

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1 - 34.94

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛИНОЙ ДО 6М ДЛЯ
ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

Изделия крепления стен стальные.

Рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.432.1 - 34.94

СТЕНЫ ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПАНЕЛЕЙ
ДЛИНОЙ ДО 6М ДЛЯ
ОДНОЭТАЖНЫХ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 4

Изделия крепления стен СТАЛЬНЫЕ.

Рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора *С.М. Глик* С.М. ГЛИКИН
Зав. отделом *Г.М. Смелянский* Г.М. СМЕЛЯНСКИЙ
Гл. инж. проекта *Л.М. Гадлева* Л.М. ГАДЛЕВА

УТВЕРЖДЕНЫ
ГРУП ИИ МИНСТРОЯ РОССИИ,
Письмо от 20.09.94 № 9-3-1/128;
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
с 1 января 1995,
ПРИКАЗ от 25.10.94 № 55

ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.432.1-34.94.4-70	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
- 1	СТОЙКА СФ1...СФ17	4
- 2	СТОЙКА СО1...СО3	7
- 3	СТОЙКА СВ1...СВ11	9
- 4	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА НУ1...НУ6	11
- 5	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА НФ1...НФ3, НФ6	12
- 6	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА НФ4; НФ5	13
- 7	НАСАДКА ТОРЦЕВОГО ФАХВЕРКА НС1	14
- 8	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК3	15
- 9	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК3, ТК7	16
- 10	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РК3С	17
- 11	КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТК3С, ТК7С	18
- 12	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т1	19
- 13	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т2	20
- 14	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т3...Т5	21
- 15	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т6	22
- 16	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т7...Т9	23
- 17	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т10...Т14	24
- 18	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т15	25
- 19	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т16	26
- 20	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т17	27
- 21	ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ Т18	28
- 22	БАЛКА Б-2	29

№№ по подл. | Пошлина и дата | Взам инв. №

1.432.1-34.94.4					
УЗЛ	КОЛ	УМЕТ	УАСБ	УСБ	УАТА
					1515
Зав. отд.	С.И.И.И.И.И.				141
Н.контр.	Г.А.А.А.А.А.				
Г.Ч.П.	Г.А.А.А.А.А.				
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.				

СОДЕРЖАНИЕ		
Страницы	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

1. В настоящем выпуске даны рабочие чертежи стоек и насадок фахверка, опорных консолей и элементов крепления стеновых панелей к железобетонному каркасу.

2. Схемы расположения узлов крепления панелей, опорных консолей, насадок и стоек торцевого фахверка приведены в выпуске 0.

3. Расчет стоек фахверка, элементов крепления, опорных консолей и насадок произведен по СНиП II-23-81* "Стальные конструкции. Нормы проектирования".

4. Стойки фахверка, насадки, опорные консоли рассчитаны на применение стен под нормативную ветровую нагрузку до 90 кгс/м² в соответствии со СНиП 2.01.07-85.

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП 3.03.01-87 "Несущие и ограждающие конструкции".

6. В зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха и условий работы конструкций марку стали и тип электродов для сварки следует принимать по СНиП II-23-81*.

7. Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выполнению полуавтоматической или ручной сваркой.

8. Электросварные швы стоек фахверка должны быть прочно-плотными и обеспечивать герметичность внутренней полости стоек.

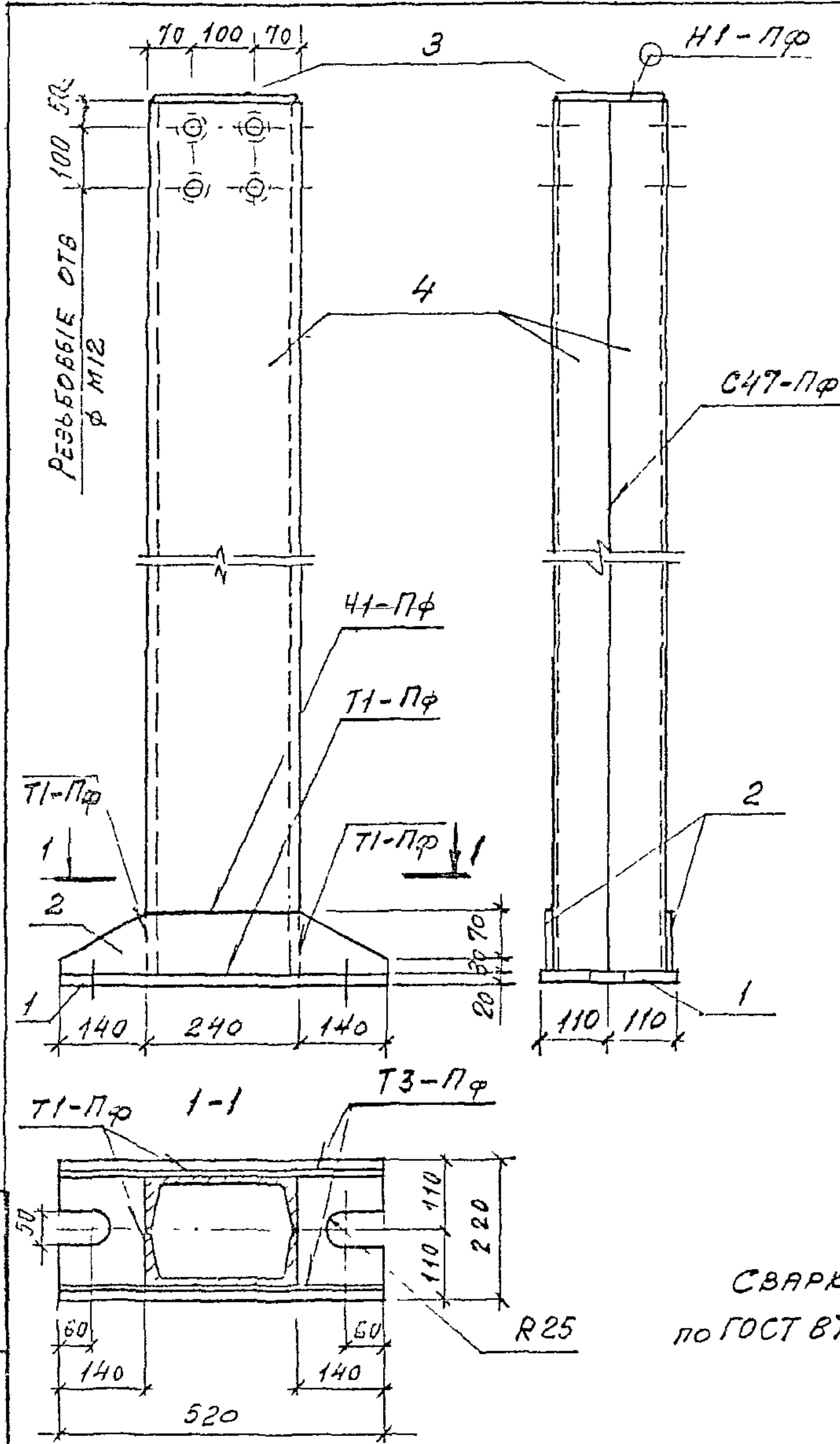
9. Антикоррозионную защиту стальных конструкций от агрессивного воздействия среды следует осуществлять по указанию конкретного проекта в соответствии с требованиями пп. 2.40...2.45 главы СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии". Лакокрасочные материалы выбирать по приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

1.432.1-34.94.4-10

Изм	Колуч	Лист	Листов	Подпись	Дата	СТАДИЯ	Лист	Листов
ЗАВ ОТА	СМИЛЯСКИЙ	15	18		15 IX			
И КОНТР	ГАДАЕВА	75			34 Г			
ГЛ ИНЖ ПР	ГАДАЕВА	75				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
ЗАВ ГР	КУЗНЕЦОВА							
ИНЖ	ПЛЬИНА	75						

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Иные подписи Подпись и дата Взять



Марка	Масса, кг
СФ 1	285,7
СФ 2	300,4
СФ 3	344,4
СФ 4	359,1
СФ 5	380,9
СФ 6	403,9
СФ 7	417,9
СФ 8	438,5
СФ 9	461,9
СФ 10	476,6
СФ 11	498,1
СФ 12	520,7
СФ 13	535,4
СФ 14	553,7
СФ 15	570,4
СФ 16	594,1
СФ 17	611,3

СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ ПО ГОСТ 8713-79*; hш = 6мм

1.432.1-34.94.4-1

Изм.	Кор.чл	Лист	И.Док	Подпись	Дата
346	отд	СНИЛАНСКИ	Т.С.	Т.С.	15.1X.
	Н КОНТР.	ГАДАСВА	Т.С.	Т.С.	У4Г
	ГИП	ГАДАСВА	Т.С.	Т.С.	
	Зав.гр.	КУЗНЕЦОВ	И.	И.	
	Инж.	ИЛЬИНА	Т.С.	Т.С.	

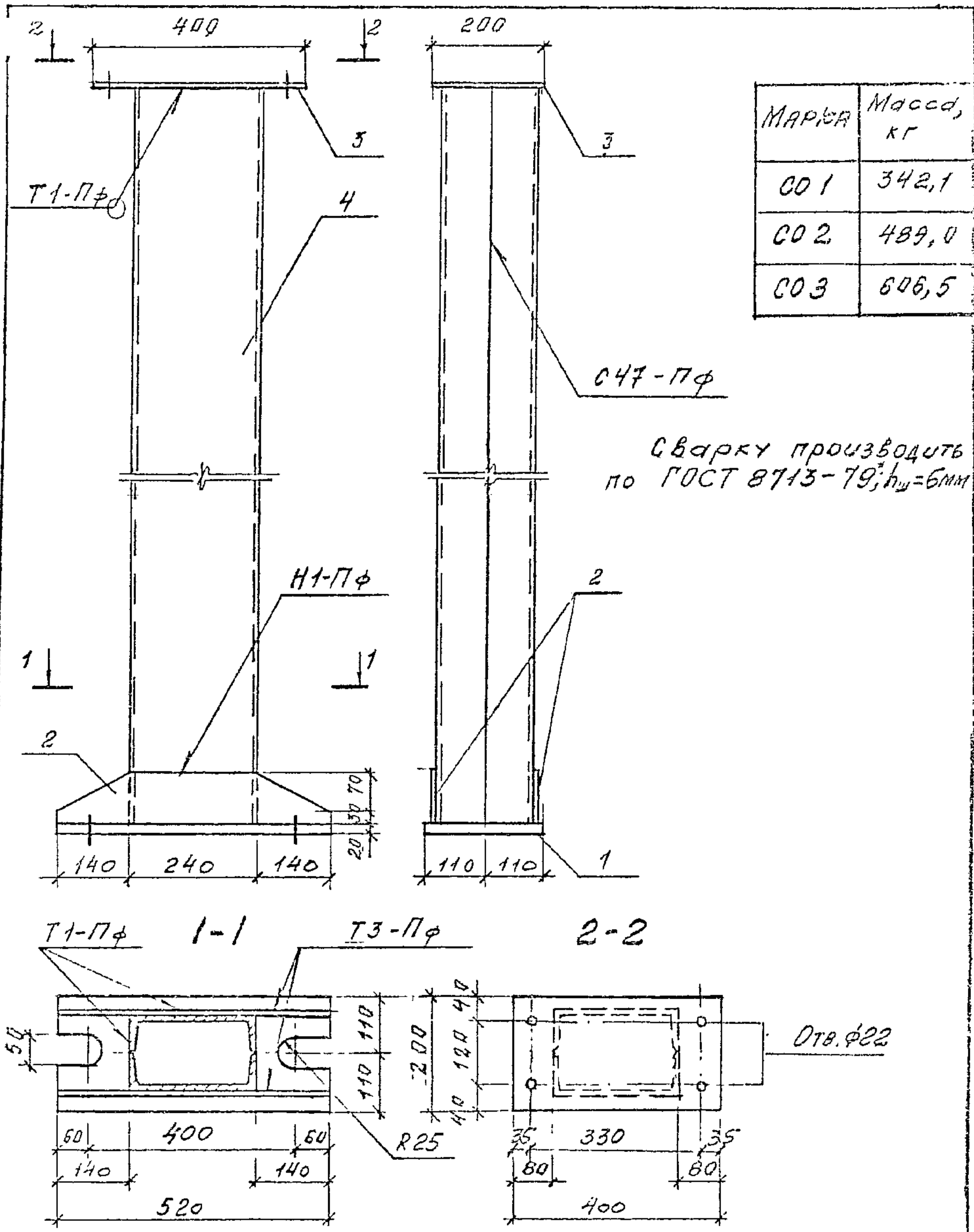
СТОЙКА
СФ 1... СФ 17

Стр.	Лист	Листов
Р	1	3

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Изм. Неодл. Подпись и дата Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Количество на сто:																	Масса ед., кг
		сф10	сф11	сф12	сф13	сф14	сф15	сф16	сф17										
1	Лист 20×220 ; ГОСТ 19904-90 $C235$; ГОСТ 27772-88*																	18,0	
	l = 520	1	1	1	1	1	1	1	1										
2	Лист 8×100 ; ГОСТ 19904-90 $C235$; ГОСТ 27772-88*																3,3		
	l = 520	2	2	2	2	2	2	2	2										
3	Лист 8×170 ; ГОСТ 19904-90 $C235$; ГОСТ 27772-88*																2,5		
	l = 230	1	1	1	1	1	1	1	1										
4	ШВЕЛЕР 24 ГОСТ 8240-89 $C235$; ГОСТ 27772-88*																220,1		
	l = 9170	2																	
	l = 9770		2														235,5		
	l = 10070			2													241,7		
	l = 10370				2												248,9		
	l = 10970					2											263,3		
	l = 11270						2										270,5		
	l = 11570							2									277,7		
	l = 12170								2								292,1		
	Направленный металл 2%, кг	9,3	10,0	10,2	10,5	11,1	11,3	11,6	12,2										
1.432.1-34.94.4-1																	Итого		
																	5		
		Изм.	Кол.шт	Лист	И.Лок.	Подпись	Дата												



МАРКА	Масса, кг
СО 1	342,1
СО 2	489,0
СО 3	606,5

Сварку производить по ГОСТ 8713-79; hш = 6мм

1.432.1-34.94.4-2

ИЗМ.	КОЛ. УЧ.	ИУСТ.	НАЧК.	ПОДПИСА	ДАТА
ЭРБ. СГД.		СМУЛЯНСКАЯ			15 IX
Н. КОИТР		ГЛАЖЕВА			3 XI
Г. И. П.		ГЛАЖЕВА			
С. С. Г. Р.		СЫЗНЕЦОВА			
И. И. И.		ИЛЬМИНА			

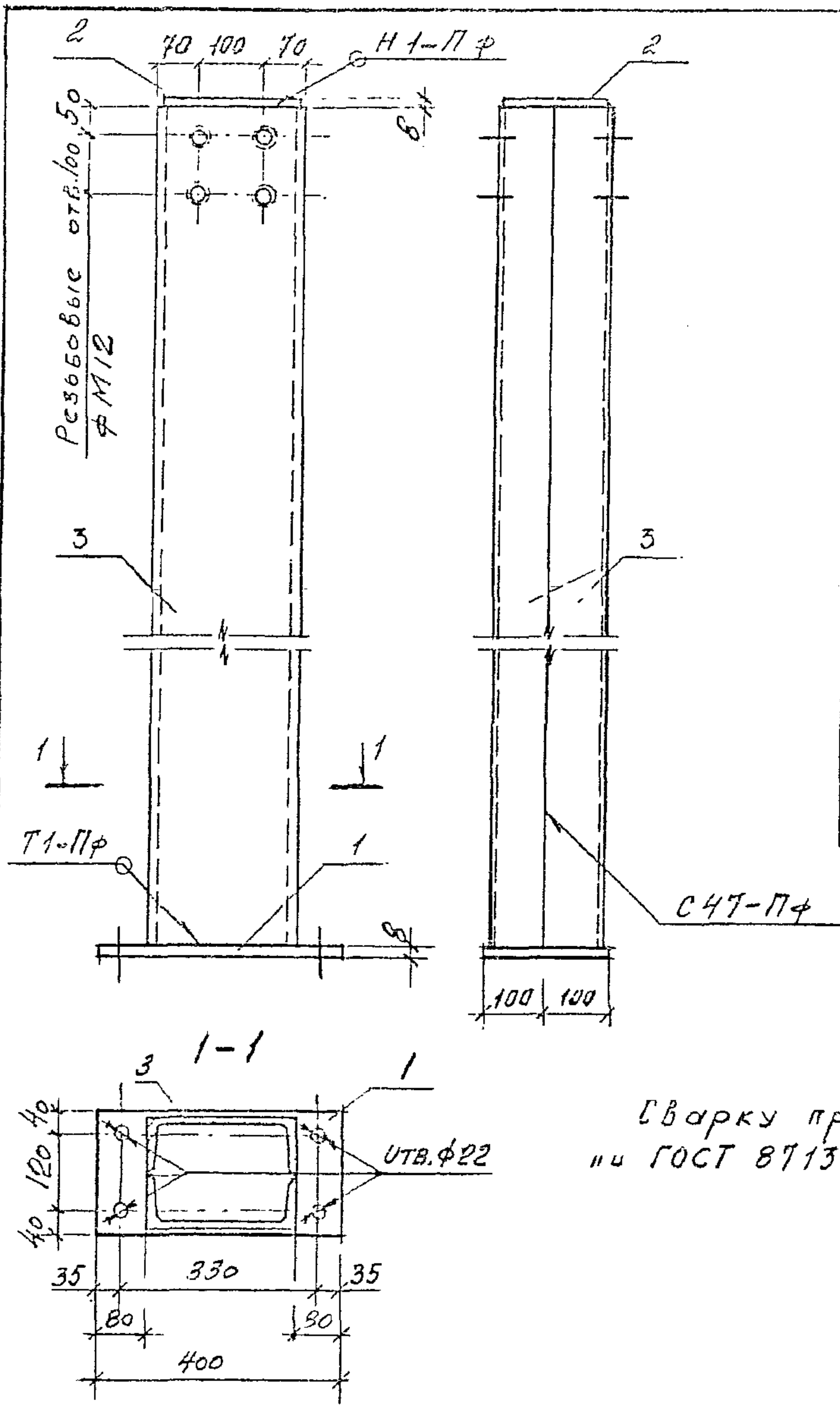
Стойка СО 1... СО 3

СТАЛЬ	ЛУСТ	ЛУСТОВ
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

Имя. Подпись. Дата. Взят. имя.

Поз.	Наименование	Количество на складе												Масса ед., кг		
		С01	С02	С03												
1	Лист $\frac{20 \times 220, \text{ГОСТ 13594-50}}{С235, \text{ГОСТ 27772-88}}$															
	$\rho = 520$	1	1	1											18,0	
2	Лист $\frac{8 \times 100, \text{ГОСТ 13594-50}}{С235, \text{ГОСТ 27772-88}}$															
	$\rho = 520$	2	2	2											3,3	
3	Лист $\frac{8 \times 220, \text{ГОСТ 13594-50}}{С235, \text{ГОСТ 27772-88}}$															
	$\rho = 400$	1	1	1											5,6	
4	Швеллер $\frac{8 \times 100, \text{ГОСТ 13594-50}}{С235, \text{ГОСТ 27772-88}}$															
	$\rho = 6370$	2													152,9	
	$\rho = 9370$		2												224,9	
	$\rho = 14770$			2											282,5	
	Наплавленный металл $\frac{2}{\rho}$, кг	6,7	9,6	11,9												
												1,432.1-34.94.4-2				
		ИЗМ	КОМП	КОСТ	НАОР	ИСПУСК	ДАТА									Лист
																2



МАРКА	Масса, кг
СВ 1	305,3
СВ 2	320,3
СВ 3	334,7
СВ 4	349,4
СВ 5	364,0
СВ 6	378,7
СВ 7	393,4
СВ 8	408,1
СВ 9	422,8
СВ 10	437,5
СВ 11	456,9

Укажите подпись и дату Взаимине. №

ИЗМ.	КВА.Ч	ЛИСТ	КОЛ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
Зав. отд.	СМЕРДИНСКА				15.02.
Н. контр.	ГЛАДКОБЯ				31г
Г.И.П.	ГЛАДКОБЯ				
Зав. гр.	КУЗНЕЧОВА				
И.И.И.	ИЛЬИНА				

1. 432.1-34.94.4-3

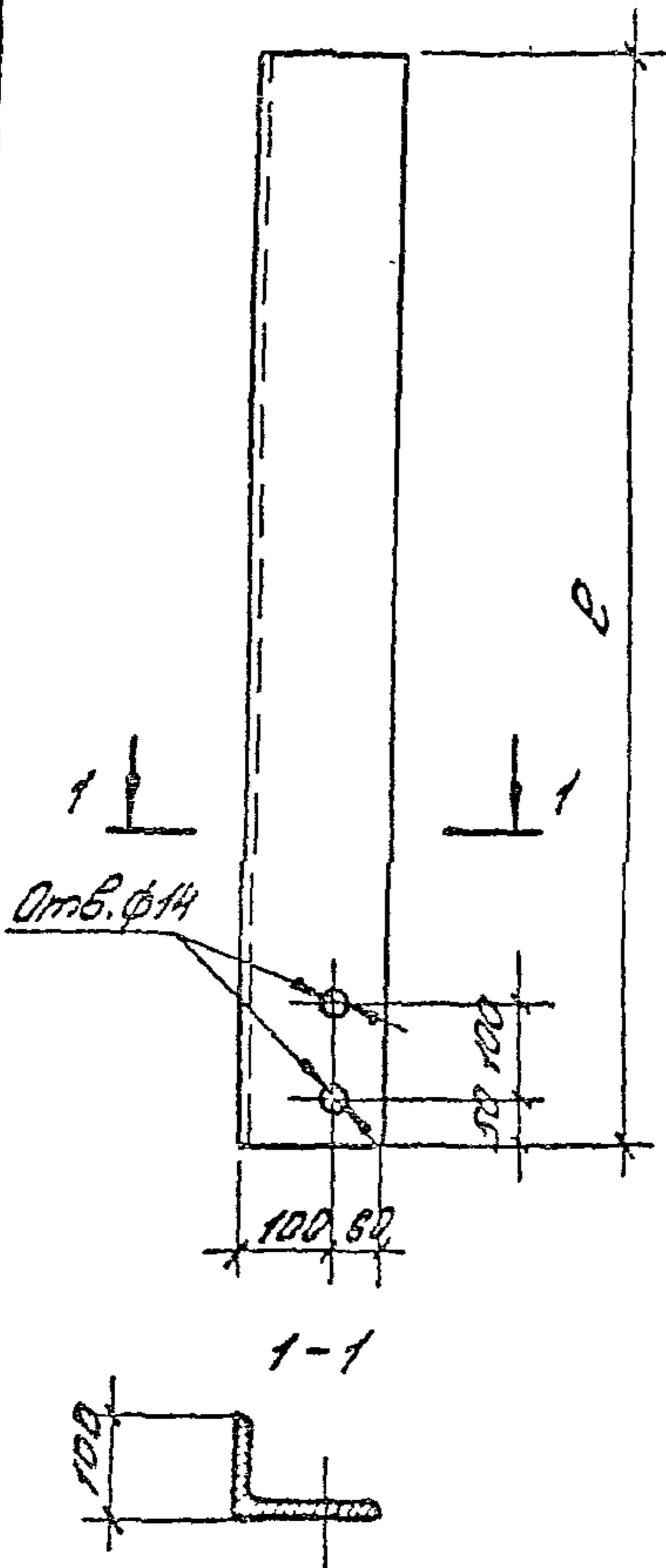
Стойка СВ 1... СВ 11

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ШНБ, № подл. Подпись и дата Взлом, ШНБН

№ п/п	Наименование	Количество на стойку												Масса, кг			
		СВ1	СВ2	СВ3	СВ4	СВ5	СВ6	СВ7	СВ8	СВ9	СВ10	СВ11					
1	Лист 8х170, ГОСТ 13504-90 С235, ГОСТ 27772-88* P=400	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					5,0
2	Лист 8х170, ГОСТ 13504-90 С235, ГОСТ 27772-88* P=230	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1					2,5
3	Швеллер 24, ГОСТ 13504-90* С235, ГОСТ 27772-88* P=6080	2															145,9
	P=6380		2														153,1
	P=6680			2													160,3
	P=6980				2												167,5
	P=7280					2											174,5
	P=7580						2										181,5
	P=7880							2									189,1
	P=8180								2								196,3
	P=8480									2							203,5
	P=8780										2						210,7
	P=9380											2					225,1
	Наплавленный металл 2% кг	6,0	6,3	6,6	6,9	7,1	7,4	7,7	8,0	8,3	8,6	9,2					
												1,432,1-54,944-3					лист
																	2
		ШНБ	Кол-во	Лист	Масса	Подпись	Дата										



Марка	l, мм	Масса, кг	Примечание
НУ1	1270	25,2	зеркальное отражение
НУ2			
НУ3	2170	43,0	зеркальное отражение
НУ4			
НУ5	1870	37,2	зеркальное отражение
НУ6			

1.432.1-34.94.4-4

УЗМ.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Зав.отд.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Н.п.отпр.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Г.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
Р.Е.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

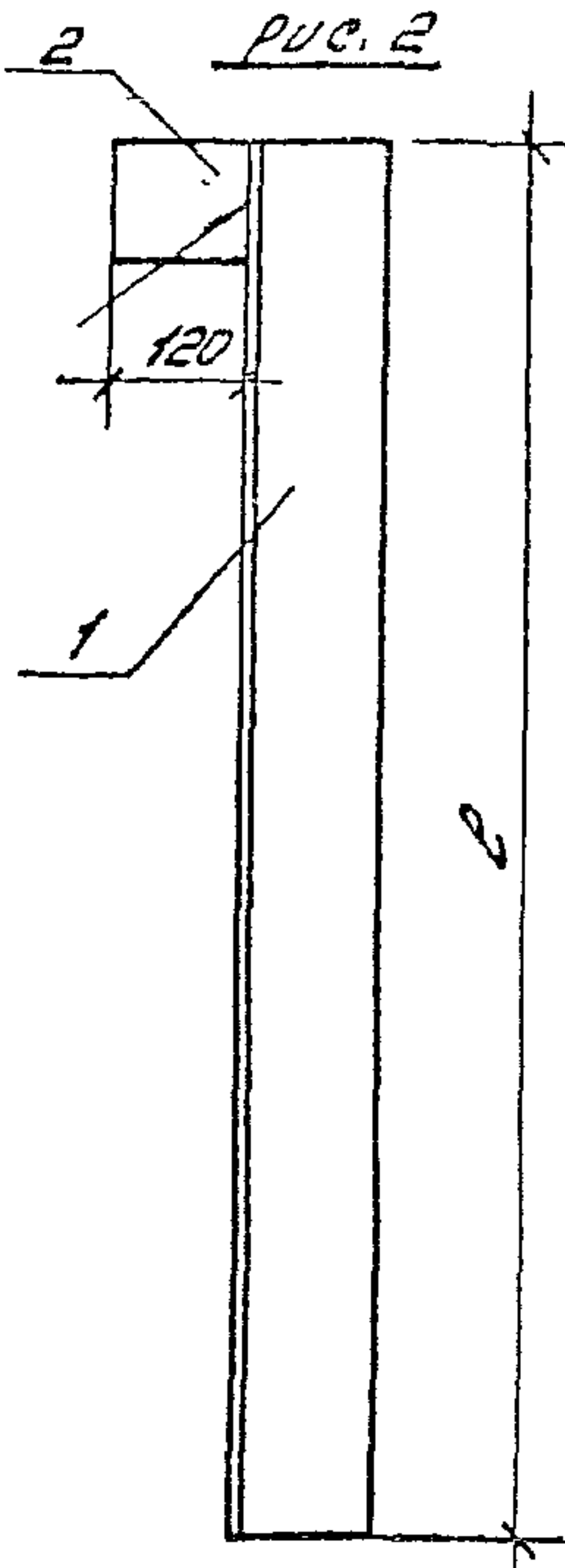
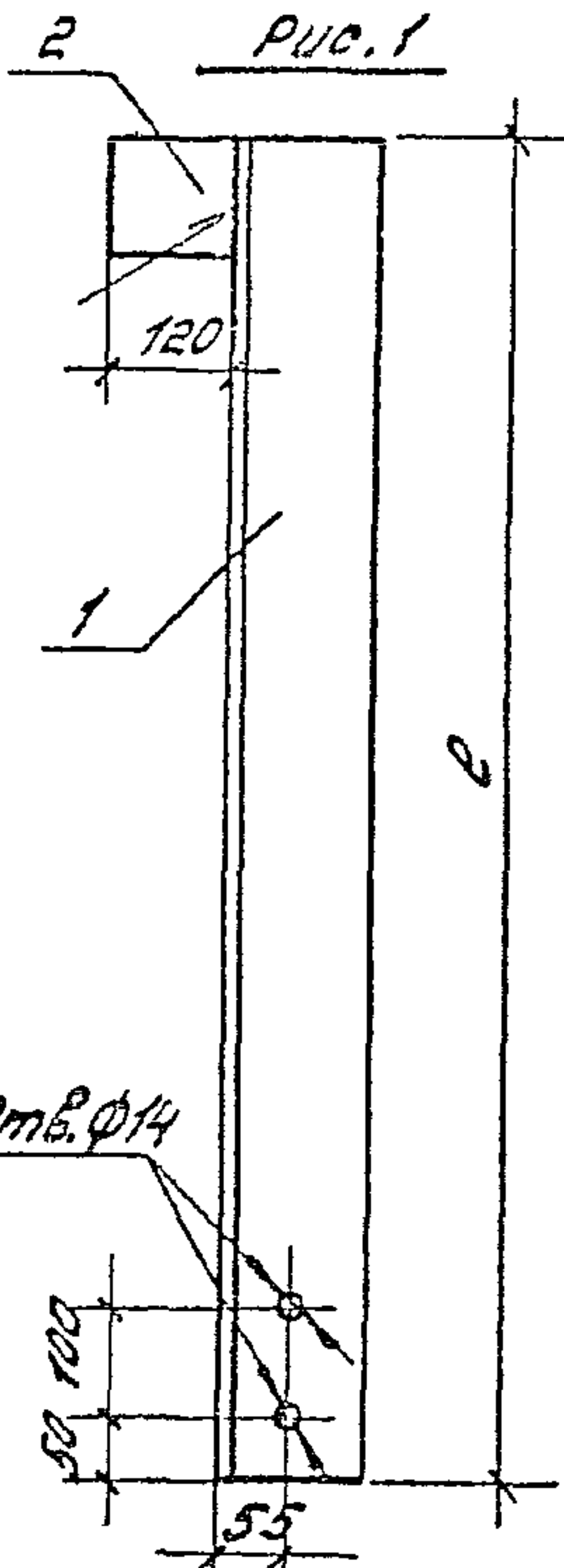
Насадка торцевого
факелка НУ1... НУ6

Станд.	Масса	Масштаб
Р	см, табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Узелок 160x100x10 ГОСТ 8510-86
С235, ГОСТ 27772-88

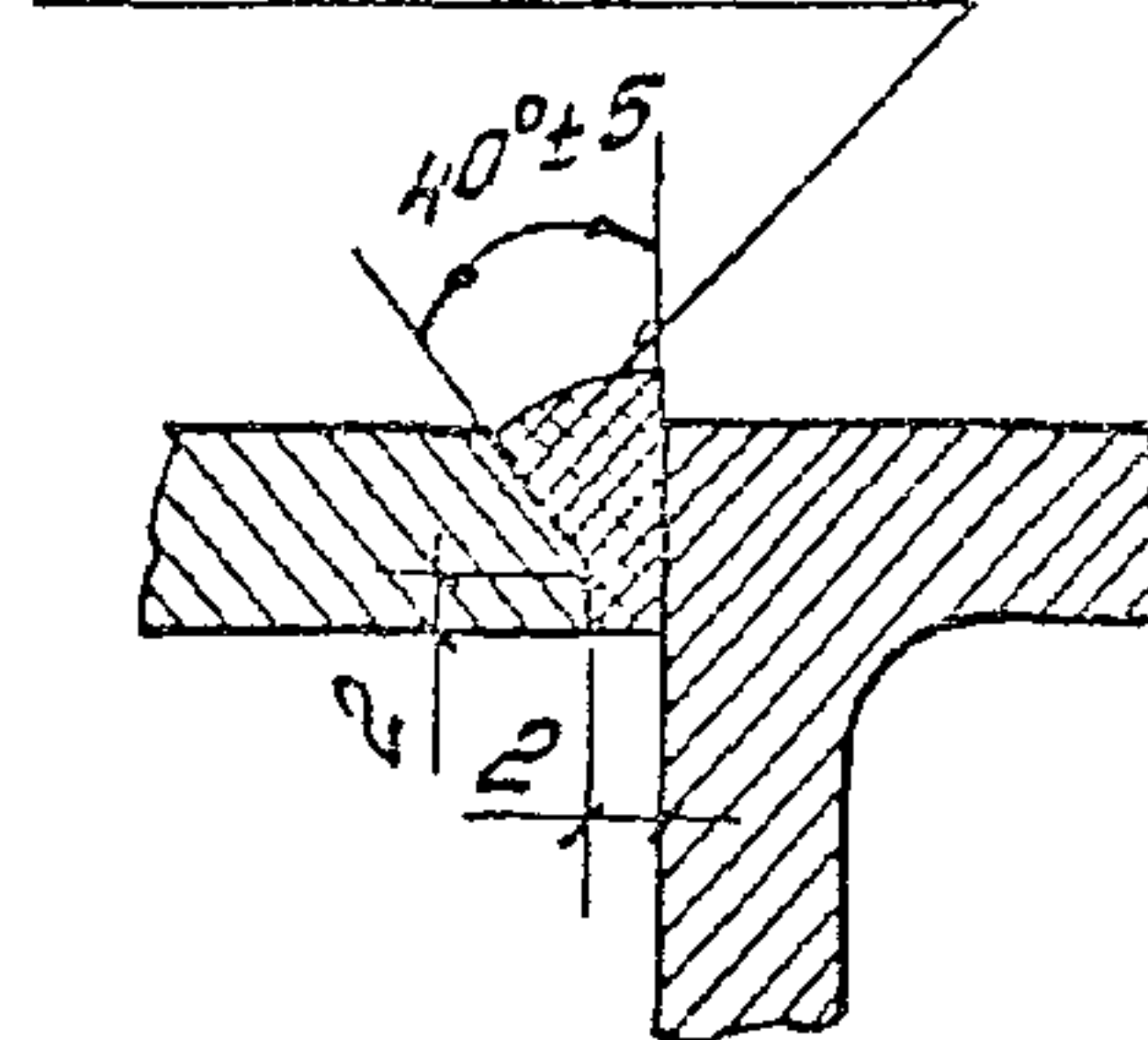
ИИИПРОМЗДАНИИ

ИИИПРОМЗДАНИИ



Деталь сварки

листа с уголком



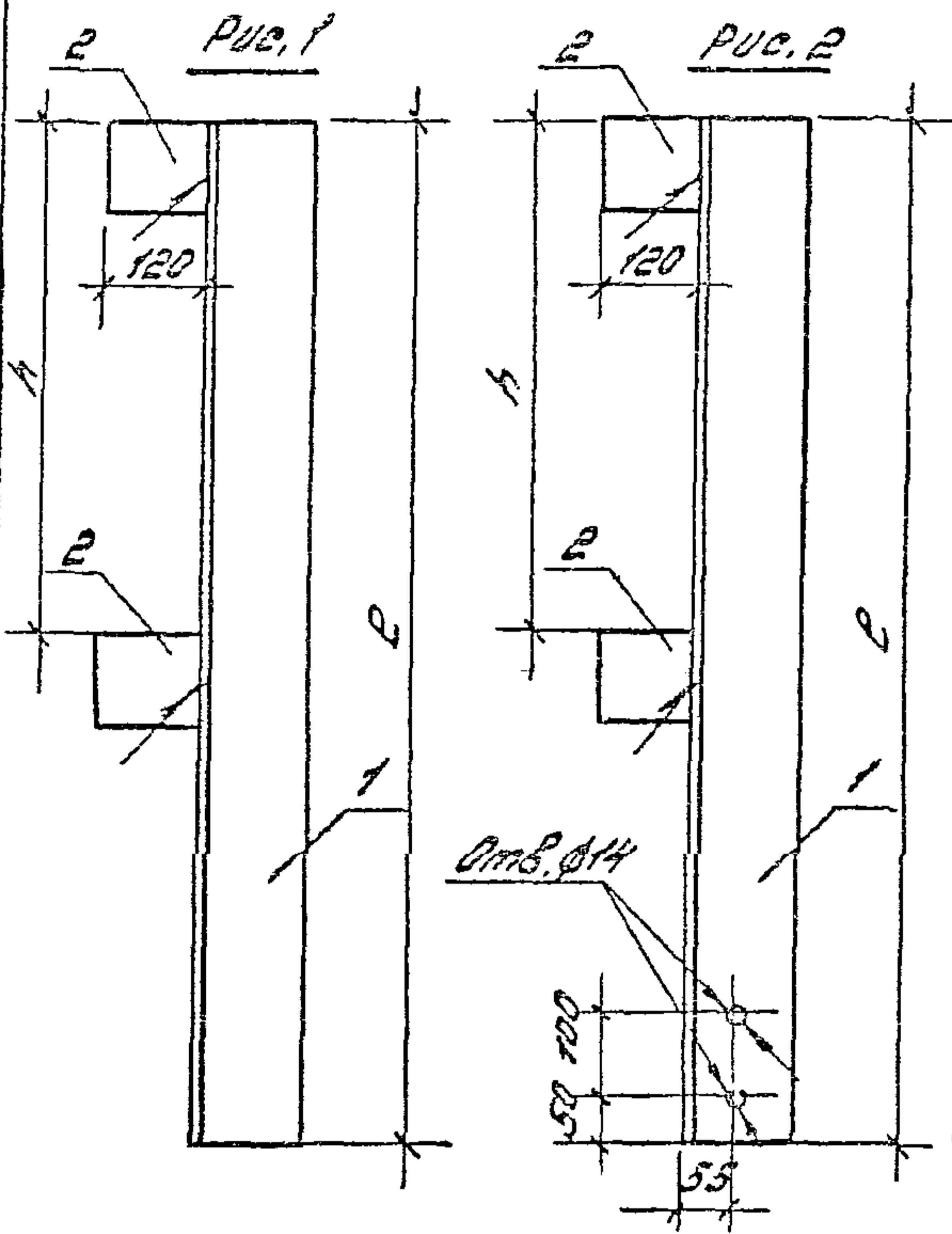
Марка	Рис.	E, мм	Масса, кг
НФ1	1	1270	29,7
НФ2		1870	49,9
НФ3		1570	42,0
НФ6	2	1170	23,3

Поз.	Наименование	Кол. на посадку				Масса ед., кг
		НФ1	НФ2	НФ3	НФ6	
1	Уголок $125 \times 125 \times 12$ ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88*					
	E=1270	1				28,8
1	Уголок $125 \times 125 \times 14$ ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88*					
	E=1870	1				49,0
	E=1570		1			41,1
1	Уголок $125 \times 125 \times 10$ ГОСТ 8509-86 С235, ГОСТ 27772-88*					
	E=1170			1		22,4
2	Лист 10×100 , ГОСТ 19904-90 С235, ГОСТ 27772-88*					
	E=120	1	1	1	1	0,9

1.432.1-34.94.4-5

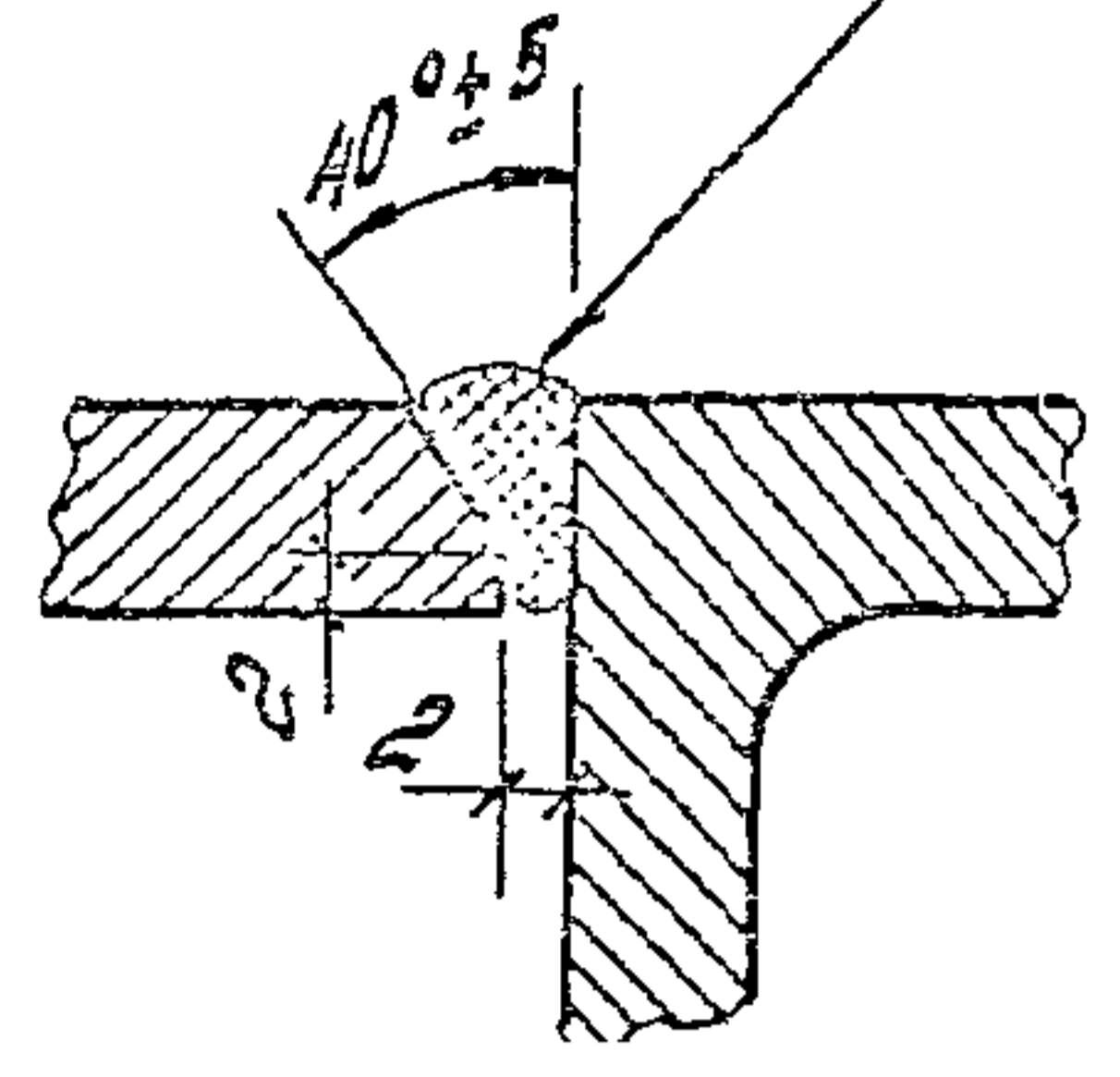
Изм. и постр. по чертежам и спецификации

УЗМ.	Кол. л.	Лист	И. док.	Испол.	Дата	Насадка торцевого радиуса НФ1...НФ3, НФ6	Страниц	Лист	Листов
Зав. УТА	Смирнов	1	С	15. IX.	94г				
Н. конгр.	Гаднева					ЦИУИПРОМЗДАНИИ			
Г. П.	Гаднева								
Б. Е. У. И. И.	Кознецова								
И. И. И.	Нагина								



Деталь сварки
листа с уголком

ГОСТ 8713-79-47-Пф



Марка	Рис.	В, мм	h, мм	Масса, кг
НФ4	1	1470	1070	35,2
НФ5	2	1700	1200	46,3

Поз.	Наименование	Кол. на посадку						Масса ед., кг
		НФ4	НФ5					
1	Уголок $\frac{25 \times 25 \times 12}{\text{ГОСТ 8509-84}}$ $\frac{С 235, \text{ГОСТ 27772-88}^*}{\rho=1470}$	1						33,4
1	Уголок $\frac{25 \times 25 \times 10}{\text{ГОСТ 8509-84}}$ $\frac{С 235, \text{ГОСТ 27772-88}^*}{\rho=1700}$		1					44,5
2	Лист $\frac{10 \times 100}{\text{ГОСТ 19904-80}}$ $\frac{С 235, \text{ГОСТ 27772-88}^*}{\rho=120}$	2	2					0,9

1.432.1-34.94.4-6

Изм.	Кол. изм.	Лист	И док	Подпись	Дата
Э.В. ОТД.					15.11
Н. КОИГ.					-34г
Г.Н.П.					
Э.В. ГР.					
И.М.И.					

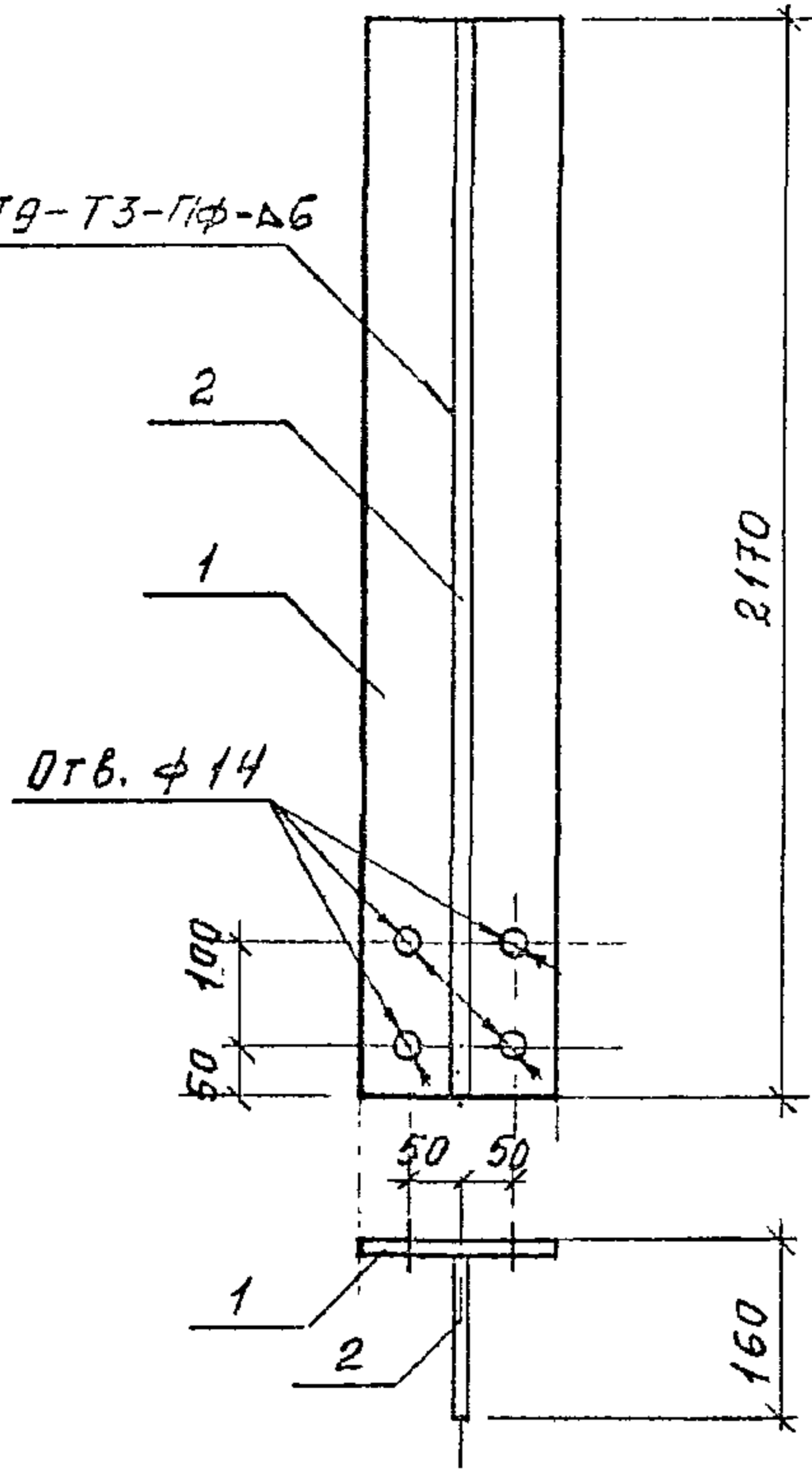
Посадка торцевого
фланца
НФ4; НФ5

Стр.	Лист	Листов
9		1

ЦНУПРОМЗДАНИИ

И.В. Мещеряков

ГОСТ 8713-79-Т3-Гф-ДБ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
НС1	1	14x200, ГОСТ 19904-90 Лист С235, ГОСТ 27772-88*			82,0
		l = 2170	1	47,7	
	2	Лист 12x160, ГОСТ 19904-90 С235, ГОСТ 27772-88*			
		l = 2170		32,7	
		Наплавляемый металл 2%, кг	1,6		

Инв. № подл. Подпись и дата Взаминв. №

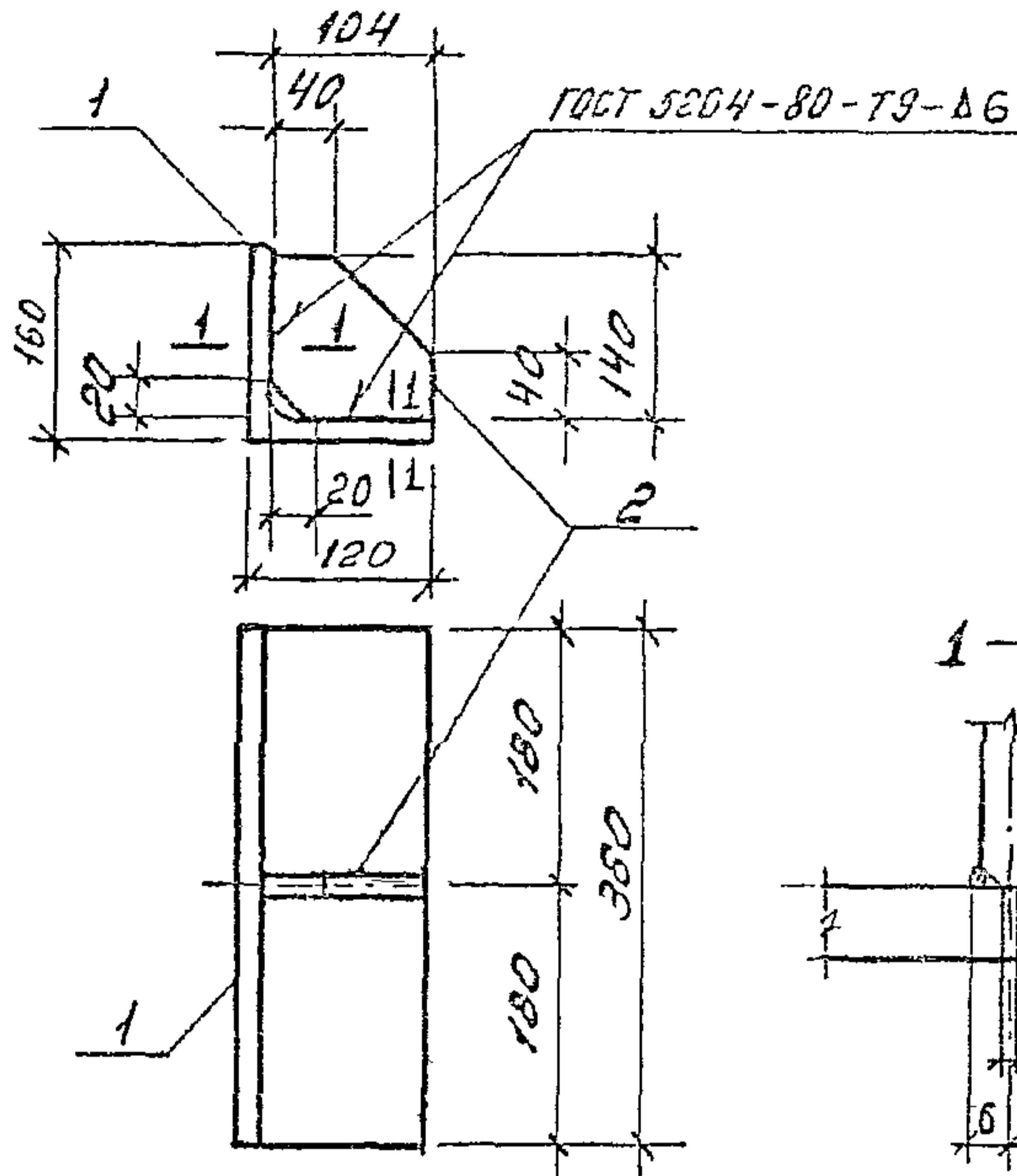
1.432.1-34.94.4-7

Уз.м.	Кол.уз.	Лист	Надл.	Подпись	Дата
Зав. отд.		Смелянская			15 IX
Н.контр.		Гадасва		ТШ	31г
Г.И.П.		Гадасва		ТШ	
Зав. гр.		Кузнецова		ТШ	
И.И.И.		Ильина		ТШ	

Насадка торцевого факверка НС1

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Назва изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
РКЗ	1	Уголок 160x160=16, ГОСТ 8509-86 С245, ГОСТ 27772-88			
		$b = 360$	1	12,1	13,1
2	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С245, ГОСТ 27772-88				
		$b = 104$	1	0,9	

* УЧЕТА МАССА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 1%

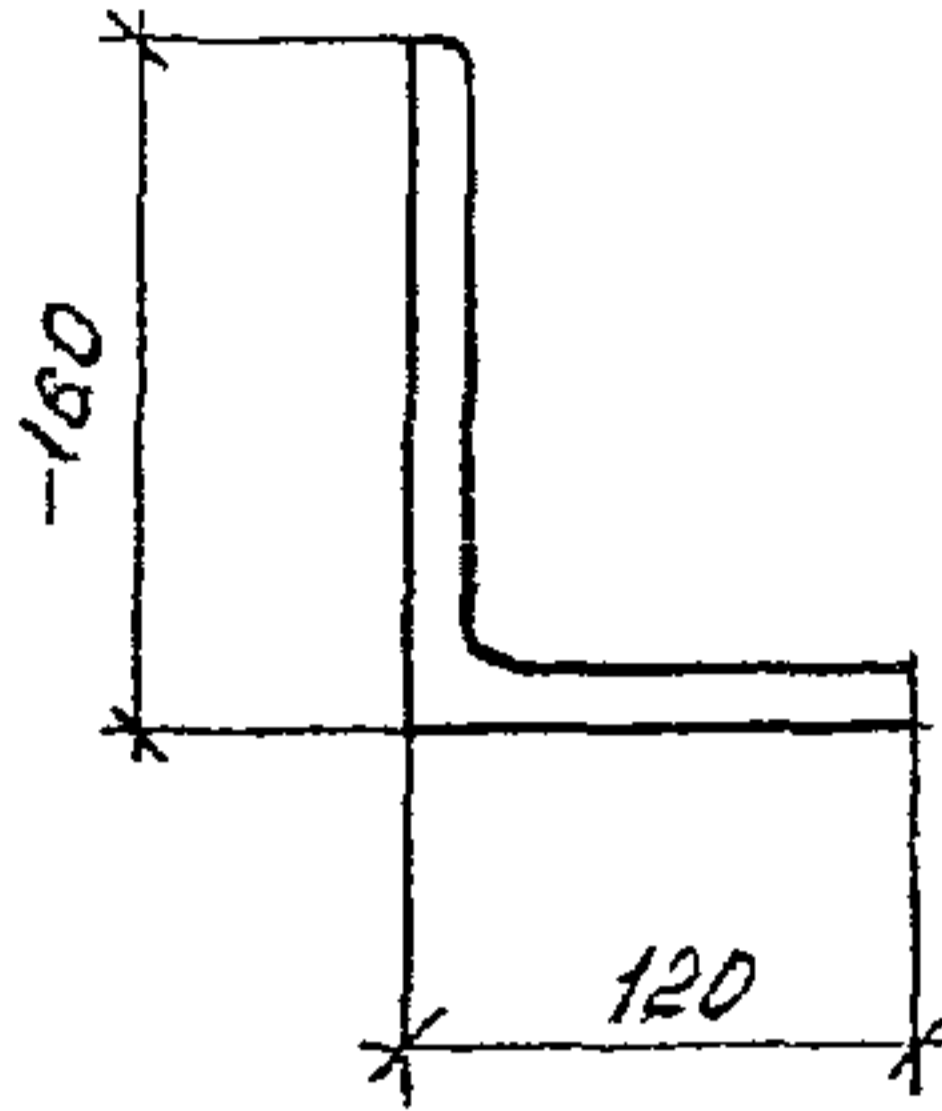
Т.432.1-34 94.4-8

Уч. № 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

УЗМ	КСЛ.УЧ	Лист	НАС	Пояска	Дата
					15 IX
Э.В. ОГА	С.М. ДАНКОВ				31 г
Н.К. ОГА	Г.А. ДНЕВН				
Г.И. П	Г.И. П				
С.И. П	К.И. П				

Кансоль опорная
РКЗ

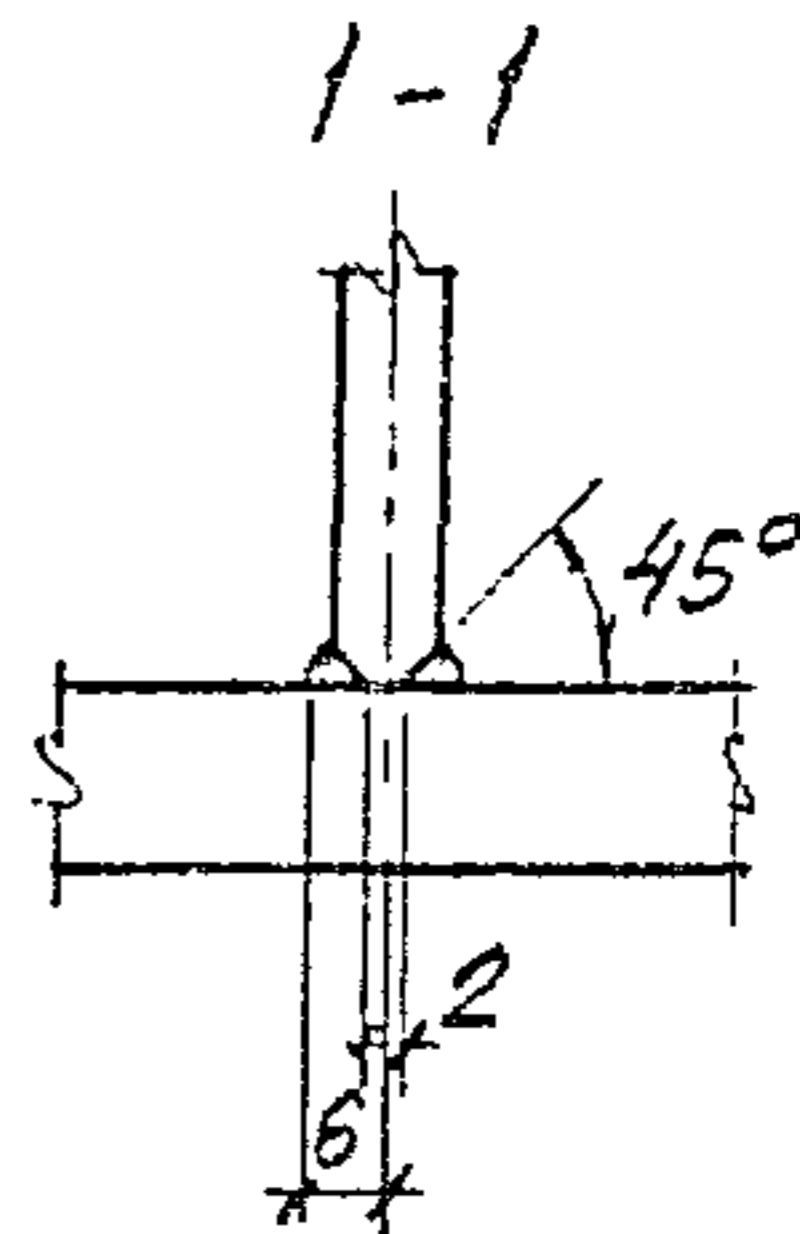
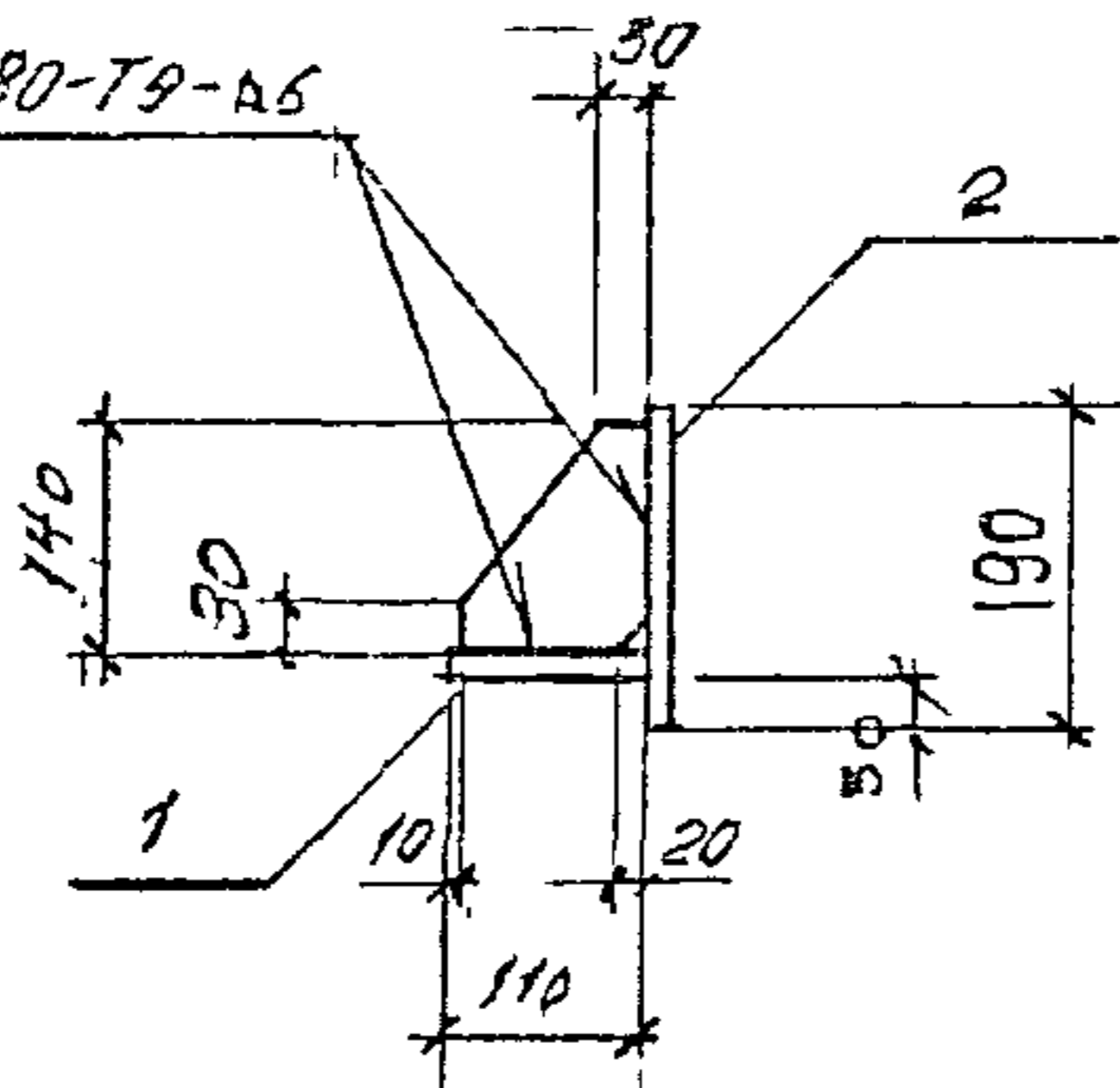
Стр. 1	Лист 1	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		



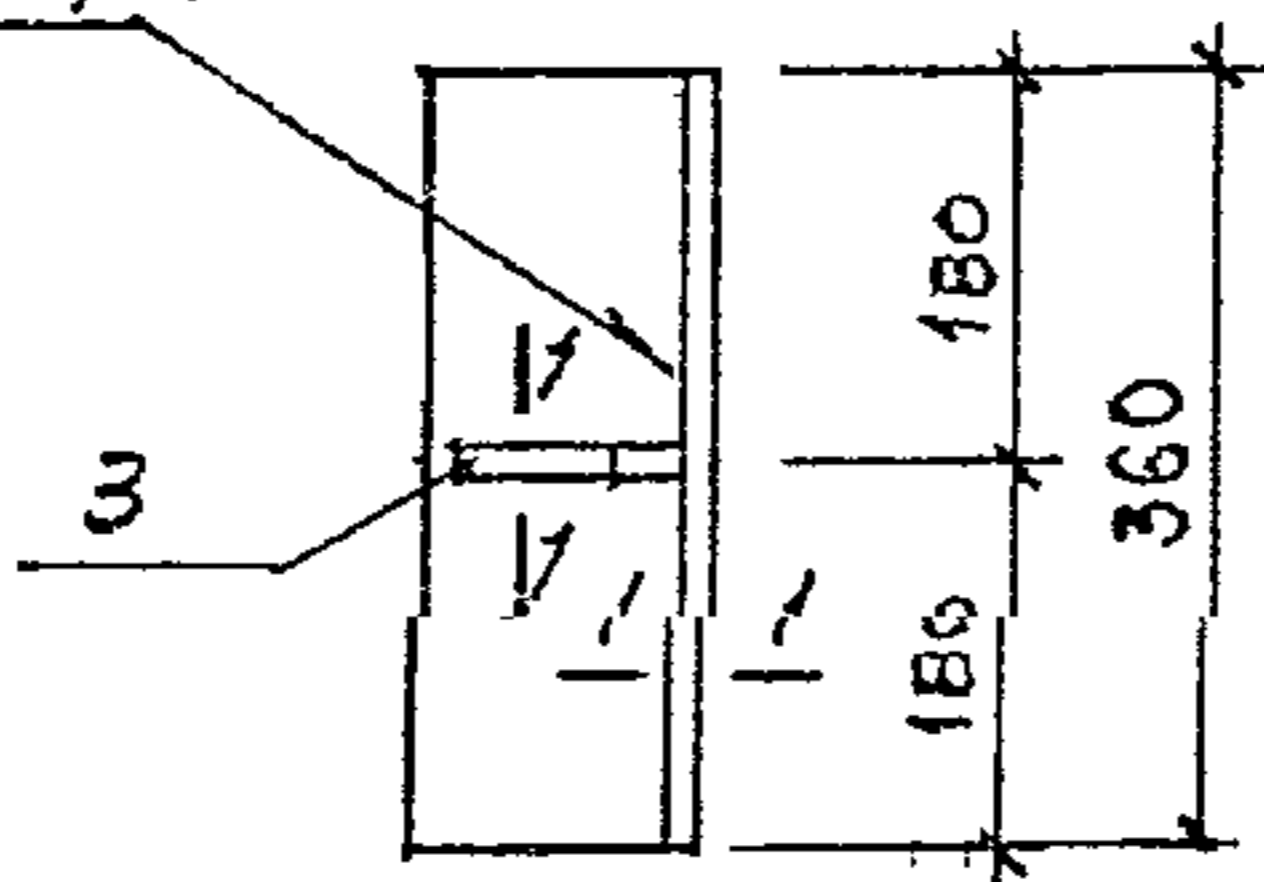
Код изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
ТК 3		Уголок $160 \times 160 \times 16$, ГОСТ 8509-86 С 245, ГОСТ 27772-88*			12,1
		Р=360	1	12,1	
ТК 7		Уголок $160 \times 160 \times 16$, ГОСТ 8509-86 С 245, ГОСТ 27772-88*			15,1
		Р=450	1	15,1	

ВНИМАНИЕ ПОСЛЕ ПРОВЕРКИ ПОДПИСАТЬ	1.432.1-34.94.4-9					
	УЗМ	КОЛ ЧУ	ЛИСТ	УЧАС	ПОДПИСЬ	ДАТА
	ЗВБ ОД	ГЛАВНЫЙ				194г
	Н КЕНТ	ГЛАВНЫЙ				
Г Л П	ГЛАВНЫЙ					
Ч П П Г Р	ГЛАВНЫЙ					
Консоль опорная ТК 3, ТК 7						ПРОВЕРКА ПОДПИСЬ ДАТА
						ЦИТИПРОМЗДАНИЮ

ГОСТ 5264-80-T9-A5



ГОСТ 8713-79-T8-П7-A6

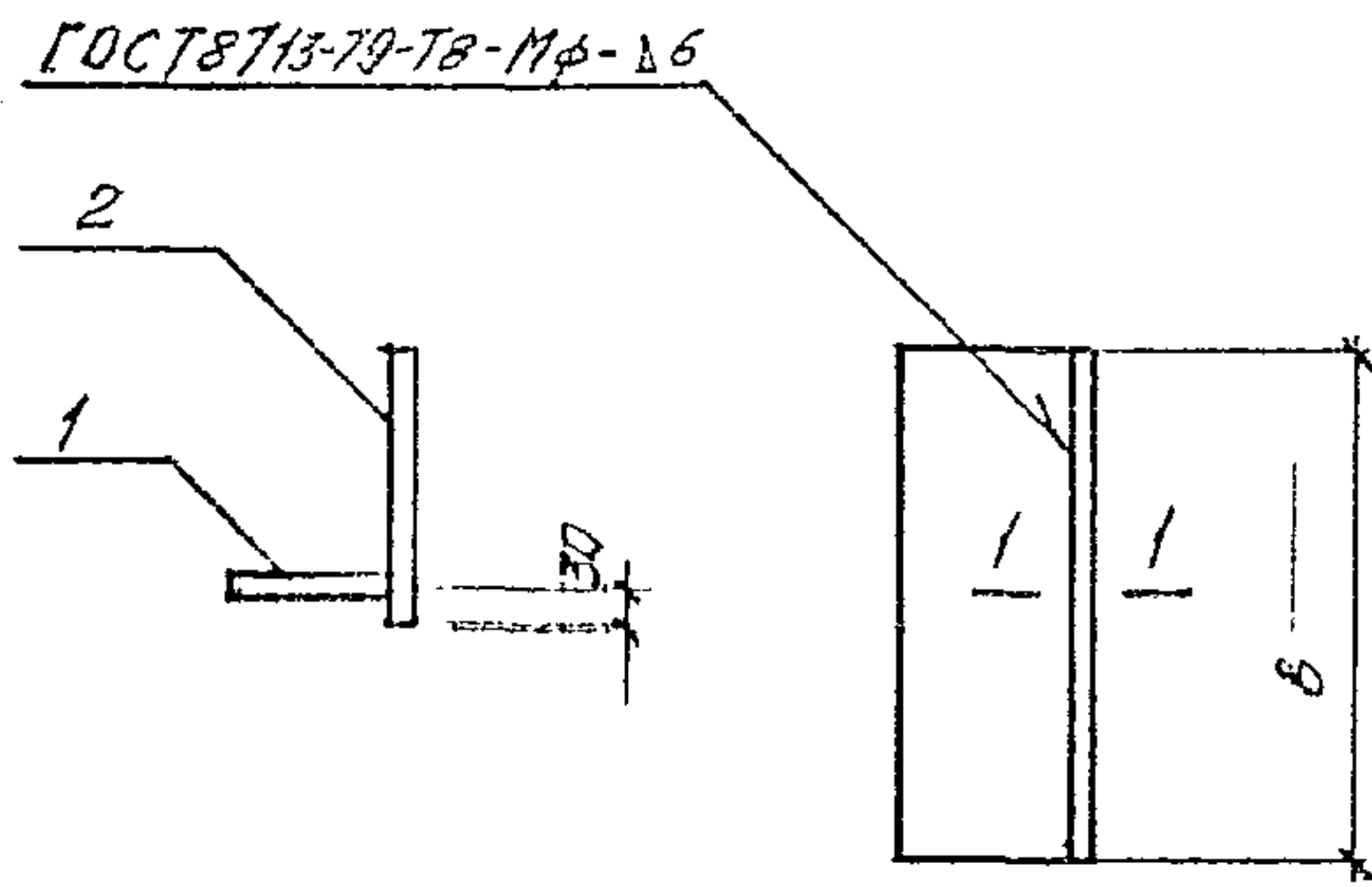


МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПОР.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ШТ., КГ	МАССА* ИЗДЕЛИЯ, КГ
РКЗС	1	Полоса $\frac{16 \times 110, \text{ГОСТ } 103-76^*}{С245, \text{ГОСТ } 27172-88^*}$ L=360	1	5,0	14,5
	2	Полоса $\frac{18 \times 190, \text{ГОСТ } 103-76^*}{С245, \text{ГОСТ } 27172-88^*}$ L=360	1	8,5	
	3	Полоса $\frac{10 \times 140, \text{ГОСТ } 103-76^*}{С245, \text{ГОСТ } 27172-88^*}$ L=360	1	0,8	

* УЧТЕНА МАССА НАПРАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 1%

Инв. список Поступил и дата Взам. инв. №

1.432.1-34.94.4-10					
Изм.	Контр.	Лист	Лок.	Подпись	Дата
Зав. отд.	С.И.И.И.И.				15 IX 94г.
Н.Кочер	Г.А.А.А.А.				
Г.И.И.	Г.А.А.А.				
И.И.И.	К.А.А.А.				
КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ РКЗС			СТАЛЬ	Лист	Листов
			Ю		1
			ЦИИПРОМЗАЛНИИ		



ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПО 1-1 СМ. ДОК. 1.432.1-34.94.4-10

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	В, мм	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА 1 ДЕТ., кг	МАССА* ИЗДЕЛИЯ, кг
ТКЗс	350	1	ПОЛОСА $\frac{16 \times 110, \text{ГОСТ } 103-76^*}{С245, \text{ГОСТ } 27772-82^*} L=360$	1	5,0	13,7
		2	ПОЛОСА $\frac{16 \times 190, \text{ГОСТ } 103-76^*}{С245, \text{ГОСТ } 27772-82^*} L=360$	1	8,5	
ТК7с	450	1	ПОЛОСА $\frac{16 \times 110, \text{ГОСТ } 103-76^*}{С245, \text{ГОСТ } 27772-82^*} L=450$	1	5,2	17,1
		2	ПОЛОСА $\frac{16 \times 190, \text{ГОСТ } 103-76^*}{С245, \text{ГОСТ } 27772-82^*} L=450$	1	10,7	

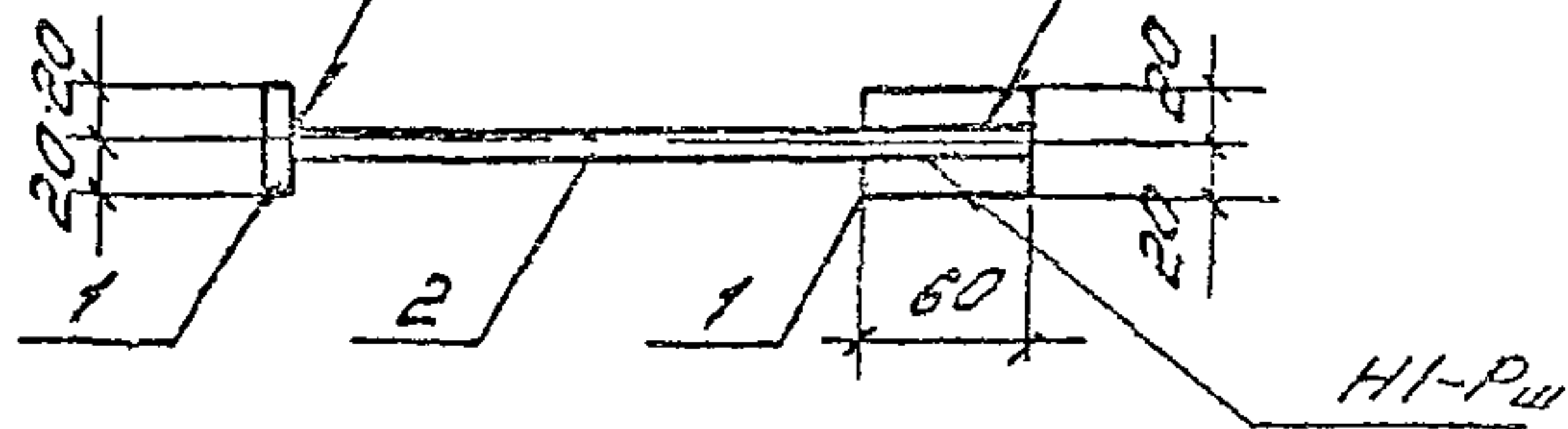
* УЧТЕНА МАССА НАПРАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА 10%

1.432.1-34.94.4-11

Инв.№подл.	Подпись и дата					СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Взаминв.№								
	ИЗМ.	КОМУ	ЛИСТ	ДОК.	ПОДПИСЬ				ДАТА
	Зав.отд.	САНДАНСКИЙ	7	БС	15.1X.				34Г.
	П.КОНТР.	ГАДАЕВА	7	СД					
ГНП	ГАДАЕВА	7	СД						
ЦНИИ	НАБИНА	7	СД						
КОНСОЛЬ ОПОРНАЯ ТКЗс; ТК7с						ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

ГОСТ 14093-91-Т1-Мр-ДБ

ГОСТ 14098-91-Н1-Рш



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т-3	1	Полоса $\frac{10 \times 40, \text{ГОСТ } 103-76^k}{\text{С235, ГОСТ } 27772-88^k}$			
		$l=60$	2	0,2	0,8
	2	$\phi 14 \text{ А1, ГОСТ } 5781-82, l=280$	1	0,4	
Т-4	1	Полоса $\frac{10 \times 40, \text{ГОСТ } 103-76^k}{\text{С235, ГОСТ } 27772-88^k}$			
		$l=60$	2	0,2	1,1
	2	$\phi 14 \text{ А1, ГОСТ } 5781-82, l=530$	1	0,7	
Т-5	1	Полоса $\frac{10 \times 40, \text{ГОСТ } 103-76^k}{\text{С235, ГОСТ } 27772-88^k}$			
		$l=60$	2	0,2	0,6
	2	$\phi 14 \text{ А1, ГОСТ } 5781-82, l=180$		0,2	

Взвешивание

Подпись и дата

Имя, Фамилия

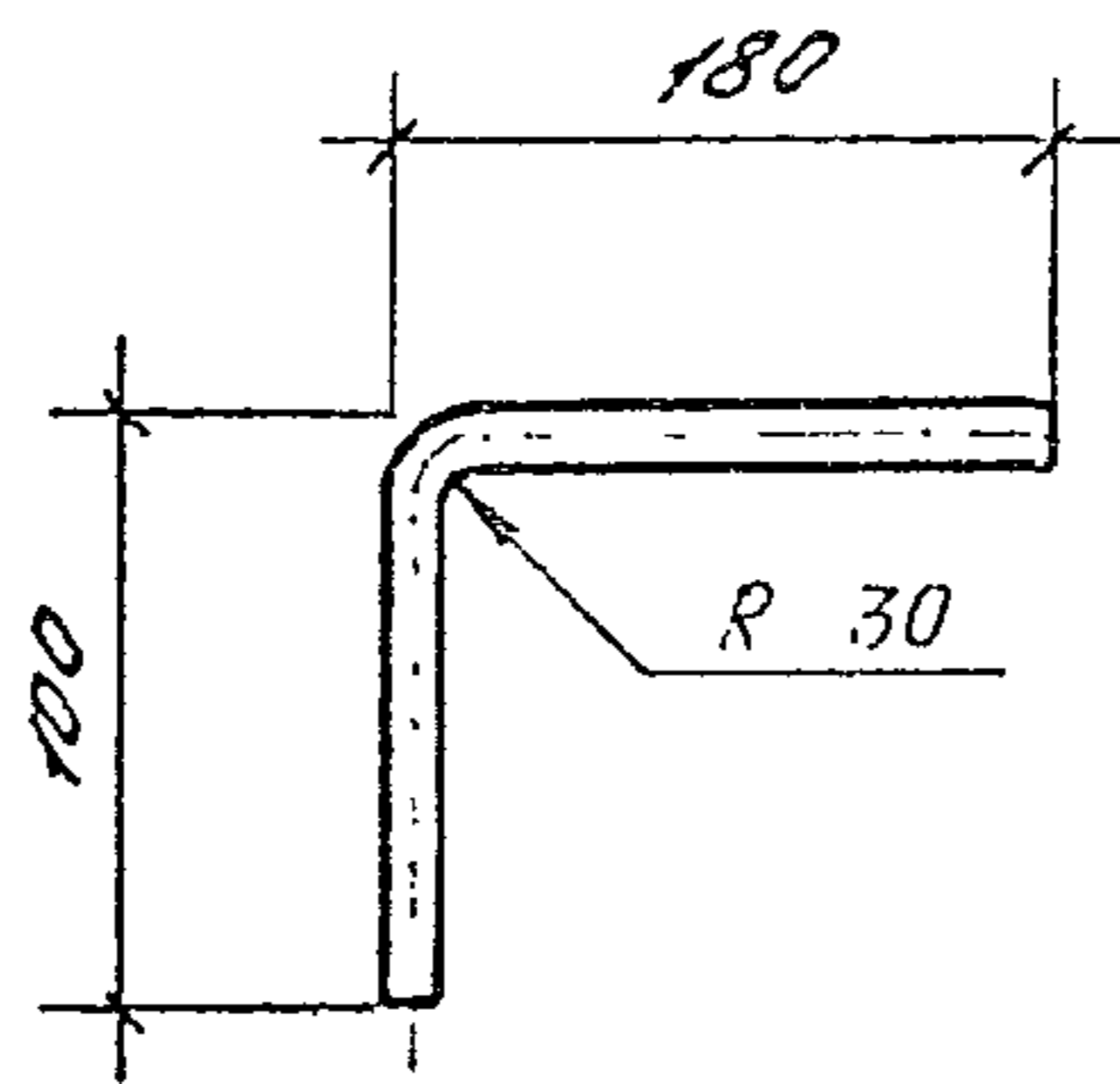
1.432.1-34.94.4-14

УЗМ.	ЛЗЛУ	ЛЮТ	ЛДОК	ЛЗДЛУС	ЛЗТА
ЛЗВ.ОТД.	ЛЗМЛШОЛК	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ
Н.КОНТР.	ЛЗЛЗЛЗЛ	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ
ЛЗЛЛ	ЛЗЛЗЛЗЛ	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ
ЛЗЛЛ.ЛЗЛ	ЛЗЛЗЛЗЛ	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ
ЛЗЛЛ.	ЛЗЛЛЛЛ	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ	ЛЗ

Элемент крепления
Т3...Т5

ЛЗЛЛЛЛ	ЛЗЛЛ	ЛЗЛЛЛ
ЛЗЛЛЛЛ	ЛЗЛЛ	ЛЗЛЛЛ
ЛЗЛЛЛЛ	ЛЗЛЛ	ЛЗЛЛЛ
ЛЗЛЛЛЛ	ЛЗЛЛ	ЛЗЛЛЛ

ЦНУПРОМЗДАНИИ



МПЗ, А. ТАШКЕНТ, УЎЎҚУВ ҲАМ РАЎБОЎЛАШТИРИШ ИСТИСНОСИЙАТ БУЎМИ

						1. 432.1-34.94.4-15		
						Элемент крепления	Стадия	Масштаб
ИЗМ.	КОН.У/	ЛИСТ	ДОК.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Р	0,5	1:5
				А	15. IX			
Зав. отд.	СМУЛЯЖЕВ				94г			
Н.контр.	ГАДАЕВА					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Г.Н.П.	ГАДАЕВА					Ф16 А1; ГОСТ 5781-82; l = 280		
Зав. гр.	КУЗНЕЦОВ							
И.Н.И.	ИЛЬНИН							
						ЦЕНТРОПРОМЗДАНИИ		

Номер изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса шт., кг	Масса изделия, кг
77	1	Уголок $90 \times 56 \times 8, \text{ГОСТ } 8510-85$ $S235, \text{ГОСТ } 27772-88^*$			
		$b=80$	1	0,7	0,7
78	1	Уголок $150 \times 100 \times 10, \text{ГОСТ } 8510-85$ $S235, \text{ГОСТ } 27772-88^*$			
		$b=200$	1	4,0	4,0
79	2	Швеллер $18 \text{ГОСТ } 8240-89$ $S235 \text{ГОСТ } 27772-88^*$			
		$b=100$	1	1,6	1,6

Ш.С. Аноди. Подпись и дата

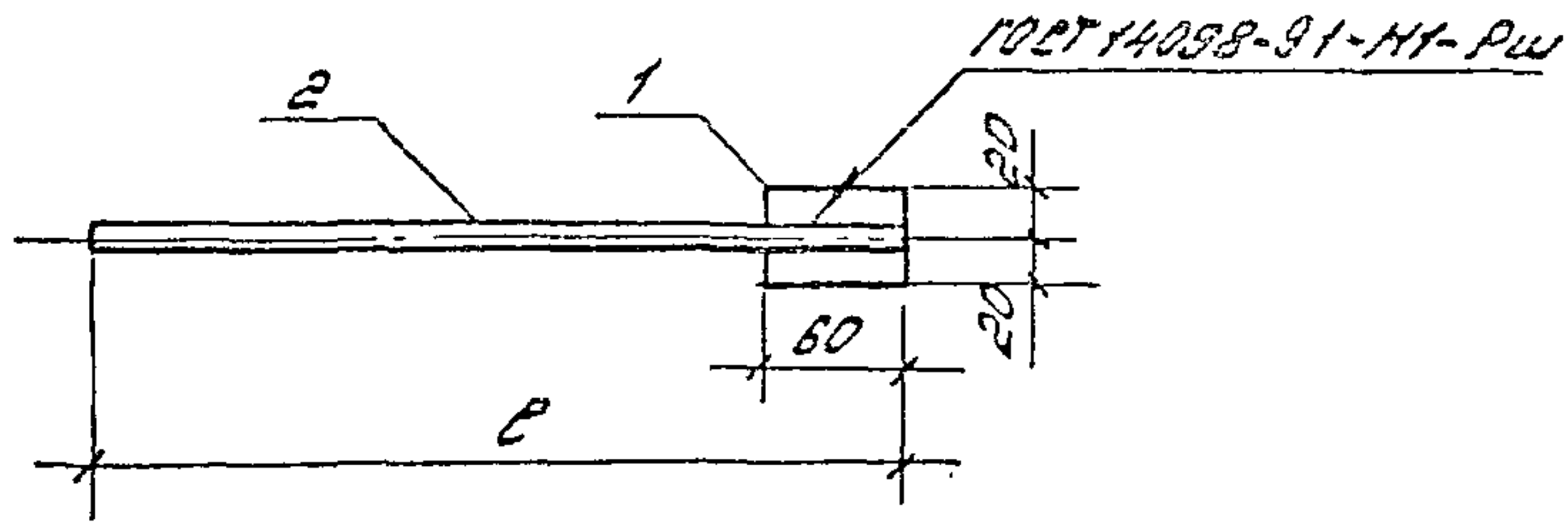
Изм.	Ш.С.А.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
Зав. отд.	С.И.С.А.Н.К.И.Н.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
И.КОНТР.	Г.А.Д.А.Е.В.А.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
Г.И.П.	Г.А.Д.А.Е.В.А.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
З.А.В. Г.Р.	К.У.З.Н.Е.Ц.О.В.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.
И.И.И.	И.А.В.И.И.И.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.	И.С.Т.

1.432.1-34.94.4-16

Элемент крепления
77...79

Страницы	Листы	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т 10	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88*	1	0,2	0,9
		L=60			
	2	Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=550	1	0,7	
Т 11	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88*	1	0,2	0,8
		L=60			
	2	Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=470	1	0,6	
Т 12	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88*	1	0,2	0,6
		L=60			
	2	Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=310	1	0,4	
Т 13	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88*	1	0,2	0,5
		L=60			
	2	Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=220	1	0,3	
Т 14	1	Полоса 10x40, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 27772-88*	1	0,2	0,6
		L=60			
	2	Ф14А1, ГОСТ 5781-82, L=360	1	0,4	

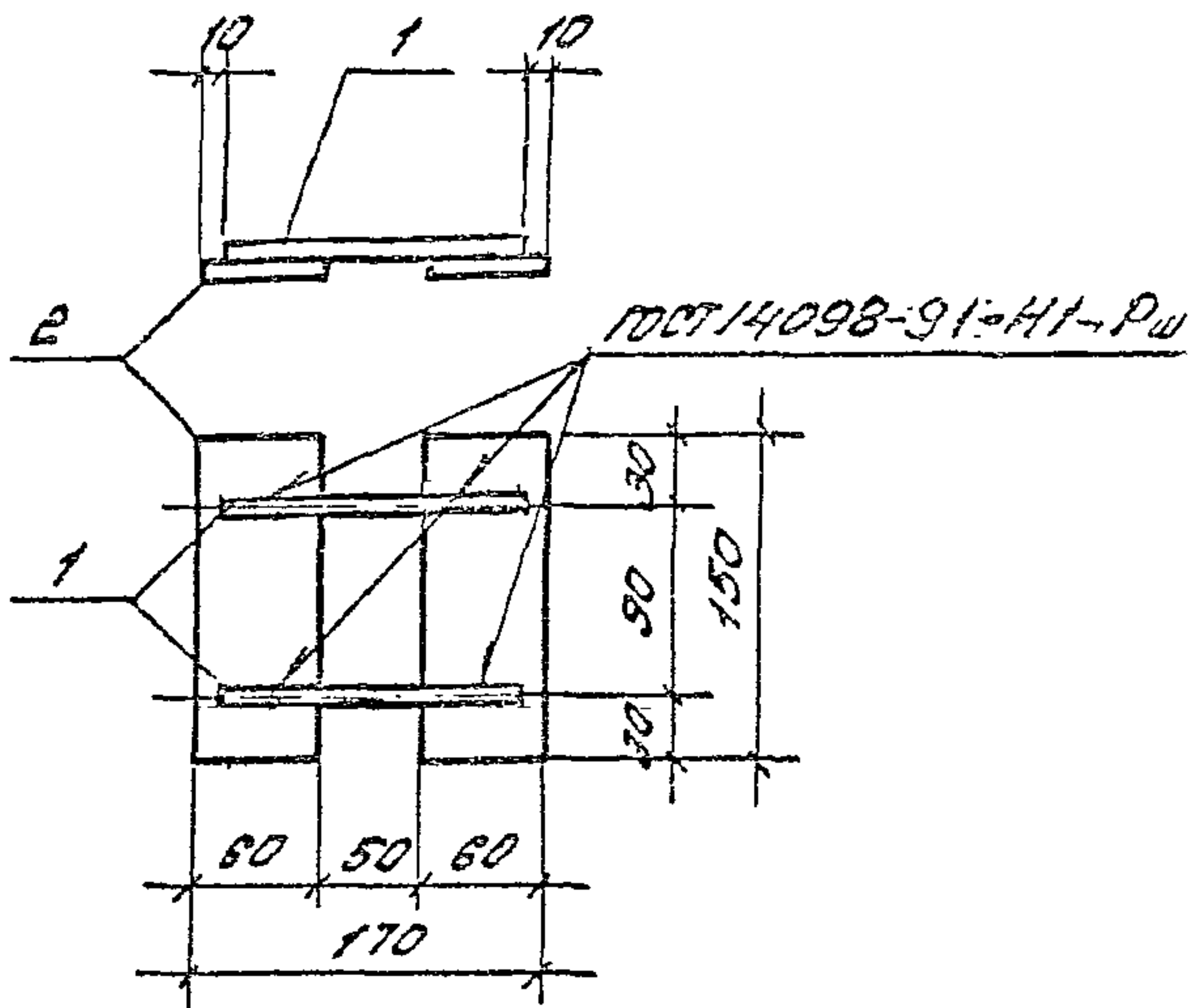
1.432.1-34.94.4-17

Изм.	Кол. экз.	Лист	Начк	Подпись	Дата
Экз. отч.				Т. С.	15.11.
Н. контр.				Т. С.	31.11.
Г. П.				Т. С.	
Экз. гр.				Т. С.	
И. И. К.				Т. С.	

Элемент крепления
Т 10 ... Т 14

Страниц Лист Листов
Р 1 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
Т15	1	Ф16А1, ГОСТ 5781-82,			1,8
		l=150	2	0,3	
	2	Полоса 8x60, ГОСТ 103-76* С235, ГОСТ 8772-88			
		l=150	2	0,6	

1.432.1-34.94.4-18

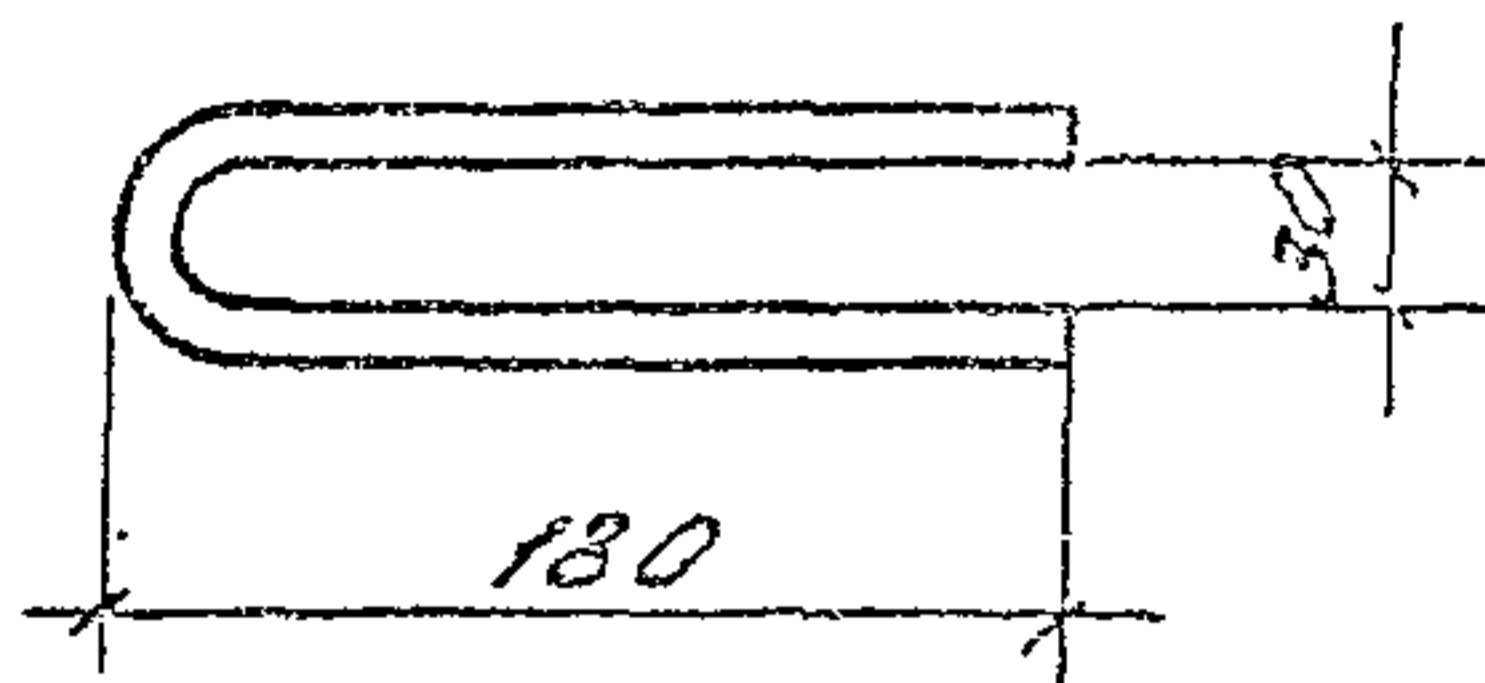
Сем. Кол. У	Лист	Н.д.к.	Подпись	Дата
Зав.отд.	Сидельский	✓		15.11.94г.
Н.контр.	Гадяева	Т.С.		
Г.п.п.	Гадяева	Т.С.		
Зав.гр.	Кузнецова	✓		
И.и.и.	Ильина	✓		

Элемент крепления
Т15

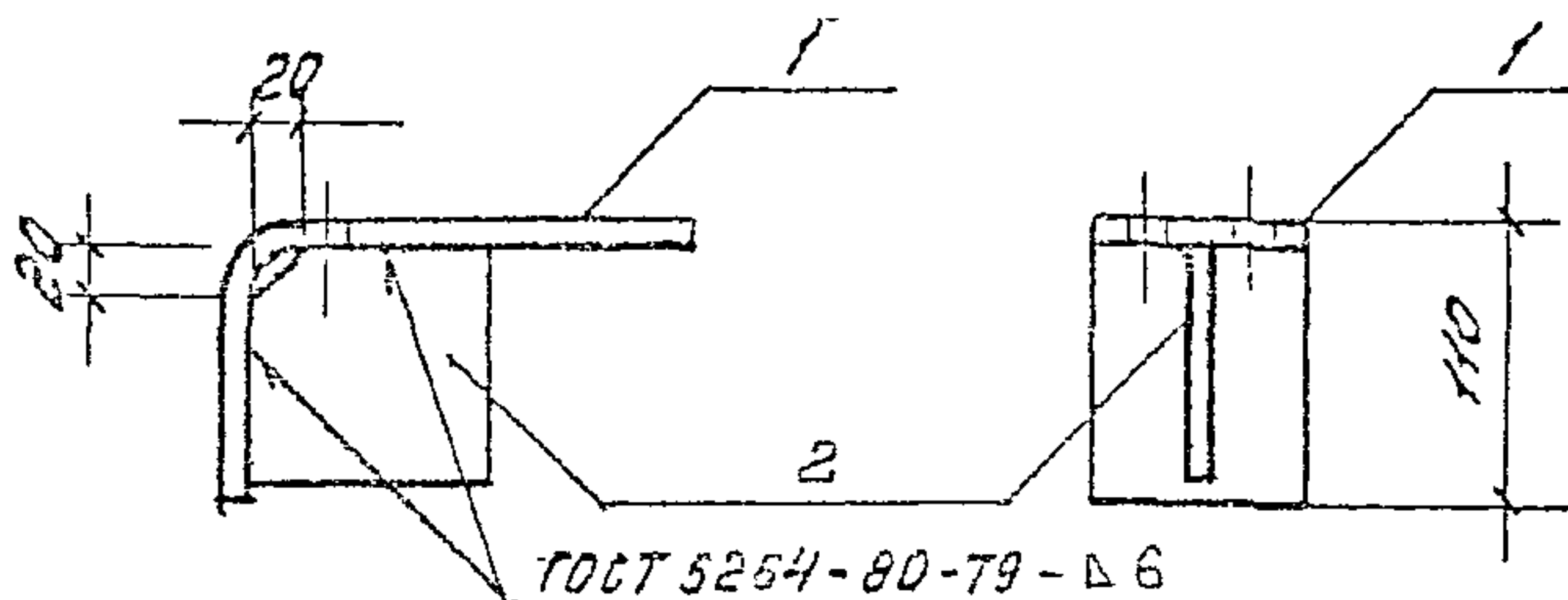
Строби	Лист	Листов
Р		1

ИИИПРОМЗДАНИИ

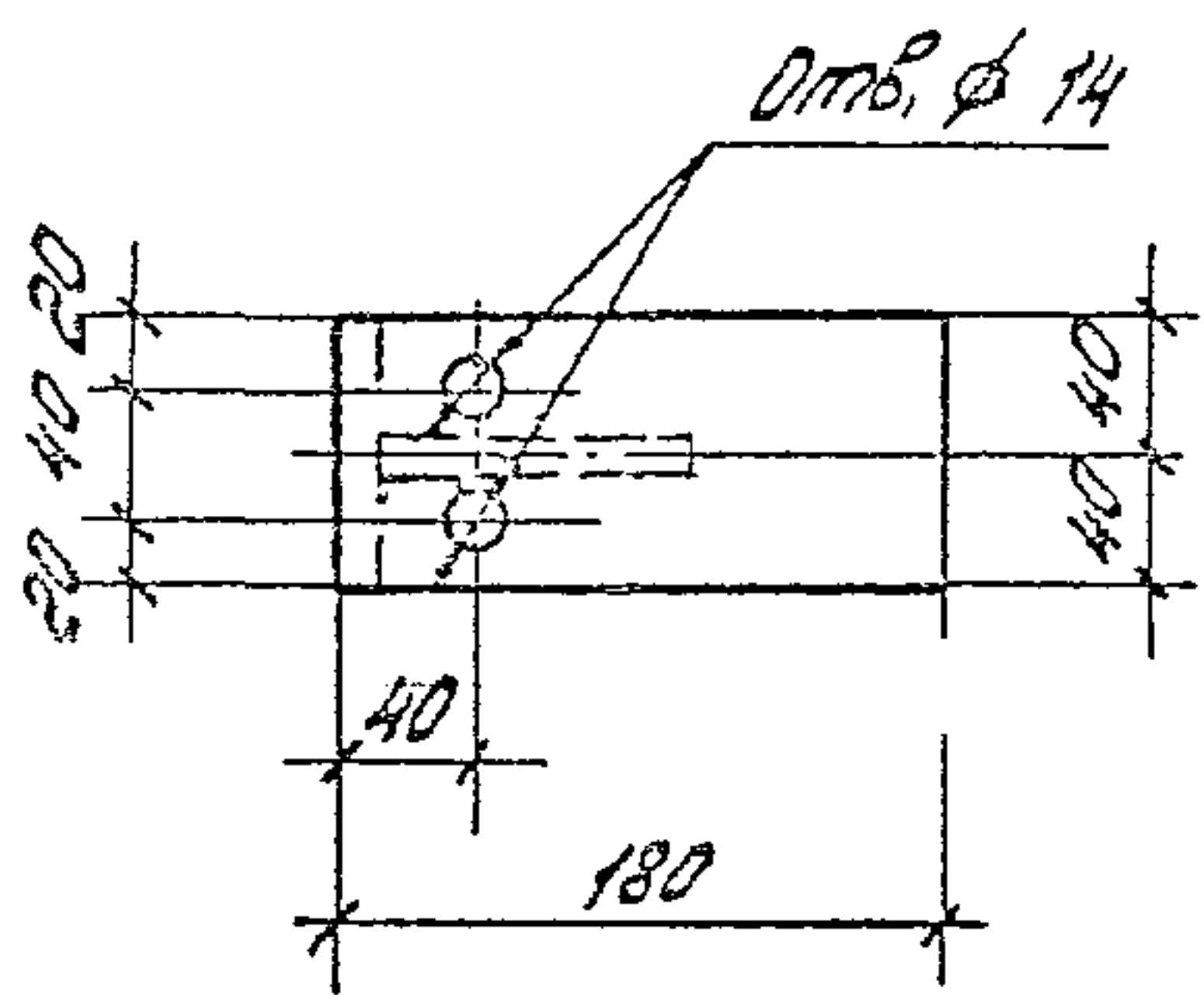
ИИИПРОМЗДАНИИ



И.С.Иванова							1.432.1-34.94.4-20		
							ЭЛЕМЕНТ КРЕПЛЕНИЯ 717		
	ИЗМ	КА.УЗ	ИУСТ	НАЧК	ПОДПИСЬ	ДАТА			
						15. IX.	Р	0,2	
						44г			
И.С.Иванова	Зав ОТВ	Сидянский				Лист Листов			
	И КОНТР	Гайдарова							ИЗУПРОИЗВОДИТЕЛЬ
	ГЛАВ	Гайдарова							
	Зав ГР	Мазневская				БЛЮМФОРД ГОСТ 5781-82, В=390			



ГОСТ 5254-80-Т9-Δ6



Материал изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса вв., кг	Масса изделия, кг
Т18	1	Полоса 8x80, ГОСТ 103-76 С245, ГОСТ 27772-88*	1	1,5	2,0
		l=290			
Т18	2	Полоса 8x90, ГОСТ 103-76 С245, ГОСТ 27772-88*	1	0,5	
		l=90			

1.432.1-34.94.4-21

УЗМ.	КОЛ.УЧ.	КУСТ.	НАИМ.	ПР.ИЗМ.	Д.П.И.	ДИЗАЙНОВЫЙ КРЕМЛЕВЩИК Т18			СТАНДАРТ	ЛЕНА	ДИСТОС
ЗФВ. ОТД.	СМУАШНИКОВ	Т.А.	И.И.	15 IX	ИИ				2		1
Н. КИРС	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	УНИПРОИЗДАНИИ					
ГИП	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.						
ЗФВ. ГР.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.						

