

Типовая документация

на строительные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

*Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна*

Выпуск 6

Закладные детали

Рабочие чертежи

17215
ЦЕНА 0-65

Типовая документация
на стропильные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятия
по хранению и переработке зерна

Выпуск 6

Закладные детали
Рабочие чертежи

Разработан НИЦПромзернопроект Утвержден

главный инженер *Добгалло* постановлением Госстроя СССР
института от 18.03. 1981 г. № 37
| О.К. Добгалло |

главный инженер *Простосердов*
проекта | А.Н. Простосердов |

НИЦЗЖБ

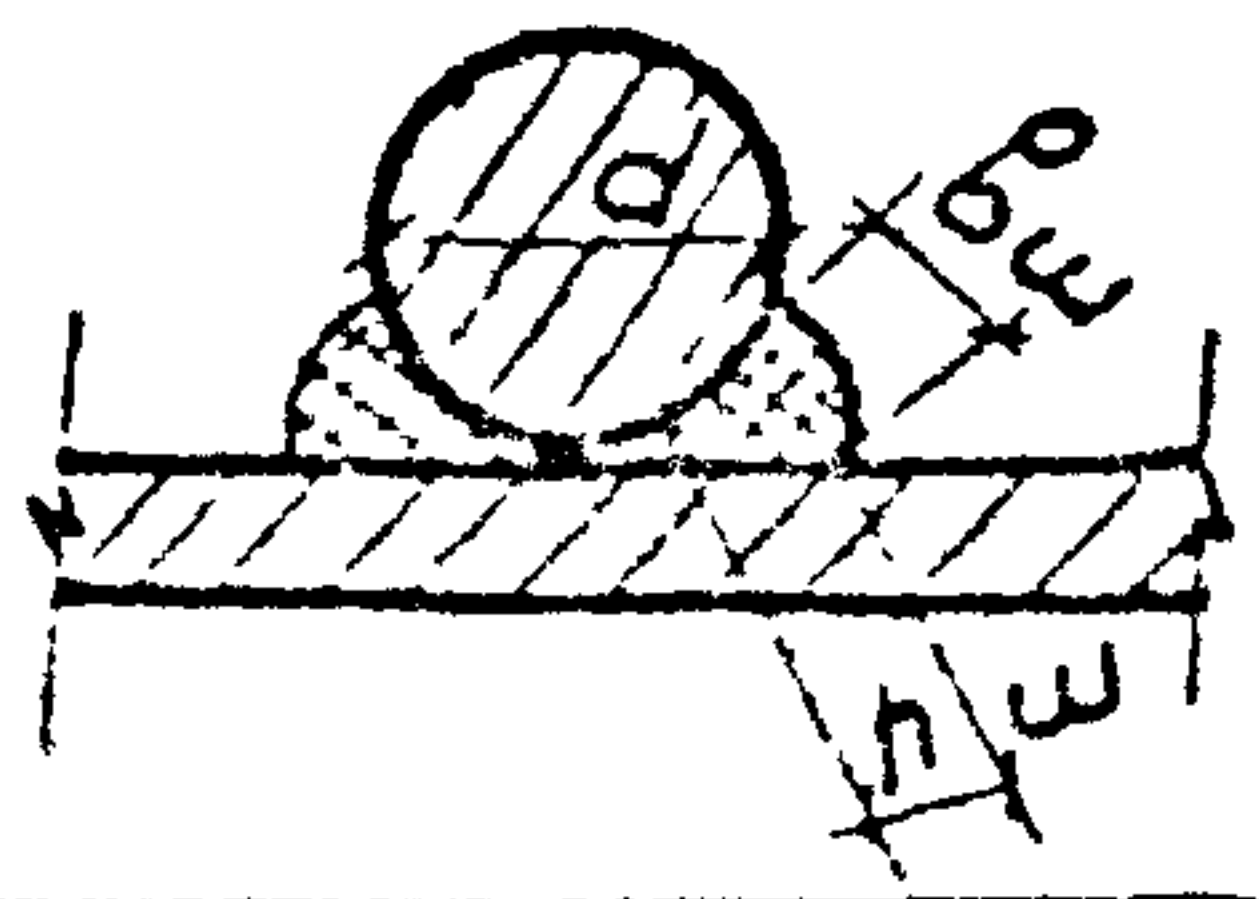
зам. директора
института *Корова* | Н.Н. Корова |

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	содержание	2
3.702-1/79-В.6-00.0 70	Техническое описание	3-4
3.702-1/79-В.6-01.0	Изделие закладное М1÷М3	5
3.702-1/79-В.6-01.0 сб	Изделие закладное М1÷М3 Сборочный чертеж	6
3.702-1/79-В.6-02.0	Изделие закладное М4, М5	7
3.702-1/79-В.6-03.0	М6	8
3.702-1/79-В.6-04.0	М7	9
3.702-1/79-В.6-04.1	Стержень гнутый	10
3.702-1/79-В.6-05.0	Изделие закладное М8	11
3.702-1/79-В.6-06.0	М9	12
3.702-1/79-В.6-07.0	М10	13
3.702-1/79-В.6-08.0	М11	14
3.702-1/79-В.6-09.0	М12	15
3.702-1/79-В.6-10.0	М13	16
3.702-1/79-В.6-11.0	М14	17
3.702-1/79-В.6-11.1	Пластина гнутая	18
3.702-1/79-В.6-12.0	Изделие закладное М15	19
3.702-1/79-В.6-13.0	М16	20
3.702-1/79-В.6-13.2	Стержень гнутый	21
3.702-1/79-В.6-14.0	Изделие закладное М17, М18	22
3.702-1/79-В.6-15.0	М19	23
3.702-1/79-В.6-16.0	М20	24
3.702-1/79-В.6-17.0	М21	25
3.702-1/79-В.6-18.0	М22	26
3.702-1/79-В.6-19.0	М23	27
3.702-1/79-В.6-20.0	М24, М25	28
3.702-1/79-В.6-21.0	М26	29
3.702-1/79-В.6-22.0	М27	30
3.702-1/79-В.6-23.0	М28	31
3.702-1/79-В.6-24.0	М29	32

1. В данном выпуске собраны закладные детали железобетонных конструкций, помещённых в выпусках 2-4 настоящей серии.
2. Конструкция закладных деталей, разработанных в настоящем выпуске, принята в виде стальных пластин с приваренными к ним "втавр" прямыми и "внахлестку" гнутыми стержнями периодического профиля.
3. Тавровые соединения стержней должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-1, ГОСТ 19292-73) или на ручных станках. При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. При этом образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной.
4. Соединения стержней и пластин "внахлестку" производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами. Размеры швов нахлесточных соединений даны на рис. 1.

Рис. 1



$hш = 0.25d$; $hш \geq 4 \text{ мм}$
 $lш = 0.5d$; $lш \geq 8 \text{ мм}$
 Длина швов дана на чертежах деталей.

3.702-1/79-В.6-00.0 то

ГЦП		Техническое описание		Лист	Листов
Нач. отд.				1	2
рук. гр.				ЦНЦП, 20МЗер, 01, 20, 20, 20	

5. Качество закладных деталей должно соответствовать требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций», СН 313-65* «Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях» и ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».

6. Выбор типов электродов для электродуговой сварки производить по СН 393-78 в зависимости от класса и марки применяемой арматурной стали.

7. Защиту закладных деталей от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм.

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм.

Указания о необходимости защиты закладных деталей от коррозии даны на чертежах изделий. Закладные детали, металлизация которых не оговорена на чертежах, должны иметь лакокрасочное покрытие.

3.702-1/79-В.6-00.07.0

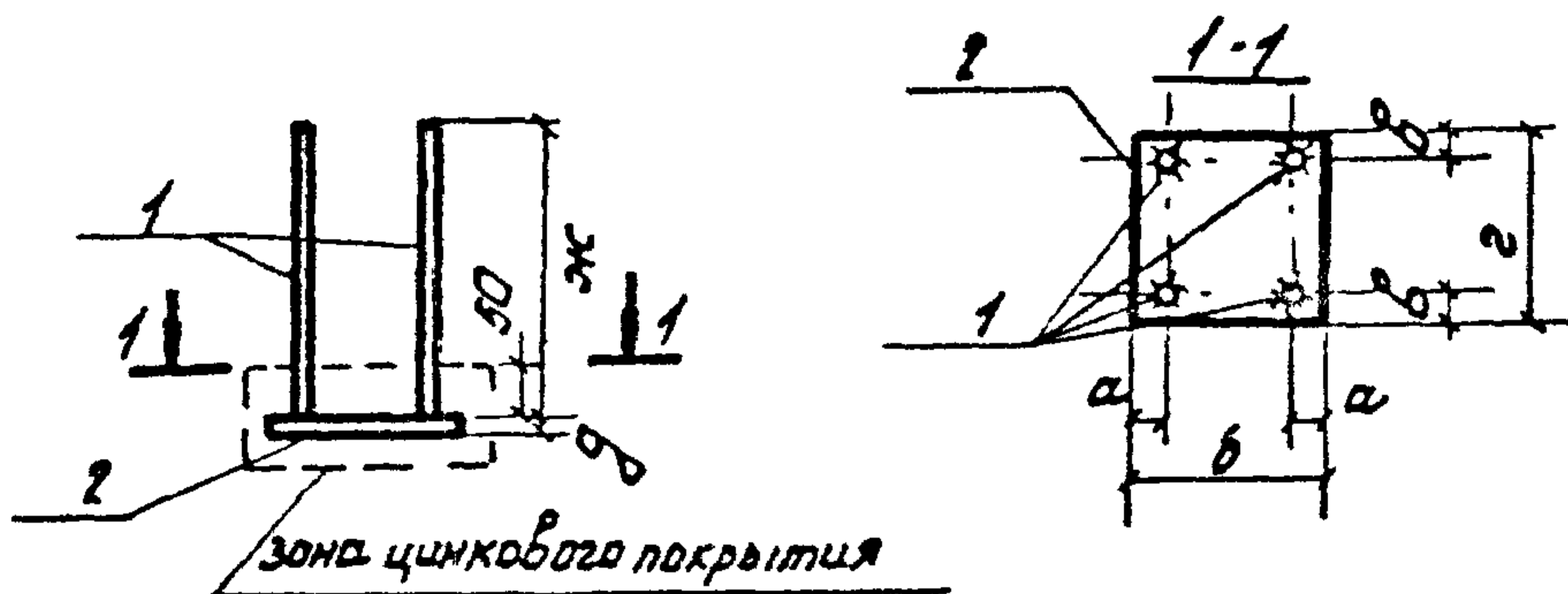
лист

2

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 т.0	Техническое описание		
			3.702-1/79-В.6-01.0 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				3.702-1/79-В.6-01.0		для М1
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.1	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72; l=300	4	0.7 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.2	Лист 8 ГОСТ 19903-74 l=250 ВСЗКП2 ГОСТ 380-71*	1	3.9 кг
				3.702-1/79-В.6-01.0-01		для М2
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.3	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72; l=430	4	1.1 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.4	Полоса 10x120 ГОСТ 103-76 l=250 ВСЗКП2 ГОСТ 380-71*	1	2.4 кг
				3.702-1/79-В.6-01.0-02		для М3
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.5	Ф12АIII ГОСТ 5.1459-72; l=300	4	1.1 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.6	Лист 8 ГОСТ 19903-74 300x250 ВСЗКП2 ГОСТ 380-71*	1	4.7 кг

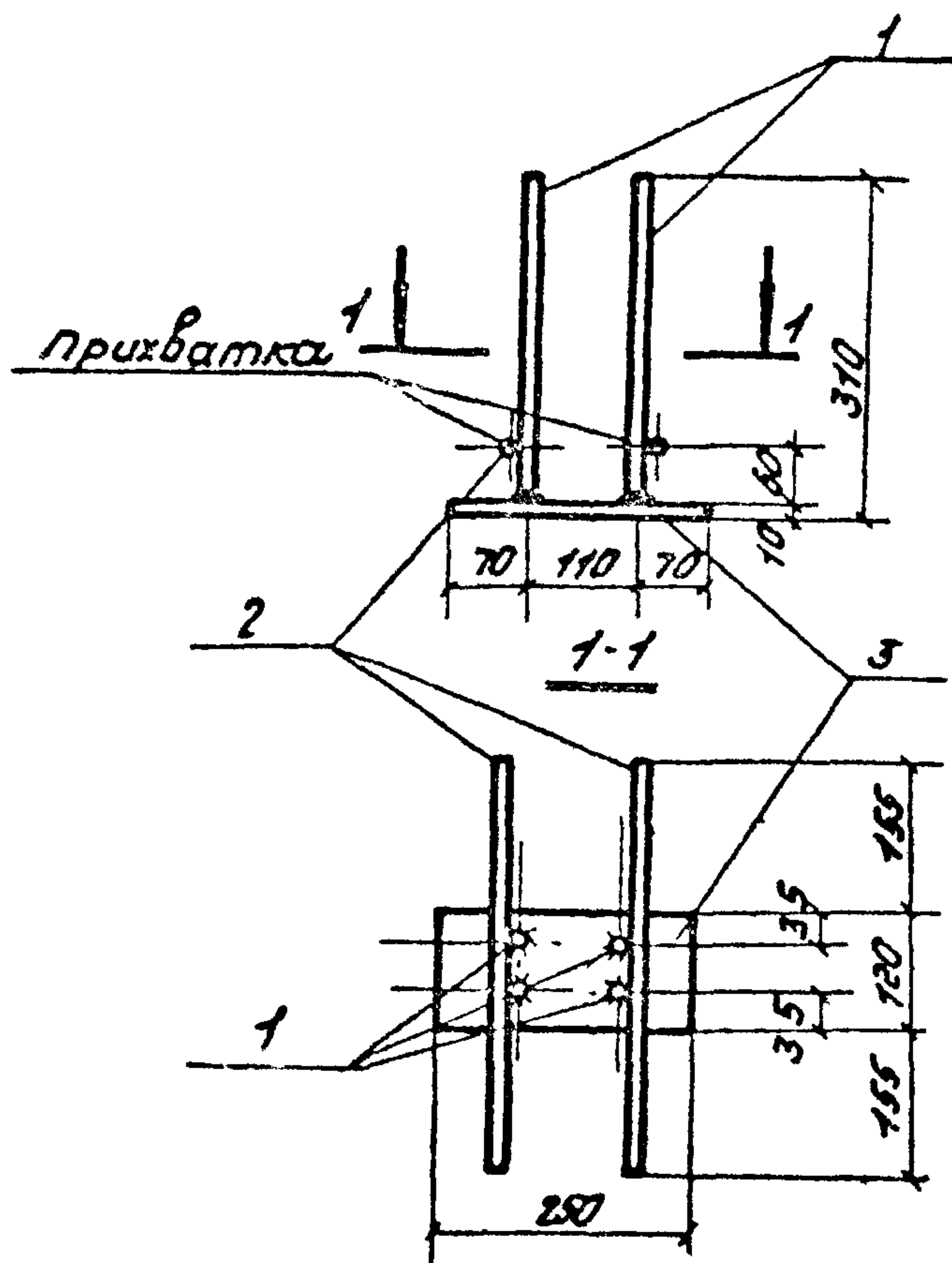
3.702-1/79-В.6-01.0

Г.И.П.	Исполнитель	Исполнитель	Изделие закладное М1 ÷ М3	Стандия	Лист	Листов
Нац. орг.	Разработчик	Исполнитель		Р		1
М.П.И.Р.	Разработчик	Исполнитель		ЦНИИпромзащиты		
Д.С.И.П.	Исполнитель	Исполнитель				
С.У.К.П.	Исполнитель	Исполнитель				

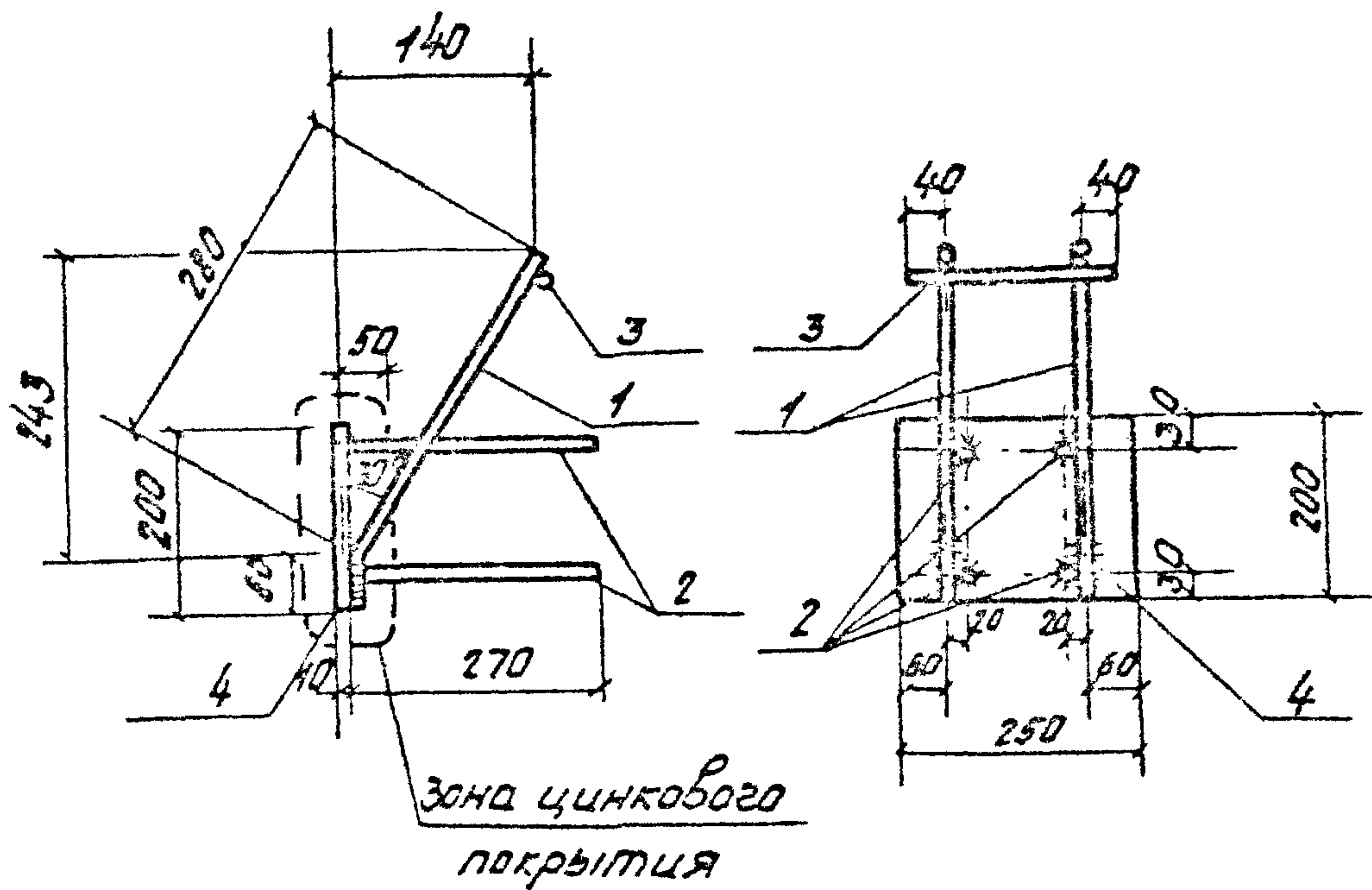


Обозначение	Марка	размеры, мм						масса кг	Примечание
		а	б	в	г	д	ж		
3.702-1/79 - В.Б-01.0	М1	40	250	40	250	8	300	4.6	
	М2	70	250	35	120	10	430	3.5	оцинковать
	М3	45	300	45	250	8	300	5.8	

				3.702-1/79 - В.Б-01.0 СБ				
				Изделие закладное М1 ÷ М3		Стадия	Масса	Масштаб
				Сборочный чертеж		р	кг	
Гип	Простосердоб					лист	лист	7
Науч.отв	Резниковский					цифры размерности		
Аккредит	Ярогичи							
М.пр.	Кузнецов							
Сп. инж.	Косов							



формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
				<u>Документация</u>		
11			З. 702-1/79-В.Б-00.0 т.о	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
5.4	1		З. 702-1/79-В.Б-03.1	Ф10 АIII ГОСТ 5.1459-72; L=300	4	0.7 кг
5.4	2		З. 702-1/79-В.Б-03.2	Ф10 АIII ГОСТ 5.1459-72; L=430	2	0.5 кг
5.4	3		З. 702-1/79-В.Б-03.3	полоса 10x120 ГОСТ 103-75		
				L=250 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	1	2.4 кг
З. 702-1/79-В.Б-03.0						
				Изделие закладное МБ	стабильность масса, масштаб	
					Р	3.6 кг 1:10
				лист листов 1		
				цифровой размер, формат		
ГЛП	Простасердов					
КМ. отб.	Резникова					
А.К.К.Р.Т.О.	Ярыгин					
Р.С.К.У.С.Т.	Хурданов					
Г.У.К. Г.Р.	Кузнецов					
С.Т. И.Н.С.	Кочетков					



форма	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.3-00.010	техническое описание		
				<u>Детали</u>		
И		1	3.702-1/79-В.6-04.1	стержень гнутый	2	
Б.У		2	3.702-1/79-В.6-04.2	φ12AIII ГОСТ 51459-72; L=270	4	1.0 кг
Б.У		3	3.702-1/79-В.6-04.3	φ12AIII ГОСТ 51459-72; L=210	1	0.2 кг
Б.У		4	3.702-1/79-В.6-04.4	полоса 10x200 ГОСТ 103-76 L=250 БС.3 КР2 ГОСТ 250-71*	1	3.9 кг

3.702-1/79-В.6-04.0

Изделие закладное
И7

материал	масса	количество
Р	0.7 кг	1.15
И		
И		

Рис. 1

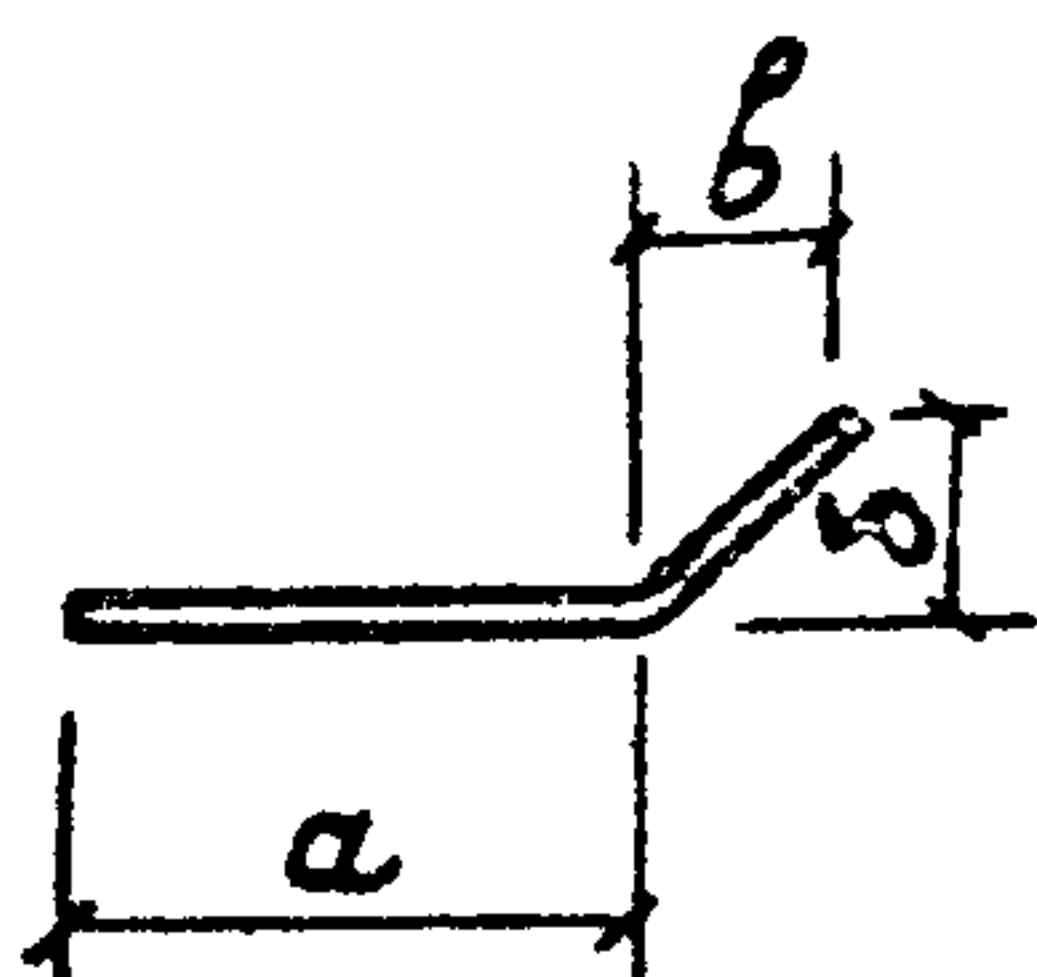


Рис. 2

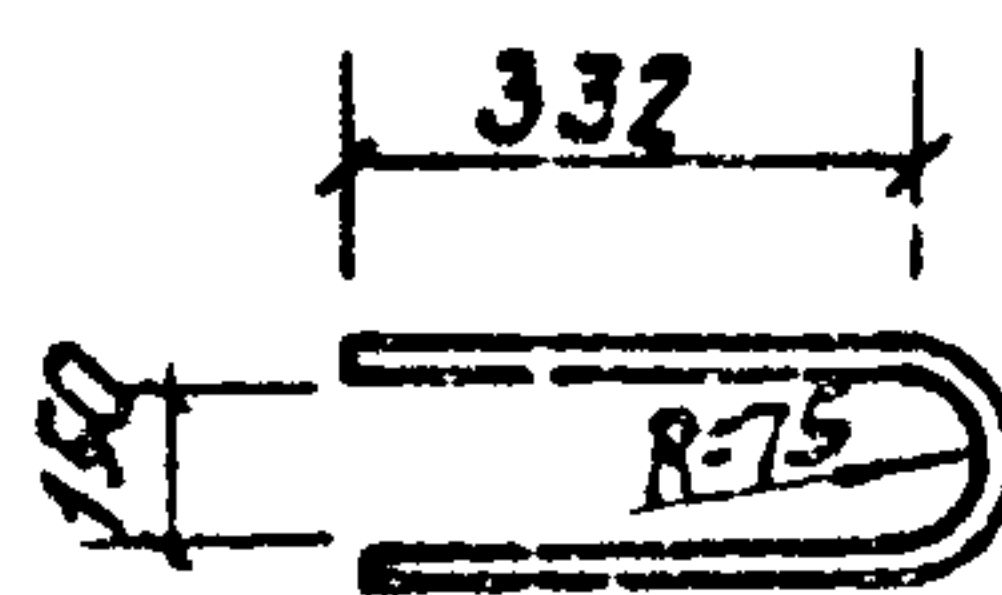


Рис. 3

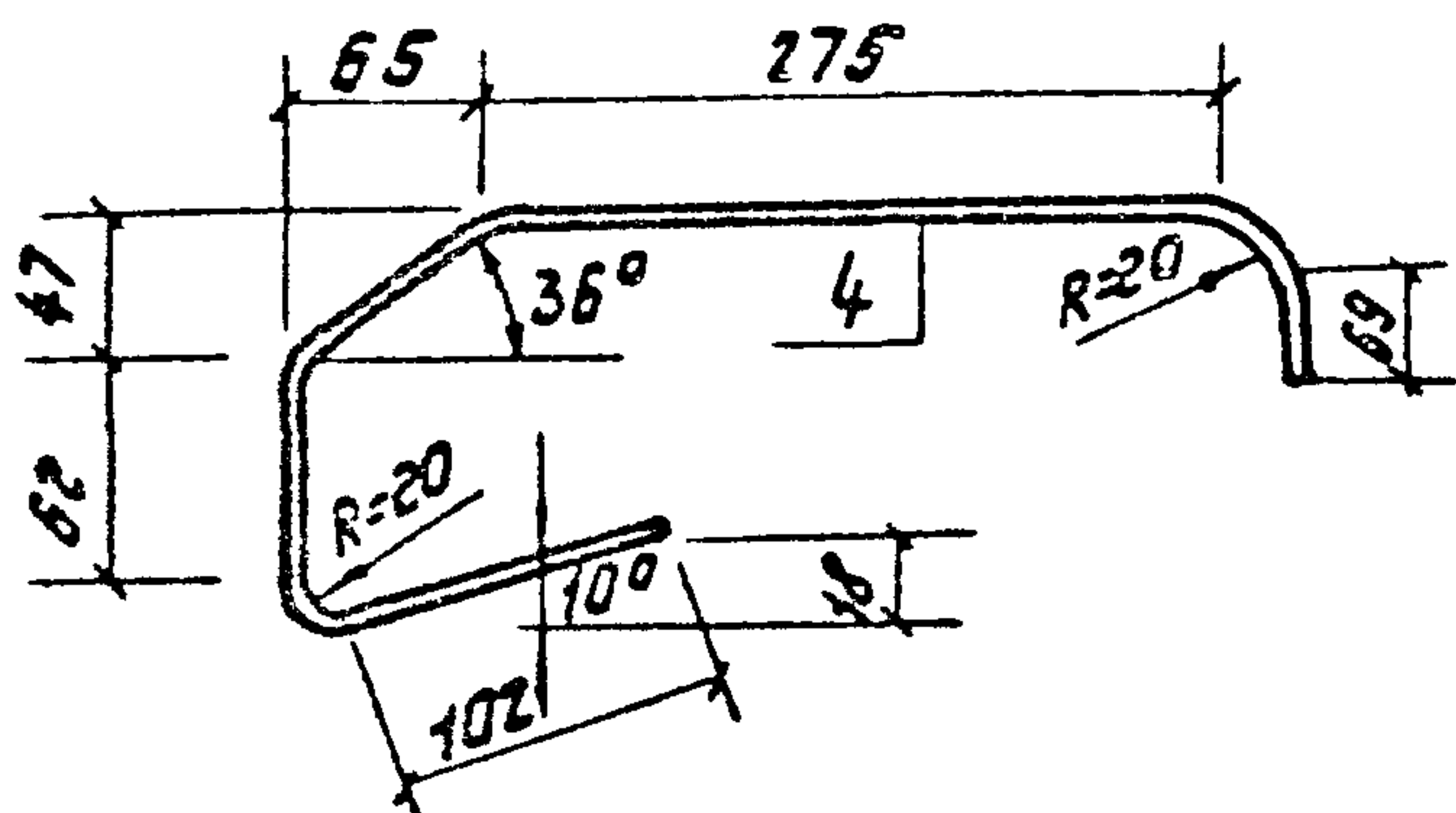


Рис. 4

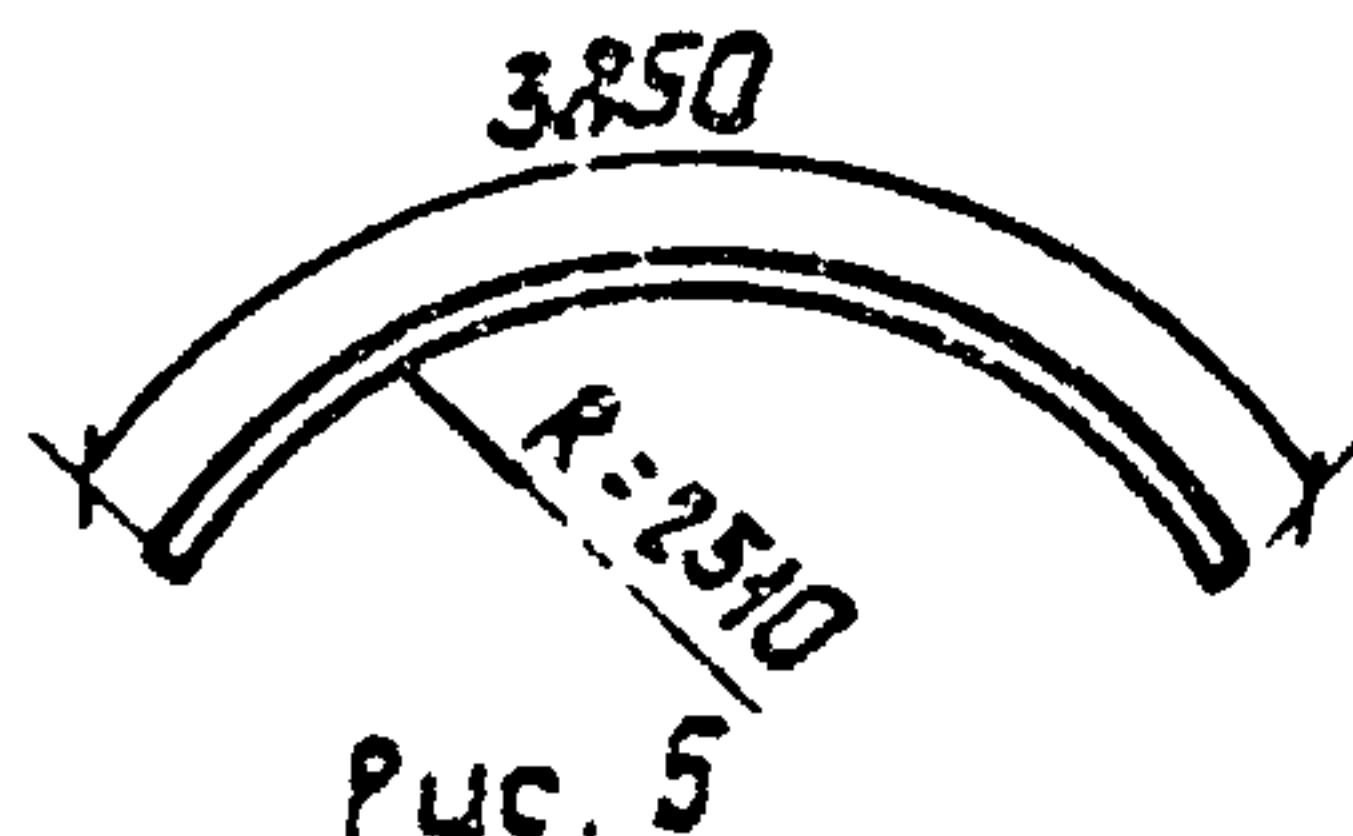
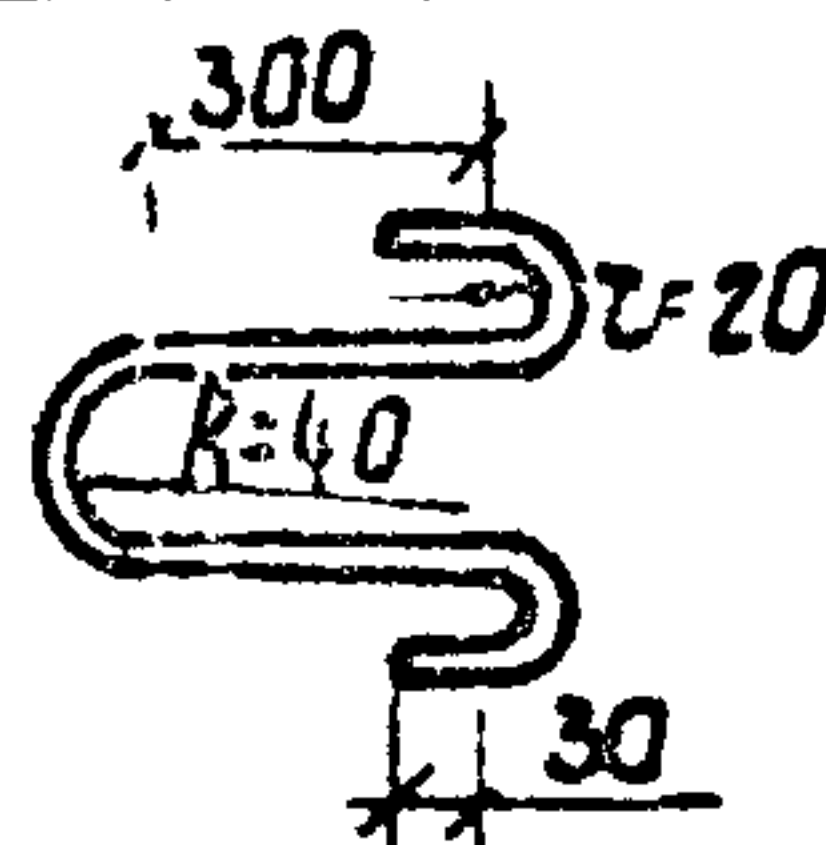


Рис. 5



Обозначение	рис.	размеры, мм					Масса кг	
		φ	a	δ	б	длина по изгибу		
3. 702-1/79-В.6-04.1	1	12A III	280	30	52	340	0.3	
-01		12A III	205	39	39	260	0.3	
-02		10A III	110	100	283	410	0.3	
-03		10A III	60	20	238	300	0.2	
-04		10A III	52	60	114	180	0.1	
-05		10A III	30	108	402	445	0.3	
-06		14A III	120	60	550	675	0.8	
-07		10A III	100	80	299	400	0.2	
-08		2	18A I	—	—	—	900	1.8
-09		3	8A I	—	—	—	640	0.3
-10		4	10A I	—	—	—	3850	2.4
-11	5	10A I	—	—	—	1110	0.7	

3. 702-1/79-В.6-04.1

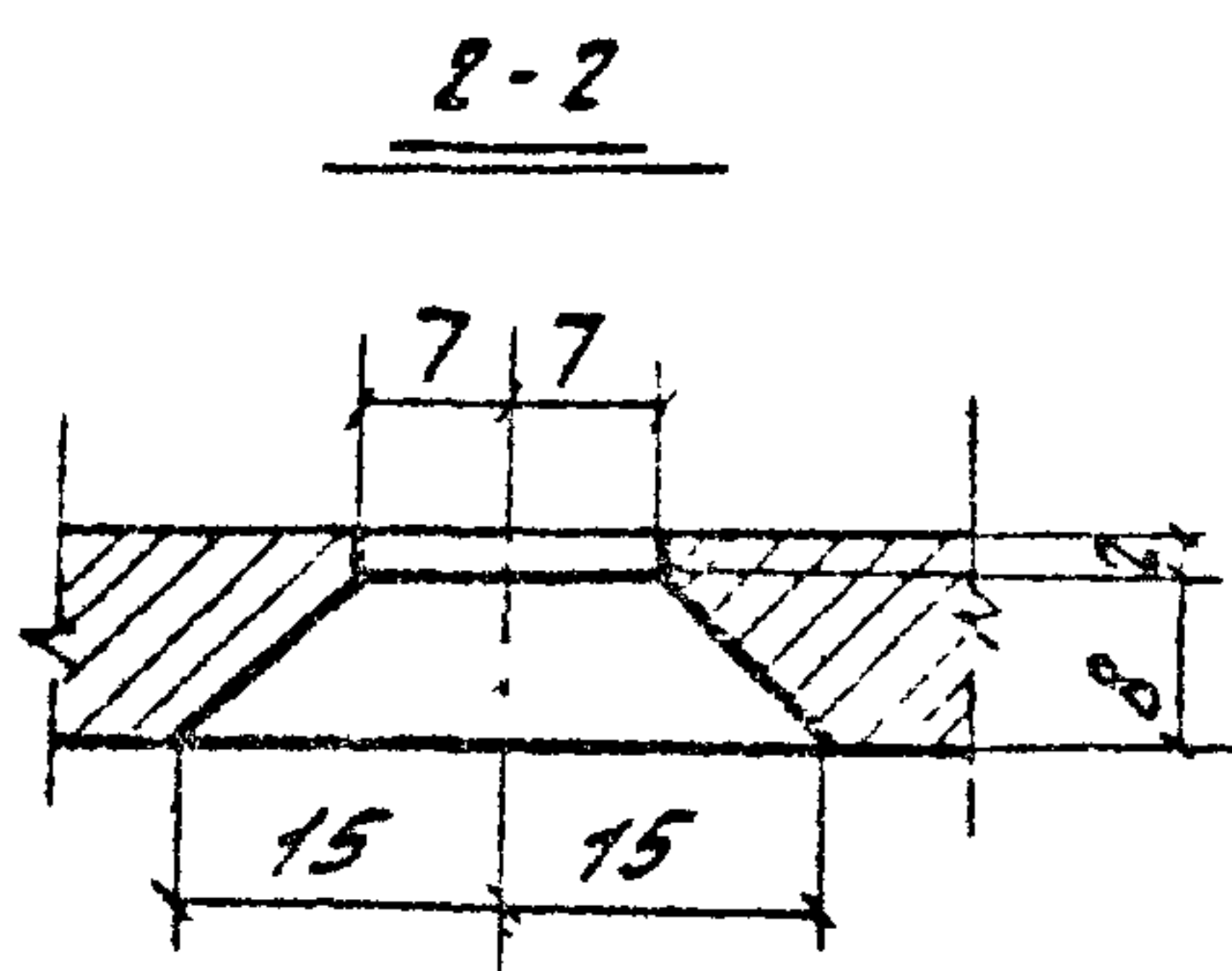
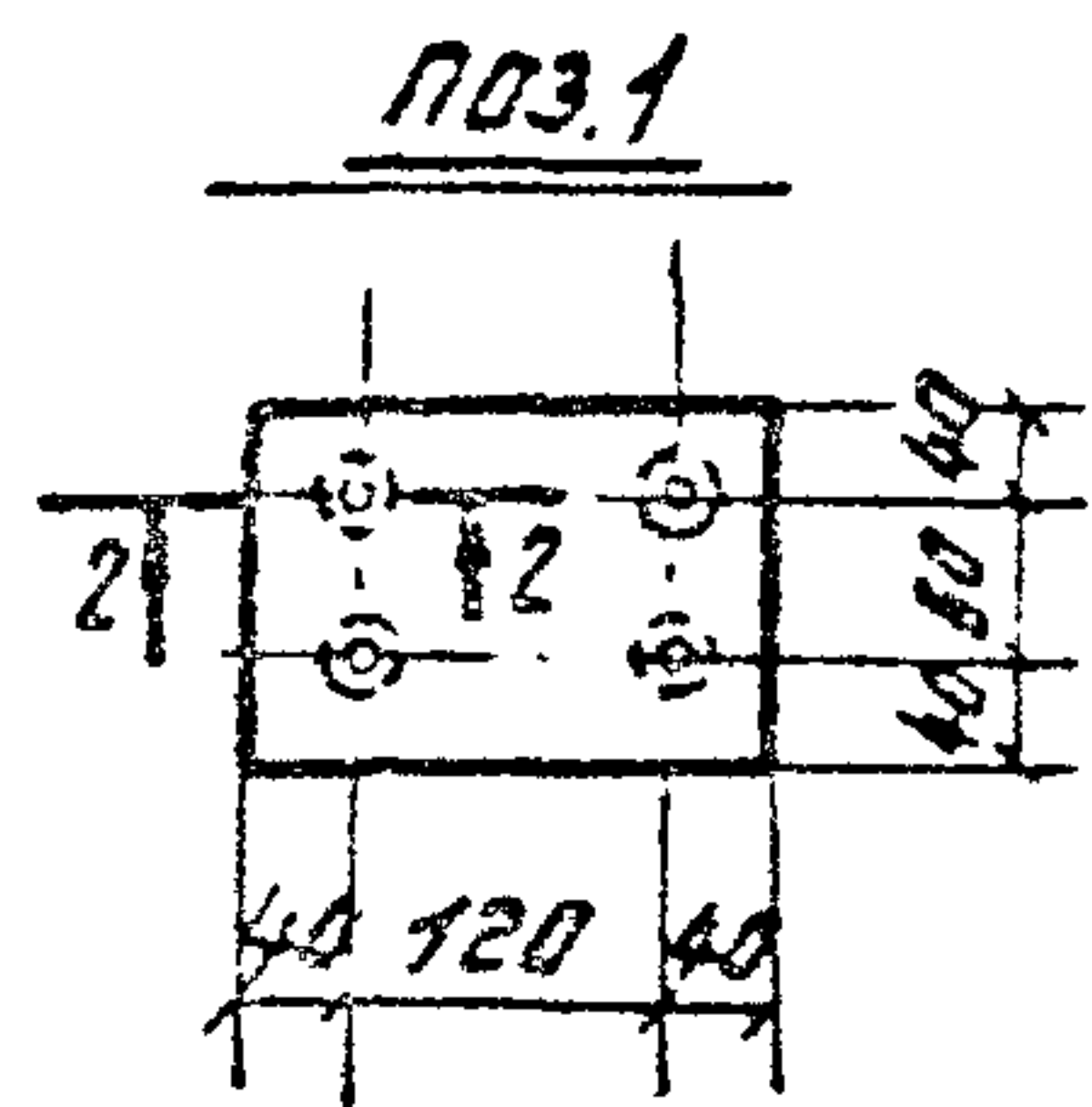
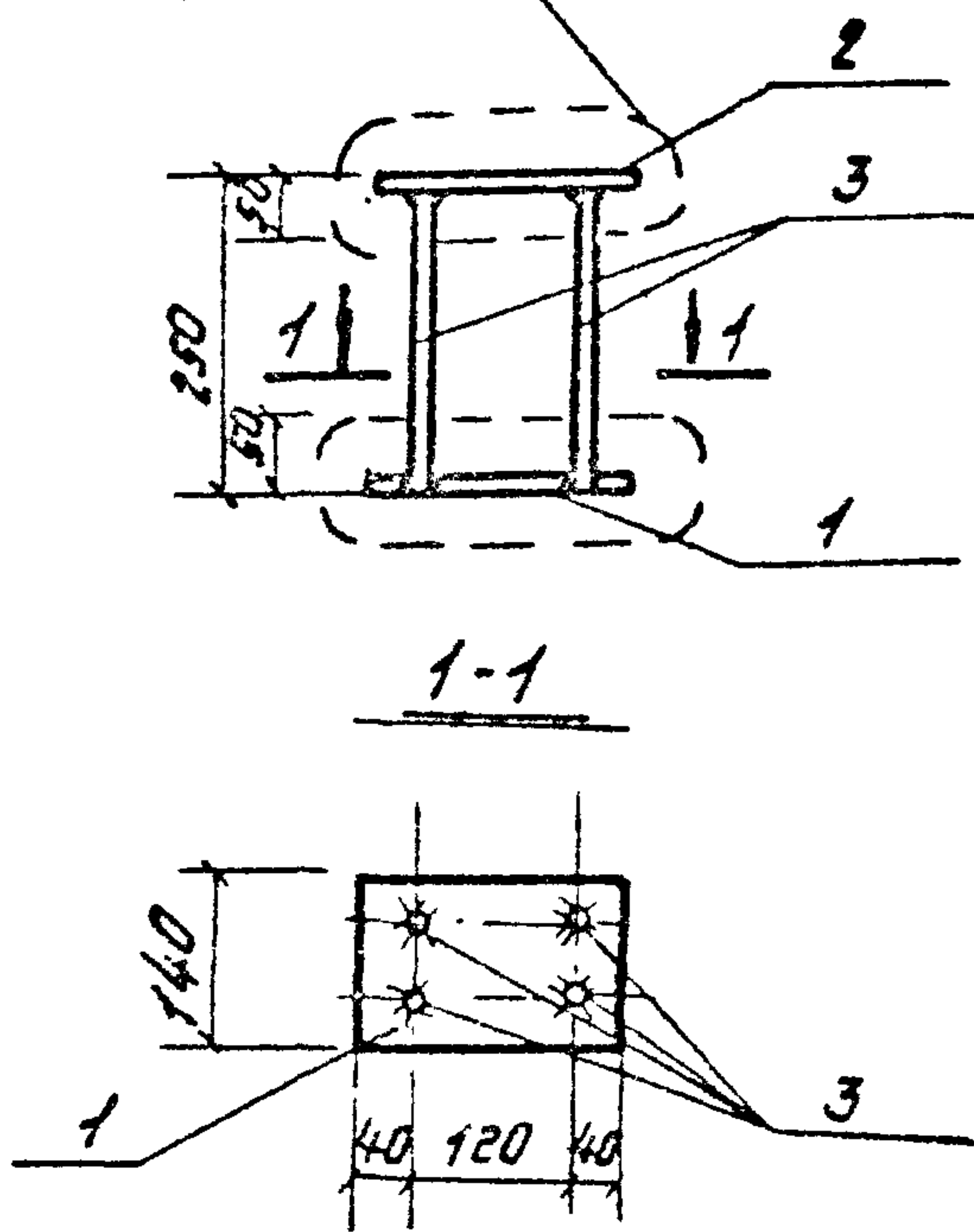
Стержень гнутый

стадия	масса	масштаб
р	ст. табл	
лист	лист	обт

Арматурная сталь
 класса А I ГОСТ 5781-75
 класса А III ГОСТ 5781-75

ГЛП
 Начальник
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер

зона цинкового покрытия



формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Н			3.702-1/79-В.Б-00.07.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.Б-06.1	полоса 10x40 ГОСТ 103-76, $\rho=200$ в ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*	1	2,2 кг
Б.У	1		3.702-1/79-В.Б-06.1	полоса 10x40 ГОСТ 103-76 в ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71*, $\rho=200$	1	2,2 кг
Б.У	3		3.702-1/79-В.Б-06.3	фронт ГОСТ 5.1453-72; $\rho=240$	4	0,8 кг

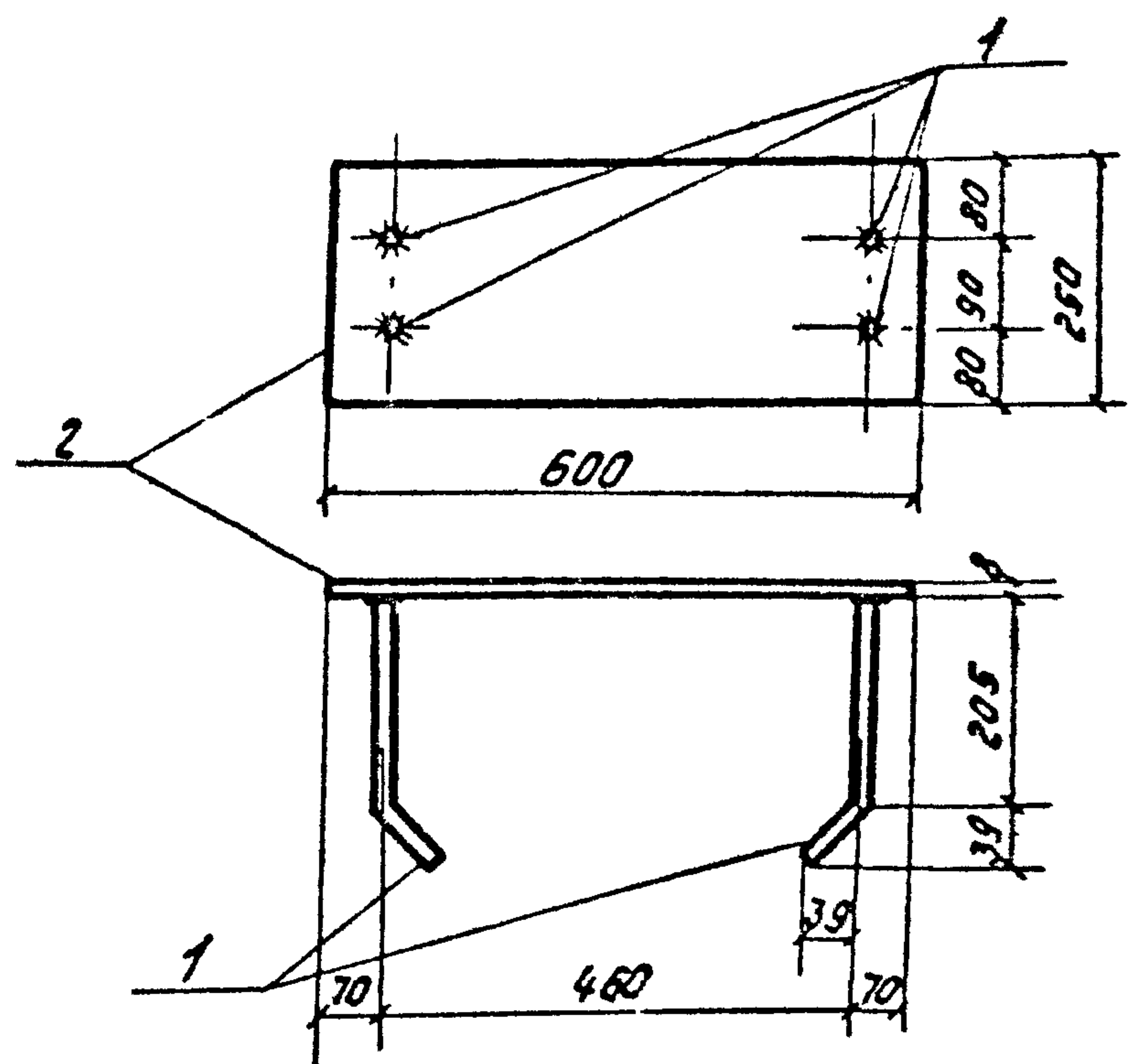
3.702-1/79-В.Б-06.0

изделие закладное МВ

масса	5,2 кг	1:10
лист	1	из 1

ГЛП
нач. отд. тех. описаний
инженер
инженер
инженер
инженер

Инженер



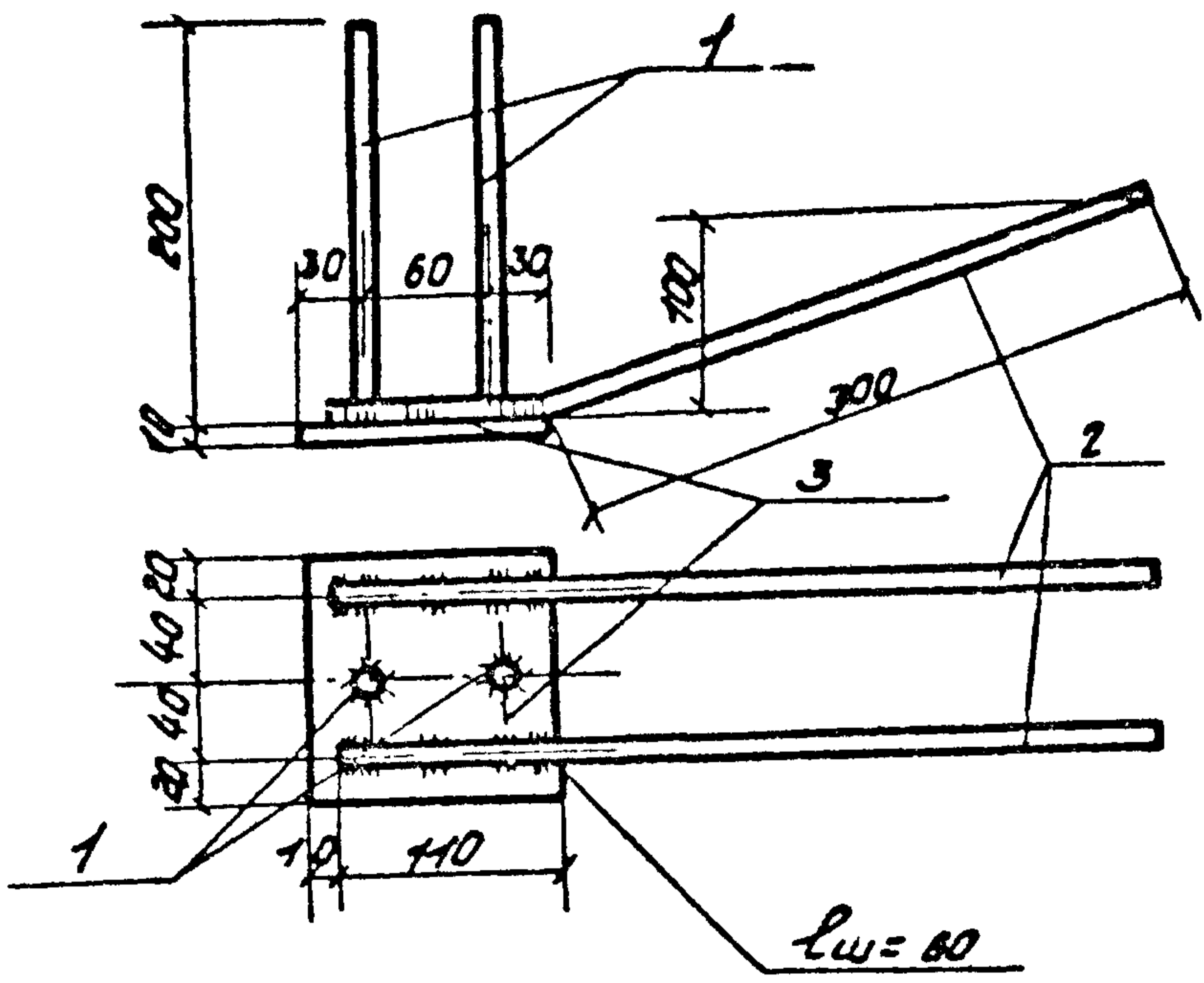
Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.Б-00.0т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.702-1/79-В.Б-04.1-01	Стержень гнутый	4	
Б.У	2		3.702-1/79-В.Б-07.1	Лист В ГОСТ 19903-74 В ст 3 кп 2 ГОСТ 380-77	1	9,4 кг

3.702-1/79-В.Б-07.0

Изделие закладное

стандарт	масса	масштаб
Р	10,6 кг	1:10
лист	лист № 1	
Цилиндрический элемент		

Г.И.П. [signature]
 [signature]
 [signature]
 [signature]
 [signature]



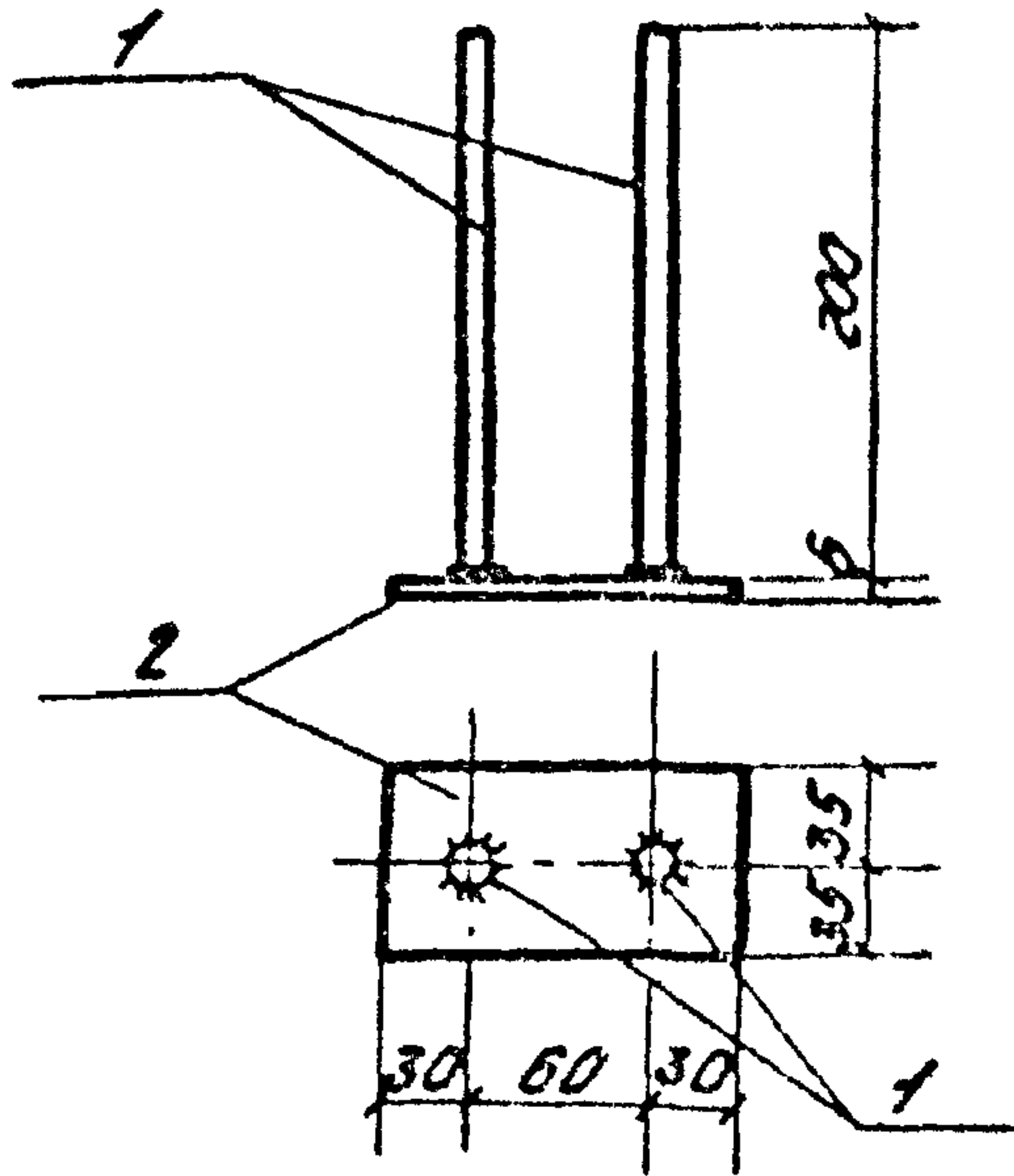
Элемент	Зона	№3.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0 т.о	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч		1	3.702-1/79-В.6-09.1	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72; L=200	2	0.2 кг
И		1	3.702-1/79-В.6-04.1-02	Стержень гнутый	2	0.6 кг
Б.У		3	3.702-1/79-В.6-09.2	полоса 10x120 ГОСТ 103-76 R=70 вст 3кп2 по ст 320-71	1	1.1 кг

3.702-1/79-В.6-09.0

Изделие закладное
М12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.9 кг	1:5
Лист		Листов 1

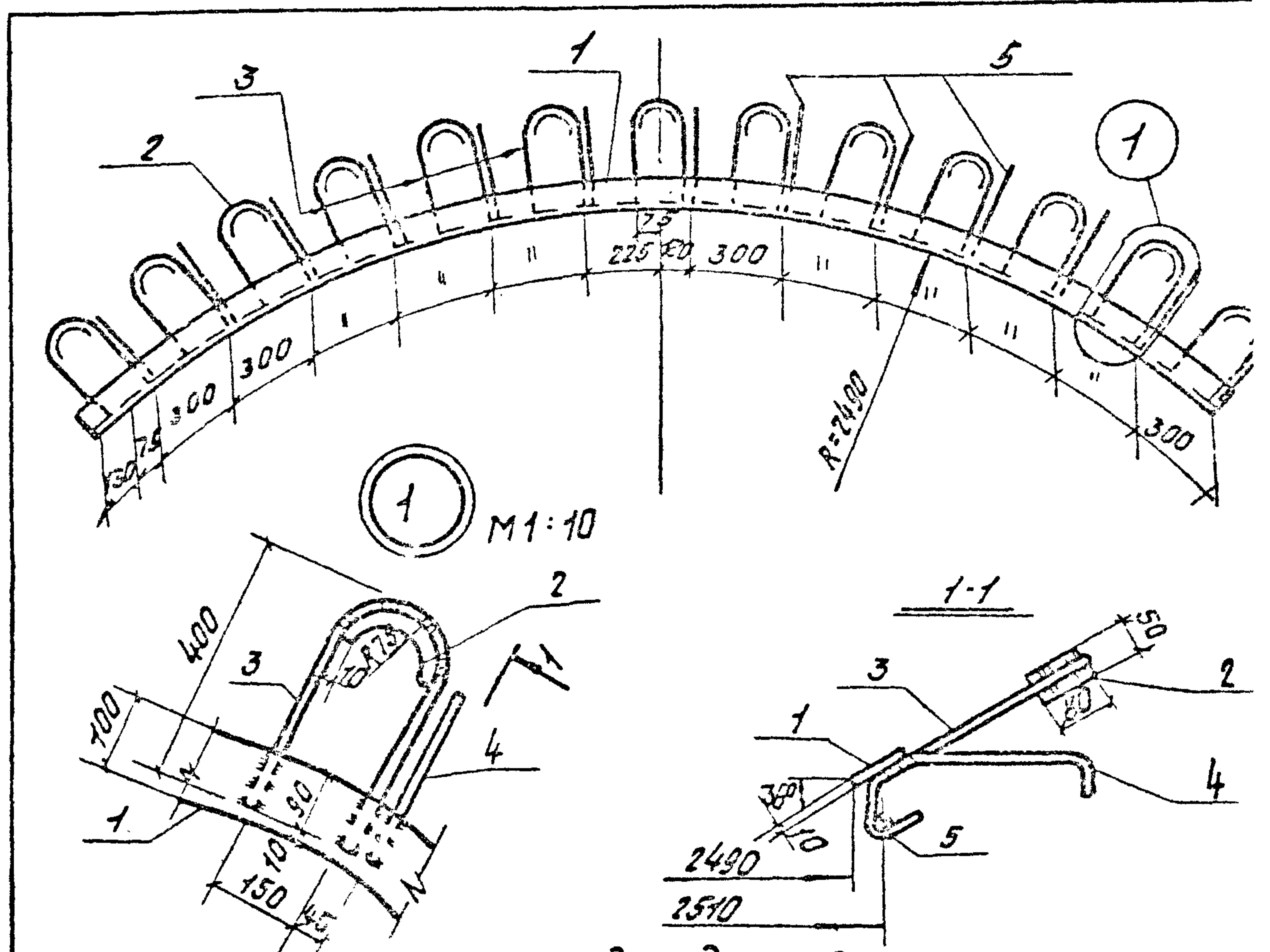
ГЦП	протектор	
Нач. отз	резников	
Исполн	Ярыгин	
Ф.з.пр.	Курбанов	
Рук. пр.	Гузнецов	
Ст. инж.	Козлов	



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.702-1/79-В.6-00.0 Т.0	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
1		3.702-1/79-В.6-10.1	Ф10 А III ГОСТ 5.1459-72, L=200	2	0.2 кг
2		3.702-1/79-В.6-10.2	Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 L=120 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 380-77	1	0.4 кг

3.702-1/79-В.6-10.0					
Изделие закладное			стадия	масса	масштаб
		М 13	Р	0.6 кг	1:5
			лист	лист 67	
			4x4x170x170x170		

17
 1010
 1010
 1010
 1010
 1010
 1010



Закладную деталь допускается расчленить по длине.

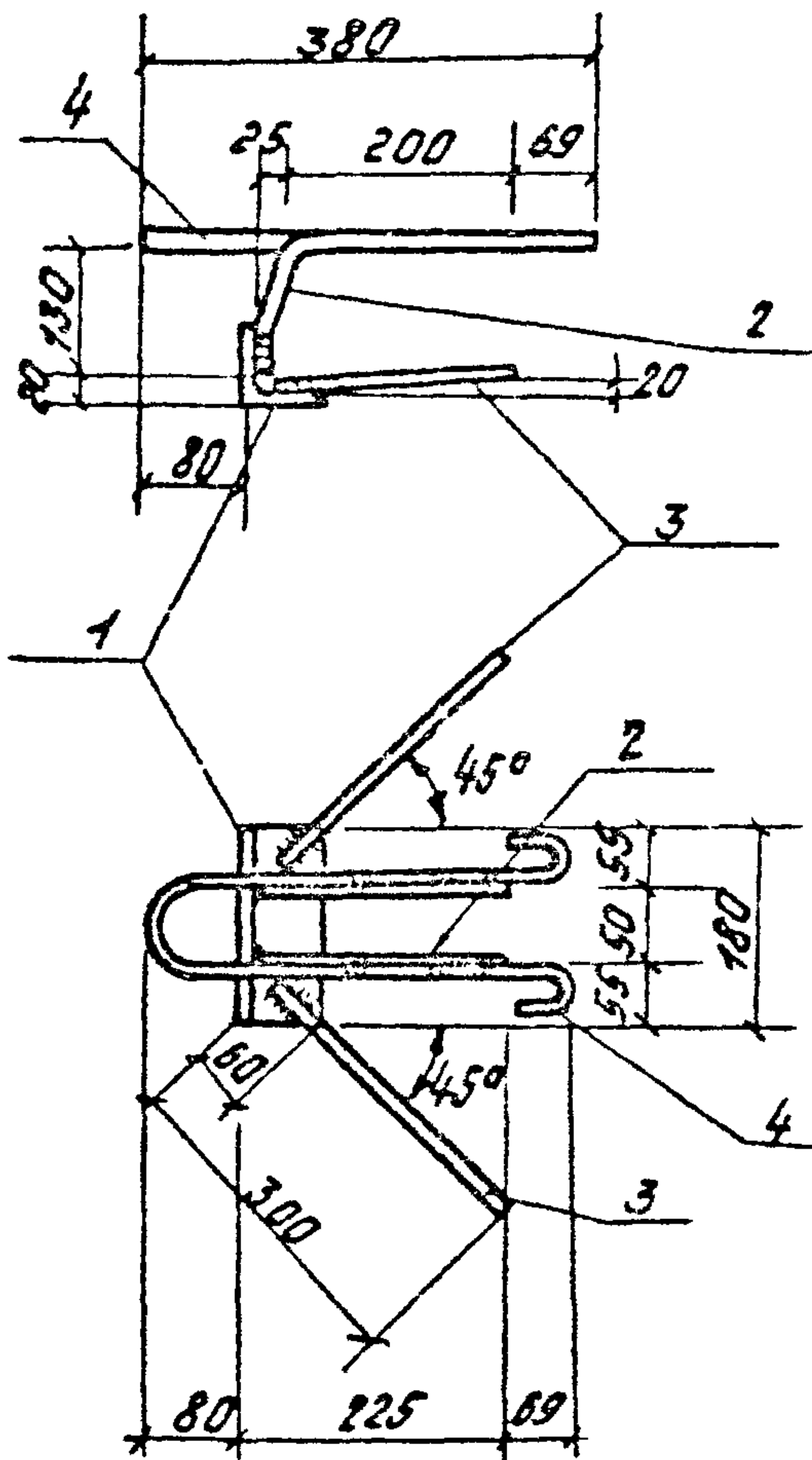
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6 00.0 т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.702-1/79-В.6-11.1	пластина гнутая	1	
11	2		3.702-1/79-В.6-11.1-01	пластина гнутая	13	
11	3		3.702-1/79-В.6-04.1-08	стержень гнутый	13	
11	4		3.702-1/79-В.6-04.1-09	стержень гнутый	13	
11	5		3.702-1/79-В.6-04.1-10	стержень гнутый	1	

3.702-1/79-В.6-11.0

Изделие закладное
М14

Гип	Иванов	7/79
Мух. ств	Безнаказов	11/79
Гладков	Возвун	11/79
Александр	Б. обломов	11/79
Бук. пр.	Кизнецов	11/79
Станисл.	Толчан	11/79

Станисл.	Маслов	Маслов
Р	74,5 кг	1:20
Иван	Иванов	
Иван	Иванов	



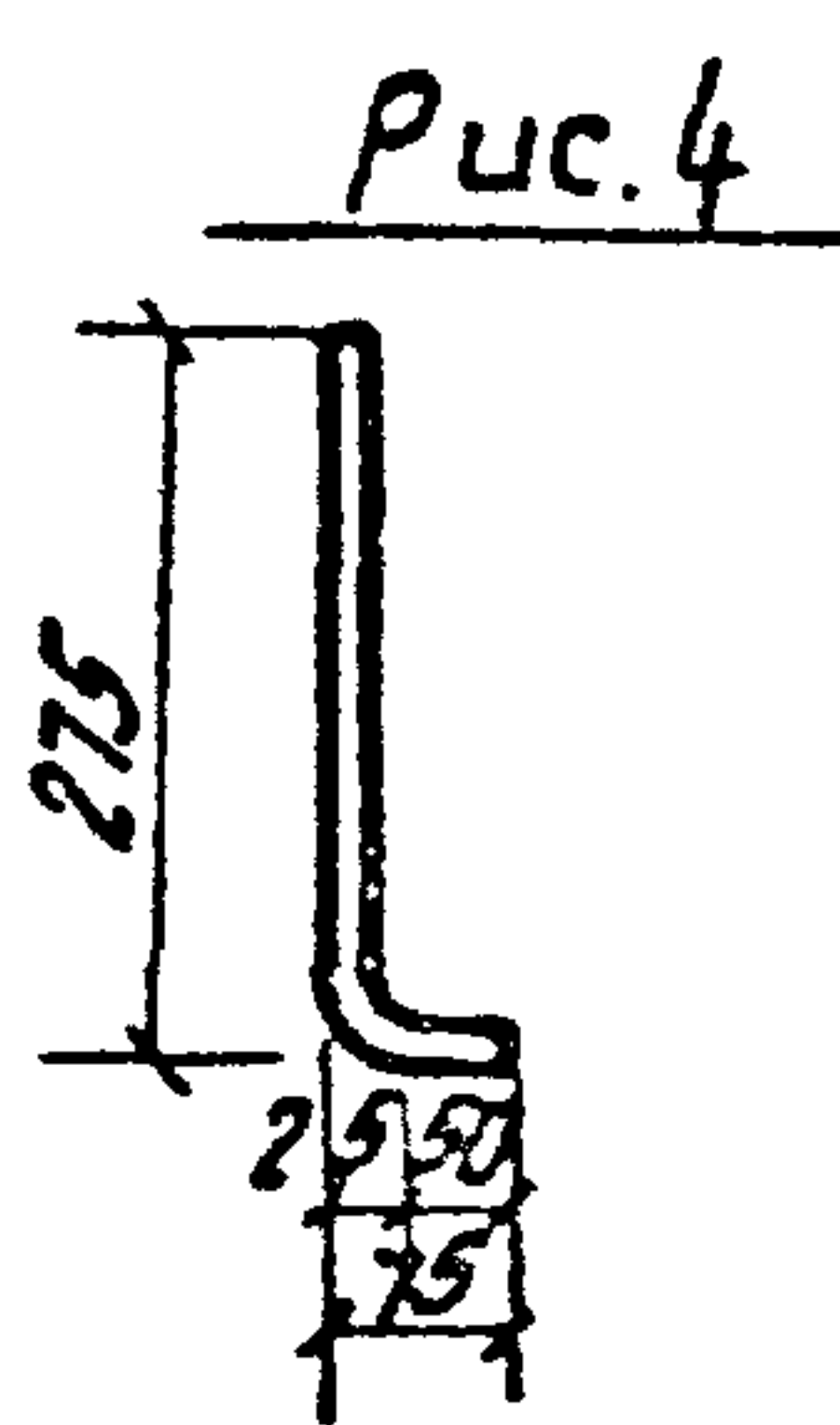
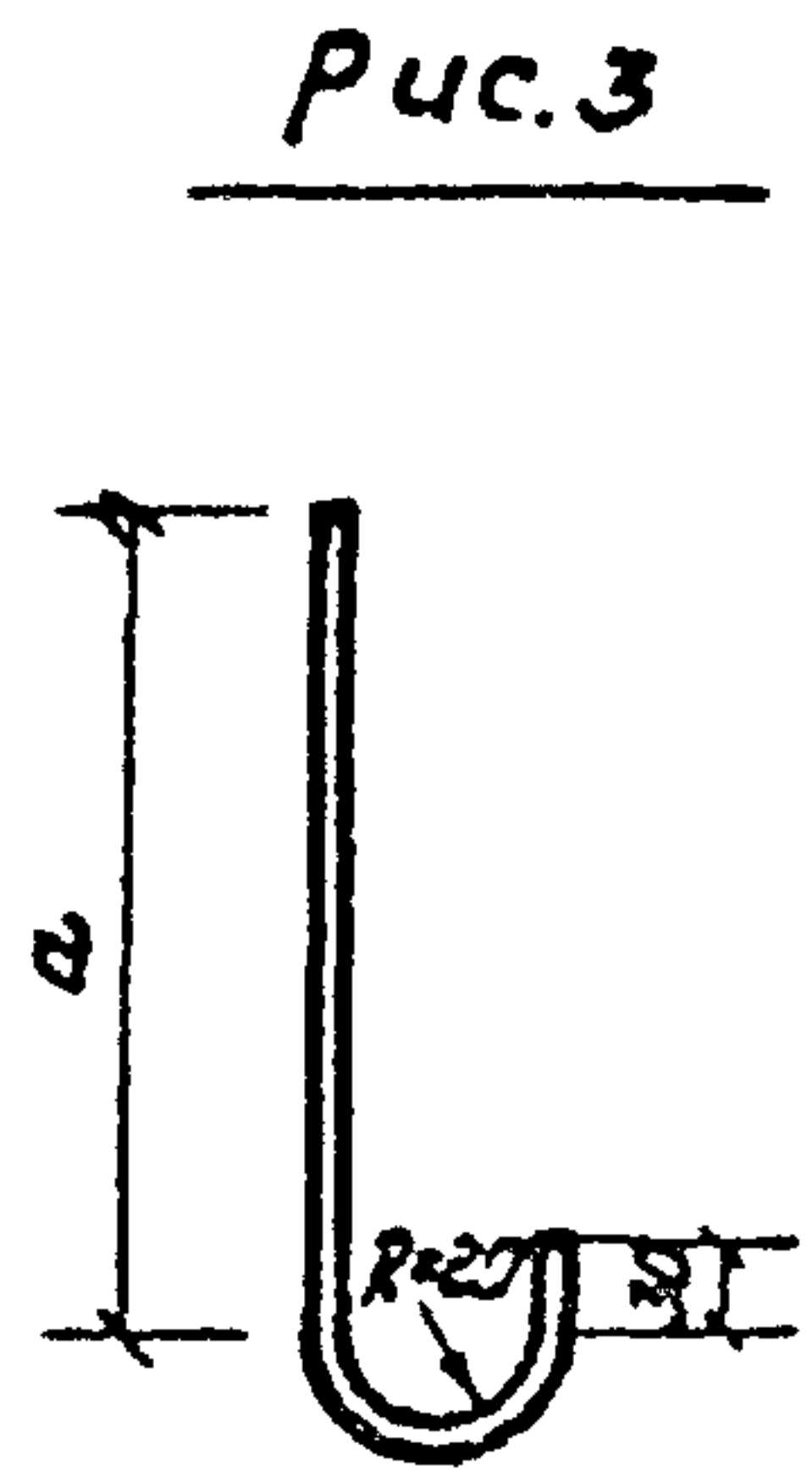
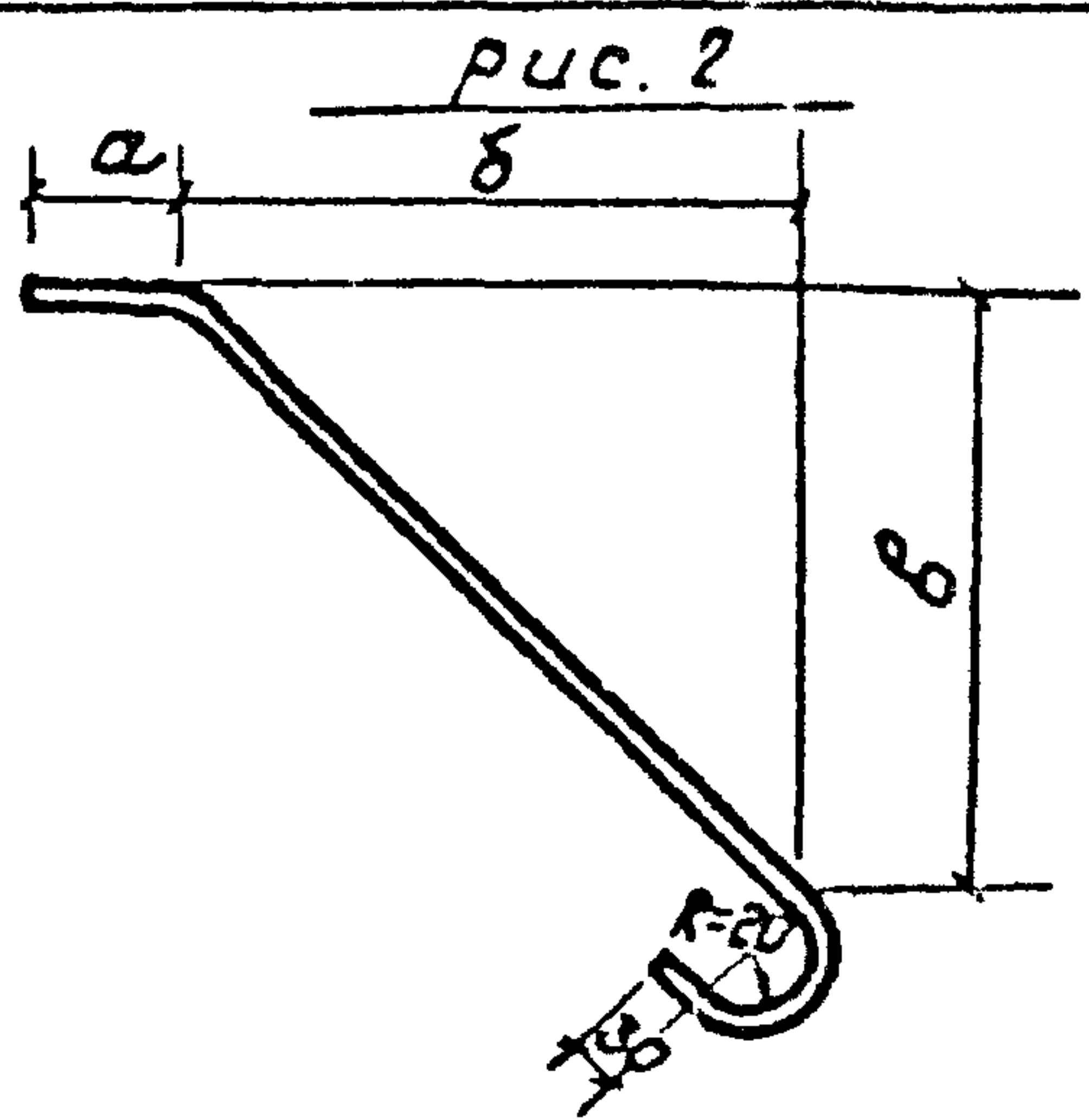
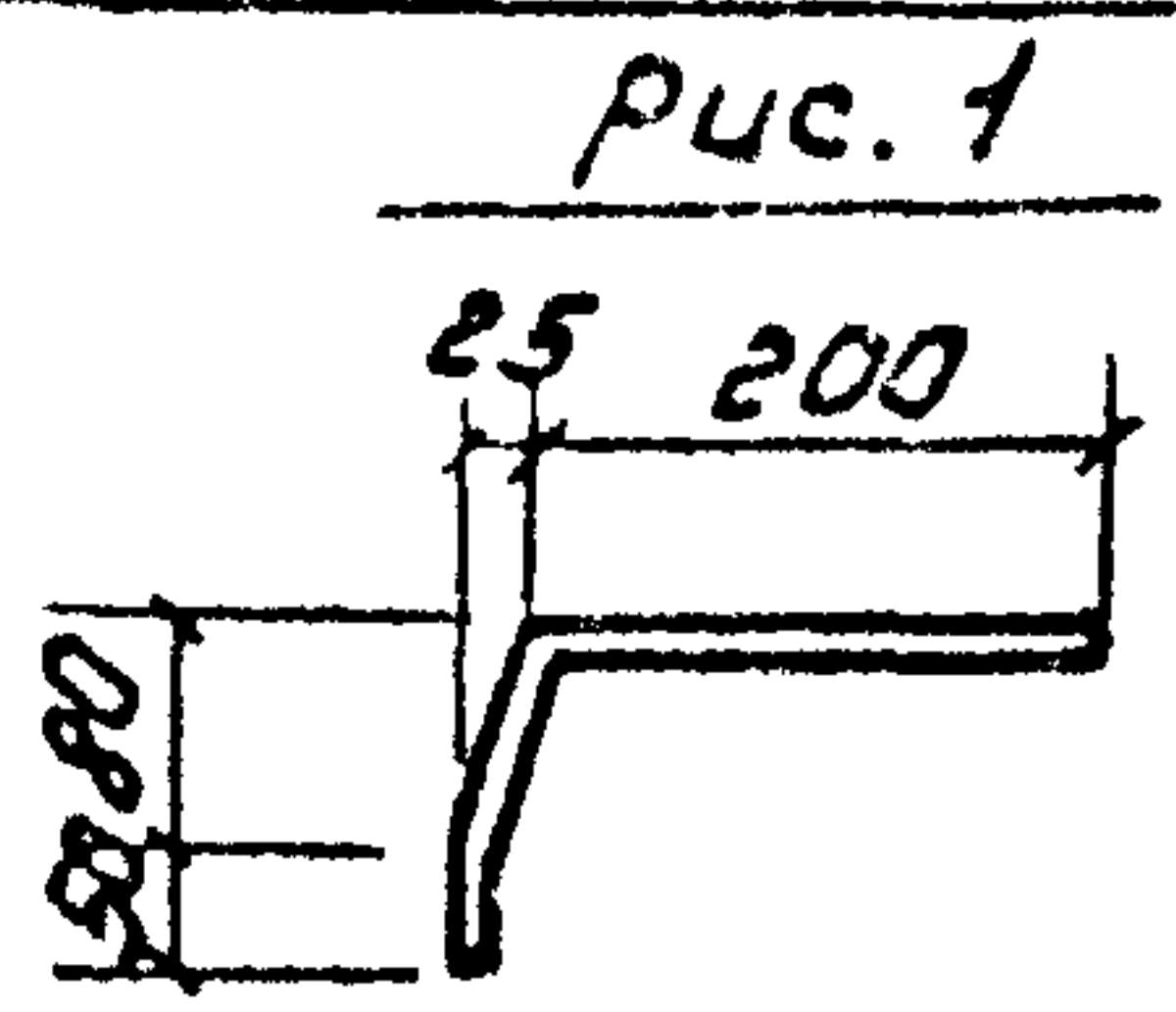
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-С.О.Т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.6-13.1	Уголок 5-70x70x6 ГОСТ 8503-72 ВСТЗКЛ2 ГОСТ 380-77, 2-130	1	1.2 кг
11		2	3.702-1/79-В.6-13.2	Стержень гнутый	2	0.4 кг
11		3	3.702-1/79-В.6-04-1-03	Стержень гнутый	2	0.4 кг
11		4	3.702-1/79-В.6-04-1-11	Стержень гнутый	1	0.7 кг

3.702-1/79-В.6-13.0

Изделие закладное
М1Б

Стадия	Масса	Количество
Р	2.7 кг	1:10
Лист		Лист 5-1

Г.И.И. Проектное бюро
 Исполнитель: Резниченко
 Л.К.К. Б.Р.И.И.
 А.С.С.И.И. Б.У.С.И.И.
 Р.У.К.Р.Р. К.У.З.Н.В.Ц.О.Б.
 Техник З.И.В.Л.И.С.

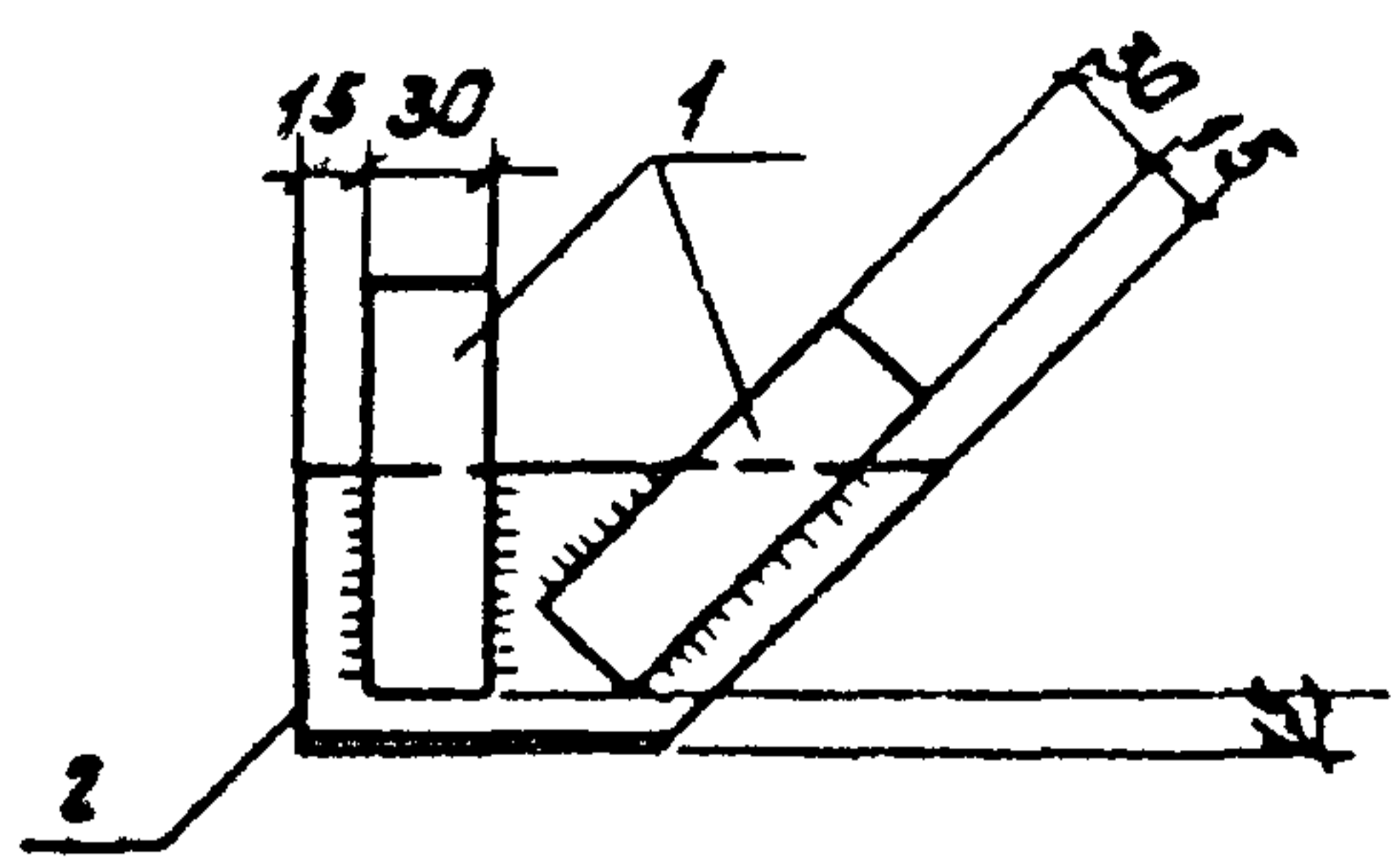


Обозначение	рис.	Размеры, мм					Масса кг
		φ	a	b	b	L	
3.702-1/79-В.Б-13.2	1	10AII	—	—	—	335	0.2
-01		6AII	50	198	198	420	0.1
-02	2	10AII	115	138	138	400	0.2
-03	3	6AII	110	—	—	200	0.1
-04	4	10AIII	—	—	—	350	0.2

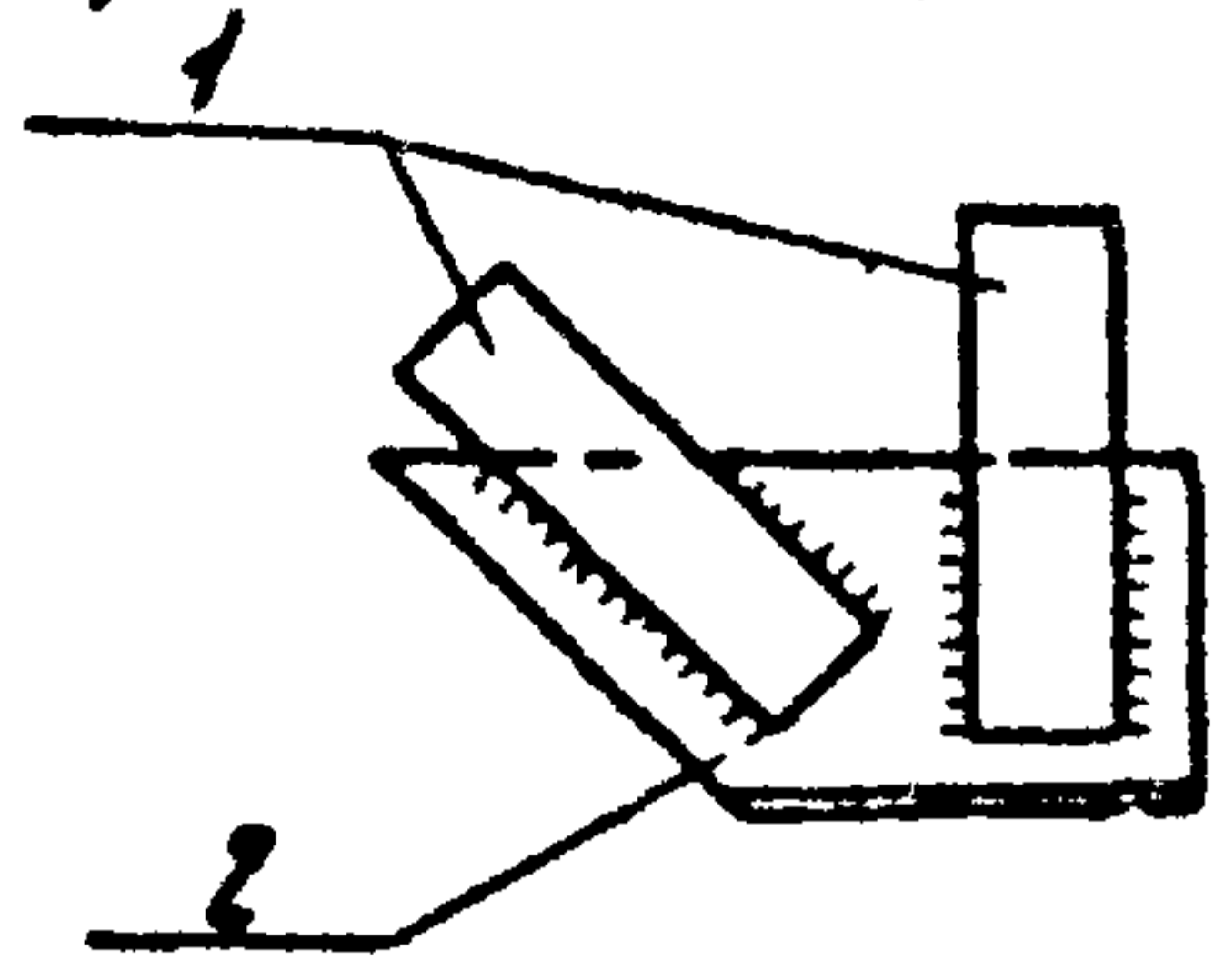
3.702-1/79-В.Б-13.2

ГЛП	Средствособ		Стержень гнутый	стали	Масса	Материал
Нац. ата	Резникобскис			р	см. табл.	
А. Кондрат	Роб. Гин			лист	лист	
А. Сидорова	И. Басман		Арматурная сталь	Унипробсерпроект		
Р. С. Ф.	И. Басман		класса А7 ГОСТ 5781-78			
Ст. инж.	Колосов		класса АII ГОСТ 5781-78			
				Копия для проекта 1/2/15 22 форма 1/15		

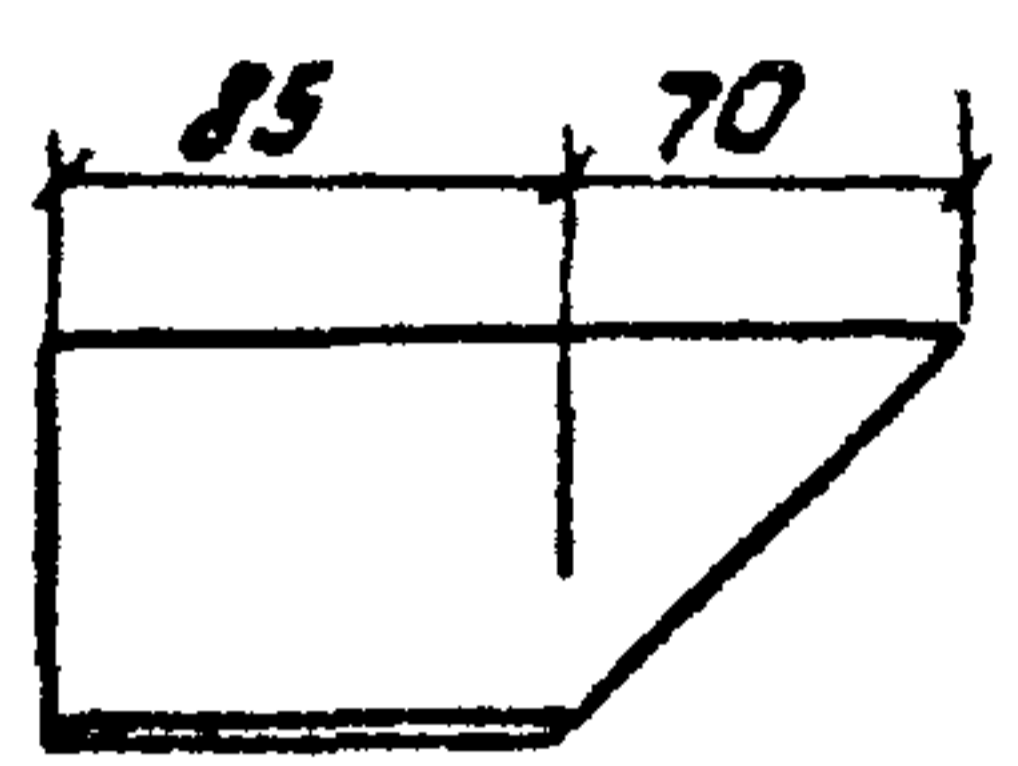
3.702-1/79-В.Б-14.0



3.702-1/79-В.Б-14.0-01 зеркальное отражение, остальное см. 3.702-1/79-В.Б-14.0



3.702-1/79-В.Б-14.2



3.702-1/79-В.Б-14.2-01 зеркальное отражение, остальное см. 3.702-1/79-В.Б-14.2

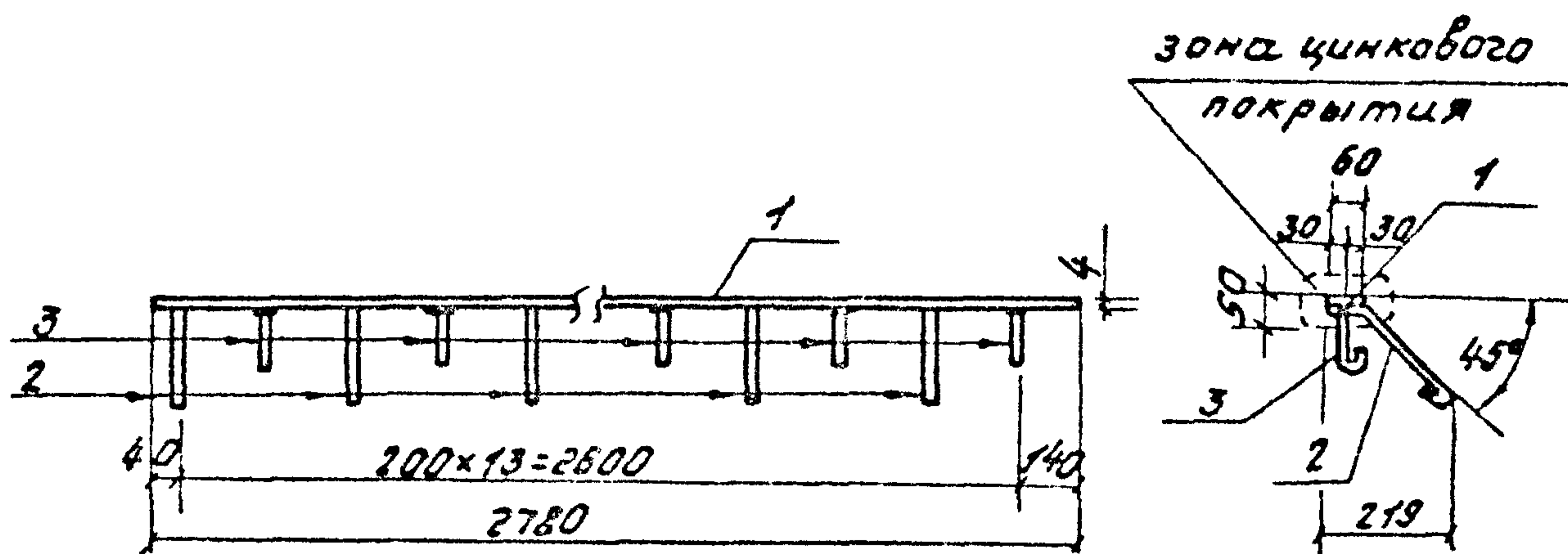


Высота сварных швов - 4 мм

контр.	зона	ноз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.Б-00.0 Т.О	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У.		1	3.702-1/79-В.Б-14.1	ПЛАССА 14x30 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 380-71	2	0.7 кг
			<u>Переменные данные для исполнения</u>			
				3.702-1/79-В.Б-14.0		для М17
				<u>Детали</u>		
Б.У.		2	3.702-1/79-В.Б-14.2	УГОЛОК 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 380-71	1	1.0 кг
				3.702-1/79-В.Б-14.0-01		для М18
				<u>Детали</u>		
Б.У.		2	3.702-1/79-В.Б-14.2-01	УГОЛОК 6-70x70x6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КПЗ ГОСТ 380-71	1	1.0 кг

3.702-1/79-В.Б-14.0

			3.702-1/79-В.Б-14.0		
			Изделие закладное		
			М17, М18		
ГЛЛП	проектировщик	А.М.У.	таблица	масса	масштаб
Науч. отд.	Разработчик	И.И.И.			
Уч. отд.	Ярыгин	С.В.И.			
В. отд.	Курдюмов	Г.И.И.			
руководитель	Кузнецов	И.И.И.			
ст. техник	Найдю	И.И.И.	лист	листо в	1
			инициалы разработчика		



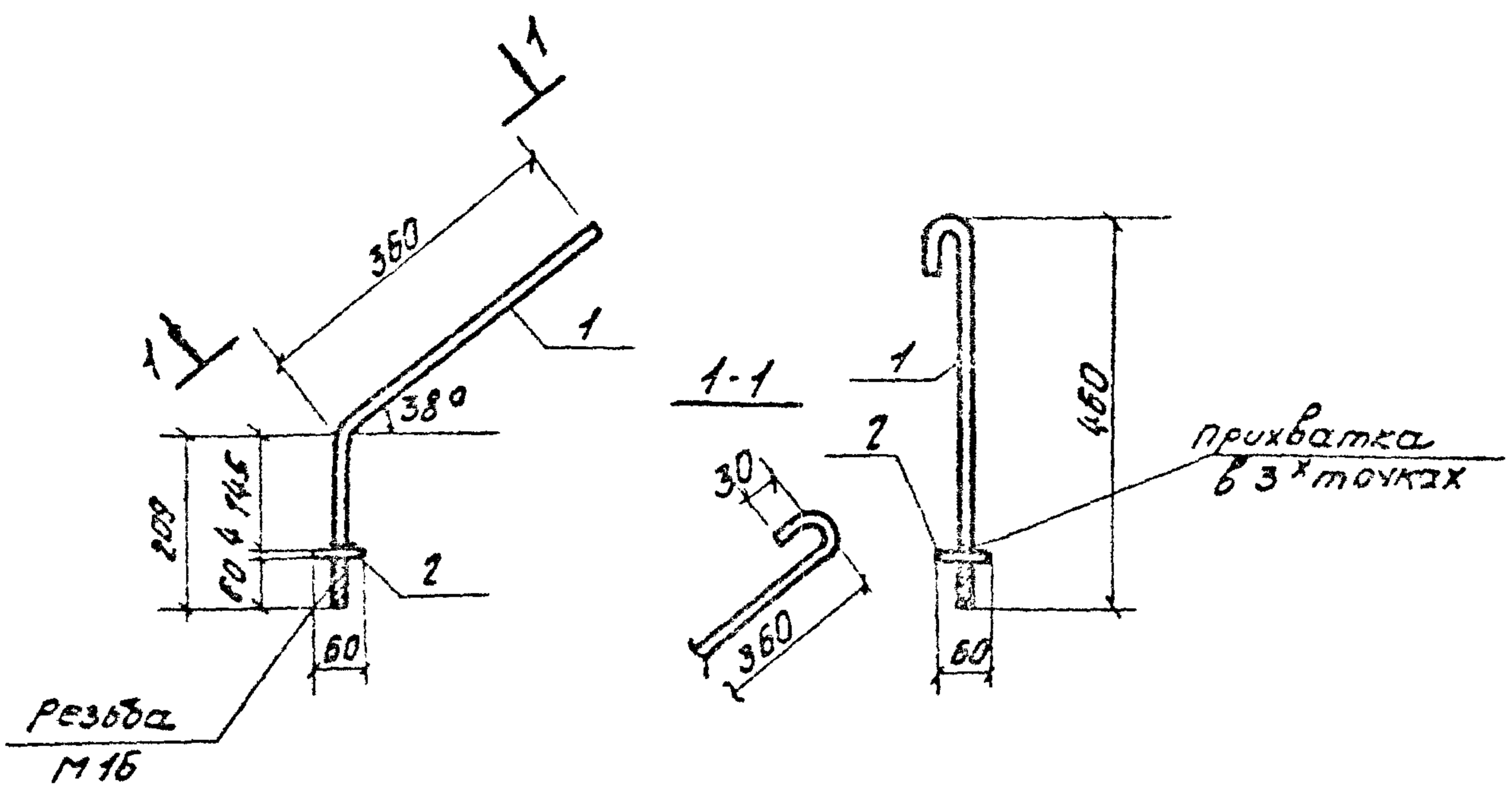
формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
4			З. 702-1/79-В.6-00.070	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
4	1		З. 702-1/79-В.6-15.1	полоса 4x60 ГОСТ 103-76 встз кп2 ГОСТ 380-76	1	5.2 кг
4	2		З. 702-1/79-В.6-13.2-01	стержни гнутые	7	0.7 кг
4	3		З. 702-1/79-В.6-13.2-03	стержни гнутые	7	0.7 кг

З. 702-1/79-В.6-15.0

изделие закладное
М19

Станд.	Масса	Масштаб
Р	6.6 кг	1:20
Лист	Листов	1
УНЧ/УДМ/ВР/С/Л/В/К/Т		

ГЛП Проектсервис
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.
И.И.И.



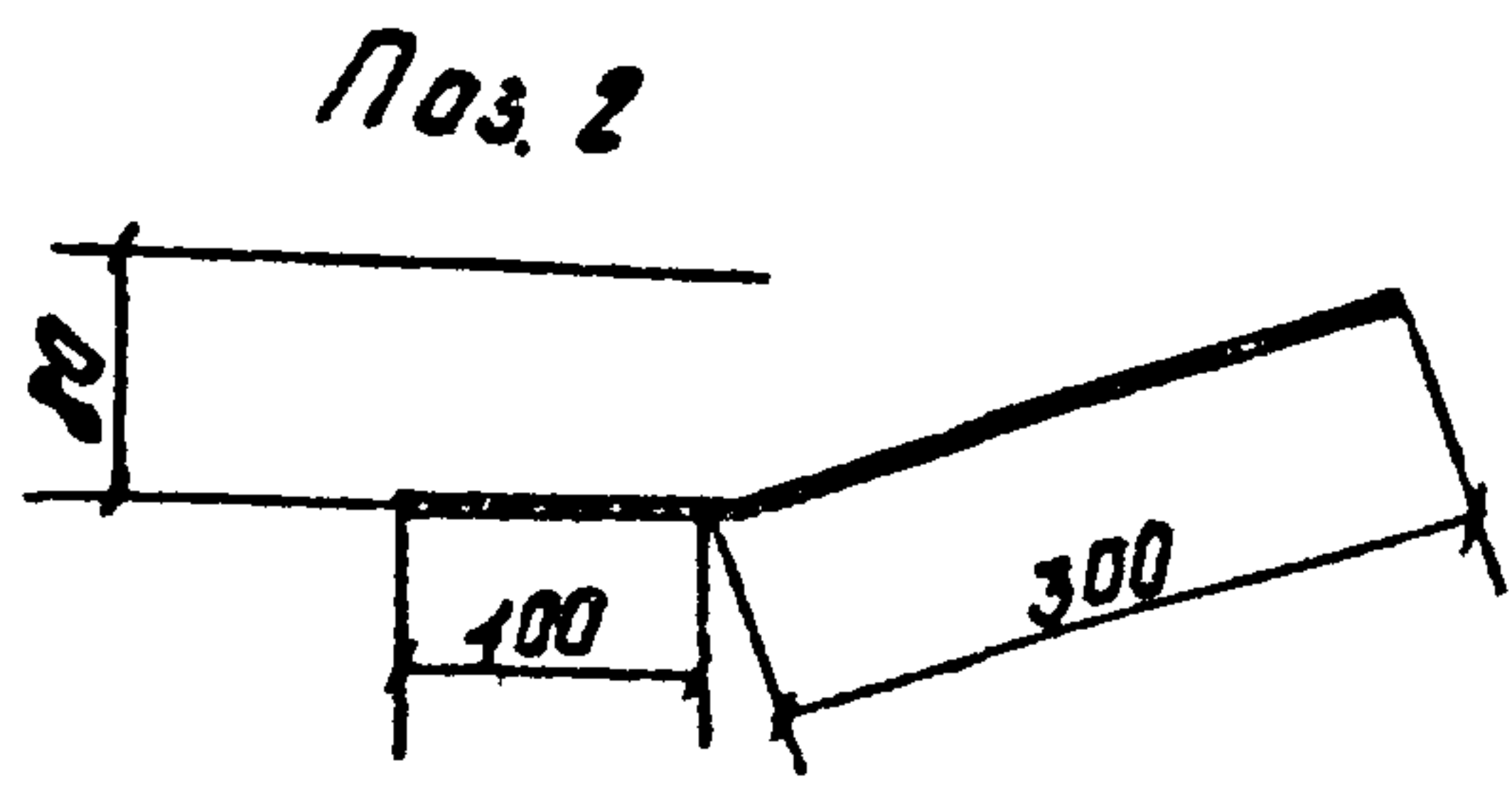
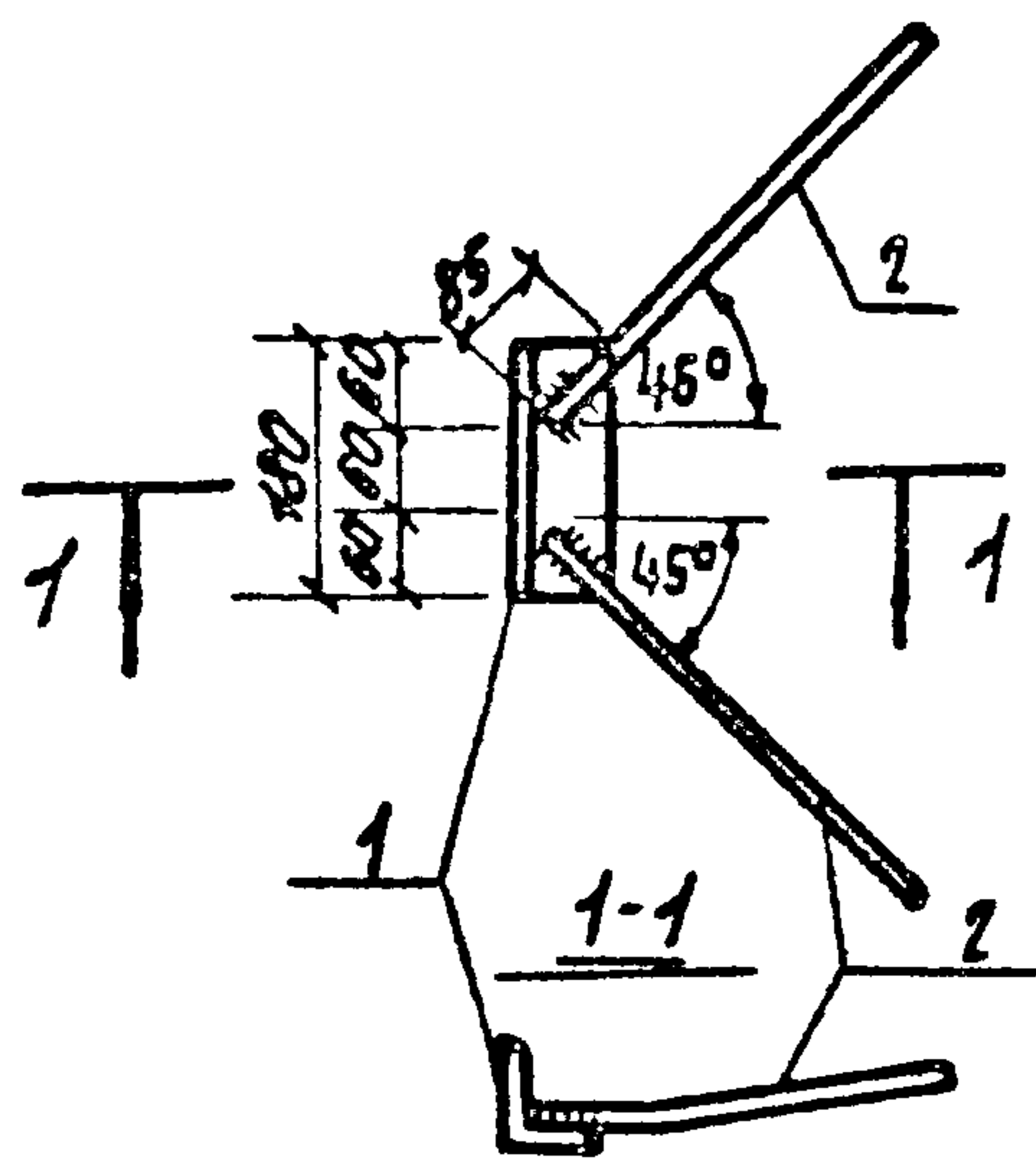
Формат	Зам.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>детали</u>		
БУ		1	3.702-1/79-В.Б-16.1	Ф 16А ГОСТ 5781-75, L=710	1	1.1 кг
БУ		2	3.702-1/79-В.Б-16.2	полоса 4x60 ГОСТ 10376 ВСТ 5712 (ГОСТ 5712)	1	0.1 кг

3.702-1/79-В.Б-16.0

Изделие закладное

ГЛА Инженер [подпись]
 Нач. отд. [подпись]
 [подпись]
 [подпись]
 [подпись]

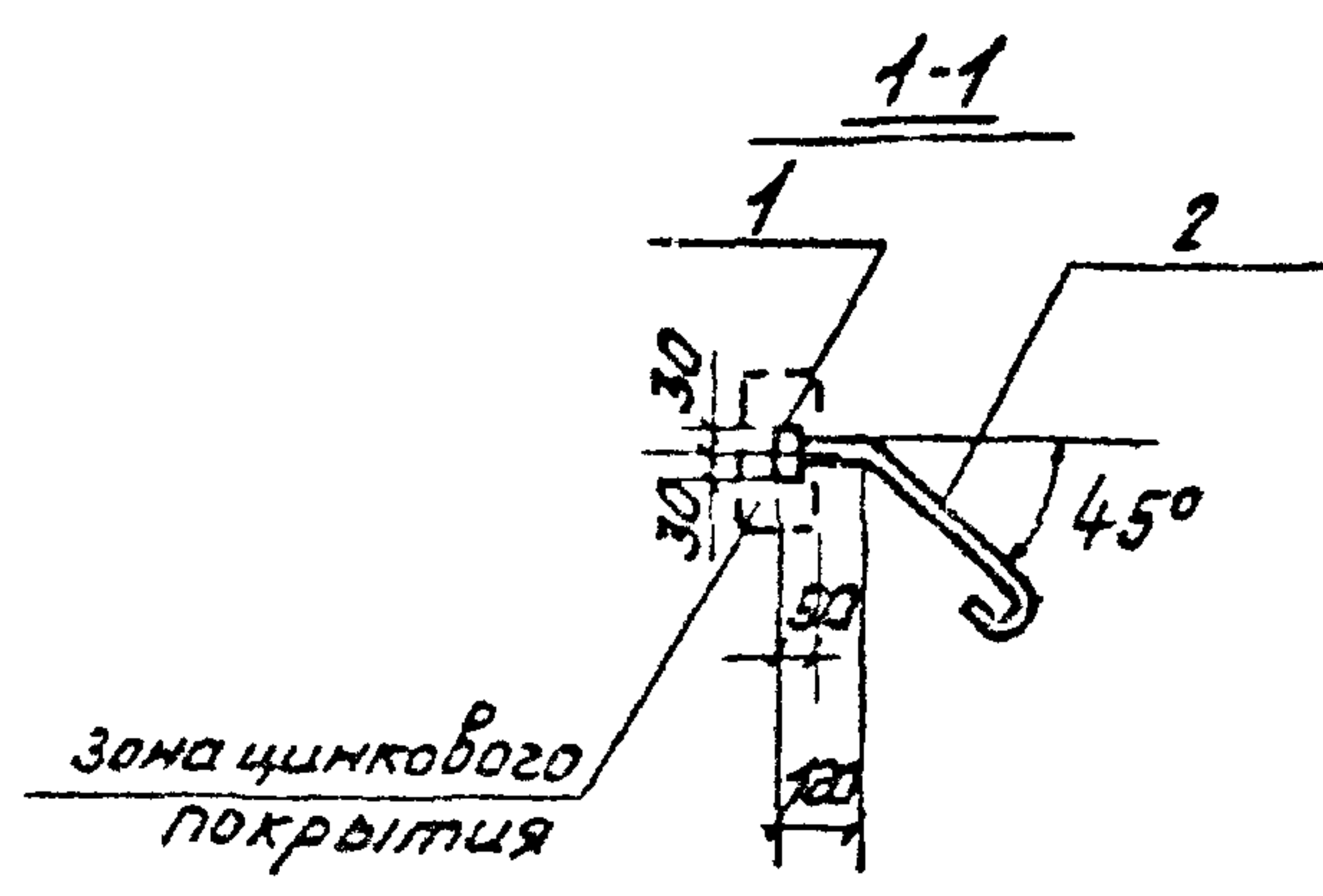
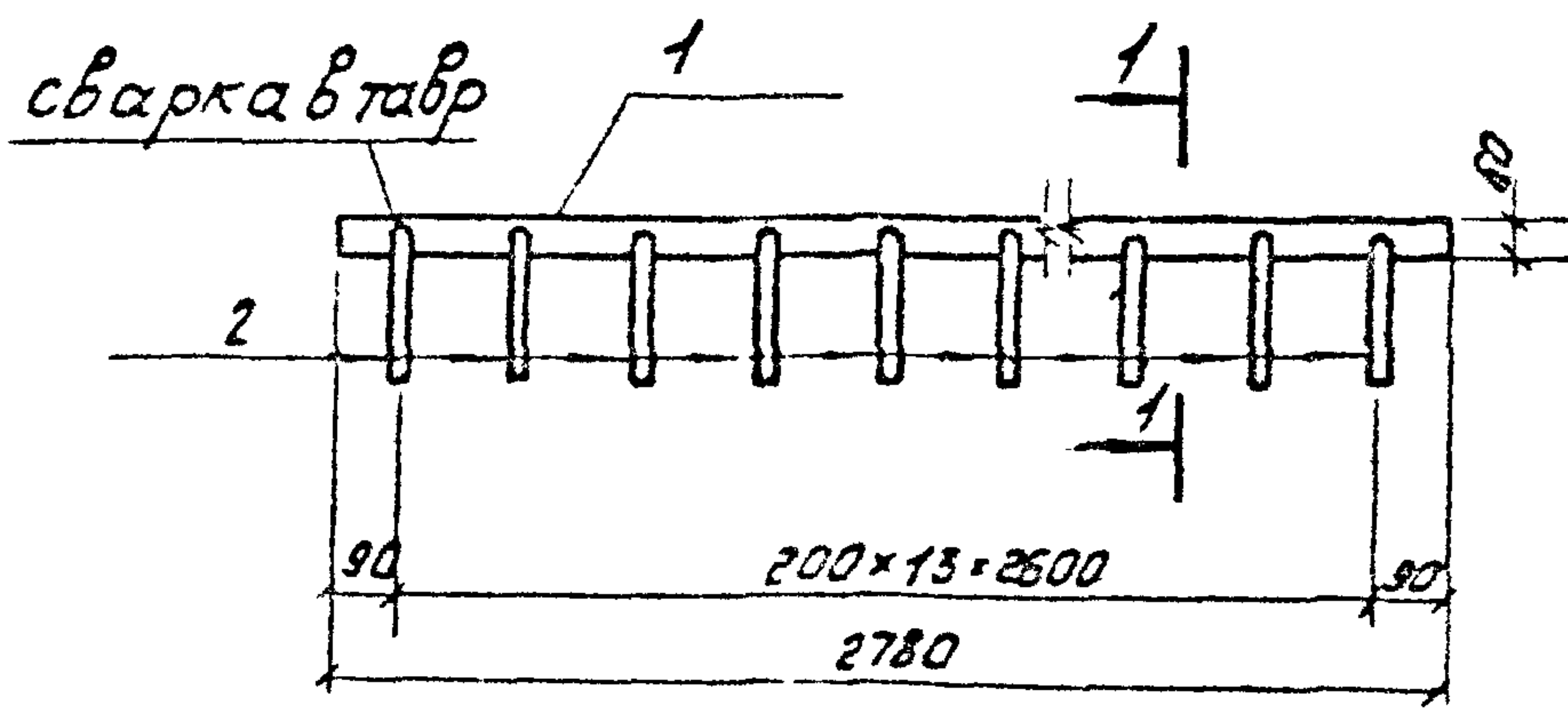
Р	1.2 кг	1:10
лист	лист 1 из 1	
инициальное пров.		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.07.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У.		1	3.702-1/79-В.6-17.1	Уголок 5-70x70x6 ГОСТ 889-72 L=300 ВЛЗ КЛЗ ГОСТ 380-71*1	1	1.2 кг
Б.У.		2	3.702-1/79-В.6-17.2	Ф100 ИШ ГОСТ 5.1459-72, L=400	2	0.5 кг

			3.702-1/79-В.6-17.0			
			Изделие закладное М21	Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1.7 кг	1:10
				Лист	Листов	7
				ЦНИИпромэнергопроект		

ГИП Проектное бюро
 Нач. отд. Резникова С.И.
 Инженер Ярыгин
 П.С.Ш.С. Курдюмов
 Рук. ГО Кузнецов
 Техник Зюзина



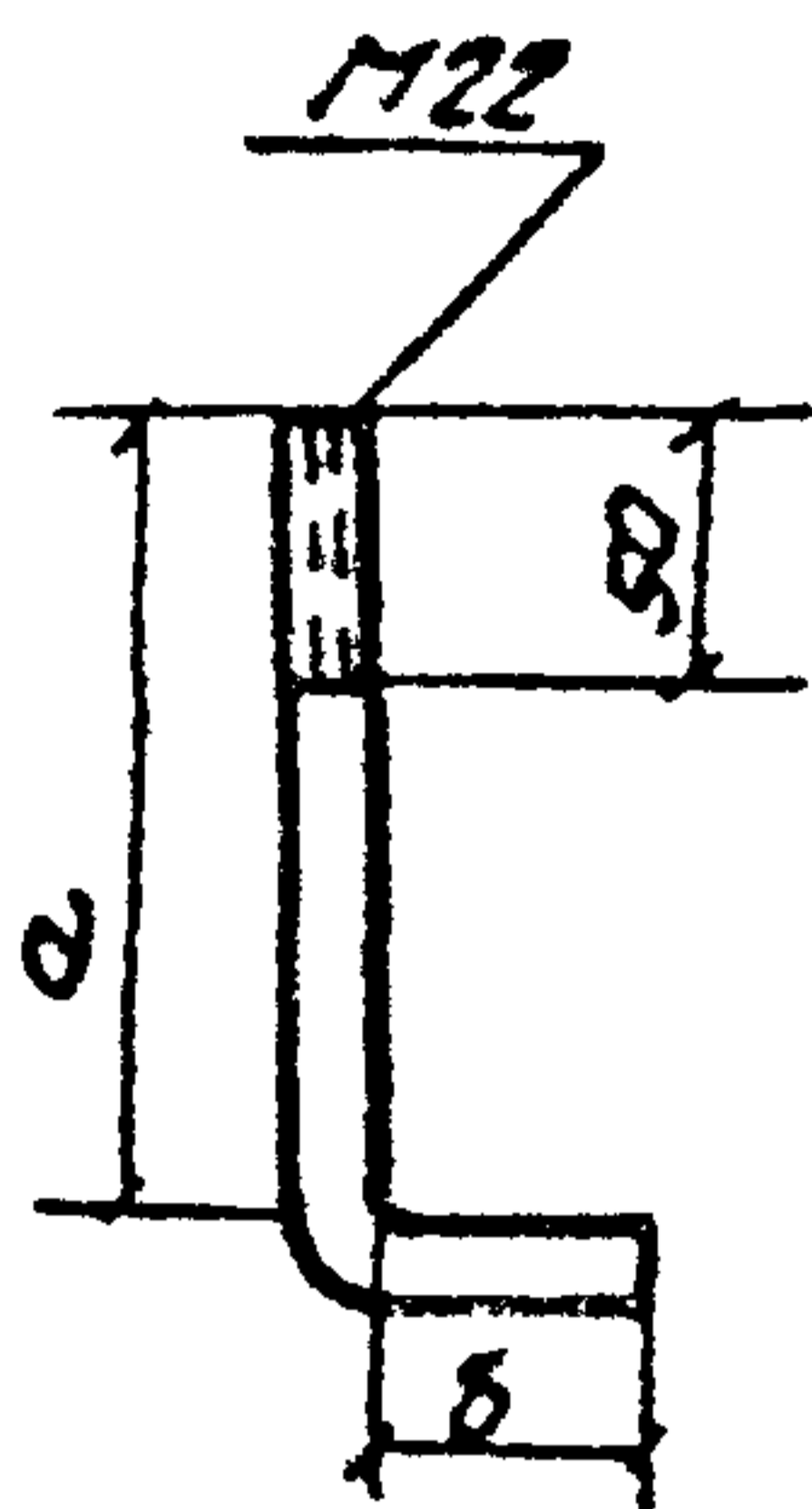
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.6-15.1	Лента 4x60 ГОСТ 103-75 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 103-75	1	5.2 кг
11		2	3.702-1/79-В.6-13.2-02	Стержень гнутый	14	2.8 кг

3.702-1/79-В.6-19.0

Изделие закладное
М 23

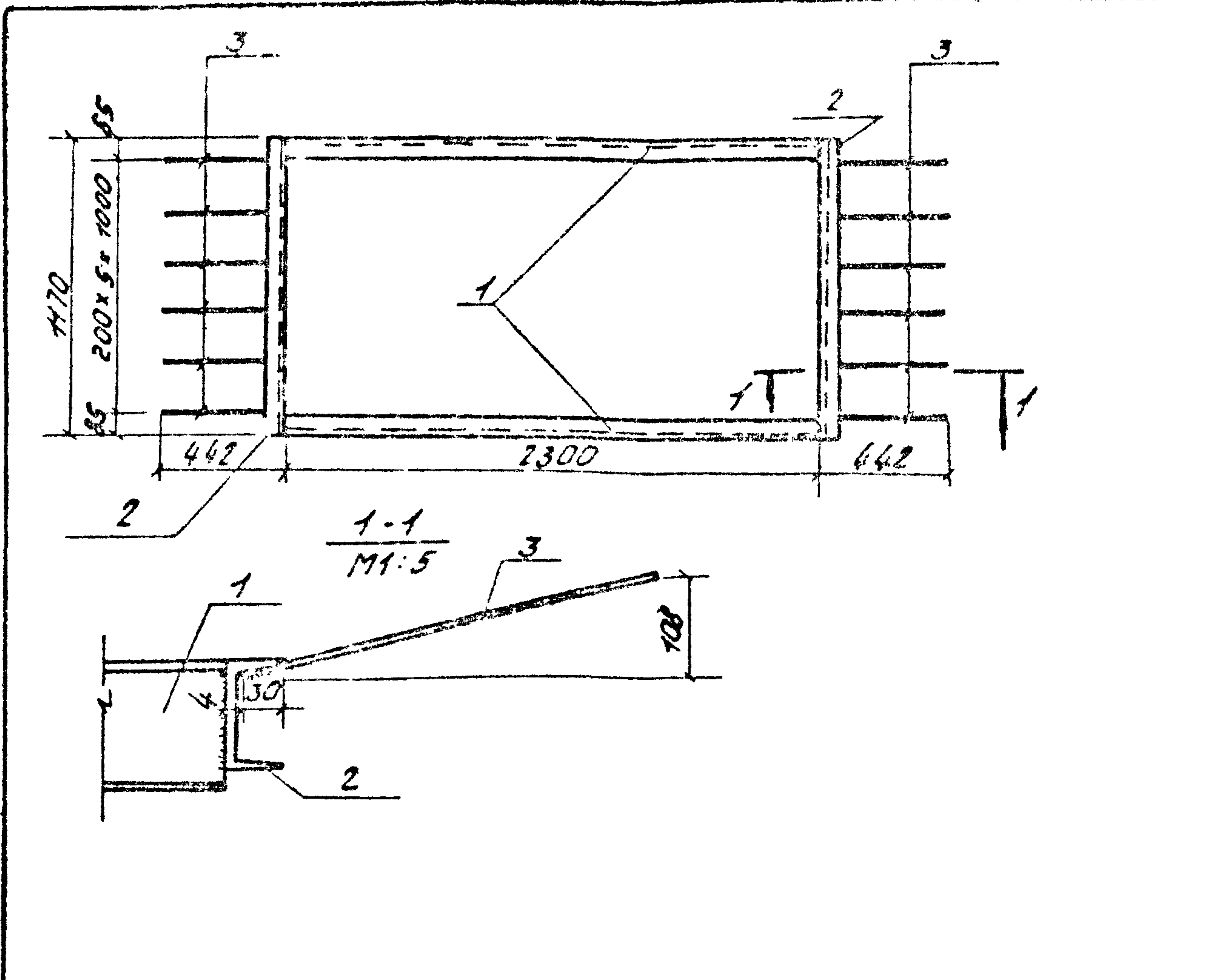
Г.И.Р.	Лист	1
Н.А.С.	Лист	1
В.А.С.	Лист	1
С.А.С.	Лист	1
В.А.С.	Лист	1
В.А.С.	Лист	1

Лист	Листов	1:20
Лист	Листов	1:20



Обозначение	размеры, мм			Марка
	a	b	Длина заготовки	
3.702-1/79 В.6-20.0	250	240	490	M 24
-01	310	180	490	M 25

				3.702-1/79-В.6-20.0		
				Изделие закладное M 24, M 25		
				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	1,5кг	1:5
				Лист	Листов	
ГЛП	Продсерзоб	Р.И.				
Над.инж	Возм.обл.	И.И.				
Инж.ср.	Яковлев	И.И.				
Инж.ср.	Коробков	И.И.				
Инж.ср.	Сидоров	И.И.				
Инж.ср.	Михайлов	И.И.				



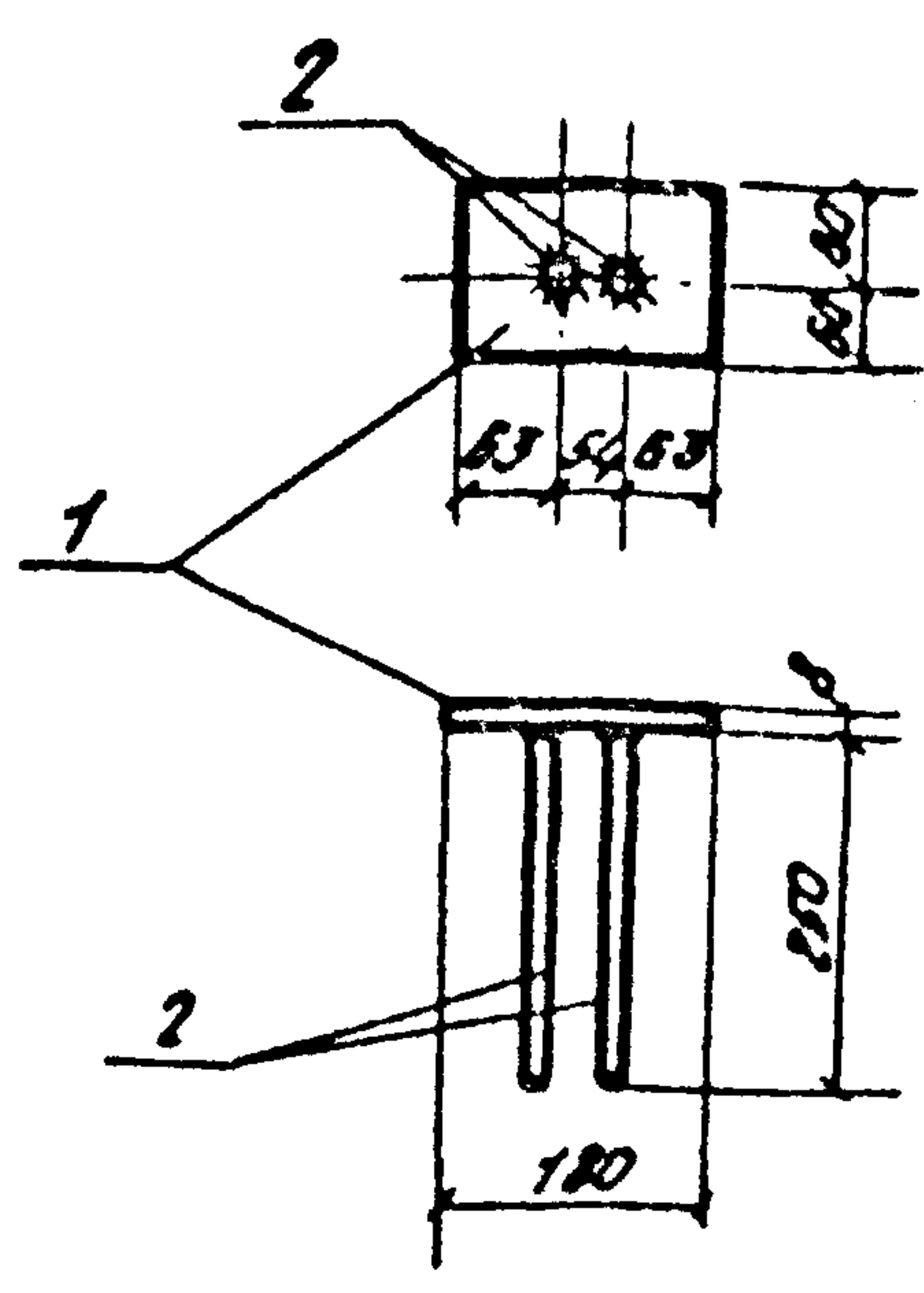
Шкала	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
1:1			3.702-1/79-В.6-00.0 то	<u>Техническое описание</u>		
				<u>Детали</u>		
5:1	1		3.702-1/79-В.6-21.1	С 10 ГОСТ 8240-72 L=2300 ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71*	2	39.5 кг
5:1	2		3.702-1/79-В.6-21.2	С 8 ГОСТ 8240-72 L=1170 ВСТЗ КЛ 2 ГОСТ 380-71*	2	16.5 кг
1:1	3		3.702-1/79-В.6-04.1-05	Ф 109 мм ГОСТ 5.1459-72; L=443	12	3.6 кг

3.702-1/79-В.6-21.0

Изделие заводное
М 25

Р	50.5.1	1:25
ИЗДАНИЕ № 1		
ИЗМЕНЕНИЯ № 1		

Г.И.И.	С.А.С.	С.А.С.
И.И.И.	С.А.С.	С.А.С.
С.А.С.	С.А.С.	С.А.С.
С.А.С.	С.А.С.	С.А.С.
С.А.С.	С.А.С.	С.А.С.
С.А.С.	С.А.С.	С.А.С.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 то	<u>Техническое описание</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.У.		1	3.702-1/79-В.6-22.1	Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 ρ 30 ВЛЗ КЛ ГОСТ 380 ПР	1	1.4 кг
Б.У.		2	3.702-1/79-В.6-22.2	ϕ 10 А III ГОСТ 5.14-59-72, ρ 250	2	0.3 кг

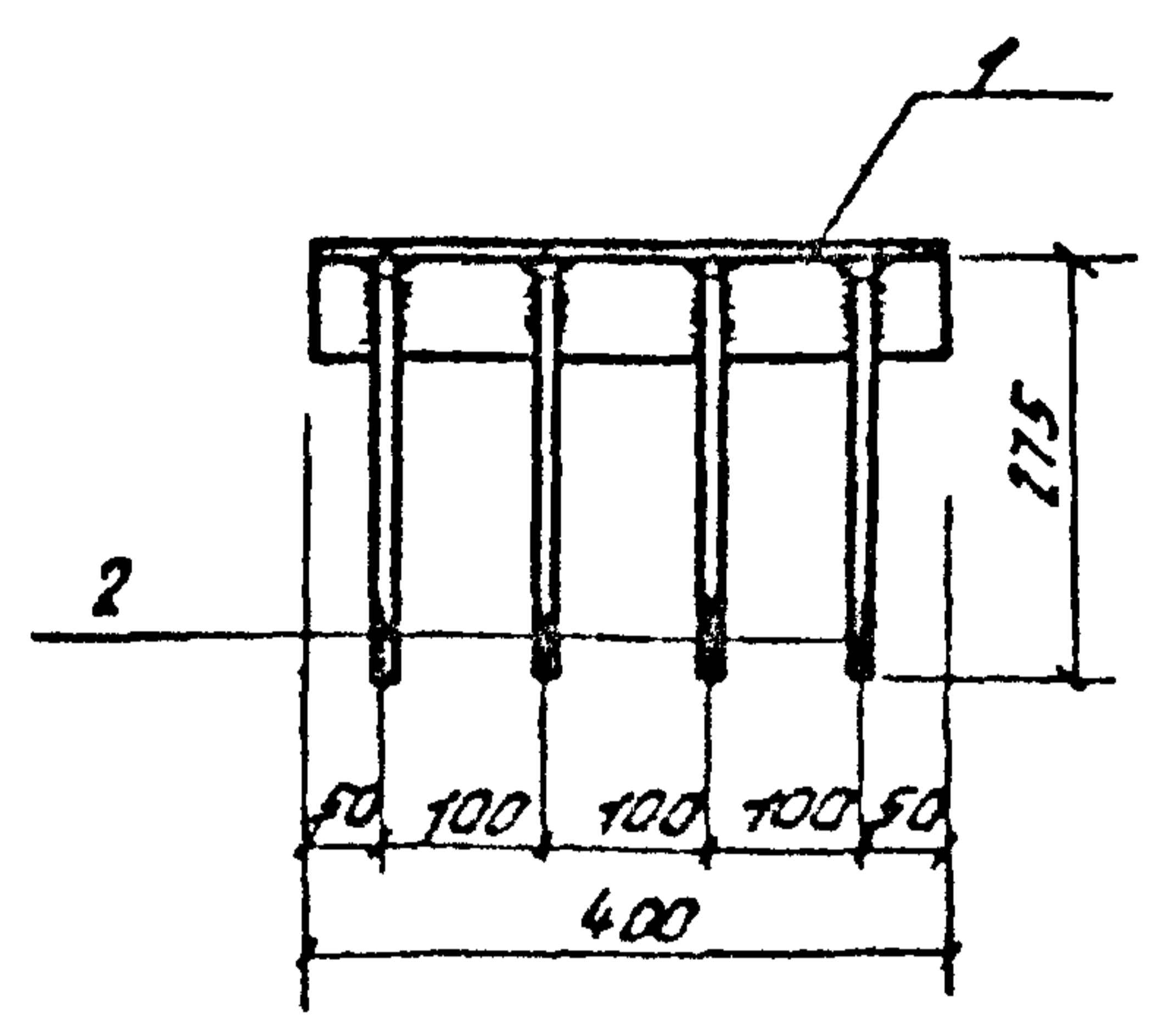
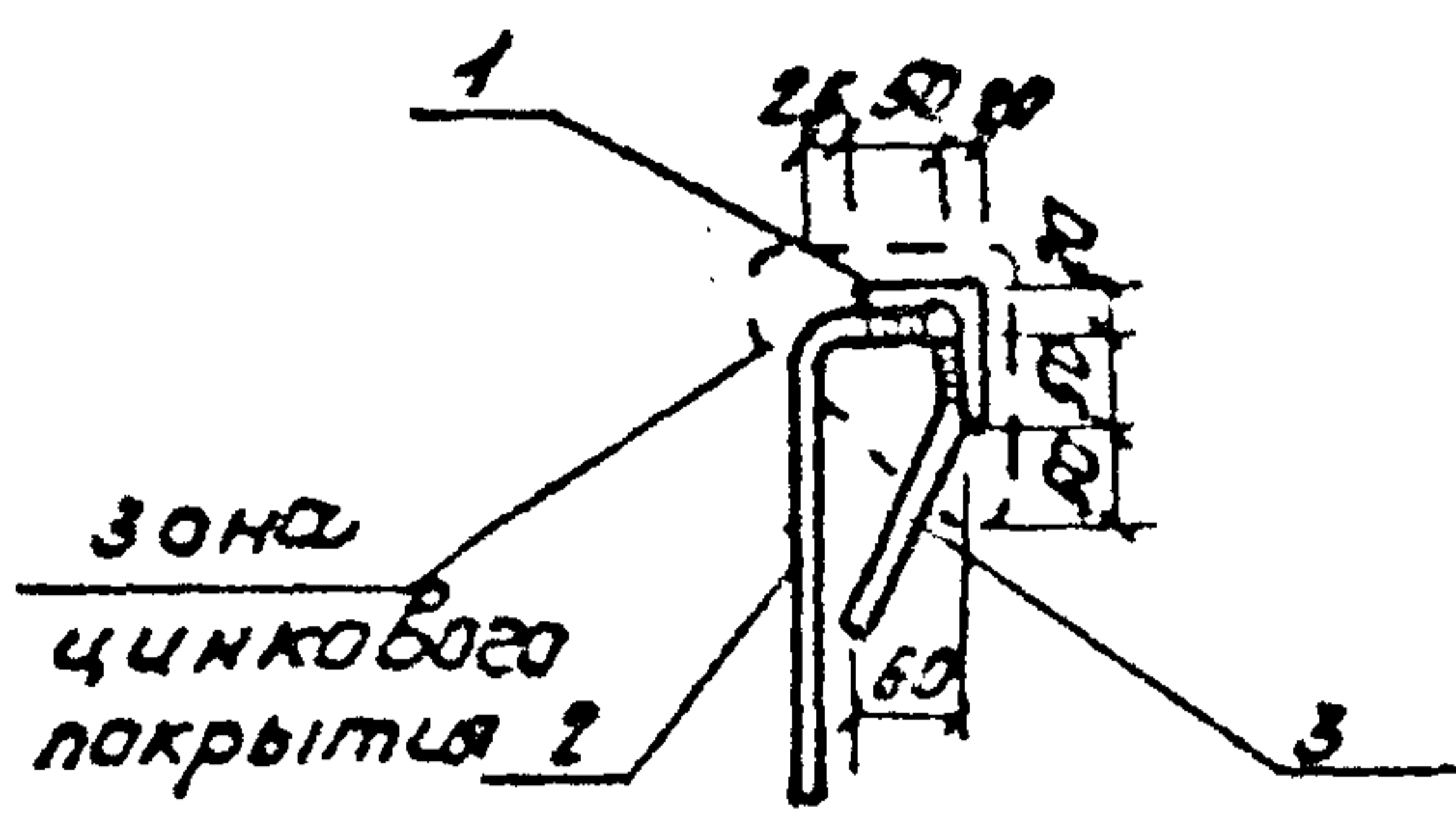
3.702-1/79-В.6-22.0

Изделие закладное
М27

Стр.	Масса	Масштаб
Р	1.7 кг	1:10
Лист		Листов 1
Цилиндровый патрон		

ГЛП	Л. П. П. П. П. П.	
НАУ ОТО	В. В. В. В. В.	
В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В.	
В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В.	
В. В. В. В. В.	В. В. В. В. В.	

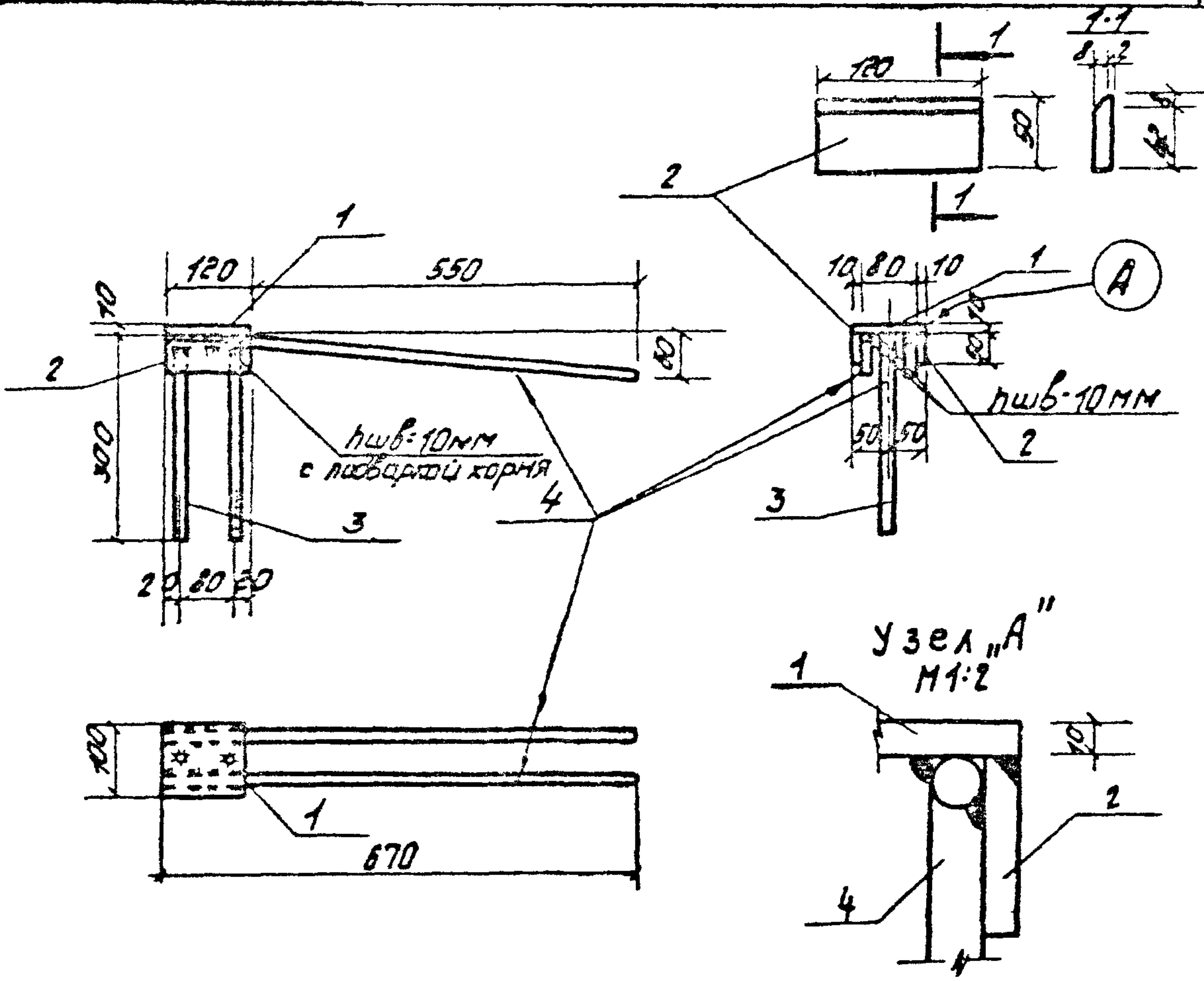
Копирован на МС-2000 с 17.15.81



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-23.1	Уголок $6-70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8508-72$ (вместо ГОСТ 380-71*)	1	2,5 кг
И	2		3.702-1/79-В.6-13.2-04	стержень гнутый	4	
И	3		3.702-1/79-В.6-04.1-04	стержень гнутый	4	

3.702-1/79-В.6-23.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			Статус	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			Р	3.7 кг	1:10
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			Визит	Визит	1:10
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			Визит	Визит	1:10
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			Визит	Визит	1:10
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			Визит	Визит	1:10



форма	заглав	№	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.Б-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.Б-24.1	полоса 10x100 ГОСТ 103-76 Р-120 ВСТЗ КП2 ГОСТ 350 П1	1	0.9 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.Б-24.2	полоса 10x50 ГОСТ 103-76 Р-120 ВСТЗ КП2 ГОСТ 350 П1	2	0.5 кг
Б.У	3		3.702-1/79-В.Б-24.3	Ф4х45 ГОСТ 5.1459-72; L=300	2	0.7 кг
И	4		3.702-1/79-В.Б-04.1-06	стержень гнутый	2	1.6 кг

3.702-1/79-В.Б-24.0

изделие закладное

№ 79

Ф	4.1 кг	1:10
---	--------	------

ГЛУП
 [Illegible handwritten notes and signatures]

[Illegible handwritten notes]