

ГОССТРОЙ СССР
СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОЙНИИПРОЕКТ
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Серия 1262-205 КЖИ I

ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ
ДЛЯ ВСТРОЕННЫХ КОНСТРУКЦИЙ
(толщиной 240мм)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ГЛ.ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.П. Глухова* ГЛУХОВА А.П.

ГЛ.КОНСТР.ИНСТИТУТА *О.М. Великин* ВЕЛИКИН О.М.

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА *В.П. Иванов* ИВАНОВ В.П.

ГЛ.КОНСТРУКТ. ОТДЕЛА *Е.И. Федоров* ФЕДОРОВ Е.И.

Ленинград 1977

Содержание:

№ листов

1. Содержание.	1
2. Пояснительная записка	2÷4
3. Номенклатура блоков	5
4. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 0,5}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 0,5}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 0,75}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 0,75}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 1,0}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$; Узлы Б и В.	6
5. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 1,5}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,5}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 1,75}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 1,75}$ Узел 7	7
6. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 2,25}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 2,25}$; $\frac{БР24}{1,2 \times 3,0}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 3,0}$	8
7. Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 3,25}$; $\frac{БР24}{1,8 \times 3,25}$; $\frac{БР24}{0,6 \times 1,0}$; $\frac{БР24}{0,3 \times 0,25}$;	9
8. Фрагменты раскладки блоков: I и II	10
9. Варианты крепления блоков. Узлы 1 и 3.	11
10. Варианты крепления блоков. Узел 2.	12
11. Дампирование стен и углов стен. Узлы 4 и 5.	13
12. Монтажные детали ММ-1,2, петли 12, 13.	14

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД				
Изм.	ЭФСТ	И док.м.	Подпись	ЗЭТА
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ			1262-205КЖИ1	
Гл. инж. пр. та	Глукова	Зеленый		
Нач. отдела	Убаков	Владимир		
Гл. констр. отд.	Борисов	Владимир		
Руководитель	Борисов	Владимир		
Проектировщик	Борисов	Владимир		
Менеджер	Борисов	Владимир		
Контроль	Борисов	Владимир		
Содержание.				
			Лист 1	
ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				

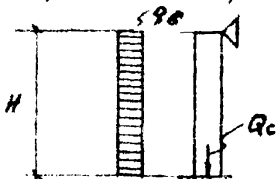
Пояснительная записка

1. В настоящем альбоме разработаны стеновые блоки толщиной 240 мм из шлакопемзобетона с объемным весом в высушенном состоянии 1450 кг/м^3 , на основании серии 1.433-1. Блоки предназначены для устройства стен встроенных помещений.

Расчетные характеристики шлакопемзобетона должны быть не ниже:

Проектная марка бетона	Призменная прочность	Сжатие при изгибе	Растяжение осевое	Модуль упругости	Минимальная марка бетона по морозостойкости
50	20 кг/см^2	25 кг/см^2	$2,7 \text{ кг/см}^2$	70000 кг/см^2	Мрз 25

Отпускная прочность бетона не менее 80% проектной марки.
 2. Стены из блоков предусмотрены несущими, высота их не должна превышать $H=6,0 \text{ м}$ при условии обеспечения приведенной расчетной стены:



$$Q_c = 27 \times 1,4 \times 1,2 \times 0,4 = 18 \text{ кг/м}^2$$

При наличии проемов необходимо рассчитать простенки.

3. Блоки нижнего ряда - цокольные, должны быть высотой 1,2 м и опираться на фундаментные балки или ленточные фундаменты.

При высоте стен более 3,6 м и шаге колонн 12 м,

Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата	ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
					КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205 КЖИ1
Гл. инж. пр. гд	Глухова	Иссл.			Пояснительная записка. 1. нач. 10.10.	Лист 2
Маш. отдел.	УВАНОВ	Проект				
Гл. констр. отд.	ГЕРБЕРОВ	Проект	20.10.74			
Руководит. групп.	СМОЛЕНСКИЙ	Проект				
Проектр.	СМОЛЕНСКИЙ	Проект				
Менеджер	СМОЛЕНСКИЙ	Проект				ГОСТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Контроль	Борисов	Проект				

балки по серии КЗ-01-53. по несущей способности не могут быть применены. В этом случае фундаментные балки должны быть разработаны в конкретном проекте.

4. На время производства работ необходимо устройство временных креплений для стен $H > 2,4$ м, что следует оговорить в примечании на чертежах раскладки блоков.

5. На листах 10-13 даны примеры раскладки блоков и узлы возможных креплений блоков к перемычной панели, балкам перекрытий, соединения их между собой, узлы укладки арматуры в горизонтальных швах и углах стен.

Узлы крепления стен к каркасу здания принимать по аналогии с узлами альбома по серии 1.433-1.

6. Толщина горизонтальных швов между блоками принята 15 мм, вертикальных - 20 мм. Разделку швов выполнять по чертежам марки ЯР.

7. Для кладки стен из блоков принят раствор марки не ниже 25.

8. Блоки изготавливать с наружным и внутренним фактурными слоями толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100. Отделочные или защитно-отделочные слои и покрытия выполняются по указаниям в чертежах ЯР и КЖ конкретного проекта. Фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блоков и не иметь трещин. Блоки выполняются без армирования.

9. Изготовление блоков рекомендуется производить в опалубке панелей толщиной 240 мм по серии 1.432-3 или по серии 1.432-5в.1

					1262-205 КЖИ1	лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дтп		5

10. Заполнение мест, особо оговоренных на фасадах раскладки блоков, производить мелкозернистыми бетонами $\frac{B_{p24}}{C_{37,025}}$, кирпичом или монолитным бетоном.
11. Установку перемычной панели над блоками производить на цементном растворе. Если панель монтируется до установки блоков, то крепление верхнего ряда блоков к панели производить по узлу $\frac{1}{11}$; при монтаже панели после установки блоков - по узлам: $\frac{1}{11}$ и $\frac{2}{12}$.
12. Изготовление блоков, отклонение размеров блоков от проектных, указания по маркировке блоков, контроль качества, а также хранение и транспортировка производится в соответствии с ГОСТ 21520-76.

					1262-205КЖИ1	Лист
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		4

НОМЕНКЛАТУРА БЛОКОВ

№№ п/п	МАРКА	РАЗМЕРЫ			ВЕС т	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ОБЪЕМ РАСТВОРА м ³
		ℓ	h	Б			
1	$\frac{БР24}{1,2 \times 0,5}$	500	1200	240	0,22	$\frac{0,132}{0,114}$	0,023
2	$\frac{БР24}{1,8 \times 0,5}$		1800		0,33	$\frac{0,195}{0,171}$	0,034
3	$\frac{БР24}{1,2 \times 0,75}$	750	1200	240	0,33	$\frac{0,208}{0,173}$	0,035
4	$\frac{БР24}{1,8 \times 0,75}$		1800		0,51	$\frac{0,315}{0,261}$	0,052
5	$\frac{БР24}{1,2 \times 1,0}$	1000	1200	240	0,45	$\frac{0,272}{0,232}$	0,046
6	$\frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$		1800		0,69	0,350	0,070
7	$\frac{БР24}{1,2 \times 1,5}$	1500	1200	240	0,69	0,351	0,070
8	$\frac{БР24}{1,8 \times 1,5}$		1800		1,03	0,528	0,106
9	$\frac{БР24}{1,2 \times 1,75}$	1750	1200	240	0,81	$\frac{0,482}{0,410}$	0,082
10	$\frac{БР24}{1,8 \times 1,75}$		1800		1,21	0,618	0,124
11	$\frac{БР24}{1,2 \times 2,25}$	2250	1200	240	1,04	$\frac{0,605}{0,529}$	0,106
12	$\frac{БР24}{1,8 \times 2,25}$		1800		1,56	$\frac{0,955}{0,796}$	0,159
13	$\frac{БР24}{1,2 \times 3,0}$	3000	1200	240	1,38	$\frac{0,847}{0,706}$	0,141
14	$\frac{БР24}{1,8 \times 3,0}$		1800		2,08	$\frac{1,224}{1,064}$	0,213

НОМЕНКЛАТУРА БЛОКОВ

№№ п/п	МАРКА	РАЗМЕРЫ			ВЕС т	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	ОБЪЕМ РАСТВОРА м ³
		ℓ	h	Б			
15	$\frac{БР24}{1,2 \times 3,25}$	3250	1200	240	1,51	0,766	0,153
16	$\frac{БР24}{1,8 \times 3,25}$		1800		2,26	1,153	0,231
17	$\frac{БР24}{0,6 \times 1,0}$	1000	600	240	0,22	0,115	0,023
18	$\frac{БР24}{0,3 \times 0,25}$	250	300	240	0,03	0,013	0,003

Условные обозначения марки блоков: $\frac{БР24}{h \times \ell}$ — толщина в см.
 h — высота блока в м
 ℓ — длина блока в м

Объемный вес шлакопемзобетона: $\gamma = 1450 \text{ кг/м}^3$

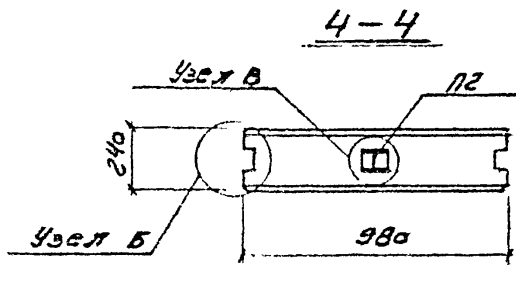
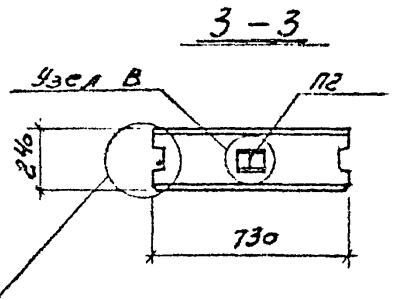
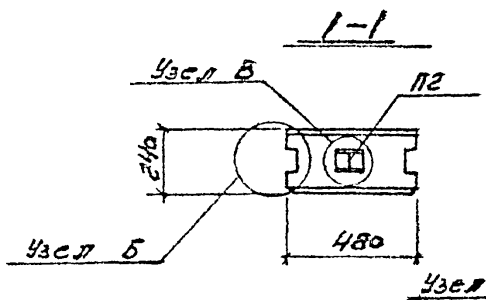
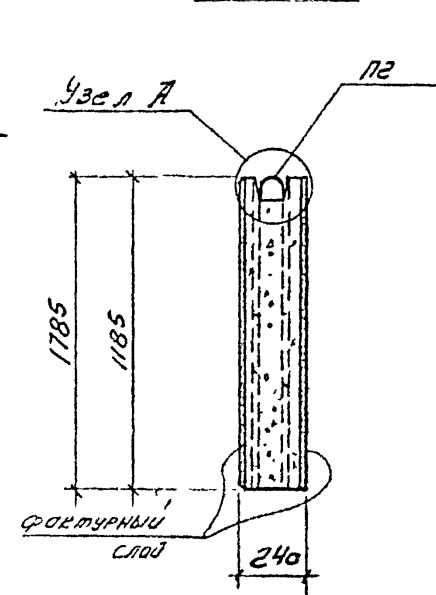
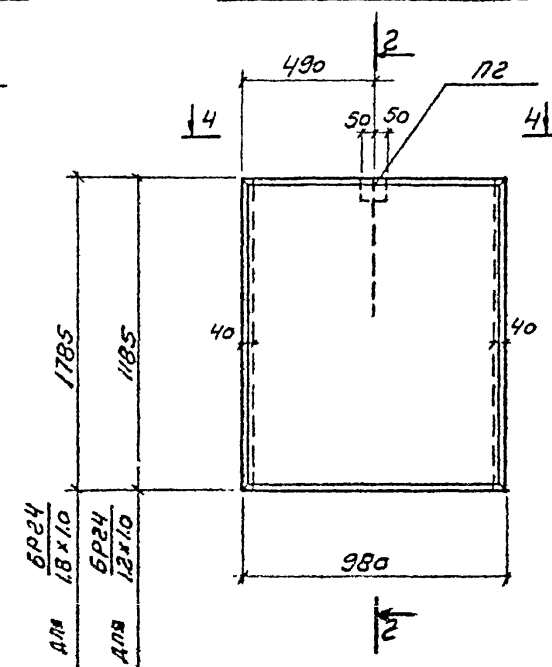
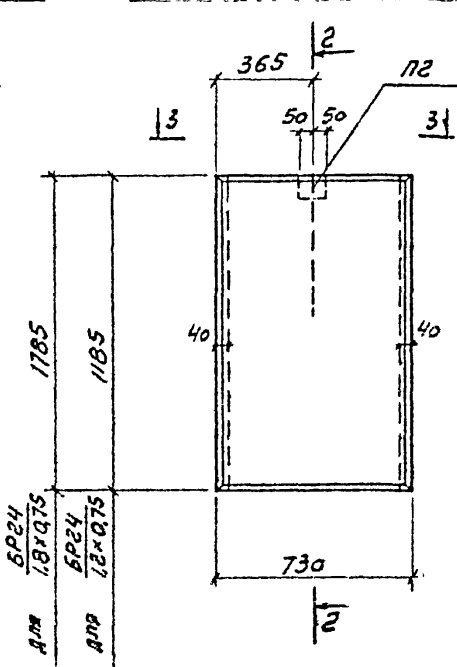
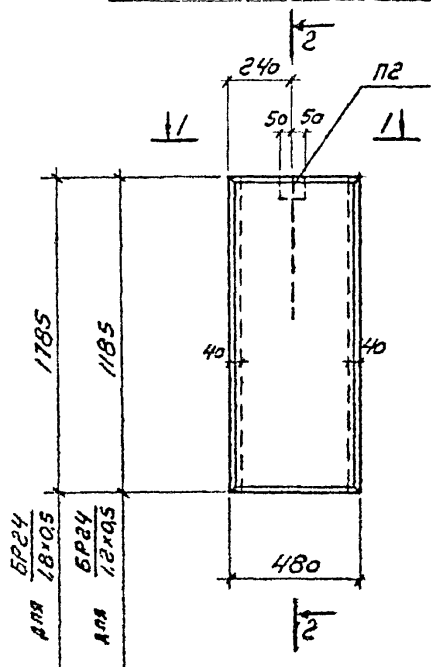
				ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	
					КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ
					1262-205 КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова				ЧИМЕНКЛАТУРА БЛОКОВ БР24
Нач. отдела	Иванов				
Гл. инженер. отд.	Исодоров				
Рук. группы	Ближневский				
Проектир.	Ближневский				
Исполнитель	Ближневский				
Контроль	Ближневский				

$\frac{БР24}{1,2 \times 0,5} ; \frac{БР24}{1,8 \times 0,5}$

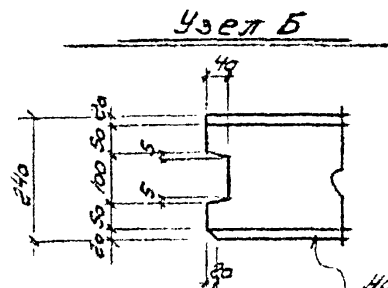
$\frac{БР24}{1,2 \times 0,75} ; \frac{БР24}{1,8 \times 0,75}$

$\frac{БР24}{1,2 \times 1,0} ; \frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$

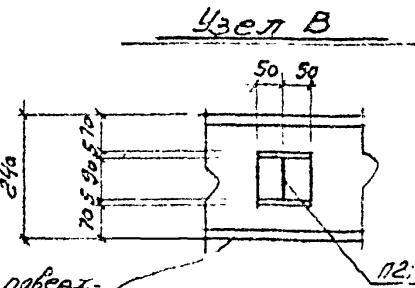
2-2



1. Фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажных растворов дана на листе 14.
3. Узел А разработан на листе 7.



Наружная поверхность блоков.



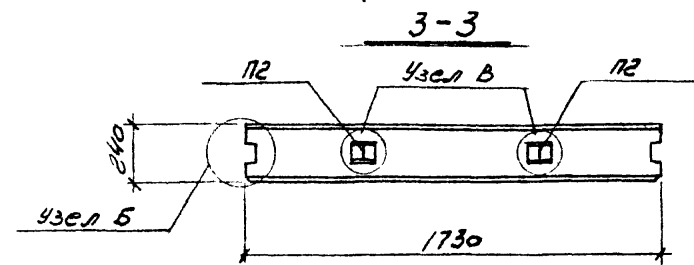
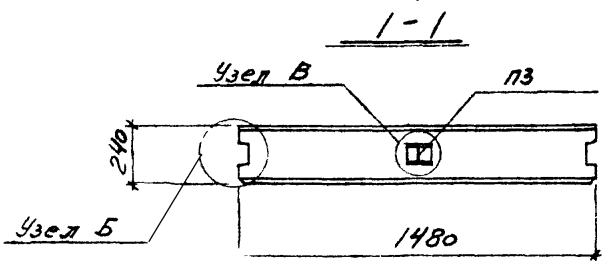
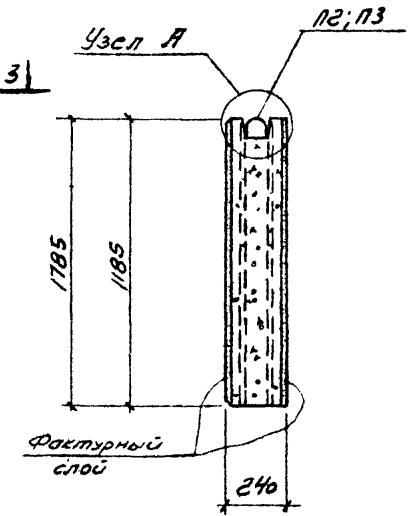
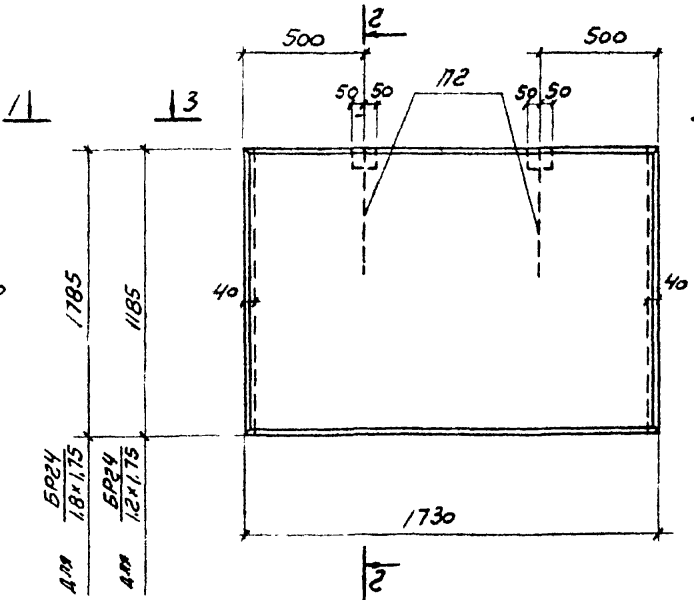
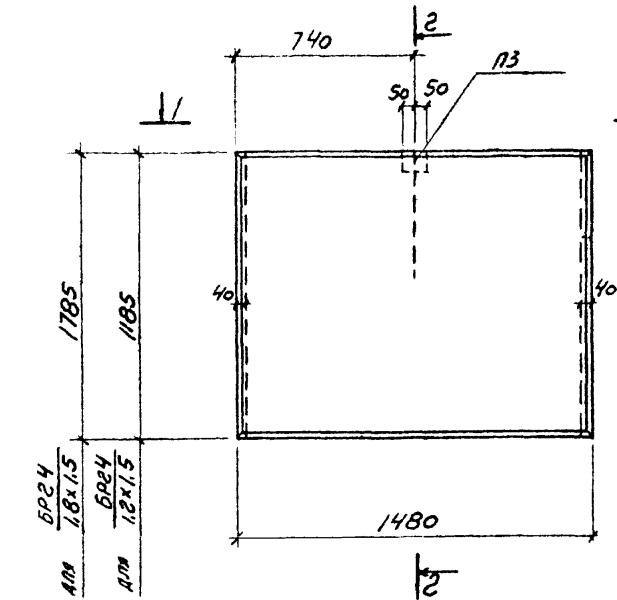
п2, п3

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД			
Изм	Лист	Подпись	Дата
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ			1262-205КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова		
Нач. отдела	Шенков		
Гл. констр. отд.	Иванов		
Рук. группы	Иванов		
Проектир.	Иванов		
Исполнитель	Иванов		
Контроль	Иванов		
		Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 0,5} ; \frac{БР24}{1,8 \times 0,5} ;$	Лист 6
		$\frac{БР24}{1,2 \times 0,75} ; \frac{БР24}{1,8 \times 0,75} ; \frac{БР24}{1,2 \times 1,0} ; \frac{БР24}{1,8 \times 1,0}$	ГОСТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГОПРОЕКТ ПЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
		Узлы Б и В.	

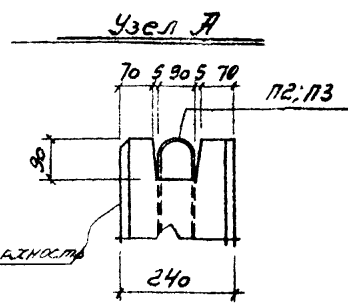
БР24 / 1,2x1,5 ; БР24 / 1,8x1,5

БР24 / 1,2x1,75 ; БР24 / 1,8x1,75

2-2



1. Фактурный слой толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажной петель дана на листе 14.
3. Узлы Б и В даны на листе 6.

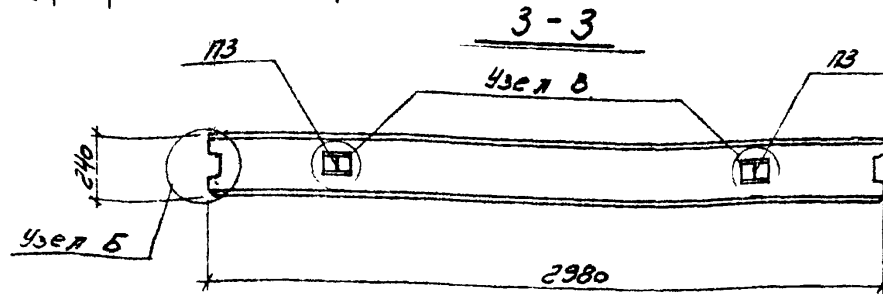
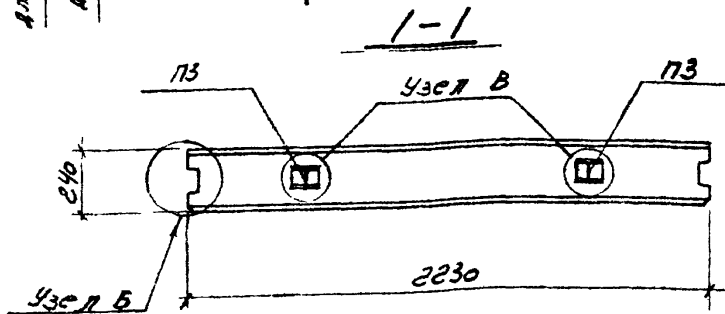
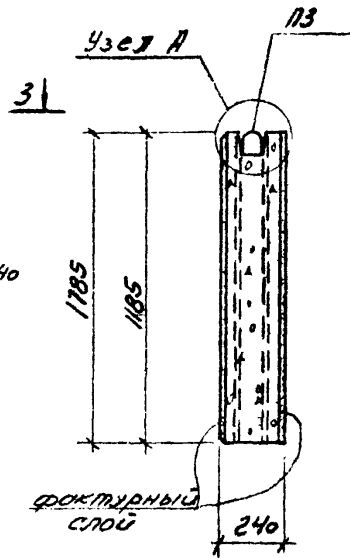
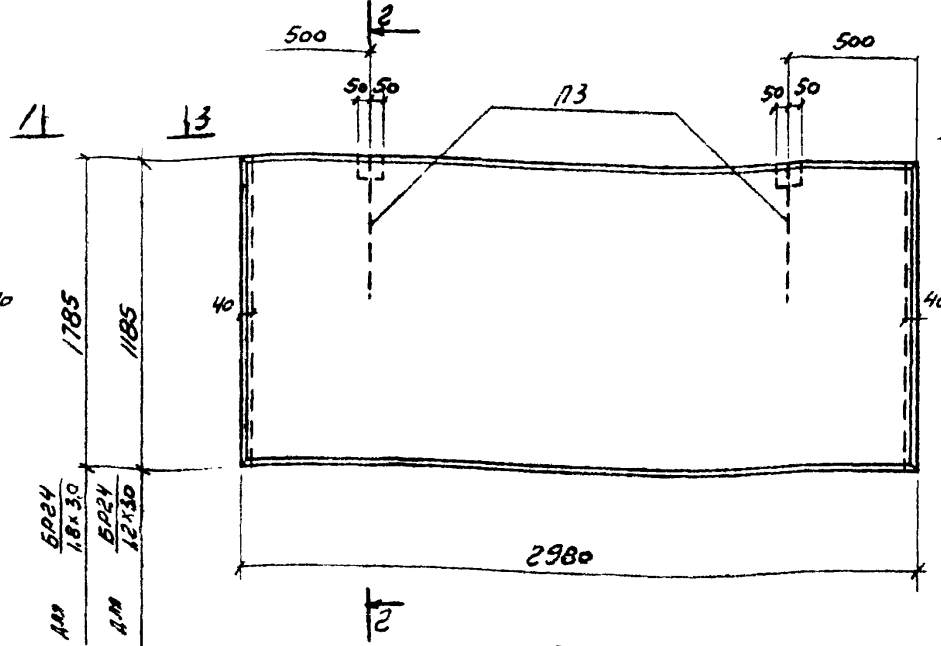
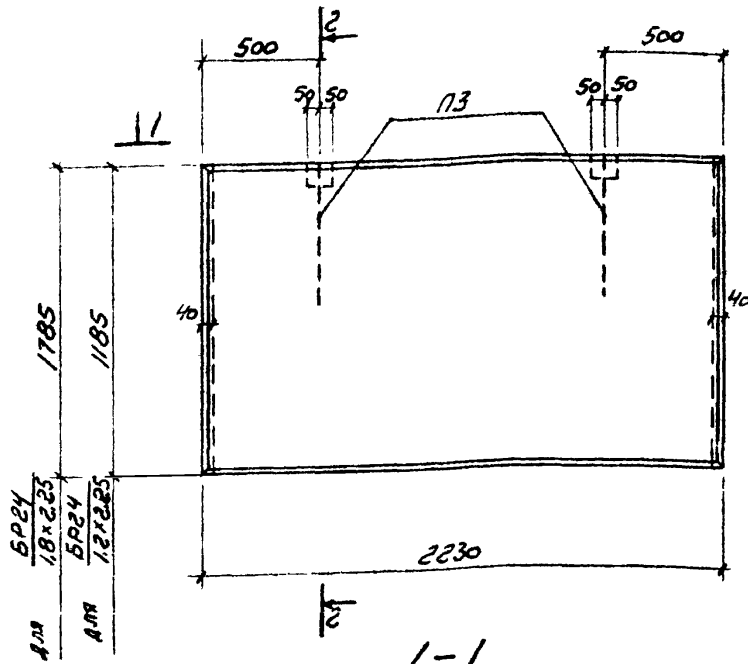


ИЗМ.				Лист				№ докум				Подпись				Дата			
ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД																			
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ												1262-205КЖИ1							
Блоки: БР24 / 1,2x1,5 ; БР24 / 1,8x1,5 ;												Лист 7							
БР24 / 1,2x1,75 ; БР24 / 1,8x1,75 ;												ГОССТРОЙ СССР							
Узел А.												СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИНИПРОЕКТ							
Получена поверхность блока.												ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ							

$\frac{БР24}{1,2 \times 2,25}$ $\frac{БР24}{1,8 \times 2,25}$

$\frac{БР24}{1,2 \times 3,0}$ $\frac{БР24}{1,8 \times 3,0}$

2-2



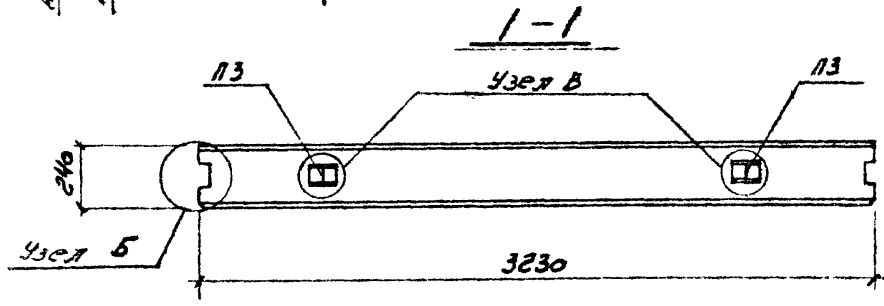
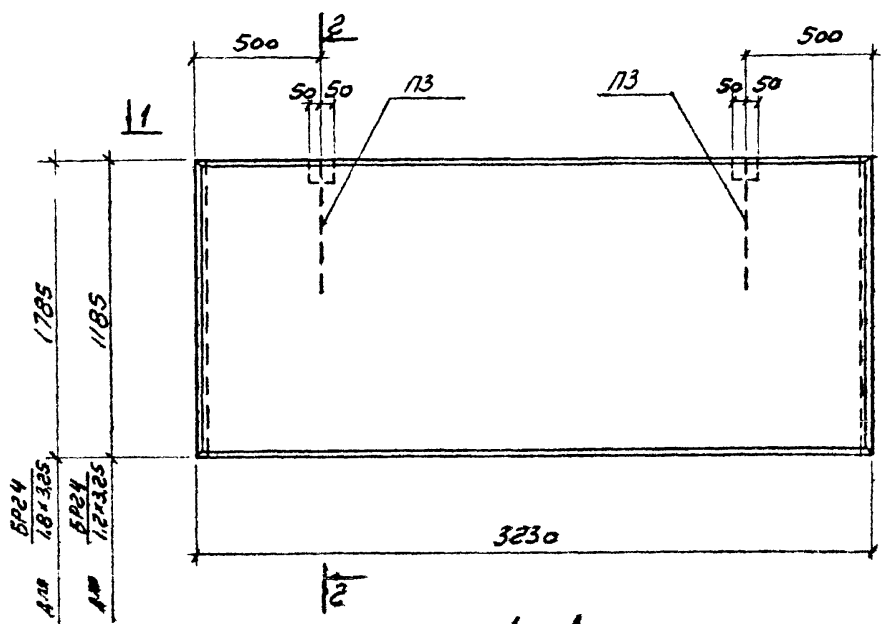
1. Фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.

2. Конструкция монтажных петель дана на листе 14.

3. Узлы А, Б и В даны на листах 6 и 7.

					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205 КЖИ1
Гл. инж. пр-та	Глухова		Сезик		Блоки: $\frac{БР24}{1,2 \times 2,25}$ $\frac{БР24}{1,8 \times 2,25}$	Лист 8
Меч. отдел.	Цванок		Валент			
Гл. констр. отд.	Владимир		Игорь		$\frac{БР24}{1,2 \times 3,0}$ $\frac{БР24}{1,8 \times 3,0}$	ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ
Проектнр.	Владимир		Игорь			
Исполнитель	Ковалева		Игорь			
Контроль	Большаков		Владимир			

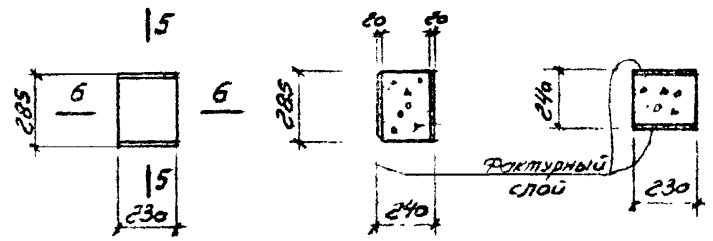
$\frac{BR24}{1,2 \times 3,25}$; $\frac{BR24}{1,8 \times 3,25}$



$\frac{BR24}{0,3 \times 0,25}$

5-5

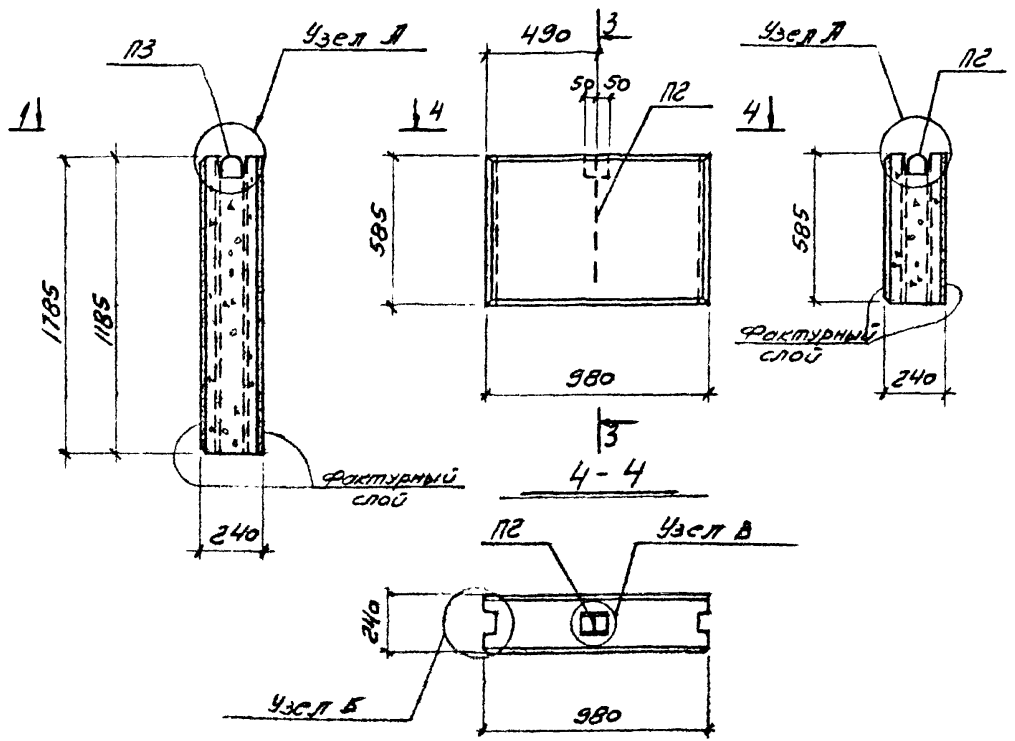
6-6



2-2

$\frac{BR24}{0,6 \times 1,0}$

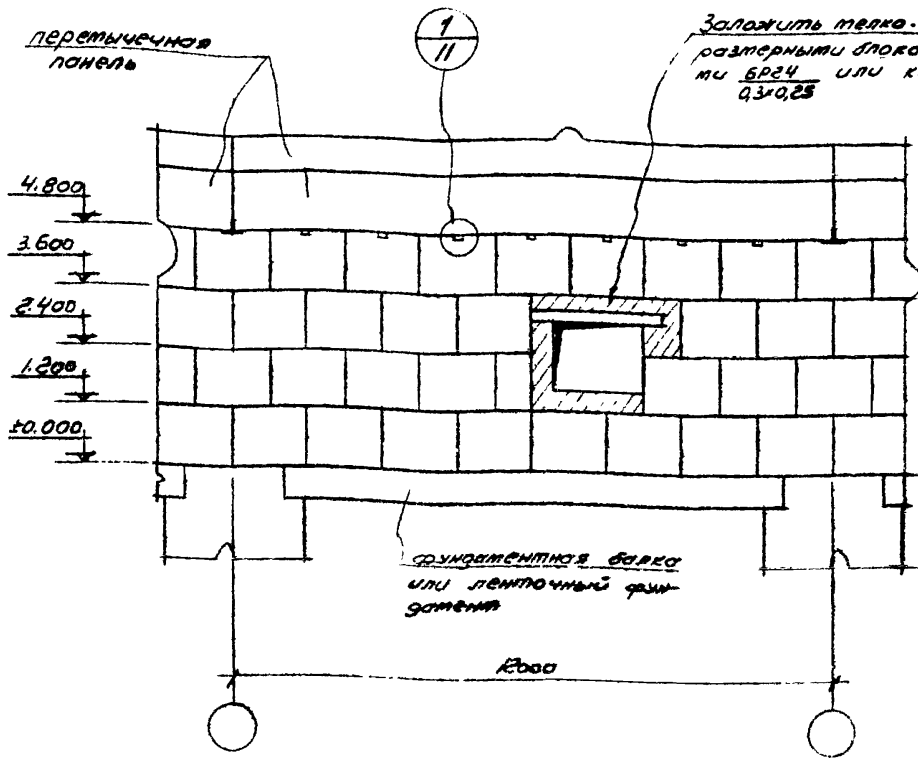
3-3



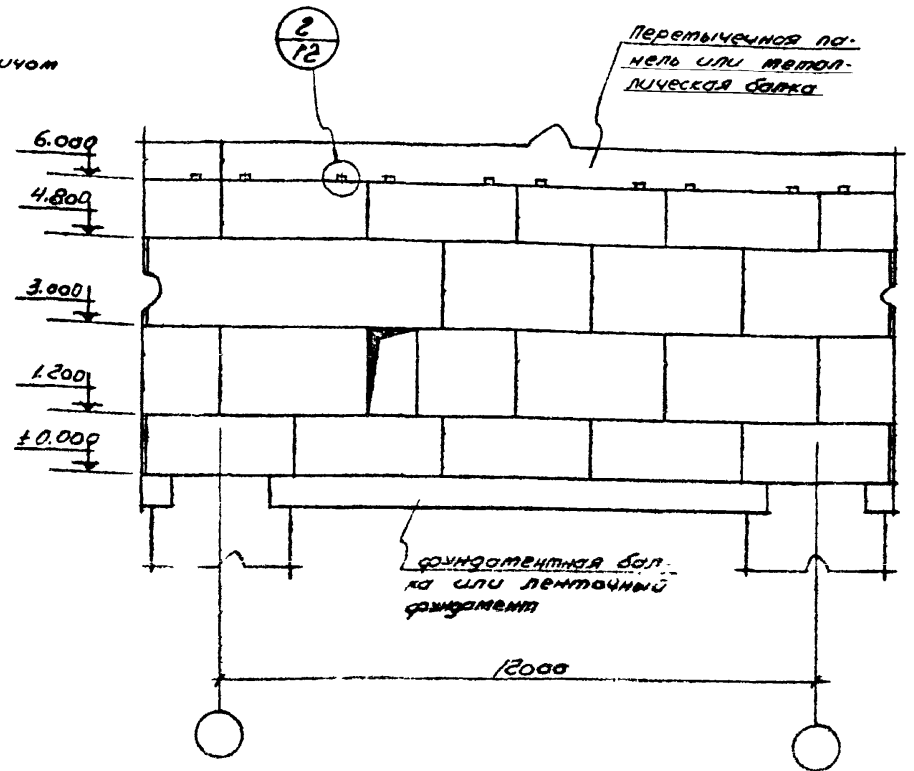
1. Фактурный слой толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Конструкция монтажных петель дана на листе 14
3. Узлы А, Б и В даны на листах 6 и 7.

				ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм.	Лист	И док.им	подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ
					1262-205 КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова				Блоки: $\frac{BR24}{1,2 \times 3,25}$; $\frac{BR24}{1,8 \times 3,25}$; $\frac{BR24}{0,6 \times 1,0}$; $\frac{BR24}{0,3 \times 0,25}$
Нач. отдела	Ис.				
Гл. констр. отд.	Ис.				
Руководит.	Ис.				
Проектант	Ис.				
Исполнитель	Ис.				Лист 9 ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Контроль	Ис.				

I фрагмент



II фрагмент



На данном листе показаны примеры раскладки блоков с устройством проемов, а также форма раба кзлов сопряжения стен из блоков с выше-указанными конструкциями (балками или перемычечными панелями) при шаге колонн каркаса - 12м.

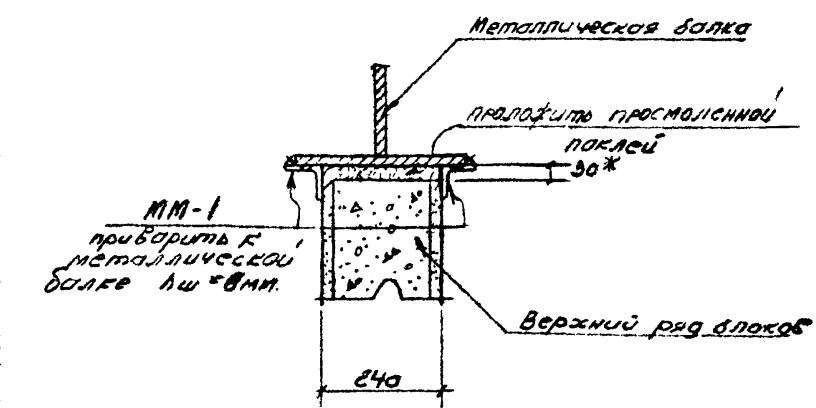
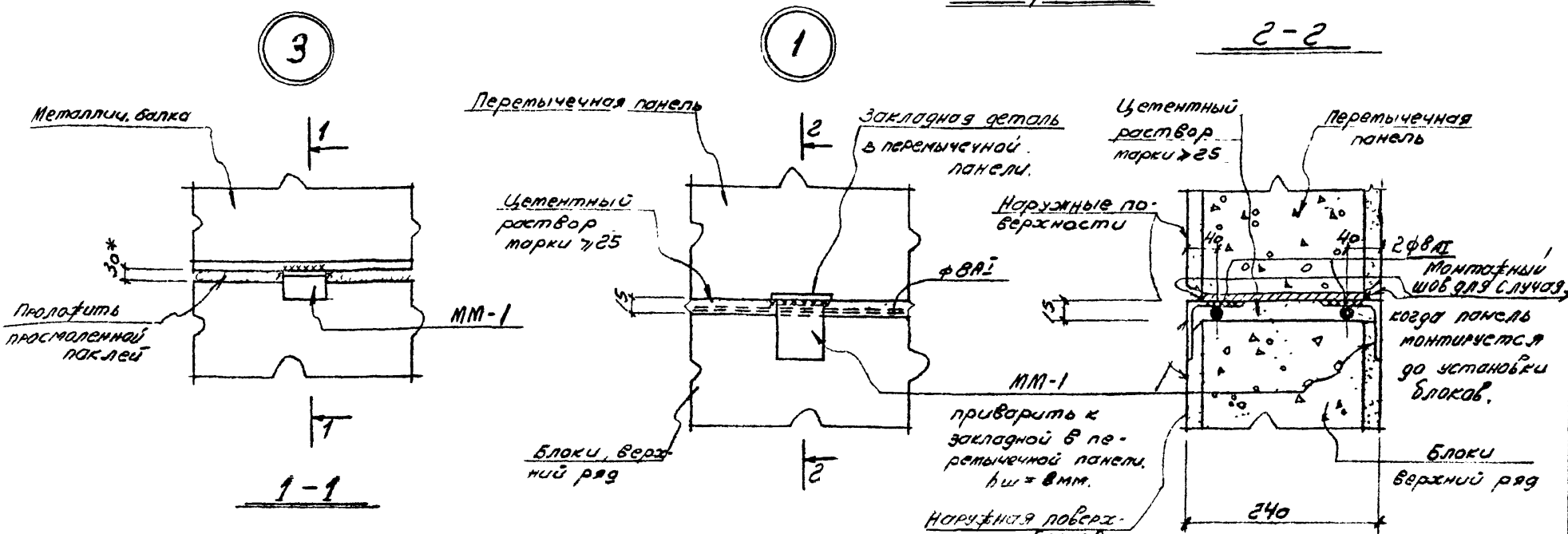
				ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм. Лист	№ докум	Подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205 КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова	Ведущий			Лист 10
Нач. отдела		Специалист			ГОССТРОЙ СССР
Гл. констр. отд.		Инж. П. П. П.		фрагменты раскладки блоков: I, II.	СОЮЗМЕТАЛЛУРГСТРОИПРОЕКТ
Руководитель					ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Проектировщик					
Исполнитель					
Контроль					

К металлическим балкам

К перемычной панели

I вариант

2-2

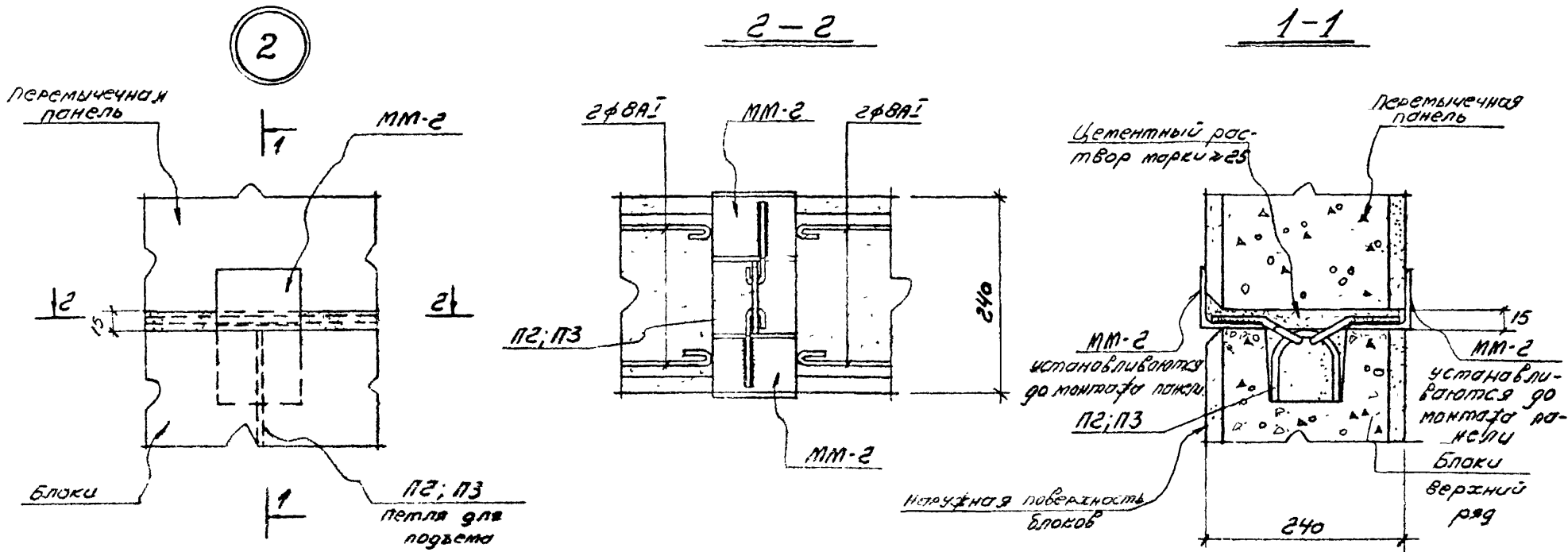


СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ			
№ МОНТ. УЗЛА	МАРКА СОЕД. ЭЛЕМ.	КОП ШТ	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБ. СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТ
1	ММ-1	2	14
3	ММ-1	2	14

Изм. Лист				№ докум.		Подпись		Дата		ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
				КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ						1262-205КЖИ4	
Гл. инж. пр-та	Глухова									Варианты крепления блоков. Узлы 1 и 3.	
Нач. отдела	Иванов										
Гл. конструктор	Петров										
Руч. группы	Сидоров										
Проектиров.	Новиков										
Исполнитель	Иванов									Лист II ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
Контроль	Иванов										

* Размеры со звездочкой уточняются в конкретном проекте.

К перемычной панели II вариант



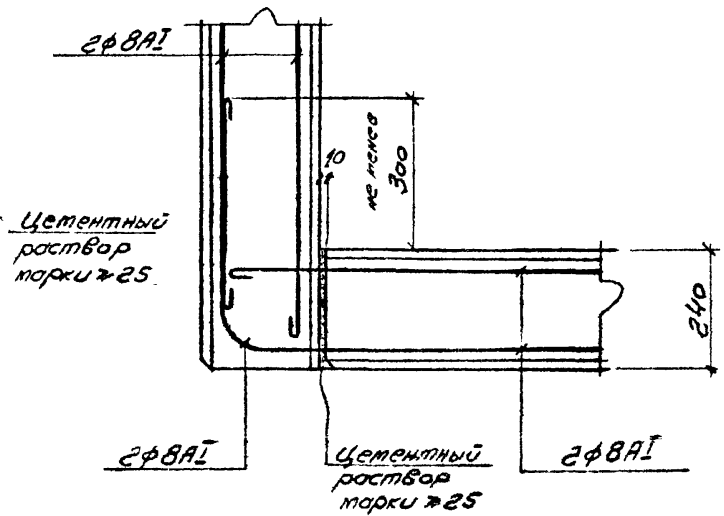
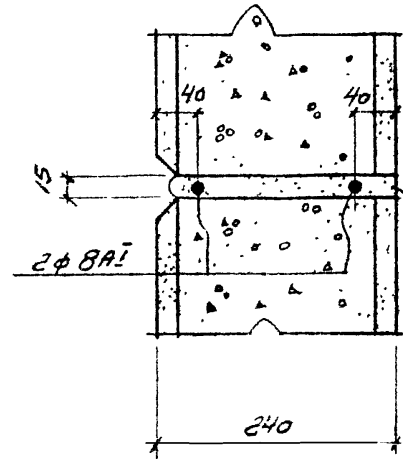
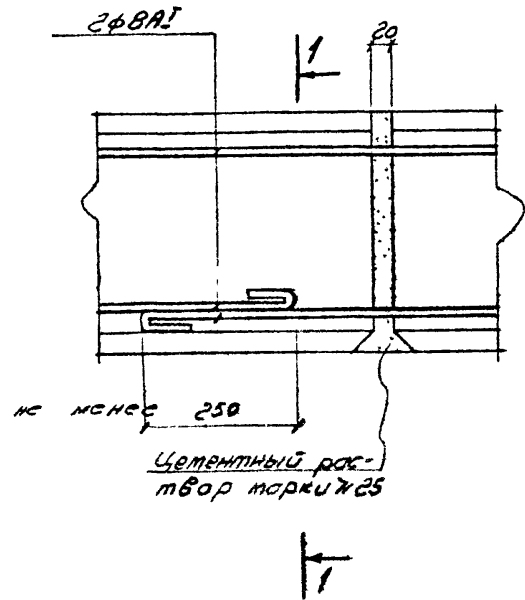
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ			
№ МОНТ. УЗЛА	МАРКА СОЕД. ЭЛЕМ.	КОЛ ШТ	№ ЛИСТА, ГДЕ ИЗОБР. СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТ
2	ММ-2	2	14

ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД				
Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр. та Глухова			Зав. пр.	
Нач. отдела			Инженер	
Гл. констр. отд.			Инженер	
Руководит. группы			Инженер	
Проектир.			Инженер	
Исполнитель			Инженер	
Контроль			Инженер	
КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ 1262-205КЖИ1				Лист 12 ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
Варианты крепления блоков. Узел 2				

4

1-1

5

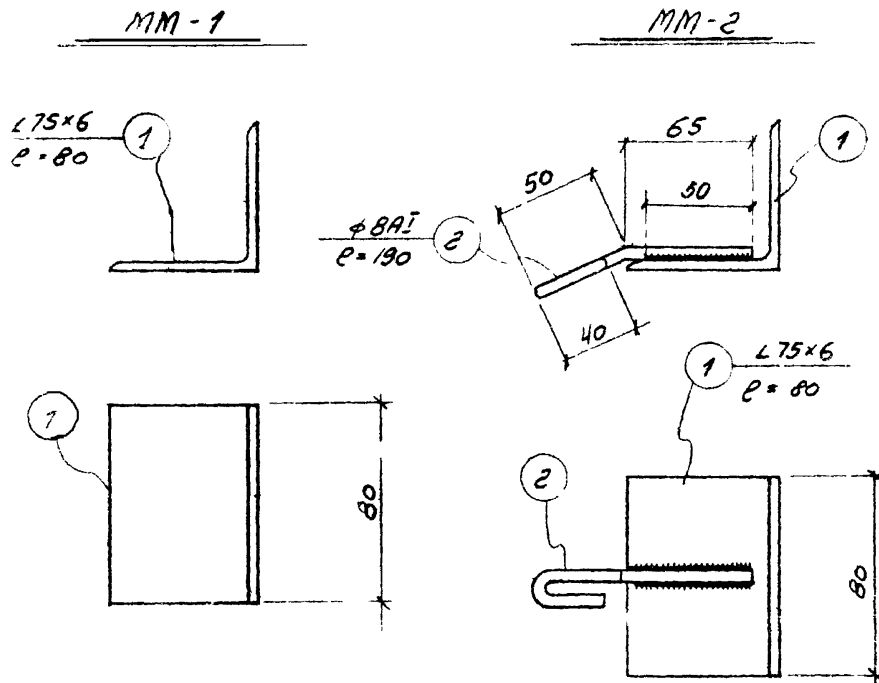


Арматура прокладывается по всей длине горизонтальных швов.

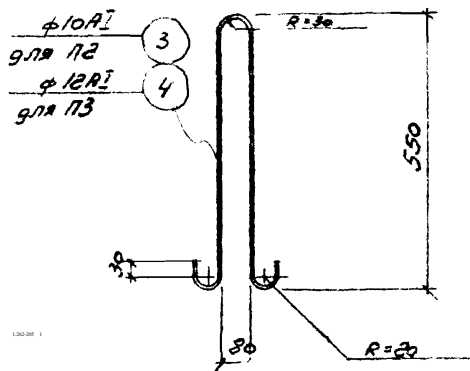
					ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	1262-205КЖИ1
Гл. инж. пр. та	Глухова	Евдок.				
Нач. отдела	Иванов	Иванов				
Гл. констр. ета	Иванов	Иванов				
Руководит. группы	Иванов	Иванов				
Проектиров.	Иванов	Иванов				
Исполнитель	Иванов	Иванов				
Контроль	Иванов	Иванов				
					Ламировские стены и углов стен. ЧЗЛМ 4, 5.	
					Лист 13	
					ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

МАРКА ЗАКЛАДН. ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	Э С К И З	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	ЭЛЕ-МЕНТА	
ММ-1	1	L75x6	80	1	0,7	0,7	0,7	
ММ-2	1	L75x6	80	1	0,7	0,7	0,75	
	2	φ8AII	190	1	0,05	0,05		
П2	3	φ10AII	1300	1	0,8	0,8	0,8	
П3	4	φ12AII	1300	1	1,2	1,2	1,2	



П2; П3



1. Сварку производить электродами типа Э42.

Размеры фланцевого шва: $h=6\text{ мм. } b=50\text{ мм.}$
 $b=4\text{ мм.}$

2. Для монтажных деталей и арматуры класса АІІ для петель принята сталь ВстЗпсб по ГОСТ 380-71.*

3. Монтажные детали ММ-1,2 оцинковать слоем 120-150 мкм.

				ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД	
№м.	Лист	№ док-м	Подпись	Дата	
				КОНВЕРТЕРНЫЙ ЦЕХ	
				1262-205КЖИ1	
Гл. инж. пр-та	Глухова				Монтажные детали: ММ-1,2 Петли для подъема: П2, П3.
Нач. отдела	Уранов				
Гл. констр. отд.	0200				
Рук. группы	Мельник				
Проектвр.	Мельник				
Исполнитель	Кобальков				
Контроль	Бондарев				
				Лист 14	
				ГОССТРОЙ СССР СОЮЗМЕТАЛЛУРГИСТРОИНИПРОЕКТ ЛЕНИНГРАДСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	