ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-6

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

Выпуск 7

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ДЛЯ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6м; 4,2м; 4,8м и 6,0м.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

14639
ЦЕНА 2-04

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать 1970 г.
Заказ № 5900 Тираж 350 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИИ-04
СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-6

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ

Выпуск 7

ДИАФРАГМЫ ЖЕСТКОСТИ ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТАМИ ЭТАЖЕЙ 3,6м; 4,2м; 4,8м и 6,0м

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов совместно с НИИЖБ Госстроя СССР

Утверждены Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР Приказ № 19 от 31 января 1977г.

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Гл. инж. ин-та	Ивенский		
Инж. отд.	Пеклевский	Рукководитель	Сафонов
Гл. инж. отд.	Пашинцев	Инж. кат.	Дасаев
Гл. конструктор	Трубина		Пятков
Гл. технолог	Казанцев		

НИИЖБ Госстроя СССР

	Лист	Стр.
Содержание		2-3
Пояснительная записка		4-6
Номенклатура	1	7
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-36; ДМ1-28-36 Опалубочные чертежи	2	8
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-42; ДМ1-28-42 Опалубочные чертежи	3	9
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-48 ДМ1-28-48 Опалубочные чертежи	4	10
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60. Опалубочный чертеж	5	11
Диафрагма жесткости ДМ1-28-60 Опалубочный чертеж	6	12
Диафрагмы жесткости ДМ2-26-36; ДМ1-26-36. Опалубочные чертежи	7	13
Диафрагмы жесткости ДМ2-26-42; ДМ1-26-42 Опалубочные чертежи	8	14
Диафрагмы жесткости ДМ2-26-48; ДМ1-26-48 Опалубочные чертежи	9	15
Диафрагма жесткости ДМ2-26-60 Опалубочный чертеж	10	16
Диафрагма жесткости ДМ1-26-60 Опалубочный чертеж	11	17
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36Л лев. Опалубочный чертеж	12	18
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36Пр. Опалубочный чертеж	13	19
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42Л лев. Опалубочный чертеж	14	20
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42П пр Опалубочный чертеж	15	21
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48Л лев. Опалубочный чертеж	16	22
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48П пр. Опалубочный чертеж	17	23
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60П лев. Опалубочный чертеж	18	24
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60П пр. Опалубочный чертеж	19	25
Опалубочные чертежи Узлы 1,2,3	20	26
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36. Армирование.	21	27
Диафрагма жесткости ДМ1-28-36. Армирование	22	28
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42. Армирование	23	29
Диафрагма жесткости ДМ1-28-42. Армирование	24	30
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48. Армирование	25	31
Диафрагма жесткости ДМ1-28-48 Армирование	26	32
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 Армирование	27	33
Диафрагма жесткости ДМ1-28-60 Армирование	28	34
Диафрагма жесткости ДМ2-26-36 Армирование	29	35
Диафрагма жесткости ДМ1-26-36 Армирование	30	36
Диафрагма жесткости ДМ2-26-42 Армирование	31	37
Диафрагма жесткости ДМ1-26-42 Армирование	32	38

Нач. отд.	Гнедовский		
Гл. инж. отд.	Волынский		
Гл. конструктор	Пригожин		
Рук. гр. инж.	Острова		
Рук. гр. инж.	Осика		

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ТК 1976

Содержание

Серия ИИ-84-6 Выпуск 7 Лист

14639 3

	лист	стр.
Диафрагма жесткости ДМ2-26-48.		
Армирование	33	39
Диафрагма жесткости ДМ1-26-48		
Армирование	34	40
Диафрагма жесткости ДМ2-26-60		
Армирование	35	41
Диафрагма жесткости ДМ1-26-60		
Армирование	36	42
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36Я лев.		
Армирование	37	43
Диафрагма жесткости ДМ2-28-36Я пр.		
Армирование	38	44
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42П лев.		
Армирование	39	45
Диафрагма жесткости ДМ2-28-42П пр.		
Армирование.	40	46
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48П лев.		
Армирование	41	47
Диафрагма жесткости ДМ2-28-48П пр.		
Армирование	42	48
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-48П лев. ДМ2-28-48П пр.		
Спецификация марок арматурных изделий. Выборка стали.	43	49
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60Я лев.		
Армирование.	44	50
Диафрагма жесткости ДМ2-28-60П пр.		
Армирование	45	51
Диафрагмы жесткости ДМ2-28-60Я лев. ДМ2-28-60Я пр.		
Спецификация марок арматурных изделий. Выборка стали	46	52
Детали „А", „Б" и „В"	47	53
Сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-5, С-6, С-7, С-8.	48	54
Сетки С-1*, С-2*, С-3*, С-4*, С-5*, С-6*, С-7*, С-8*	49	55
Сетки С-9 лев, С-10 лев, С-11 лев, С-12 лев. С-9 пр, С-10 пр, С-11 пр, С-12 пр.	50	56
Сетки С-9* лев, С-10* лев, С-11* лев, С-12* лев.	51	57
Сетки С-9* пр, С-10* пр, С-11* пр, С-12* пр	52	58
Каркасы К-1, К-2, К-3, К-4, ОС-1	53	59
Каркасы К-5÷К-10, К-14÷К-17. Отдельный стержень ОС-3	54	60
Каркасы К-11, К-12, К-13. Отдельные стержни ОС-2÷ОС-7; петля ПД-2.	55	61
Закладные детали МД-3 пр. МД-3 лев	56	62
Закладные детали МД-4, МД-5.	57	63
Закладная деталь МД-6, петля ПД-1	58	64
Закладные детали МД-7, МД-8, МД-9	59	65
Закладные детали МД-10, МД-11	60	66

ТК 1976	Содержание.	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 4

ЦНИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва
Инж. оск. Гиедовский
Гл. инж. отд. Бобинский
Гл. констр. отд. Пригожин
Рук. гр. инж. Островой
Рук. гр. инж. Осина

Общая часть.

Серия ИИ-04-6 вып. 7 содержит чертежи сборных железобетонных диафрагм жесткости для каркасных общественных и промышленных зданий с высотой этажей 3.6; 4.2; 4.8; 6.0 м.

Диафрагмы жесткости запроектированы глухие шириной 2770 и 2560 мм и Г-образные шириной 2770 мм, предназначенные для образования проема в шестиметровом пролете, размер дверного проема принят по ГОСТ 1624-69.

Глухие диафрагмы жесткости запроектированы двух типов:

1. Диафрагмы с симметричной двухсторонней полкой.

2. Диафрагмы с односторонней полкой, предназначенные для установки в лестничных клетках.

Диафрагмы жесткости законструированы в соответствии со СНиП II-В. 1-62[x]. Марка бетона принята 300. Величина отпускной прочности должна составлять 100% проектной и соответствовать требованиям ГОСТ 13015-75. Арматура диафрагм жесткости принята из горячекатаной арматурной стали классов AI и AII по ГОСТ 5781-75.

Марка стали должна устанавливаться в проекте здания в зависимости от характера нагрузок и температурных условий эксплуатации. Применение указанных в проекте марок стали при изготовлении диафрагм является обязательным для завода-изготовителя.

Диафрагмы могут применяться в условиях неагрессивной, слабо и среднеагрессивной газовой среды. В случае применения диафрагм в указанных агрессивных средах в проекте здания должны быть приведены дополнительные требования к изготовлению диафрагм, вытекающие из конкретных условий эксплуатации и требований СНиП II-28-73.

Диафрагмам, изготовляемым с учетом требований по защите от агрессии следует присваивать марку отличную от соответствующей марки диафрагм, применяемых в неагрессивной среде. Например, в конце первой части марки ставить индекс „А" /ДМ2А-26-60 вместо ДМ2-26-60/.

Указания по расчету и применению диафрагм жесткости приведены в серии ИИ-04-0, выпуск 14.

При изготовлении диафрагм жесткости следует руководствоваться „Рекомендациями по заводской технологии изготовления изделий серии ИИ-04", альбом ИИ-04-0 вып 7 издания 1974 г

Армирование диафрагм жесткости предусматривается из сеток марок „С"- и плоских каркасов марок „К"-, фиксирующих положение сеток, закладных деталей и отдельных стержней „ОС"-

Сетки и плоские каркасы выполняются с применением контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и СН 393-63.

Пространственные каркасы собираются с применением точечной сварки с помощью подвесных сварочных клещей, вязки стержней вязальной проволокой и электродуговой сварки. Применение электродуговой сварки вместо точечной во всех случаях, кроме оговоренных, не допускается. Рекомендуется сборку пространственного каркаса для всей диафрагмы в целом производить на установке СМИ-56 /вертикальная установка для сборки арматурных каркасов плитных изделий/.

Фиксация закладных деталей МД-3, МД-6, МД-7, МД-8, МД-9 производится в форме при помощи съемных инвентарных фиксаторов-струбцин. Закладные детали МД-4, МД-5, МД-10, МД-11 устанавливаются по рискам, нанесенным на форму несмываемой краской и привязываются к стержням пространственного каркаса.

Изготовление диафрагм высотой 3570 мм предусматривается в кассетных формах, а диафрагм высотой 4170, 4770, 5970 мм в горизонтальных формах. Распалубку проемных диафрагм высотой 4170, 4770 и 5970 мм производить с помощью специальной траверсы, обеспечивающей равномерный подъем изделия за все петли ПД-2, указанные на рабочих чертежах. Расположение петель ПД-1, ПД-2 уточняется при пробном формовании первой партии изделий.

ТК 1976	Пояснительная записка.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист

Гл. инж. проекта Гиедовский
Рук. гр. инж. Волынский
Гл. конструктор Пригожий
Гл. инж. пр. Пригорев
Рук. гр. инж. Острова
Нач. ОСК
Гл. инж. отд.
Гл. конструктор
Гл. инж. пр.
Рук. гр. инж.
Оценка
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Допускаемые отклонения фактических размеров диафрагм жесткости от проектных и качество поверхности принимаются по ГОСТ 12504-67.

Защита закладных деталей от коррозии должна быть разработана в проекте привязки здания согласно СНиП II-28-77 „Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования".

Закладные детали МД-4, МД-5, МД-10, МД-11 предусмотрены для привязки ребристых плит перекрытий. Для зданий с перекрытиями из многопустотных панелей закладные детали МД-4, МД-5 МД-10, МД-11 в швах диафрагм не устанавливать.

Технические условия на изготовление и приемку диафрагм.

Изготовление и приемку диафрагм следует выполнять в полном соответствии с рабочими чертежами и с соблюдением требований следующих нормативных документов:

а/ ГОСТов:

ГОСТ 12504-67 "Панели бетонные и железобетонные для внутренних стен крупноразмельных зданий. Технические требования".

ГОСТ 13015-75 „Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования" /изменения редакция, введенная с 1.1.73г./

ГОСТ 10180-74 "Бетон тяжелый. Методы определения прочности."

ГОСТ 8829-66 «Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости".

ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний."

ГОСТ 14098-68 " Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы".

б/ главы СНиП:

III-16-73 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные."

в/ СН-393-69 "Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

г/ СН-313-65 "Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях".

При изготовлении диафрагм, предназначенных для применения в агрессивной среде, завод-изготовитель обязан выполнять все мероприятия по защите от агрессии, приведенные в проекте конкретного здания.

Указания по транспортировке и монтажу диафрагм жесткости

Транспортировка диафрагм жесткости производится на автотранспортных средствах в зависимости от высоты изделия:

а/ высотой до 4м - в вертикальном положении на прицепах-панелевозах

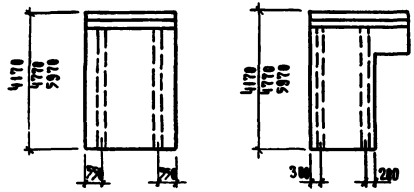
б/ высотой свыше 4м - в горизонтальном положении на платформах с шириной погрузочной площадки не менее 3м.

ТК 1976	Пояснительная записка	Серия ИИ-64-6	
		Выпуск 7	АИ

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. ОСК	Гл. инж. отд. гл. конструктор	Гл. инж. пр.	Рук. группы
	Гл. инж. пр.	Рук. гр. инж.	
Недовский	Балонкин	Пригожин	Ватрова

Перевозка и складирование диафраги жесткости высотой от 4 до 6м в горизонтальном положении производится на двух подкладках из брусьев высотой 250 мм, расположенных соответственно следующим схемам



Складирование диафраги жесткости высотой до 4м выполняется вертикально в инвентарных складах- пирамидах.

Разгрузка диафраги на строительной площадке производится с помощью:

а) двухветвевых строповов при снятии изделия с панелевоза за 2 петли (вертикальная транспортировка изделий;)

б) четырехветвевым стропом для сплошных диафраги при разгрузке изделий с платформ за 4 петли и двух четырехветвевых строповов для проемных диафраги при разгрузке за 8 петель (горизонтальная транспортировка изделий)

При монтаже диафраги жесткости высотой от 4 до 6м перевод изделия в вертикальное положение производится с помощью кантователя с последующей установкой его в проектное положение.

Маркировка диафраги жесткости

I часть марки

ДМ2 - диафрагма с двухсторонней полкой

ДМ1 - диафрагма с односторонней полкой

II часть марки:

26, 28 - округленная ширина диафрагмы в дециметрах

III часть марки

36, 42, 48, 60 - высота этажа в дециметрах

IV часть марки

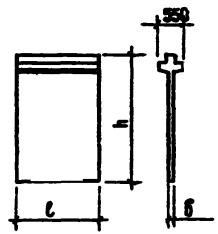
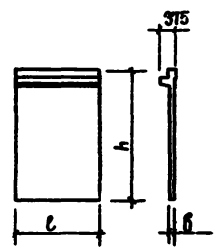
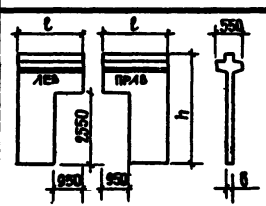
П - диафрагма для образования проема

Пример маркировки

ДМ2-28-42п — диафрагма с двухсторонней полкой, шириной 2770 мм, для высоты этажа 4,2м, с проёмом.

ТК 1976	Пояснительная записка	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист

ЦНИИЭП торгово бытовых зданий и торговых комплексов г. Москва
Нач. отд. Гидобский
Гл. инж. проекта Бодыинский
Гл. конструктор Пригожин
Гл. инж. пр-та Богданов
Рук. гр. инж. Остроха
Рук. гр. инж. Осина

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм l	Размеры, мм b	Размеры, мм h	Марка бетона	Масса изделия,	Объем бетона, м³	Расход металла на 1 м³ бетона, кг	Расход стали на изделие, кг А-I	А-III	В-I	Прокат на закладные детали	Итого	Лист
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
ДМ2-28-36		2710	140	3570	300	4.08	1.63	113	7.60	134.60/40.72	4.59	35.68	182.67	2.21
ДМ2-28-42		2710	140	4170	300	4.66	1.87	113	22.80	147.74/40.72	5.25	35.68	211.47	3,23
ДМ2-28-48		2710	140	4770	300	5.25	2.10	107	22.80	160.90/40.72	5.94	35.68	225.92	4,25
ДМ2-28-60		2710	140	5970	300	6.40	2.56	122	24.92	233.06/50.76	7.35	42.56	308.89	5,27
ДМ2-26-36		2560	140	3570	300	3.78	1.51	110	7.60	124.92/37.94	4.55	29.12	166.19	7,29
ДМ2-26-42		2560	140	4170	300	4.30	1.72	113	22.80	135.99/37.94	5.21	29.12	194.05	8,31
ДМ2-26-48		2560	140	4770	300	4.88	1.95	106	22.80	148.99/37.94	5.90	29.12	206.74	9.33
ДМ2-26-60		2560	140	5970	300	5.93	2.56	121	24.92	217.54/50.00	7.31	36.00	285.77	10,35
ДМ1-28-36		2710	140	3570	300	3.85	1.54	112	7.60	130.20/39.52	4.59	30.04	172.43	2,22
ДМ1-28-42		2710	140	4170	300	4.48	1.78	113	22.80	143.14/39.52	5.25	30.04	201.23	3,24
ДМ1-28-48		2710	140	4770	300	5.03	2.01	107	22.80	156.30/39.52	5.94	30.04	215.08	4,26
ДМ1-28-60		2710	140	5970	300	6.15	2.46	122	24.92	229.46/49.58	7.35	36.92	298.65	6,28
ДМ1-26-36		2560	140	3570	300	3.56	1.42	113	7.60	121.42/37.58	4.55	26.76	160.33	7,30
ДМ1-26-42		2560	140	4170	300	4.08	1.63	115	22.80	133.42/37.58	5.21	26.76	188.19	8,32
ДМ1-26-48		2560	140	4770	300	4.65	1.86	108	22.80	145.42/37.58	5.90	26.76	200.88	9,34
ДМ1-26-60		2560	140	5970	300	5.68	2.27	123	24.92	214.04/48.64	7.31	33.64	279.91	11,36
ДМ2-28-36П лев ДМ2-28-36П пр		2710	140	3570	300	3.23	1.29	168	9.16	184.97/21.85	1.22	24.54	219.69	12,13 37,38
ДМ2-28-42П лев ДМ2-28-42П пр		2710	140	4170	300	3.81	1.53	159	24.95	193.91/21.85	2.24	24.54	245.64	14,15, 39,40
ДМ2-28-48П лев ДМ2-28-48П пр		2710	140	4770	300	4.40	1.76	156	24.96	221.79/26.86	2.34	27.98	276.57	16,17 41,42,43
ДМ2-28-60П лев ДМ2-28-60П пр		2710	140	5970	300	5.55	2.22	150	27.08	270.79/31.89	3.36	31.42	332.64	18,19, 44,45,46

Примечание

В знаменателе графы расхода металла по классу А-III приведен расход стали на анкера закладных деталей, учтенный в числителе

ТК 1976

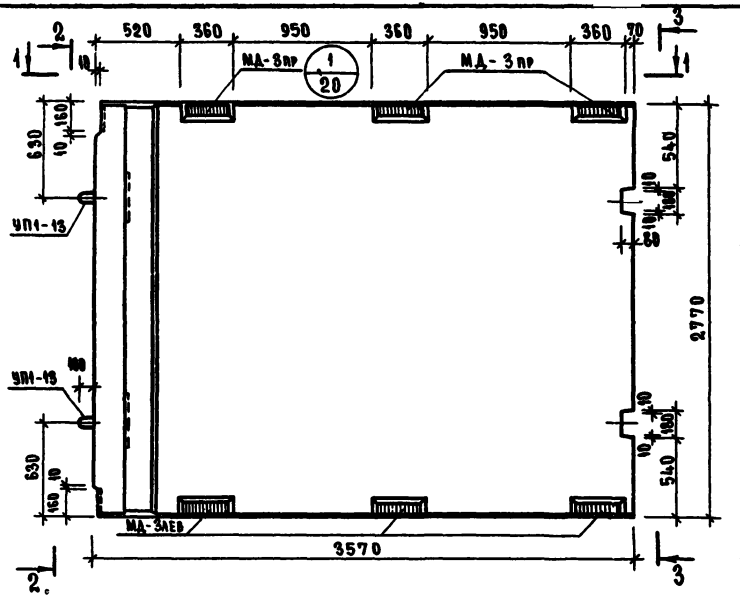
Номенклатура

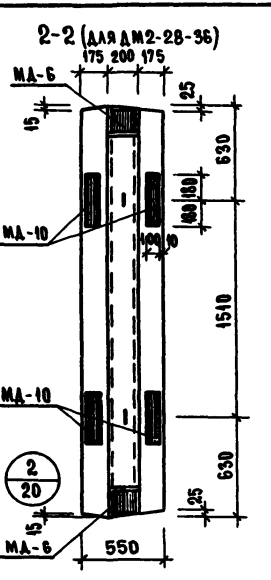
Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 1

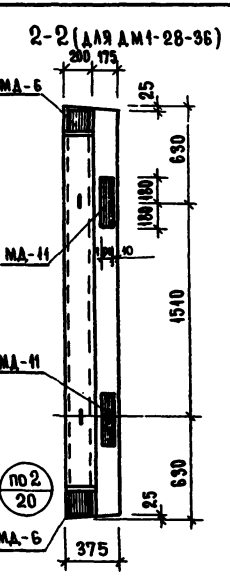
Нач. ОСК	Гл. инж. отд.	Гл. конструктор	Гл. инж. пр-ва
Рук. гр. инж.	Исполнил	Проверил	Рук. гр. инж.
Гнедовский	Волынский	Приходько	Осипова
Осипа	Кусова	Васильева	

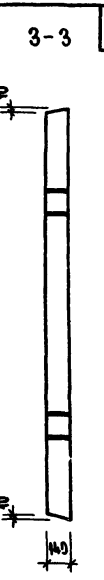
Центрсельэлектромонтажпроект г. Москва

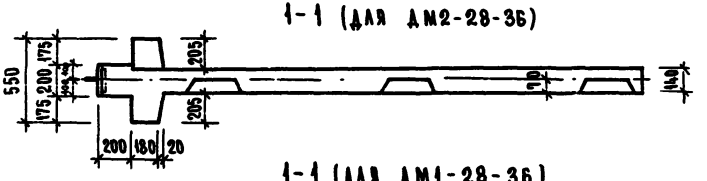
14839 1

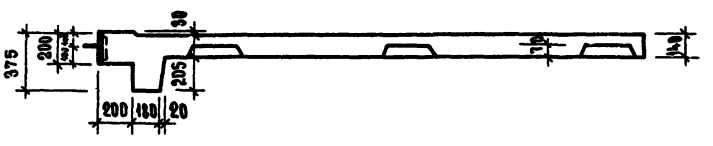












Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м3	Расход стали, кг
ДМ2-28-36	4.08	300	1.63	182.67
ДМ1-28-36	3.85	300	1.54	172.43

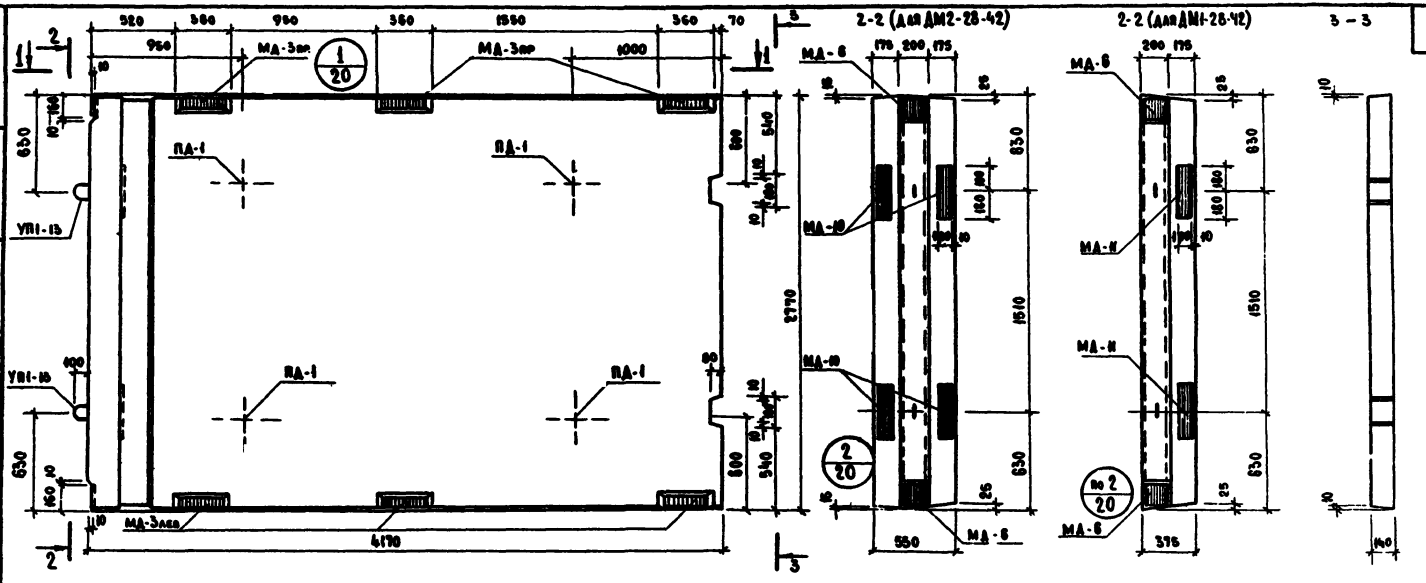
Примечания

1. Закладные детали МД-10, МД-11 предусмотрены для приварки ребристых плит перекрытий. Для зданий с перекрытиями из многопустотных панелей закладные детали МД-10, МД-11, в полках диафрагм не устанавливать.
2. Армирование см. л. 21, 22.

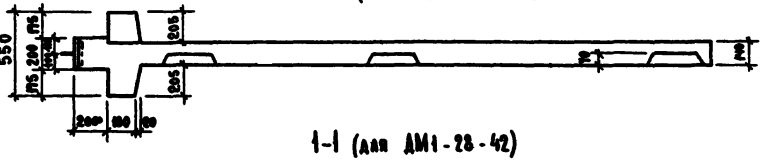
ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-36, ДМ1-28-36. Опалубочные чертежи	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 2

Нач. ОСК			
Гл. инженер	Рнедовский	Волынский	Пригожий
Гл. констр.			
Гл. инж. пр-та			
Рук. гр. инж.	Осипова	Новова	Васильева
Рук. гр. инж.	Острова		

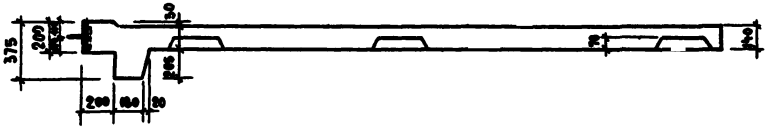
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и комплексов Госкомгражданстроя г. Москва



1-1 (для ДМ2-28-42)



1-1 (для ДМ1-28-42)



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг.
ДМ2-28-42	4,66	300	1,87	211,47
ДМ1-28-42	4,48	300	1,78	201,23

Примечания:

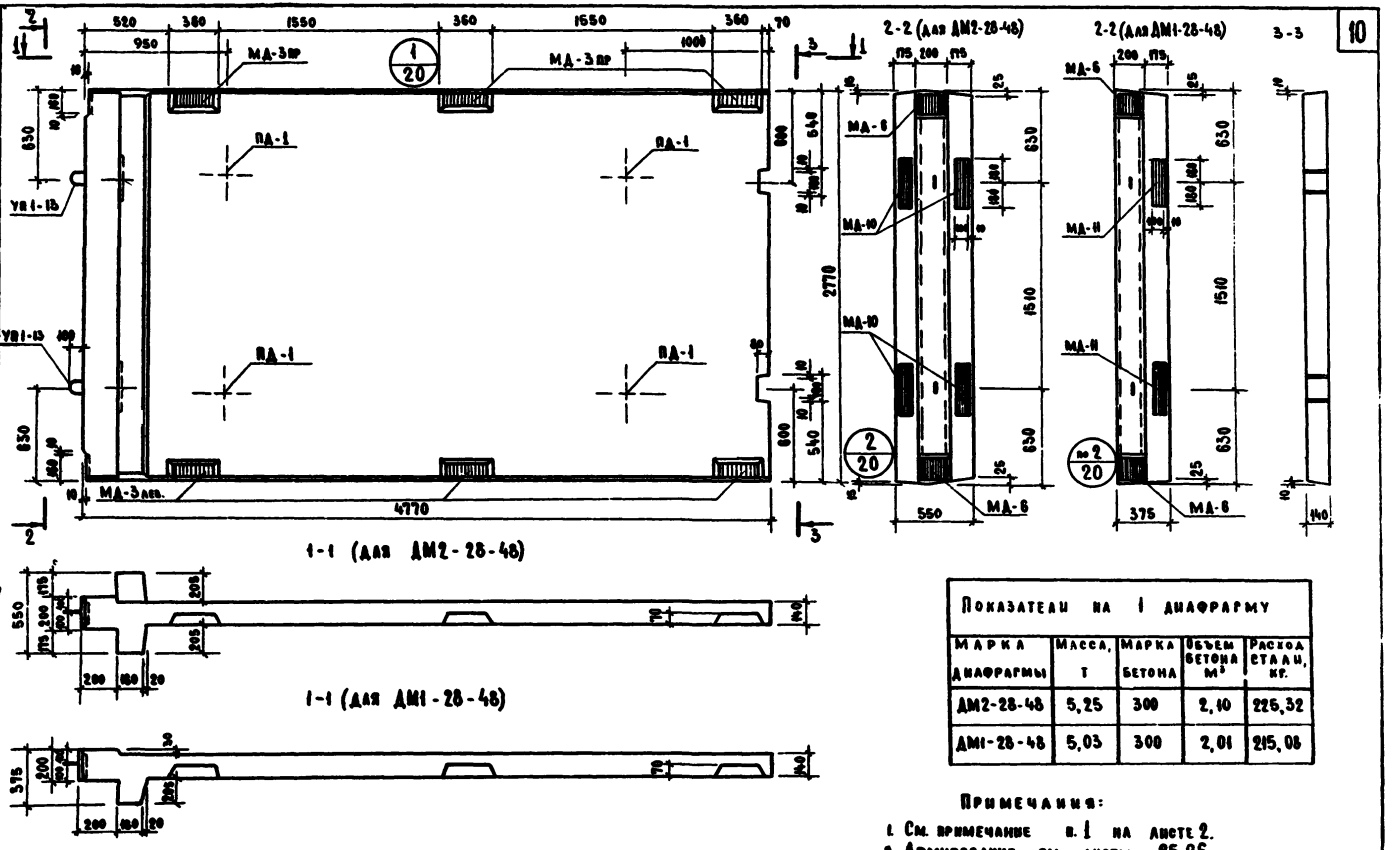
1. См. примечание п. 1 на листе 2.
2. Армирование см. листы 23, 24.
3. Петли ПА-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-42, ДМ1-28-42. Опалубочные чертежи.	Серия ИИ-04-8	Выпуск 7 / Лист 3

Гнедовский	Рук. пр. инж.	Осина	
Вольынский	Исполнил	Носова	
Григорий	Проверил	Васильева	
Григорев			
Острова			
Нач. оск			
Гл. инженер			
Гл. констр.			
Гл. инж. пр-та			
Рук. гр. инж.			

Торгово-бытовых зданий и туристических комплексов г. Москва

ЦНИИЭП



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали, кг.
ДМ2-28-48	5,25	300	2,10	225,32
ДМ1-28-48	5,03	300	2,01	215,08

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 2.
2. Армирование см. листы 25,26.
3. Петли ВД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-48, ДМ1-28-48. Опалубочные чертежи.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 4

Гражданпроект

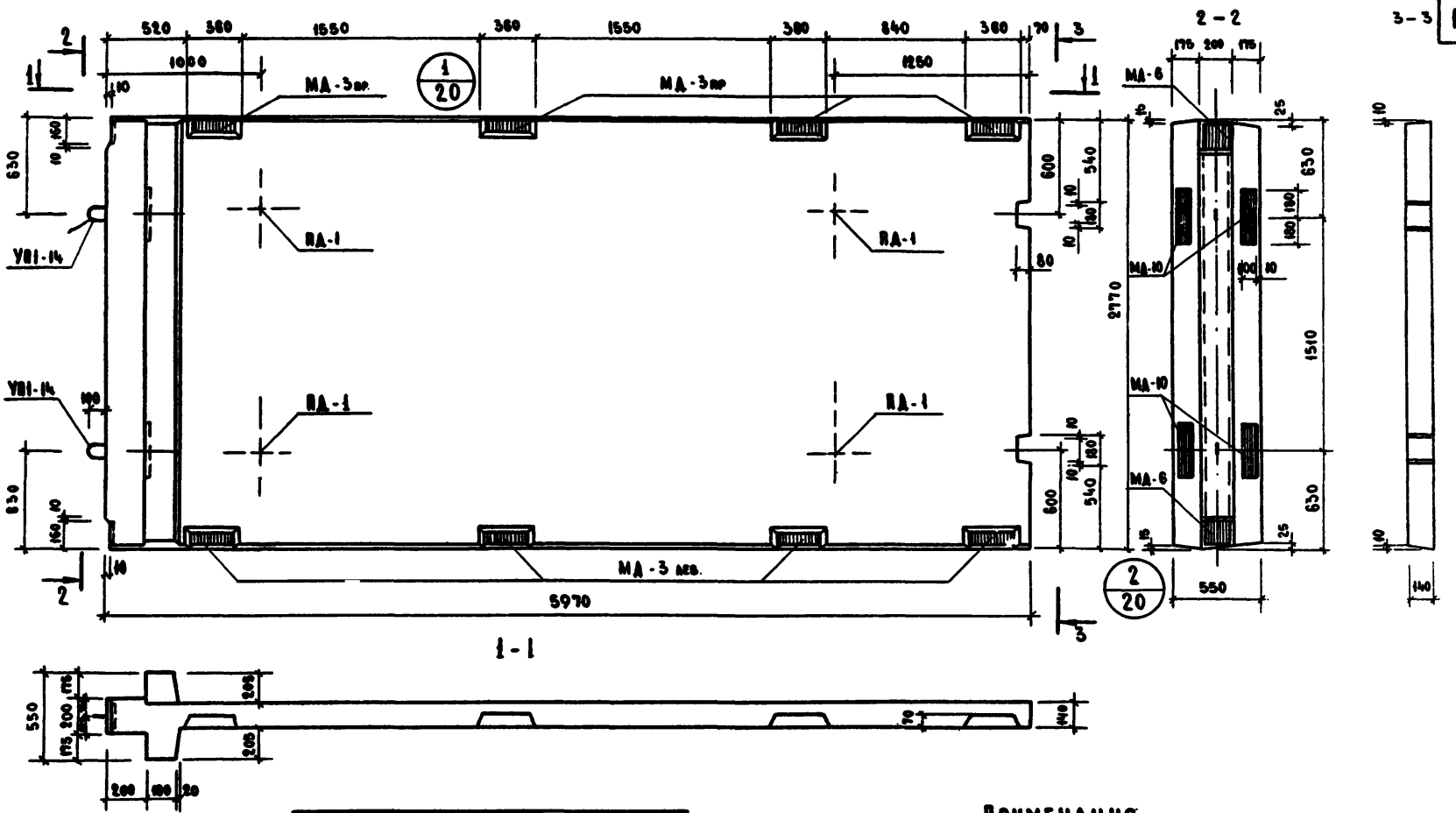
Торгово-бытовых зданий в турме зжж Новомосковск г. Москва. Нач. ОСК Гл. инженер. Гл. констр. Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж.

Гнедовский Ольшинский Григорий Островка

Рук. гр. инж. Осина Носова Васильева

Исполнил Кроберма

14639 11



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-60	6.40	300	2.56	308,89

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 2.
2. Армирование см. лист 27.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде

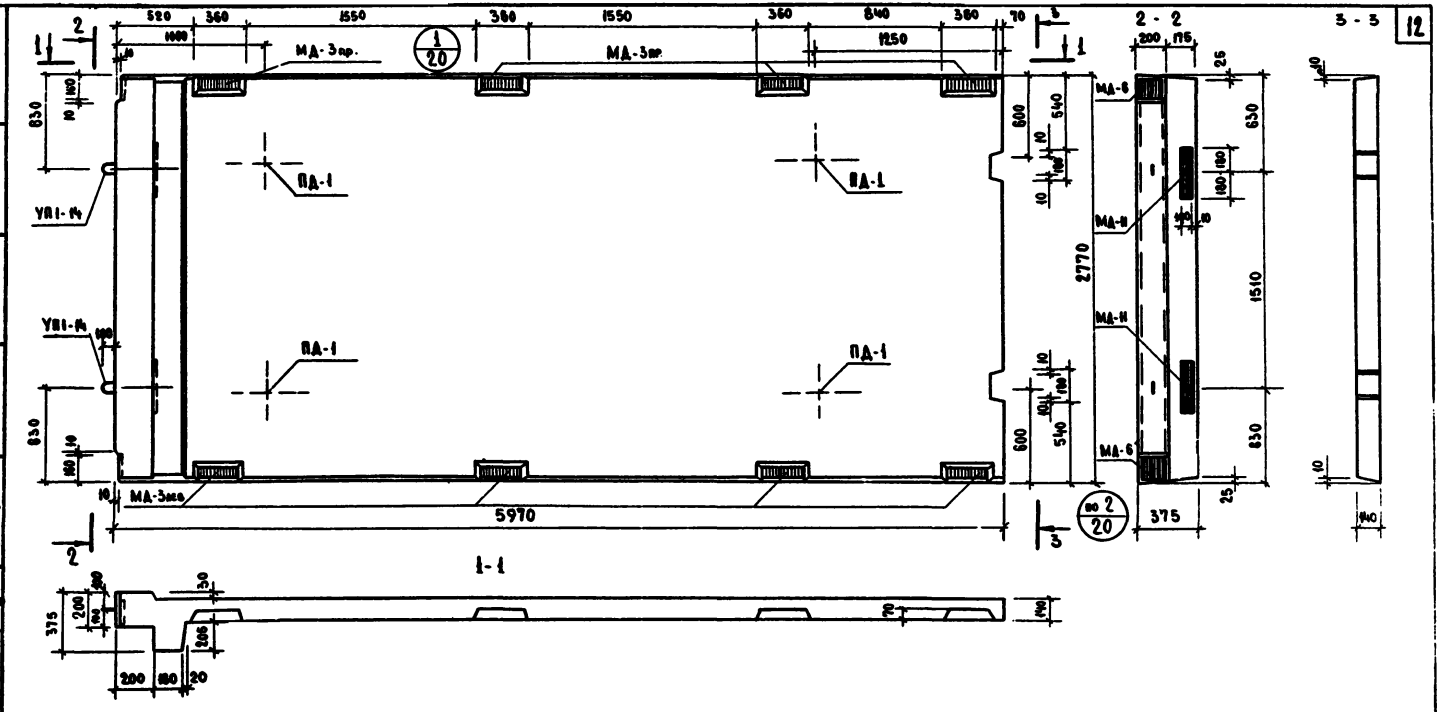
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 5

Нач. ОСК Осина; Гл. инженер Носова; Гл. констр. Васильева; Гл. инж. пр-та Гнедовский; Рук. гр. инж. Волынский; Исполнил Приромий; Проверил Григорьев; Рук. гр. инж. Острова

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ЦНИИЭП

14639 12



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ1-28-60	6,15	300	2,46	298,65

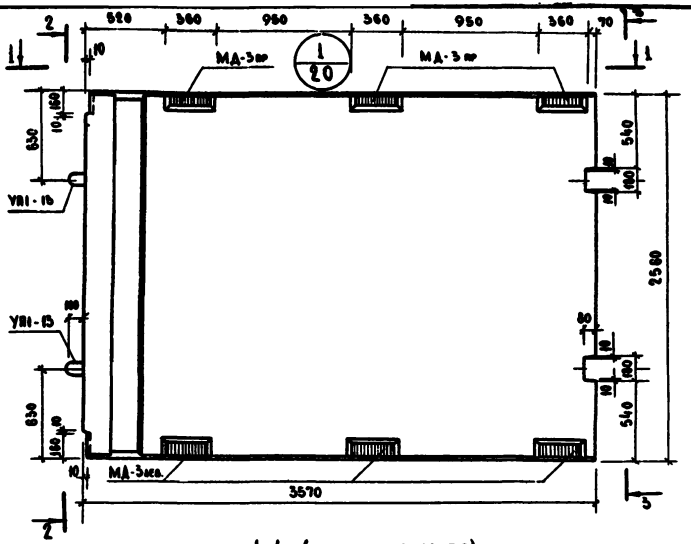
Примечания:

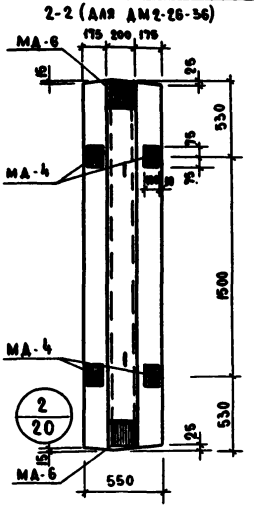
1. См примечание п. 1 на листе 2.
2. Армирование см. лист 28.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

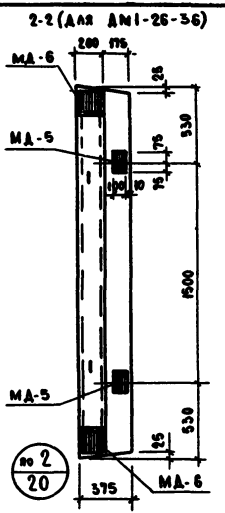
Т.К 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-60. Опалубочный чертеж.	Серия: ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 6

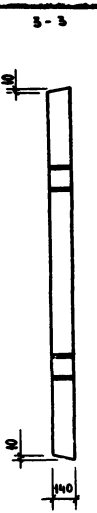
Гл. инж. пр. Осина Соболева
Рук. гр. инж. Пеньянина
Гл. инж. отд. Гнедовский Вольинский
Гл. констр. отд. Пригожий
Гл. инж. пр-ла Пригорев
Рук. гр. инж. Острова
Зам. дск
Торгово-бытовых зданий и туристс. баз Комдалсоюз г. Москва

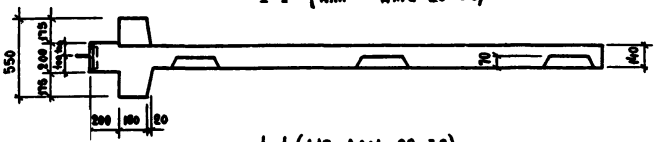
14639 13











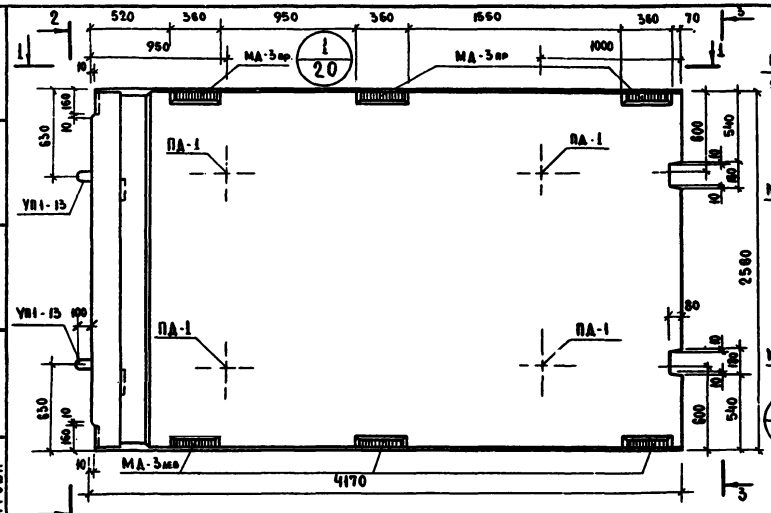
Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т.	Марка бетона	Объем бетона $м^3$	Расход стали, кг.
ДМ2-26-36	3.78	300	1.51	166.19
ДМ1-26-36	3.56	300	1.42	160.33

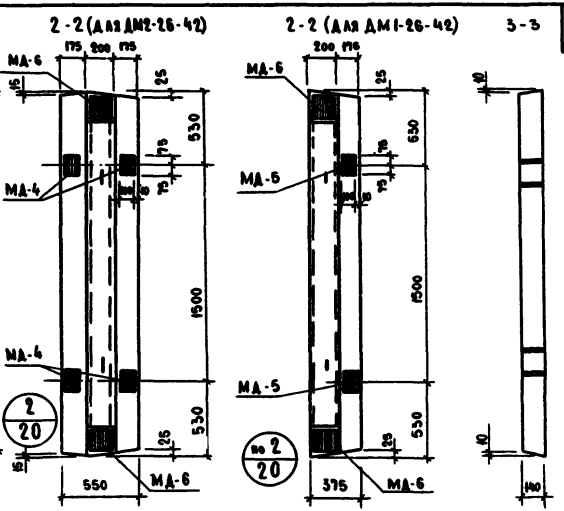
Примечания:

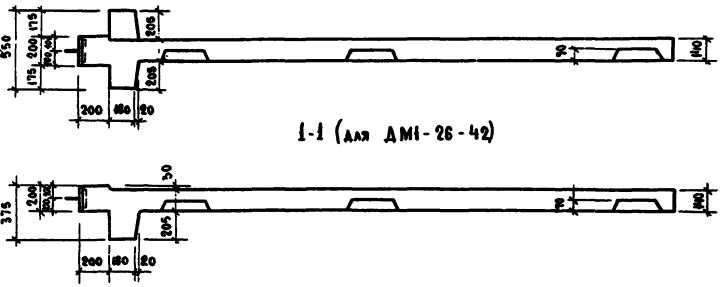
1. Закладные детали МД-4 и МД-5 предусмотрены для приварки ребристых плит перекрытий. Для зданий с перекрытиями из многопустотных панелей закладные детали МД-4 и МД-5 в полках диафрагм не устанавливать.
2. Армирование см. л. 29,30.

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-26-36, ДМ1-26-36. Опалубочные чертежи.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 7

Нач. ОСК	Гл. инженер	Гл. констр.	Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.	Исполнил	Проверил	
Гнедовский	Вольынский	Пригожий	Прирорев
Осина	Носова	Васильева	
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	Рук. гр. инж.	Островова	







Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т.	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-26-42	4.30	300	1.72	194.05
ДМ1-26-42	4.08	300	1.63	188.19

Примечания:

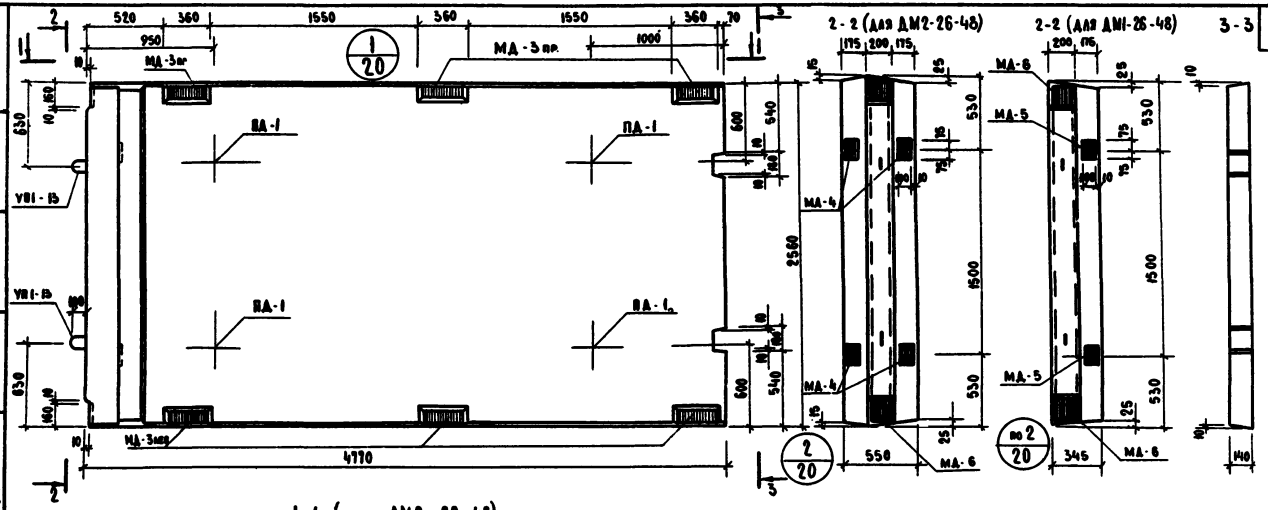
1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 31, 32.
3. Петли ПА-1 на фасаде показаны условно: кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

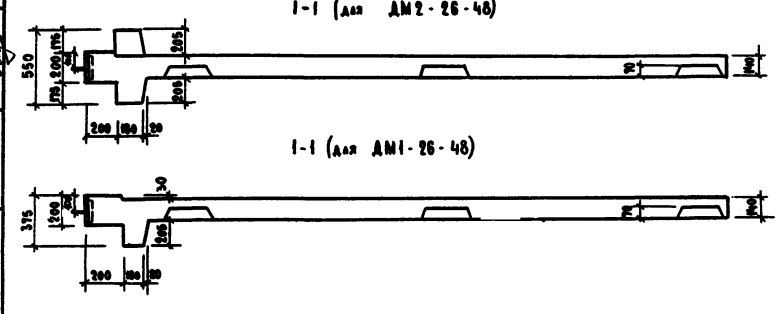
ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-26-42, ДМ1-26-42. Опалубочные чертежи.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 8

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. ОСК	Гнедовский	Рук. гр. инж.	Осина
Гл. инженер	Бобынский	Исполнил	Носова
Гл. констр.	Пригожий	Проверил	Васильева
Гл. инж. пр-та	Григорьев		
Рук. гр. инж.	Острова		

ЦНИИЭП





Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-26-48	4.88	300	1.95	206.74
ДМ1-26-48	4.65	300	1.86	200.88

Примечания:

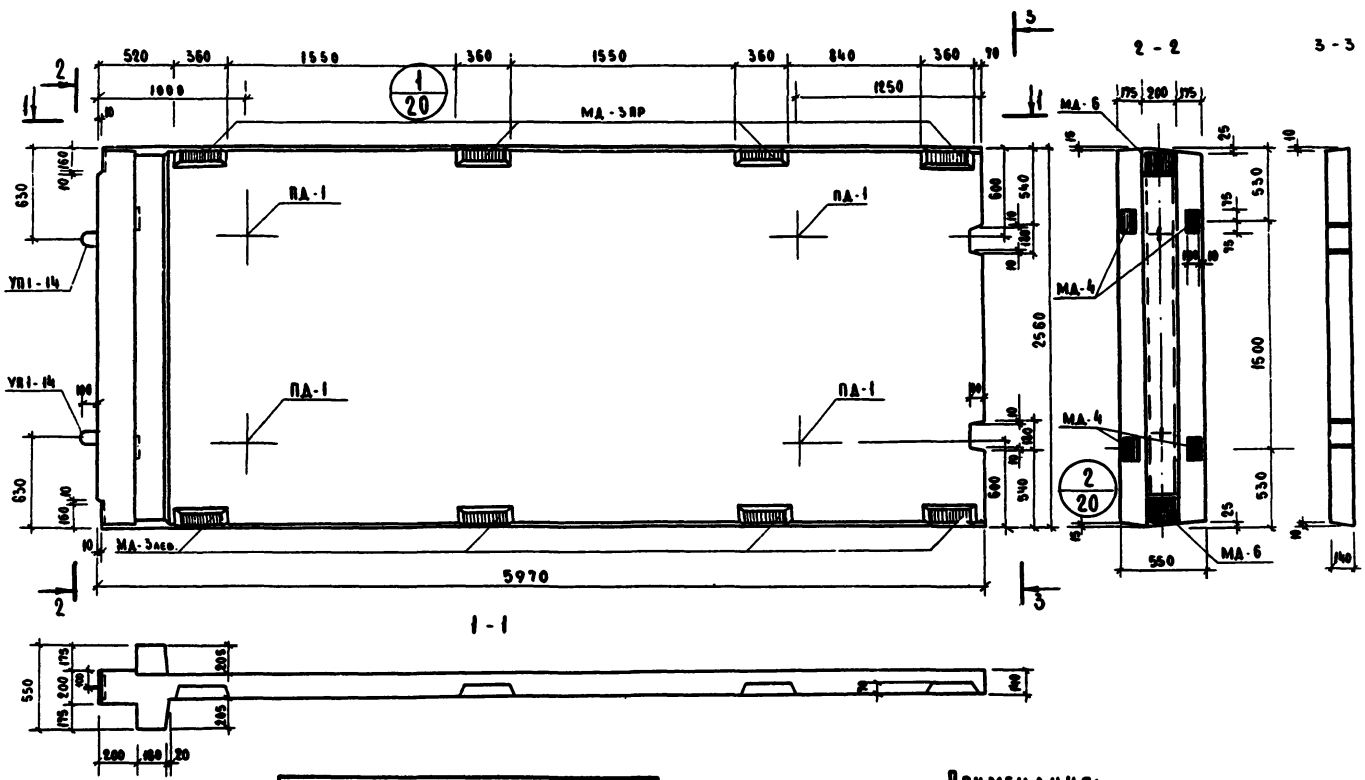
1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 33, 34.
3. Петли ПА-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-26-48, ДМ1-26-48. Опалубочные чертежи	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 9

Гл. инженер проекта Осина; Гл. конструктор Носова; Гл. инж. пр-та Васильева; Рук. гр. инж. Ярославцев; Рук. гр. инж. Ярославцев; Рук. гр. инж. Ярославцев; Исполнил Прорвина; Проверил Прорвина; Нормоконтролер Острова; Гл. инж. ОСК Гл. инж. ЦНИИЭП Гл. инж. ЦНИИЭП

Торгово-бытовой центр туристского комплекса г. Москва

14639 16



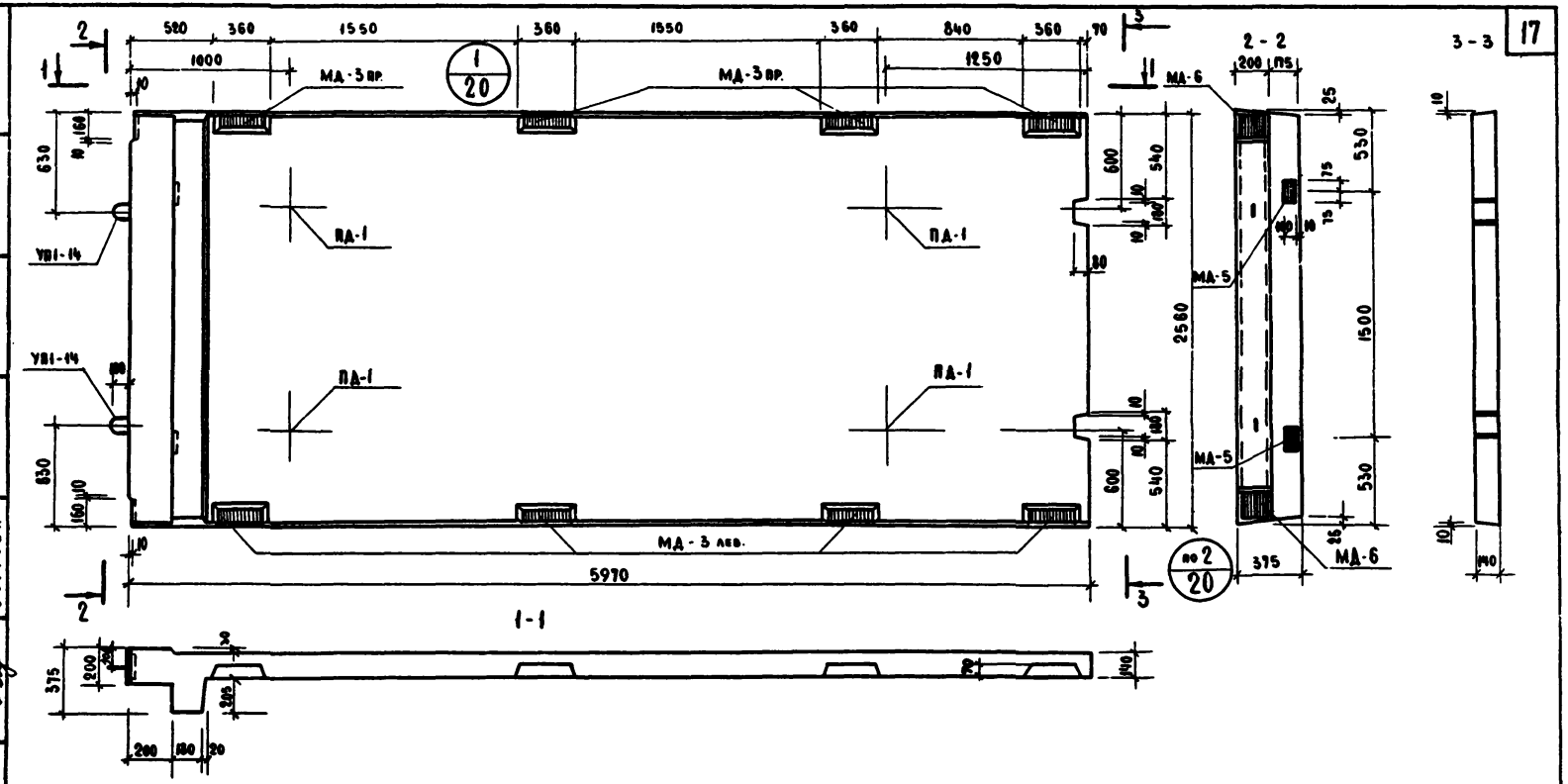
Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг.
ДМ2-26-60	5.93	300	2.36	285.77

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 35.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-26-60. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 10

Нач. ОСК Осина; Гл. инженер Гнедовский Носова; Гл. констр. Водынский Васильева; Гл. инж. пр-та Пригожий; Рук. гр. инж. Исполина; Проверила; Рук. гр. инж. Пригорев; Островов; Горгрово бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ1-26-60	5.68	300	2.27	279.91

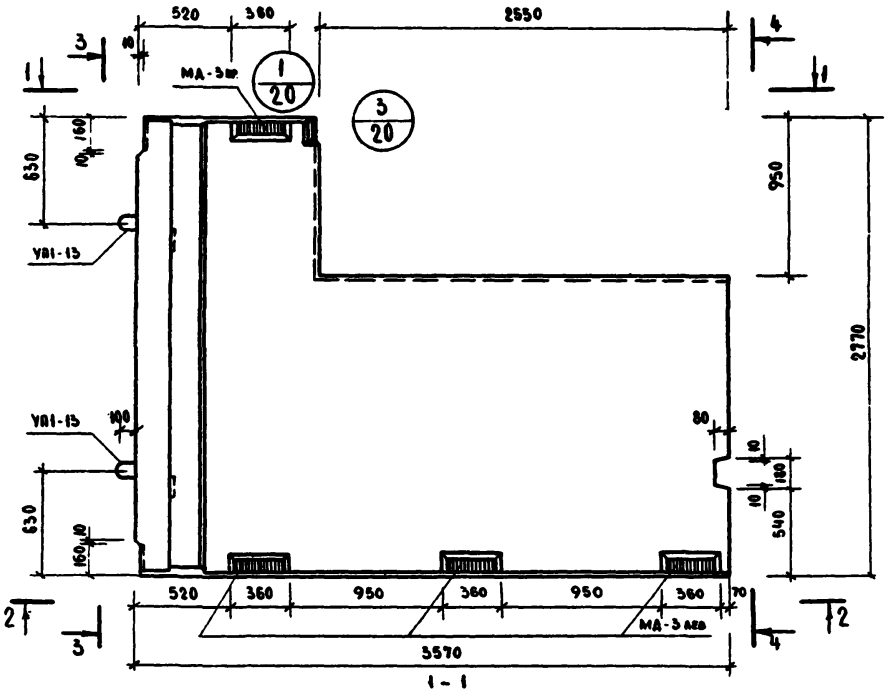
Примечания:

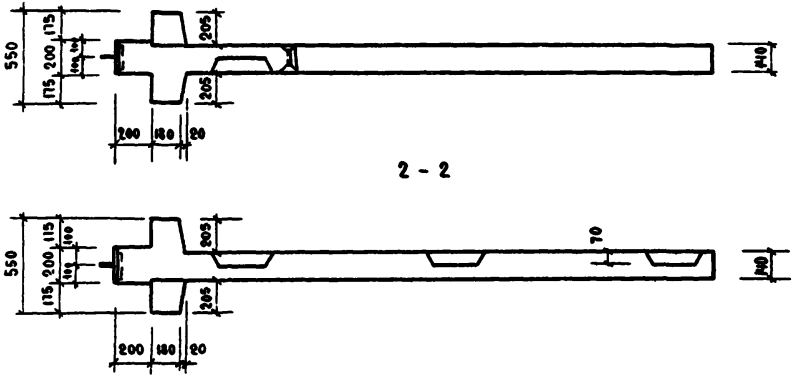
1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 36.
3. Петли ПД-1 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

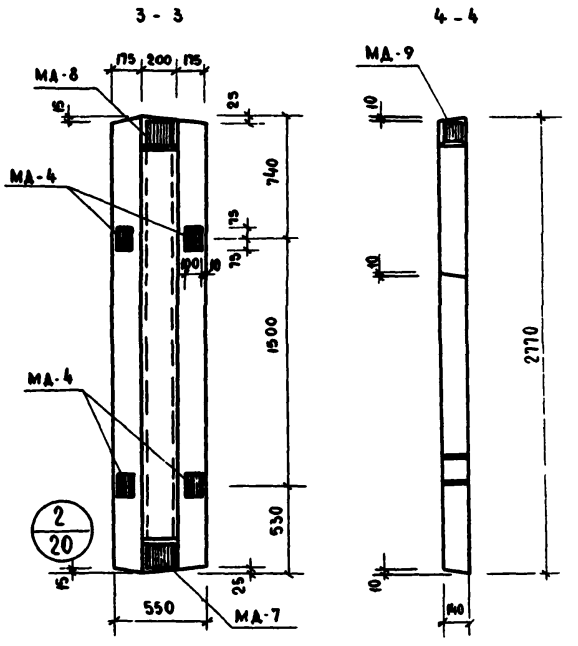
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-60. Опалубочный чертеж.	Серия ИШ-04-8	Выпуск 7 / Лист 11

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. отдела	Гл. инженер.	Гл. конструкт.	Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.	Исполнил.	Проверил	Рук. гр. инж.
Ряедовский	Волынский	Григорьев	Григорьев
Осина	Носова	Васильева	Острова







Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг.
ДМ2-28-36Плев	3.23	300	1.29	219.89

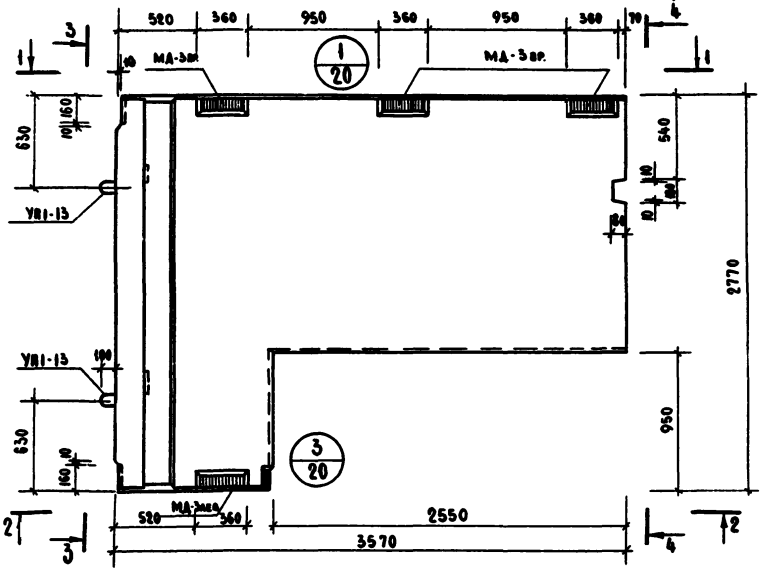
Примечания:

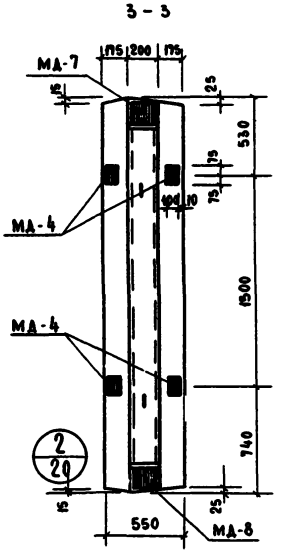
1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 37.

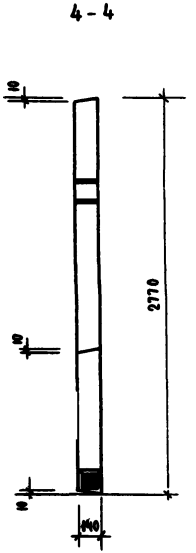
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36Плев. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 12

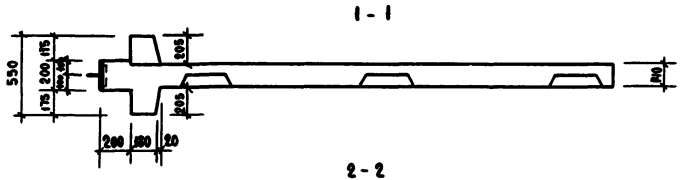
Гл. инж. проекта Васильева; Гл. конструктор Носова; Рук. гр. инж. Шопанина; Проверил Приронский; Инж. Приронский; Нач. ОСК Островская; Гл. инж. ОПА; Гл. конструктор; Гл. инж. пр-та; Рук. гр. инж.

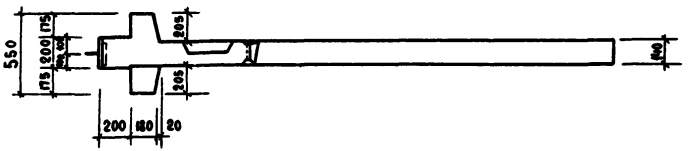
Торгово-бытовых зданий и туристических комплексов г. Москва.











Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг.
ДМ2-28-36П пр.	3.23	300	1.29	219.89

Примечания:

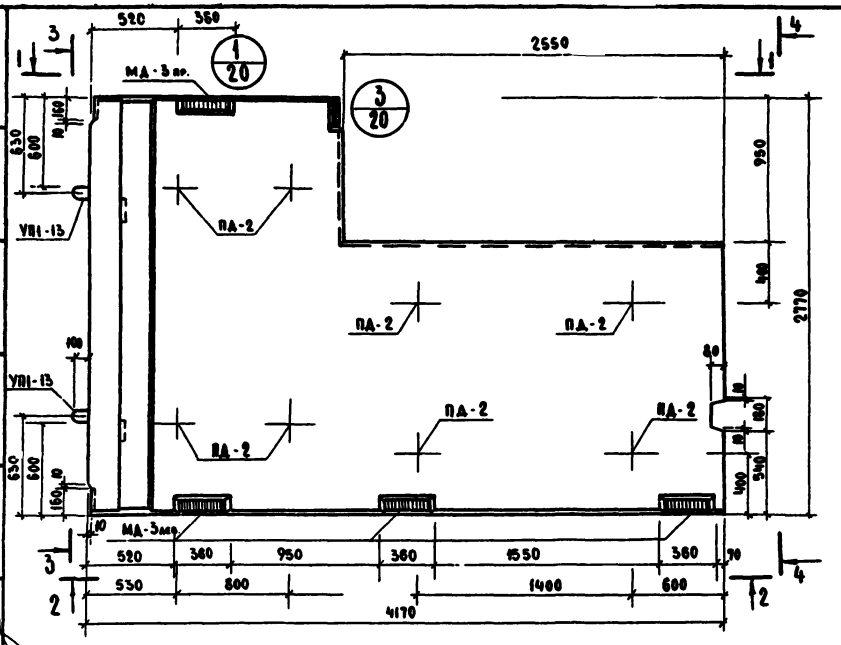
1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 58.

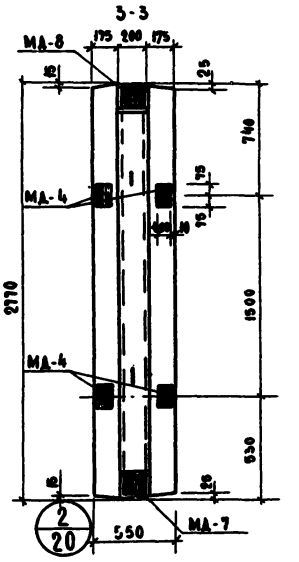
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36П пр. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 13

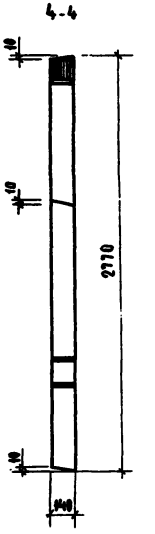
Нач. ОСК	Осина	Гнедовский	Рук. гр. инж.
Гл. инж. отд.	Васильева	Большаков	Исполнил
Гл. констр.	Косова	Приходкин	Проверил
Гл. инж. пр-та		Григорьев	
Рук. гр. инж.		Острова	

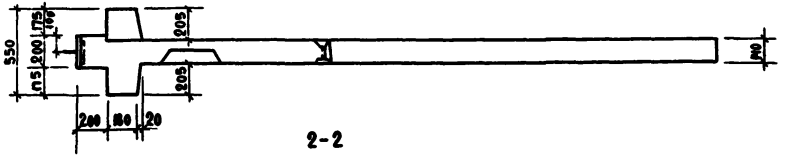
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

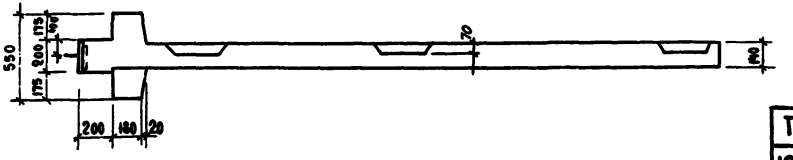
14639 20











Показатели на 1 диафрагму

Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-42Пдев.	3.81	300	1.53	245.64

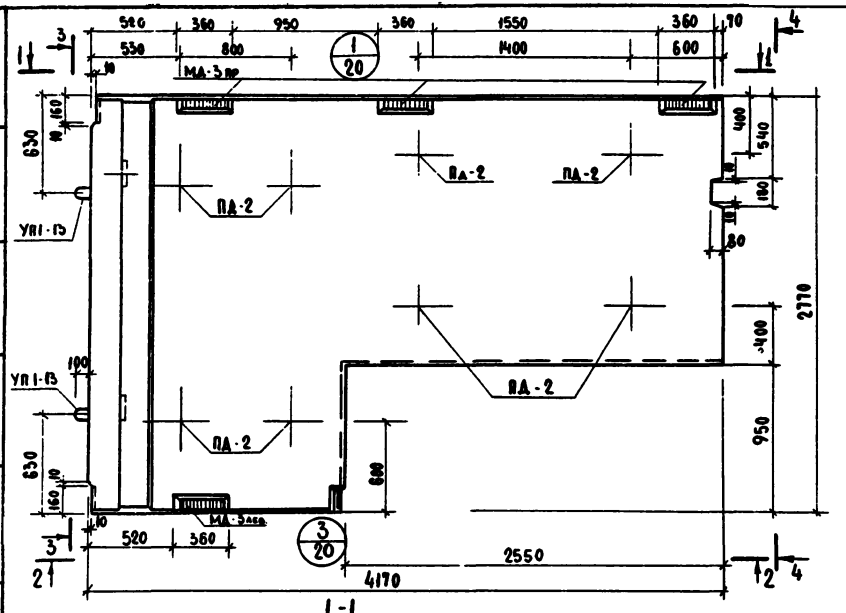
Примечания:

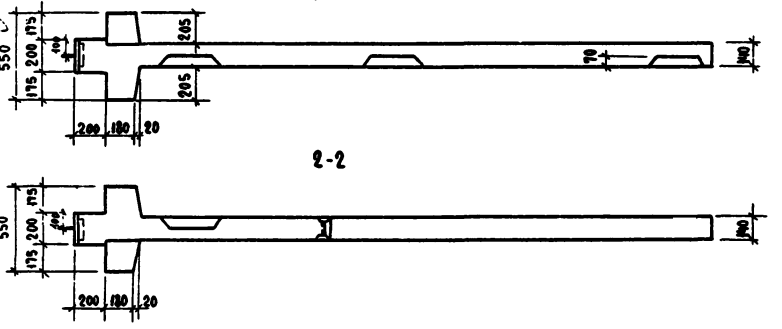
1. См. примечания п.1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 39.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

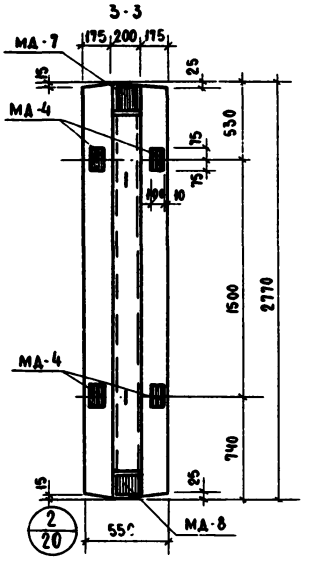
Нач. отдела	Осина	Гнеповский	Рук. пр. инж.
Гл. инж. отд.	Соболева	Волынский	Исполнил.
Гл. констр. отд.	Прорвич	Прорвич	Проверил
Гл. инж. пр-та	Носова	Прорвич	Проверил
Рук. пр. инж.	Острова	Прорвич	Проверил

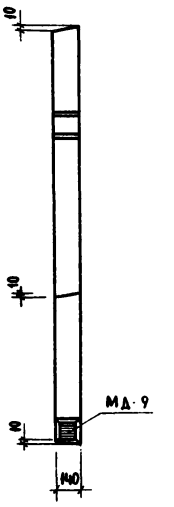
Горгрэбо. Бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва. ЦНИИЭП

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42Пдев. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 14







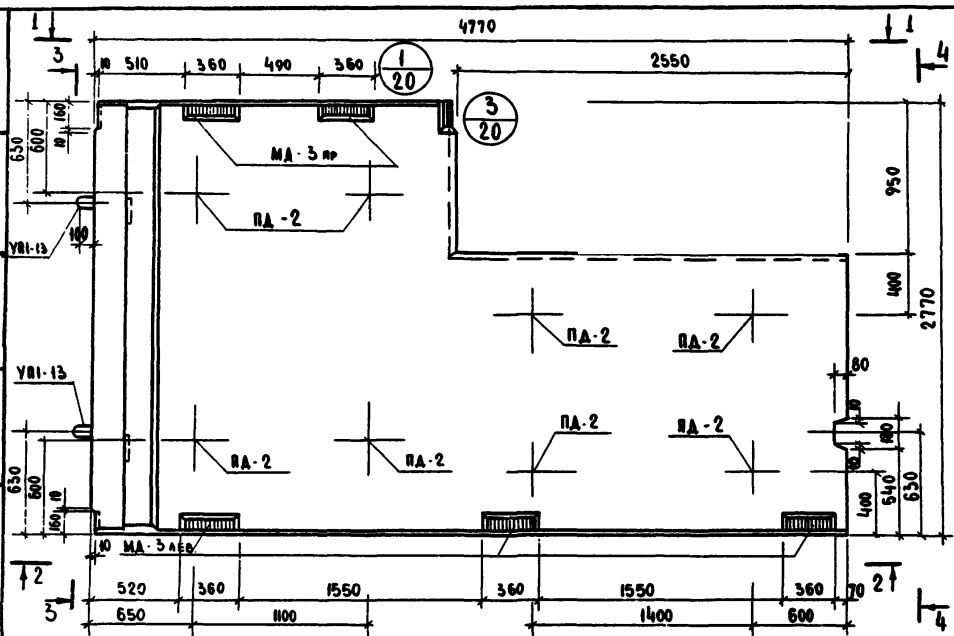


Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-42Ппр	3.81	300	1.53	245.64

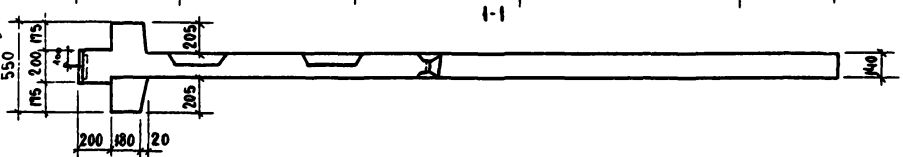
Примечания:

1. См. примечание п.1 на листе 7.
2. Армирование см. лист 40.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

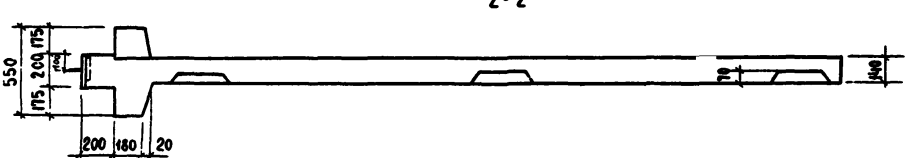
Гл. инж. ОТА	Гл. констр. ОТА	Гл. инж. пр-та	Рук. гр. инж.
Нач. ОСК	Гл. инж. ОТА	Гл. констр. ОТА	Гл. инж. пр-та	Рук. гр. инж.
Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов	Гл. инж. ОТА	Гл. констр. ОТА	Гл. инж. пр-та	Рук. гр. инж.
ЦНИИЭП	Гл. инж. ОТА	Гл. констр. ОТА	Гл. инж. пр-та	Рук. гр. инж.



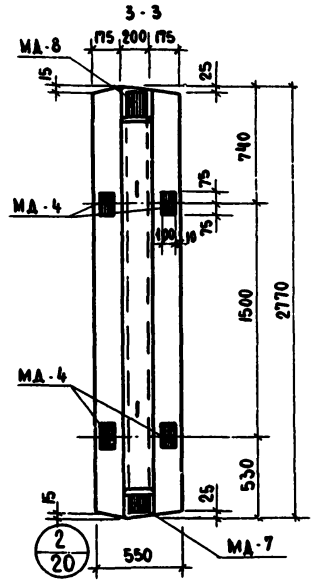
1-1



2-2



3-3



4-4

Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса, т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-48Плев	4.40	300	1.76	216.57

Примечания:

1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 41, 43.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

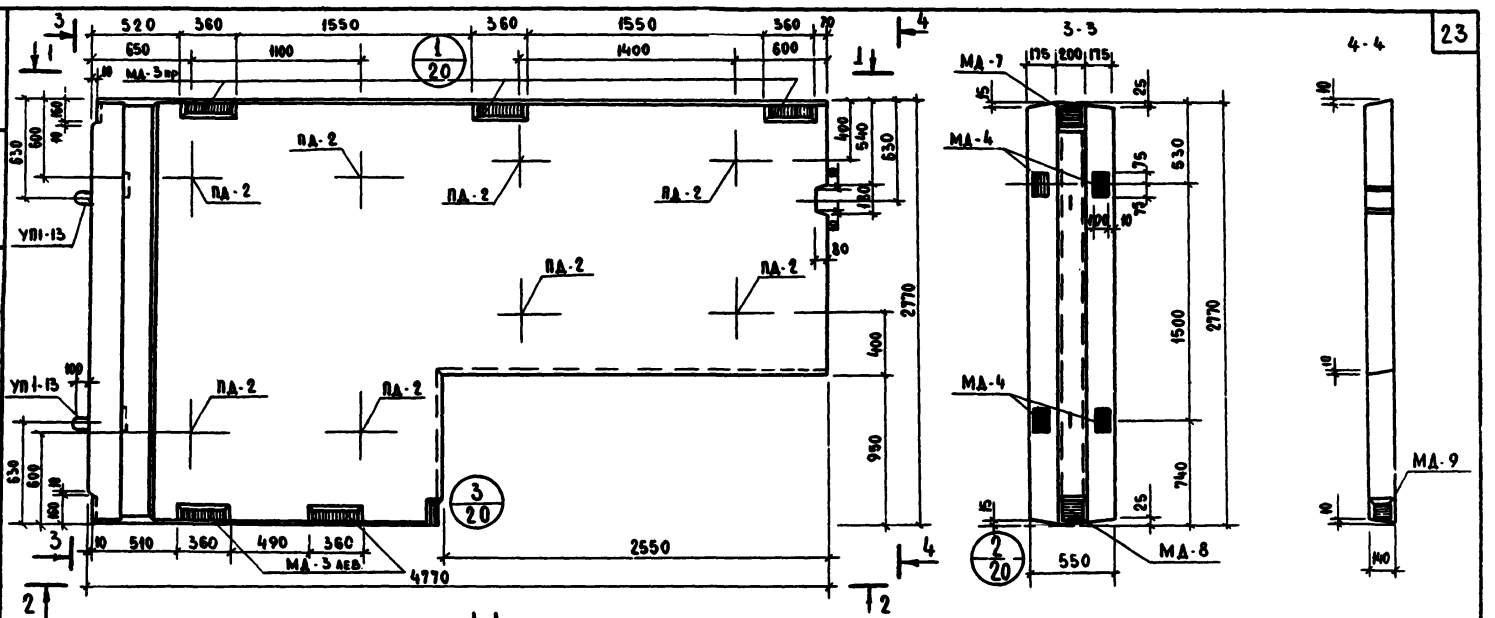
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48Плев. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04.-6	Выпуск 7 / Лист 16

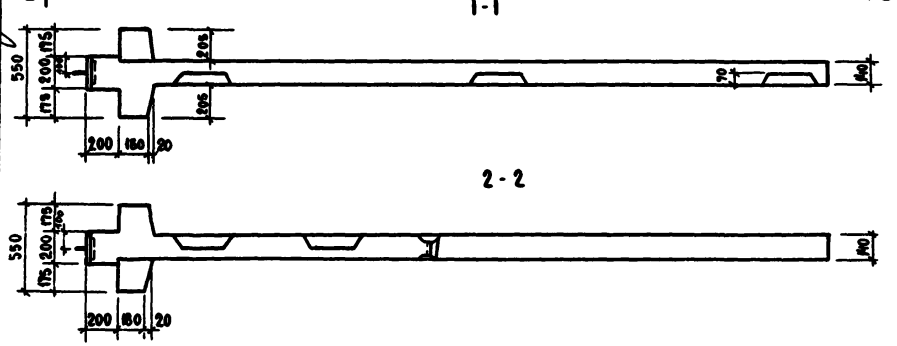
Гнедовский, Волынский, Пригожий, Пригорев, Островова

Гостиничный комплекс в г. Москва

ЦНИИЭП

14639 23





Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса т.	Марка бетона	Объем бетона, $м^3$	Расход стали, кг
ДМ2-28-48Пр	4.40	300	1.76	276.57

Примечания:

1. См. примечания п.1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 42, 43.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде

Гл. инж. проекта	Осина		
Рук. гр. инж.	Денисенко		
Исполнил	Босова		
Проверил	Григорьев		
Нач. ОСК	Островская		
Гл. инж. отд.	Гнеловский		
Гл. конструктор отд.	Большинский		
Гл. инж. пр-та	Григорьев		
Рук. гр. инж.	Островская		

Торгово-бытовых зданий в туристских комплексах г. Москва

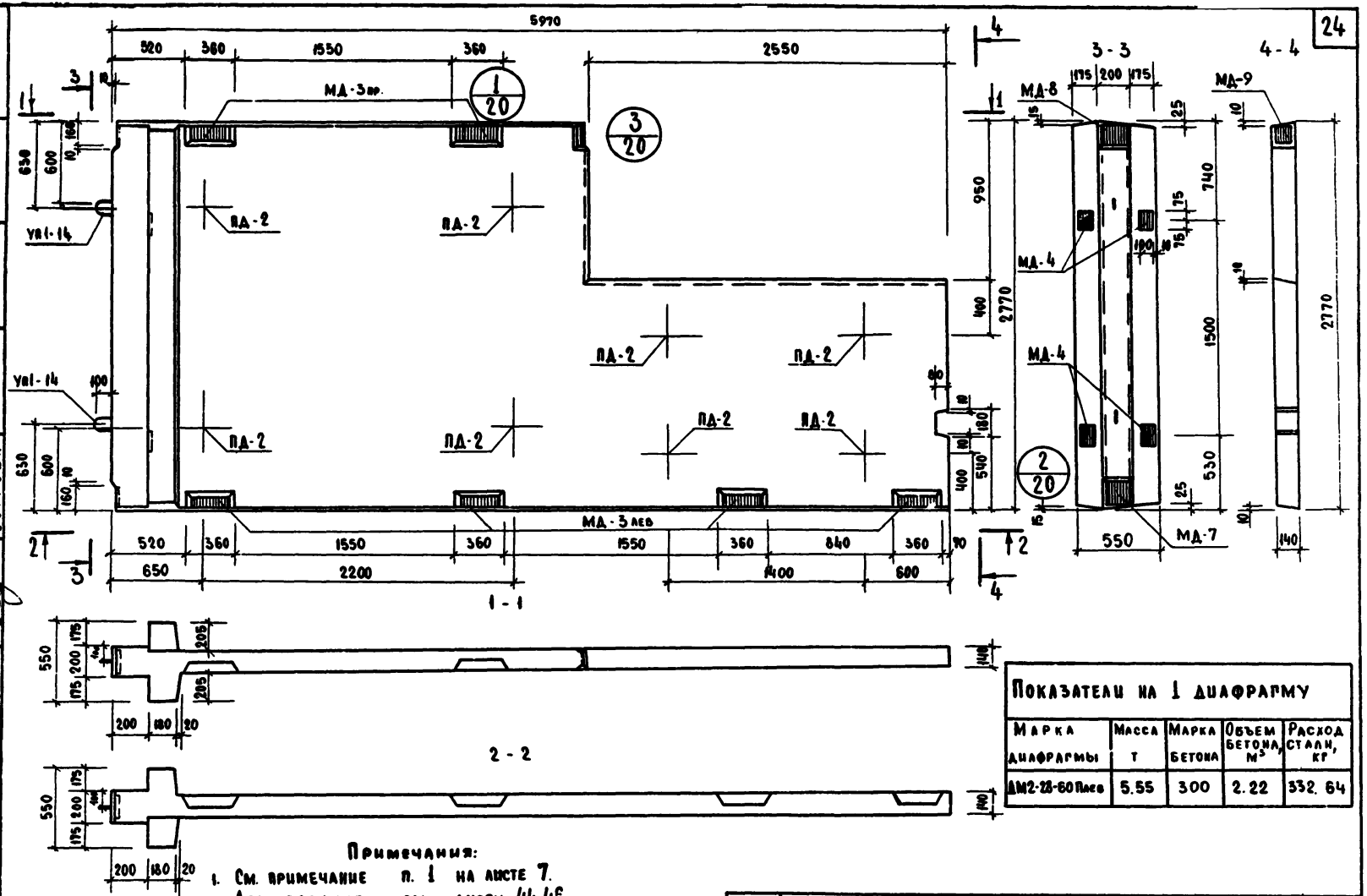
ЦНИИЭП

ТК 1976

Диафрагма жесткости ДМ2-28-48Пр. Опалубочный чертеж.

Серия ИИ-04-6, выпуск 7, лист 17

14639 24



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг
ДМ2-28-60Плев	5.55	300	2.22	332.64

Примечания:

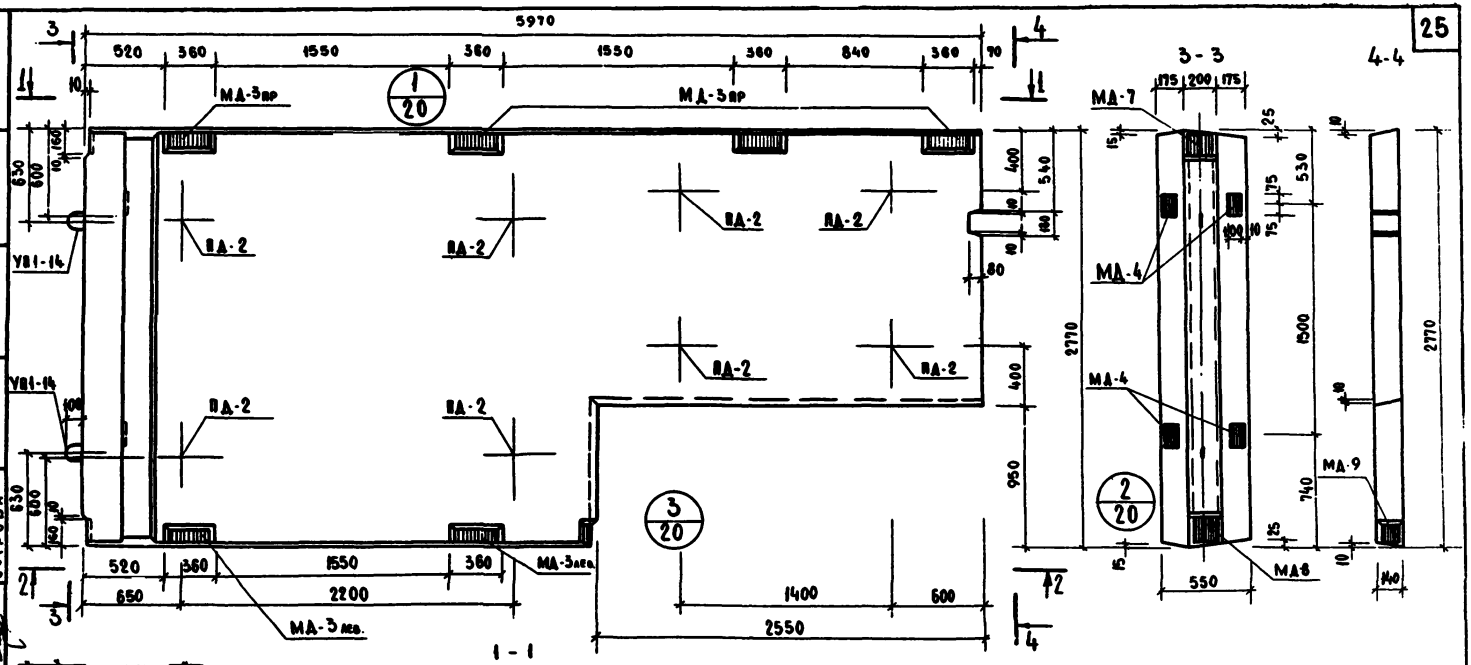
1. См. примечание п. 1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 44,45.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60Плев. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 18

Торгово бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. ОСК Осина; Гл. инж. отд. Васильева; Гл. констр. Васильев; Гл. инж. пр-та Носова; Рук. гр. инж. Пнедовский; Исполнил Вольский; Проверил Григорьев; Рук. гр. инж. Острова

14639 25



Показатели на 1 диафрагму				
Марка диафрагмы	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход стали, кг.
ДМ2-28-60П пр.	5.55	300	2.22	332.64

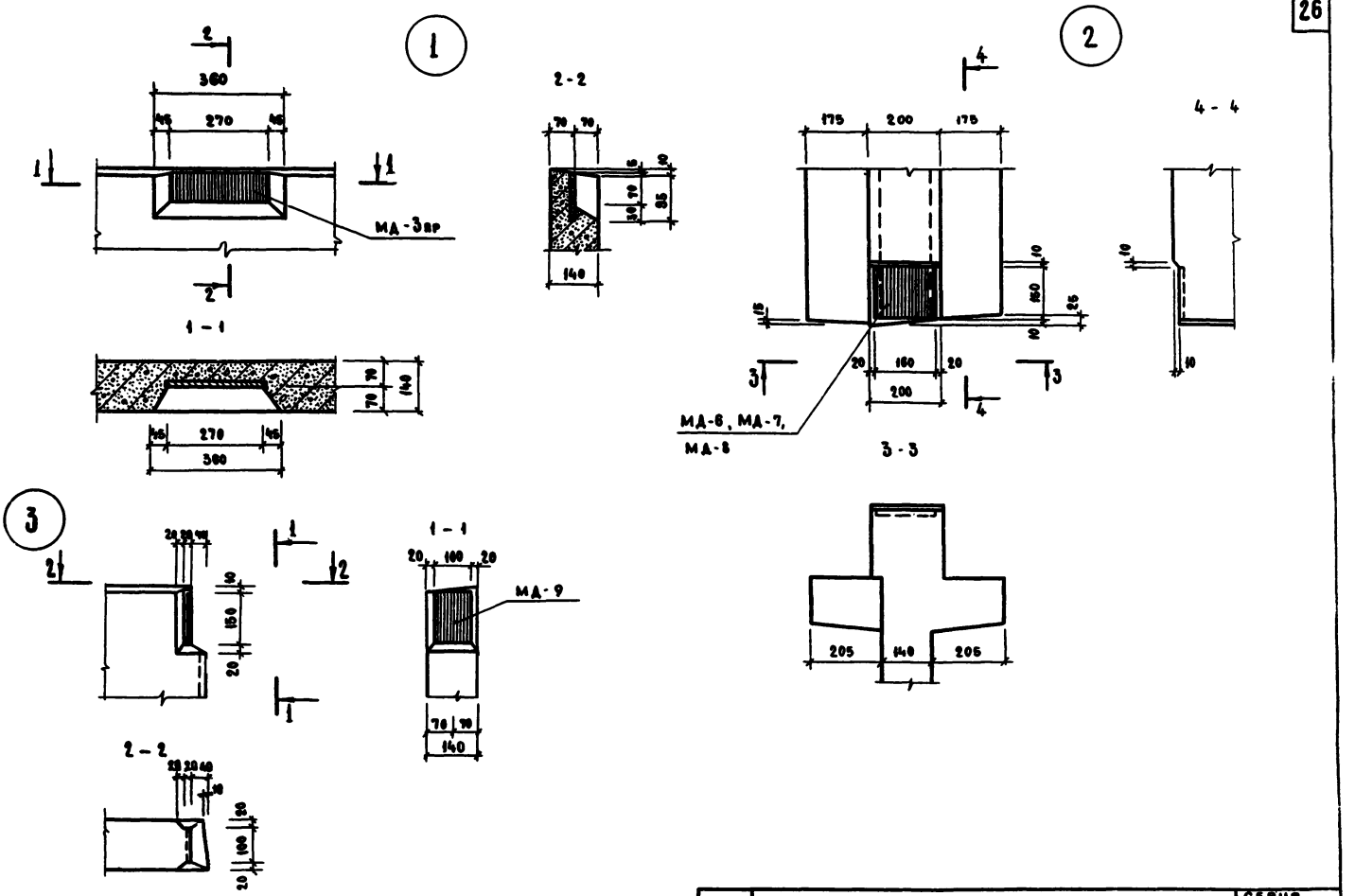
Примечания:

1. См. примечание п.1 на листе 7.
2. Армирование см. листы 45,46.
3. Петли ПД-2 на фасаде показаны условно; кольцо петли располагается на противоположном фасаде.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ 2-28-60П пр. Опалубочный чертеж.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 19

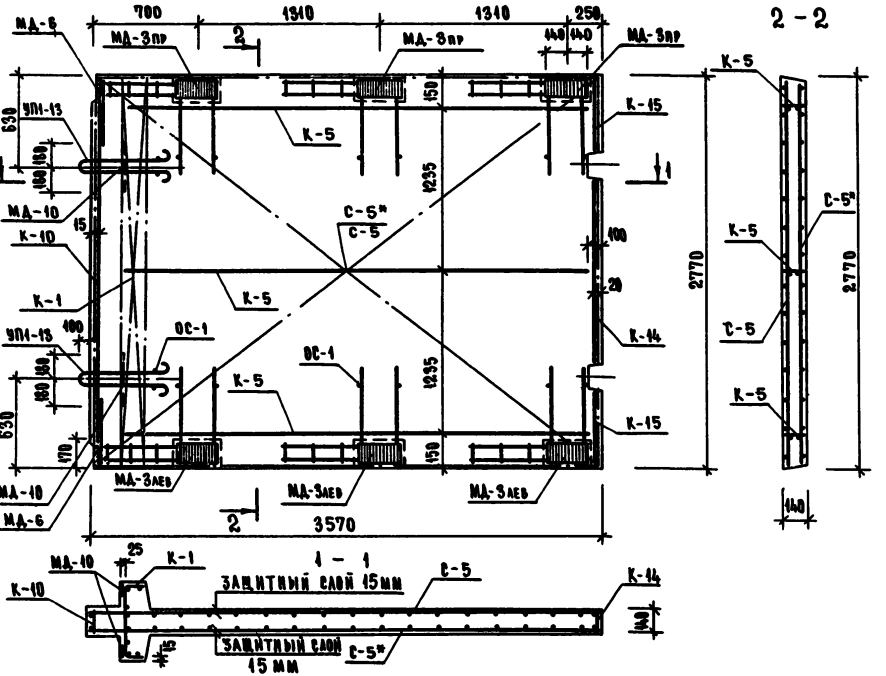
Гр. Недовский, Рук. гр. инж. — Осина; Рук. пр. инж. — Васильева; Нач. отдела — Васильев; Гл. инж. отд. — Носова; Гл. констр. — Приходько; Гл. инж. пр-ла — Приходько; Рук. гр. инж. — Острова

Гражданпроект. Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов. г. Москва



ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	Нач. отдела	Гнедовский	Рук. гр. инж.		Осина		
	Гл. инженер	Волынский	Исполнил		Носова		
	Гл. конструкт.	Бриговин	Проверил		Васильева		
	Гл. инж. пр-та	Прирорев					
	Рук. гр. инж.	Острова					

ТК 1975	Опалубочные чертежи. Узлы 1, 2, 3.	Серия ИИ-04-8	
		Выпуск 9	Лист 20



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-36	С-5	1	37.96	37.96	А.48
	С-5*	1	37.96	37.96	А.49
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-5	3	1.26	3.78	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	А.56
	МД-10	2	7.60	15.20	А.60
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1.1.15
	Итого:			182.67	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ⌀, мм 18	8	Итого	А-I ⌀, мм 20	Итого	Стальвi ГОСТ 6727-53* ⌀, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-36	38.68	96.12	134.80	7.60	7.60	4.59	4.59	20.84	15.04	35.88	182.67

Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 2

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 21

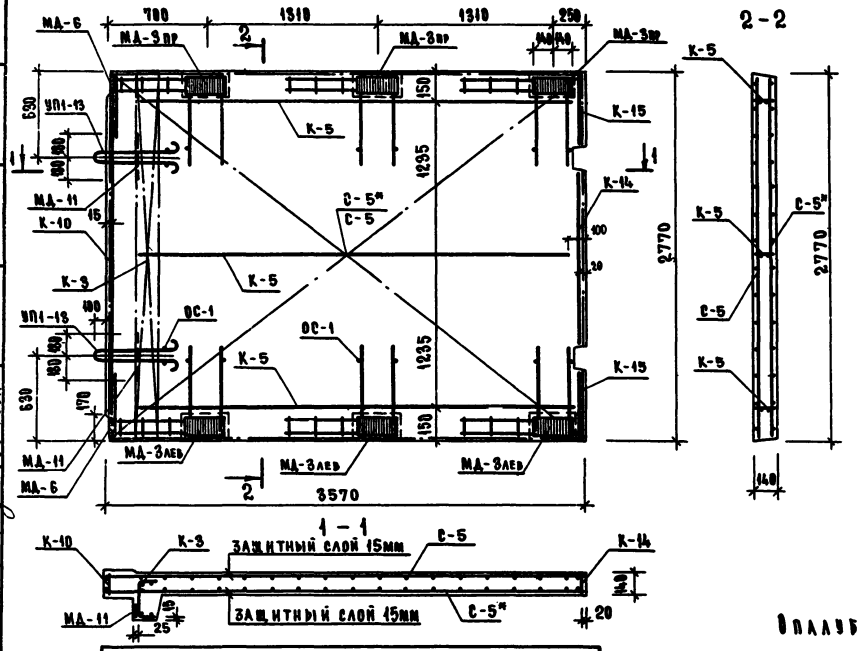
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и комплексов г. Москва

Нач. отдела Гл. инж. отд. Гл. констр. Гл. инж. пр. Рук. гр. инж. — Гнедовский, Волынский, Непомнящий, Прохорович, Петрова

Рук. гр. инж. Непомнящий, Прохорович, Проверил Петрова

Гл. инж. Волынский, Гл. арх. Прохорович, Гл. инж. Непомнящий, Нач. отдела Гнедовский

Венна, Басалуева, Новова



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-28-36	С-5	1	37.96	37.96	А.48
	С-5*	1	37.96	37.96	А.49
	К-3	1	11.02	11.02	А.53
	К-5	3	1.26	3.78	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МД-3лев.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-11	2	4.18	8.36	А.60
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.4 л.15
	Итого: 172.43				

Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 2.

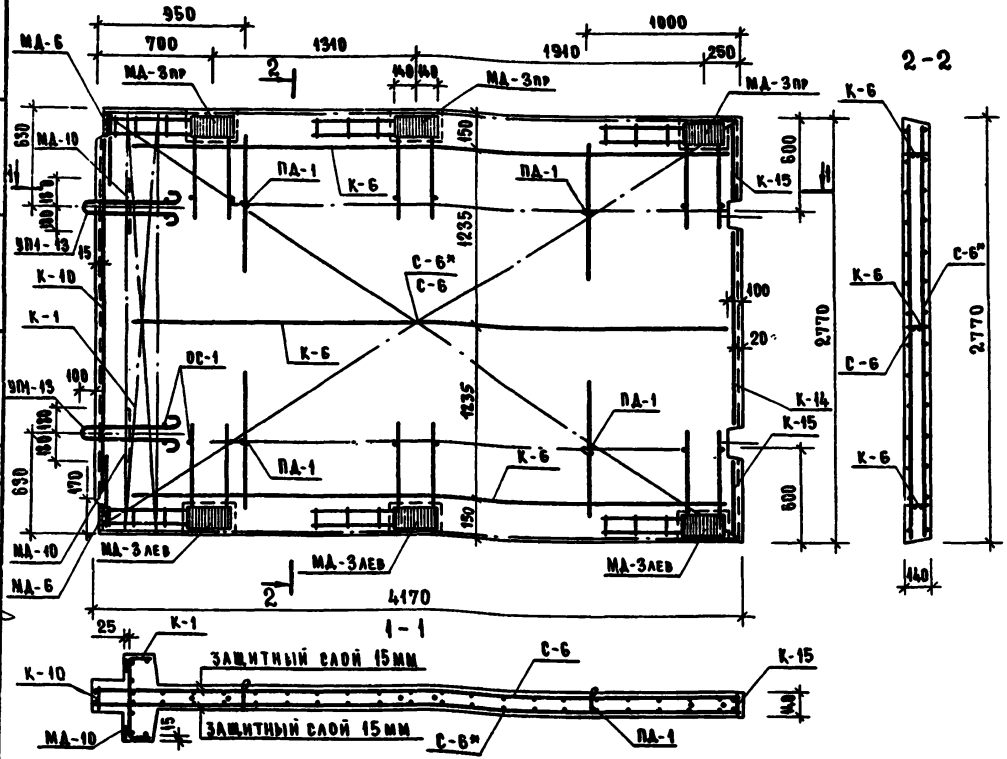
Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А III ⌀, мм 18	8	Итого	А I ⌀, мм 20	Итого	Сталь ВI ГОСТ 6727-53* ⌀, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 б, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-28-36	37.48	92.72	130.20	7.60	7.60	4.59	4.59	20.64	9.40	30.04	172.43

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-36. Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 9	Лист 22

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. отдела			
Гл. инж. отд.	Гнедовский	Волынкина	Венна
Гл. констр.	Волынкина	Пригожин	Баскакова
Гл. инж. пр.	Пригожин	Пригожин	Новова
Рук. гр. инж.	Остова	Остова	
Рук. гр.	Новова	Новова	



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг: шт	Масса, кг: всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-42	С-6	1	44,43	44,43	А.48
	С-6*	1	44,43	44,43	А.49
	К-1	1	14,42	14,42	А.53
	К-6	3	1,48	4,44	А.54
	К-10	1	2,12	2,12	А.54
	К-14	1	1,13	1.13	А.54
	К-15	2	0,45	0.90	А.54
	ОС-1	20	0,02	0.40	А.53
	МА-3лев.	3	8,47	25,41	А.56
	МА-3пр.	3	8,47	25,41	А.56
	МА-6	2	5,19	10,38	А.58
	МА-10	2	7,60	15,20	А.60
	ПД-1	4	3,80	15,20	А.58
	УП1-13	2	3,80	7,60	1.400-9 В.1 А.15
	Итого: 241.47				

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А III ⌀, мм 18	А III ⌀, мм 8	А III Итого	А I ⌀, мм 20	А I ⌀, мм 18	А I Итого	Сталь В I ГОСТ 6727-53* ⌀, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	δ, мм 10	Итого	Всего
ДМ2-28-42	38.68	109.06	147.74	7.60	15.20	22.80	5.25	5.25	20.64	15.04	35.68	241.47

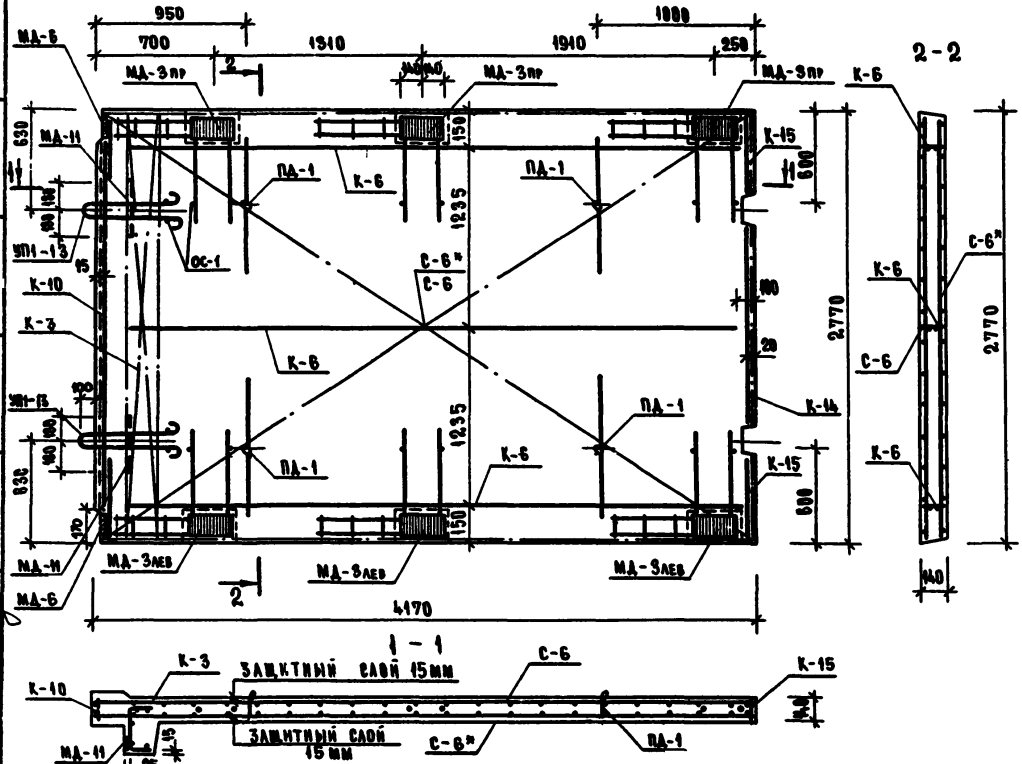
Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 3

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42. Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 23

ЦНИИЭП торгово-гражданских и туристских комплексов г. Москва

Нач. отдела Осина; Гл. инж. отд. Васильева; Гл. констр. Киева; Гл. инж. пр. Прорвич; Рук. гр. инж. Прорвич; Рук. гр. инж. Остова; Гнедовский, Волынский, Прорвич, Прорвич, Остова



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-28-42	С-6	1	44.43	44.43	А.48
	С-6*	1	44.43	44.43	А.49
	К-3	1	14.02	14.02	А.53
	К-6	3	1.48	4.44	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МД-3лев.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	МД-11	2	4.18	8.36	А.60
	ПД-1	4	3.80	15.20	А.53
	ПП-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 л.15
	Итого: 201.23				

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А III ø, мм 18	8	Итого	А I ø, мм 20	18	Итого	Сталь В I ГОСТ 6727-53* ø, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 б, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-28-42	37.48	105.66	143.14	7.6	15.2	22.80	5.25	5.25	20.64	9.40	30.04	201.23

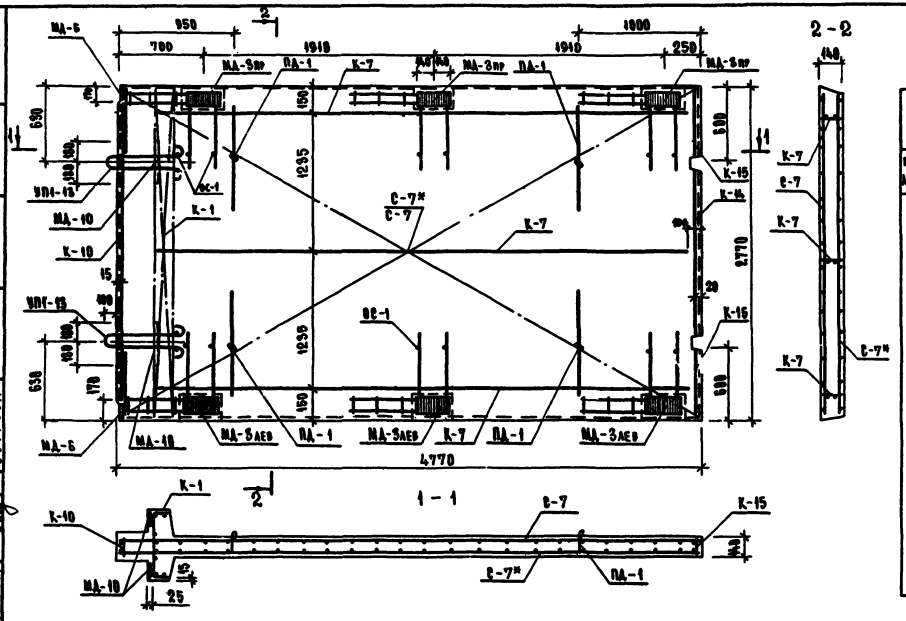
Примечание

1. Опалубочный чертеж см. лист 3

Т.К. 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-42 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 24

ЦНИИЭП жилища, гражданских зданий и туристских комплексов г. Москва

Гл. инж. отдела Сенина; Гл. инж. отд. Васильева; Гл. констр. Новова; Гл. инж. пр. Ковальский; Рук. гр. инж. Исполина; Инженер Проверил Пригорина; Инженер Приходько; Инженер Волынский; Инженер Островская; Инженер Гнедовский; Рук. гр. инж. Проверил Островская



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделий	Кол.	Масса, кг: шт.	Масса, кг: всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-48	С-7	1	51.01	51.01	А. 48
	С-7*	1	51.01	51.01	А. 49
	К-1	1	14.42	14.42	А. 53
	К-7	3	1.71	5.13	А. 54
	К-10	1	2.12	2.12	А. 54
	К-14	1	1.13	1.13	А. 54
	К-15	2	0.45	0.90	А. 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А. 53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	А. 56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	А. 56
	МД-6	2	5.19	10.38	А. 58
	МД-10	2	7.60	15.20	А. 60
	ПД-1	4	3.80	15.20	А. 58
	УП1-13	2	3.80	7.60	А.400-9 В.4А.45
	ИТОГО:			225.32	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ø мм 16	А-III ø мм 10	А-III ø мм 8	А-III Итого	А-I ø мм 20	А-I ø мм 18	А-I Итого	Сталь ВСт ГОСТ 380-50* ø мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 б мм 12	б мм 10	Итого	Всего
ДМ2-28-48	38.68	–	122.22	160.90	7.60	15.20	22.80	5.94	5.94	20.54	15.04	35.58	225.32

Примечание

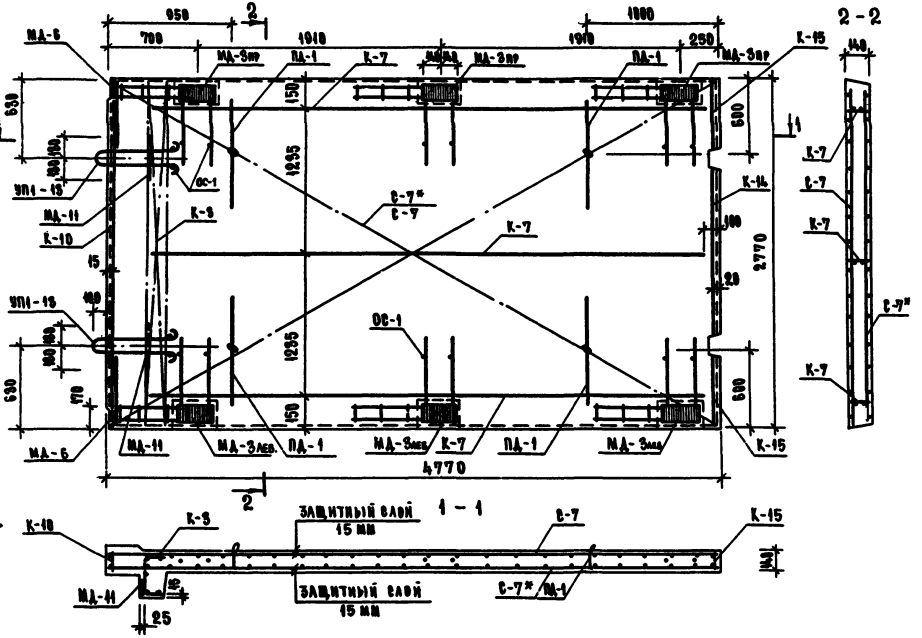
Опалубочный чертеж см. лист 4.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 25

ЦНИИЭП жилища

Гл. инж. проекта	Ореховский	
Гл. инж. отд.	Волынский	
Гл. конструктор	Прижижий	
Гл. инж. пр.	Прибрев	
Рук. гр. инж.	Острова	
Рук. гр.	Колокина	
Инж.	Пробечина	
Гл. специалист	Осина	
Гл. специалист	Васильева	
Гл. специалист	Новова	

14629 52



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка дифр.	Марка изделий	Кол.	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-28-48	С-7	1	51.91	51.91	А.48
	С-7*	1	51.91	51.91	А.49
	К-9	1	11.02	11.02	А.53
	К-7	3	1.71	5.13	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МА-3лев	3	8.47	25.41	А.56
	МА-3пр	3	8.47	25.41	А.56
	МА-6	2	5.19	10.38	А.58
	МА-11	2	4.18	8.36	А.60
	ПА-1	4	3.80	15.20	А.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.480-9 вып.15
	Итого: 215.08				

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ø мм 18	10	8	Итого	А-I ø мм 20	18	Итого	Сталь ВI ГОСТ 380-50* ø мм 5	Итого	Прокат в 38/23 ГОСТ 380-71 δ мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-28-48	37.48	–	118.12	155.60	7.60	15.20	22.80	5.94	5.94	28.54	9.40	38.04	215.08

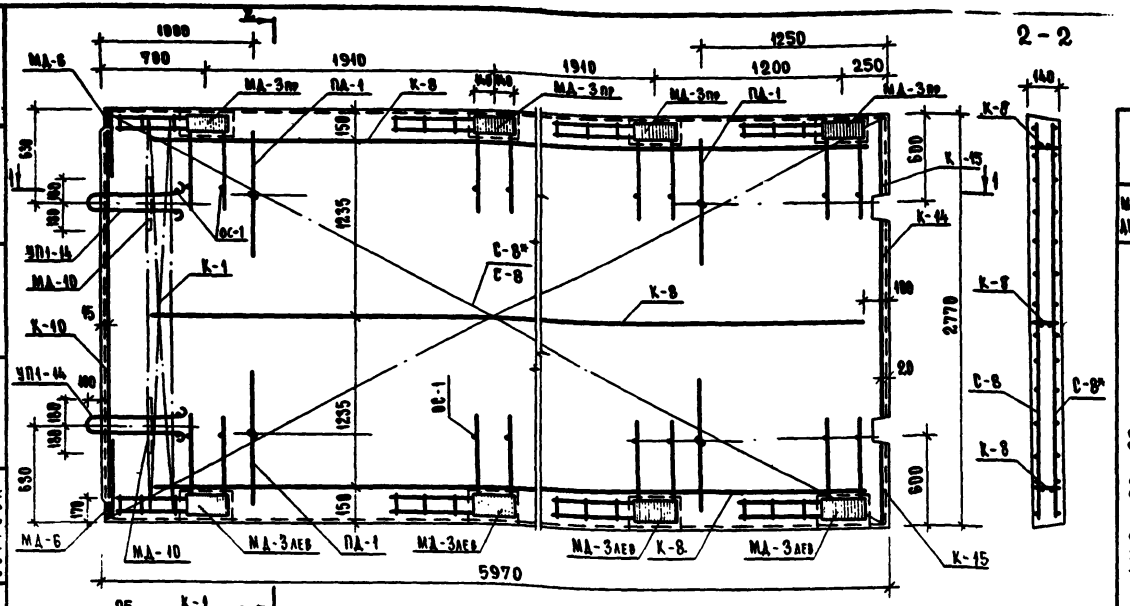
Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 4.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-48. Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 26

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и комплексов г. Москва

Гл. инж. отдела	Осипова	
Гл. инж. отд.	Васильева	
Гл. конструктор	Шрейбер	
Гл. инж. пр.	Пригорев	
Рук. гр. инж.	Острова	
Инж.	Волынский	
Исполнил	Пригорина	
Проверил	Пригорина	



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2 - 28 - 60	С-8	4	82.56	82.56	А.48
	С-8*	4	82.56	82.56	А.49
	К-1	4	14.42	14.42	А.53
	К-8	3	2.18	6.54	А.54
	К-10	4	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	МА-3лев	4	8.47	33.88	А.56
	МА-3пр	4	8.47	33.88	А.56
	МА-6	2	5.19	10.38	А.58
	МА-10	2	7.60	15.20	А.60
	ВС-1	20	0.02	0.40	А.53
	ПА-1	4	3.80	15.20	А.58
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400-8 В.4 А.15
	Итого:			308.89	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ⌀, мм 18	10	8	Итого	А-I ⌀, мм 22	18	Итого	Сталь ВСт ГОСТ 6727-53* ⌀ мм 5	Итого	Прокат Ст 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-60	48.44	102.48	85.84	236.76	9.72	15.20	24.92	7.35	7.35	27.52	15.84	43.36	308.89

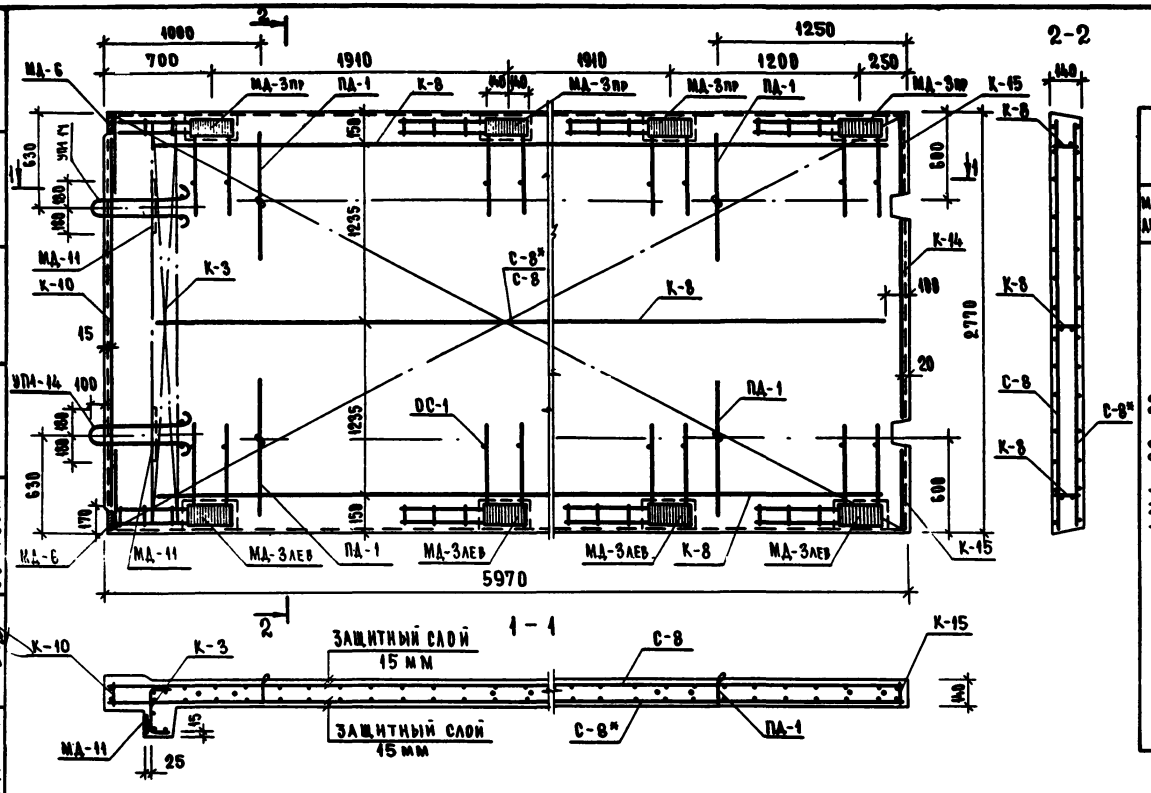
Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 5.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60 Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 27

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и комплексов г. Москва

Нач. отдела — Гл. инж. отд. — Гл. конструктор — Гл. инж. пр. — Рук. гр. инж. — Гл. инж. проекта — Рук. гр. инж. — Инженер — Инженер — Инженер



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-28-60	С-8	1	82.56	82.56	А.48
	С-8*	1	82.56	82.56	А.49
	К-3	1	11.02	11.02	А.53
	К-8	3	2.18	6.54	А.54
	К-10	1	2.12	2.12	А.54
	К-14	1	1.13	1.13	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	МД-3лев	4	8.47	33.88	А.56
	МД-3пр	4	8.47	33.88	А.56
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	МД-11	2	4.18	8.36	А.60
	ДС-1	20	0.02	0.40	А.53
	ПД-1	4	3.80	15.20	А.58
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400-8 в.1 А.15
	Итого:			298.65	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ø, мм 16	10	8	Итого	А-I ø, мм 22	16	Итого	Сталь BI ГОСТ 6727-53* ø, мм 5	Итого	Прокат Ст 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-28-60	147.24	102.48	79.74	229.46	9.72	15.20	24.92	7.35	7.35	27.52	9.40	36.92	298.65

Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 6

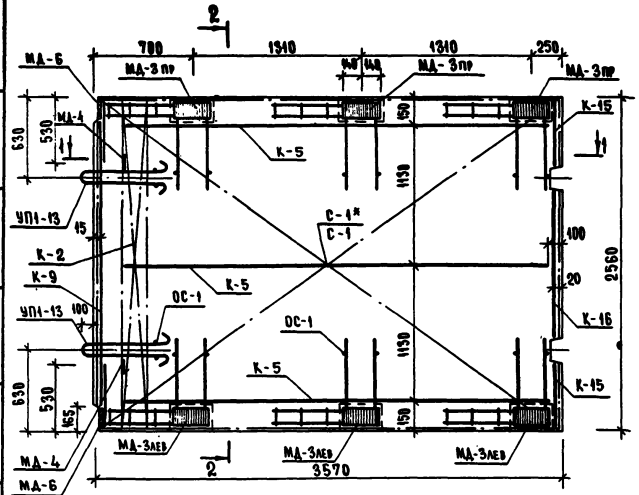
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-28-60 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 28

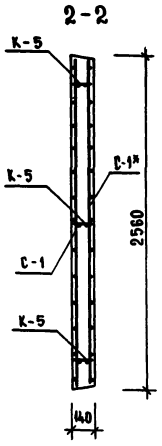
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и комплексов г. Москва

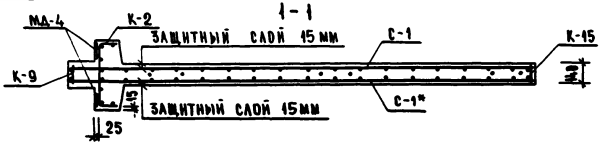
Нач. отдела Гл. инж. отд. Гл. констр. Гл. инж. пр. Рук. гр. инж. — Гнилевский, Волынский, Приходько, Дорогова

Рук. гр. Ивин, Исполнил Васильева, Проверил Носова

14639 35







Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг: шт	Масса, кг: всех	Серия выпуск лист
ДМ2-26-36	С-1	1	35.10	35.10	А.48
	С-1*	1	35.10	35.10	А.49
	К-2	1	19.32	19.32	А.53
	К-5	3	1.26	3.78	А.54
	К-9	1	1.96	1.96	А.54
	К-15	2	0.45	0.90	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-6	2	5.19	10.38	А.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 В.1 А.15
	Итого:			166.19	

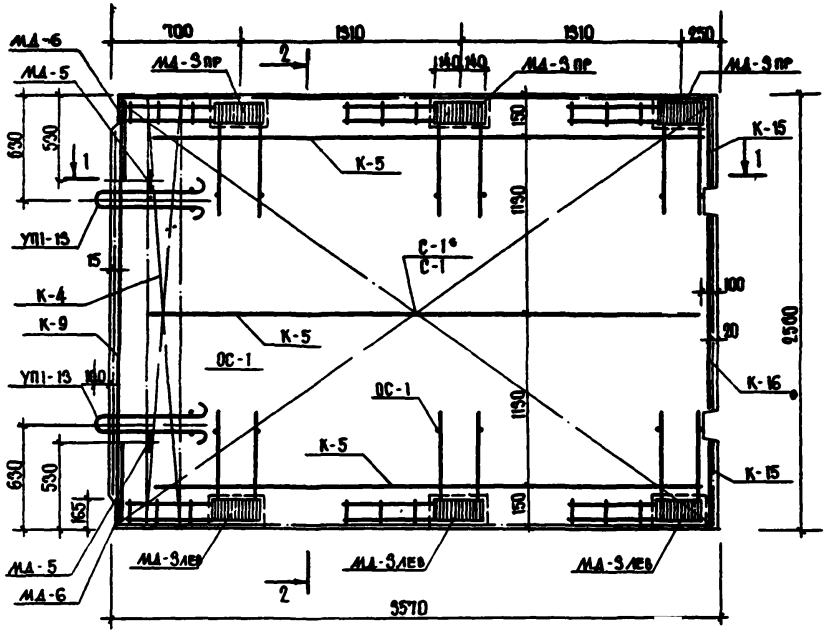
Примечание

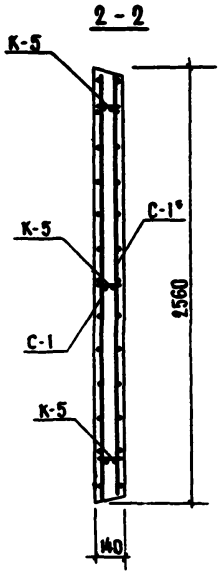
Опалубочный чертеж см. лист 7

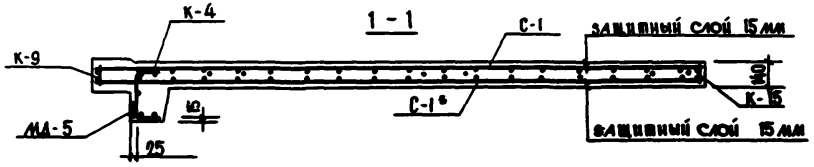
Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А III ⌀, мм 18	А III ⌀, мм 8	А III Итого	А I ⌀, мм 20	А I Итого	Сталь ВСт ГОСТ 6727-53* ⌀, мм 5	Сталь ВСт ГОСТ 6727-53* Итого	Прокат с 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	δ, мм 10	Итого	Всего
ДМ2-26-36	34.76	90.16	124.92	7.60	7.60	4.55	4.55	20.54	8.43	29.12	166.19

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-26-36 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 29







Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагм	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-26-36	С-1	1	35.10	35.10	Л.48
	С-1*	1	35.10	35.10	Л.49
	К-4	1	10.18	10.18	Л.53
	К-5	3	1.26	3.78	Л.54
	К-9	1	1.96	1.96	Л.54
	К-15	2	0.45	0.90	Л.54
	К-16	1	0.97	0.97	Л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-5	2	1.57	3.14	Л.57
	МД-6	2	5.19	10.38	Л.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в 1 л.15
	Итого			160.33	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 18	8	Итого	А-I ф, мм 20	Итого	Сталь ВСТ ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-26-36	34.76	86.66	121.42	7.60	7.60	4.55	4.55	20.69	6.12	26.76	160.33

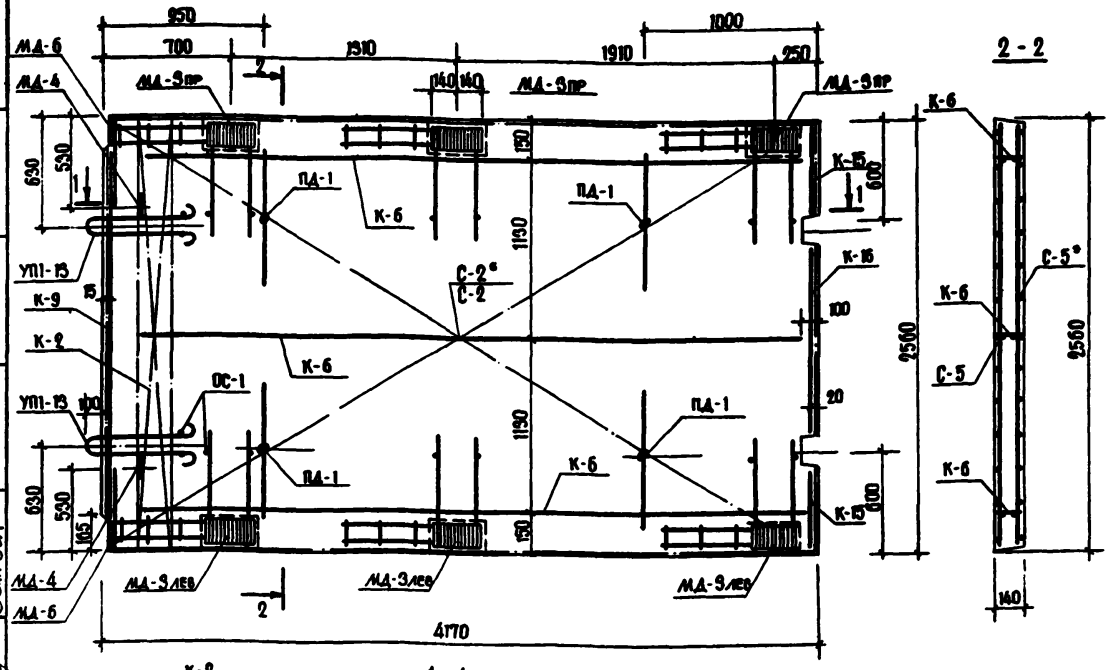
Примечание:

Опалубочный чертеж см. лист 7

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-36 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 30

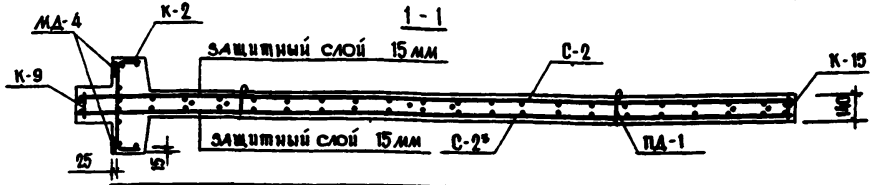
Гипрогор-выставочных зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. отдела Гл. инж. отд. Гл. констр. Гл. инж. пр. Рук. гр. инж. Рук. тр. инж. Гнедовский Волынский Приготовский Приготорев Острова Исполнил Проверил Васильева Носова



2 - 2

1 - 1



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2 - 26 - 42	С-2	1	41.10	41.10	л.48
	С-2*	1	41.10	41.10	л.49
	К-2	1	13.32	13.32	л.53
	К-6	3	1.48	4.44	л.54
	К-9	1	1.96	1.96	л.53
	К-15	2	0.45	0.90	л.54
	К-16	1	0.97	0.97	л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	л.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	л.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	л.56
	МД-4	2	2.93	5.86	л.57
	МД-6	2	5.19	10.38	л.58
	ПД-1	4	3.80	15.20	л.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1.4.5
	Итого			194.05	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 AIII ф, мм 18	8	Итого	AI ф, мм 20	18	Итого	Сталь BI ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 б, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-26-42	54.76	102.12	156.88	7.6	15.2	22.80	5.21	5.21	20.64	8.48	29.12	194.05

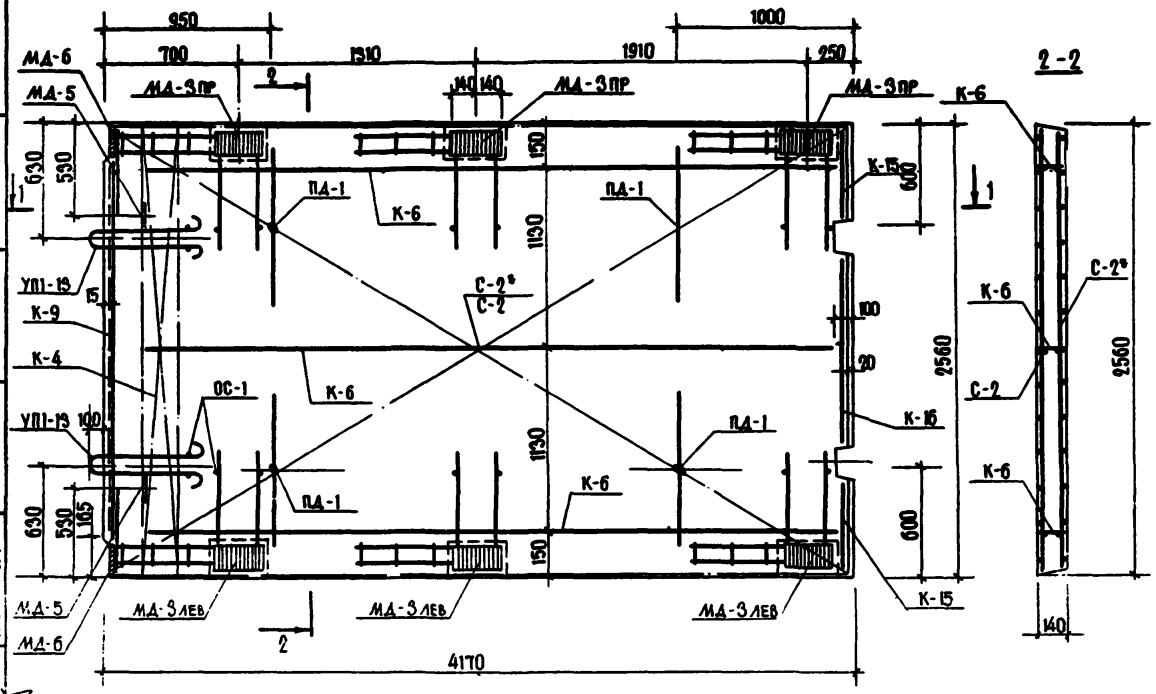
Примечание

Опалубочный чертеж см. лист 6

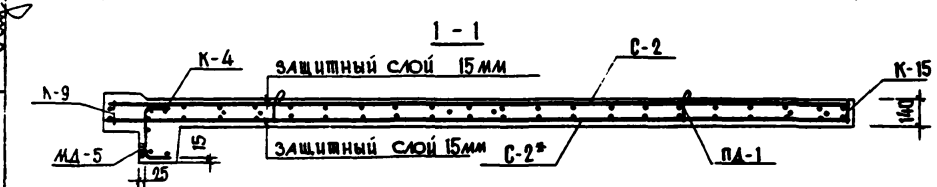
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-26-42 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 31

Гнеловский, Колинский, Пригожий, Пригорев, Островская, Васильева, Носова, Проверил, Исполнил, Гл. инж. отд., Гл. инж. пр., Гл. конструктор, Нач. отдела, Рук. гр. инж. пр.

Московское отделение Всесоюзного ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени научно-исследовательского и проектно-конструкторского института комплексного проектирования зданий и туристских комплексов Госгражданстроя СССР, г. Москва



2 - 2



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-26-42	С-2	1	41.10	41.10	л.48
	С-2*	1	41.10	41.10	л.49
	К-4	1	10.18	10.18	л.53
	К-6	3	1.48	4.44	л.54
	К-9	1	1.96	1.96	л.54
	К-15	2	0.45	0.90	л.54
	К-16	1	0.97	0.97	л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	л.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	л.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	л.56
	МД-5	2	1.57	3.14	л.57
	МД-6	2	5.19	10.38	л.58
	ПД-1	4	3.80	15.20	л.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 л.15
	Итого			188.19	

Примечание:
Опалубочный чертеж см. лист 8

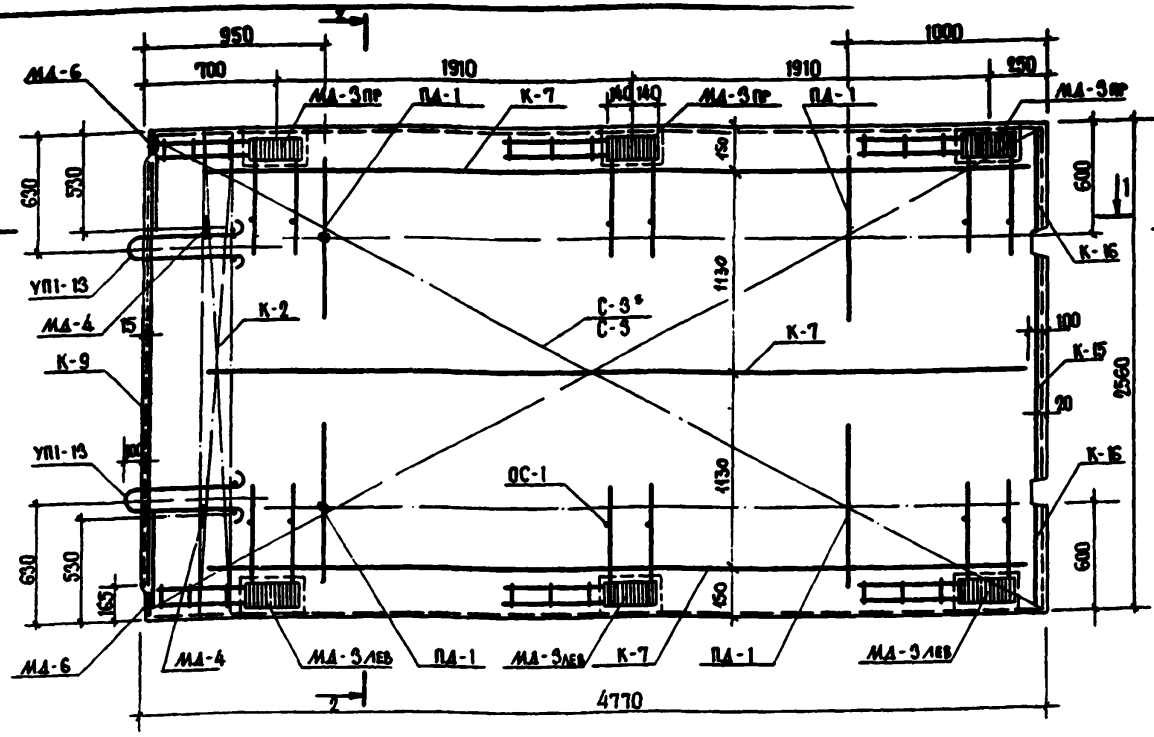
Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 АIII ф, мм 18	8	Итого	АI ф, мм 20	18	Итого	Сталь ВI ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат в ст3пс ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-26-42	34.76	98.76	133.42	7.6	15.2	22.80	5.21	5.21	20.64	6.12	26.76	188.19

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-42 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 32

Гипроспецсельстрой Минсельстроя Туркменской ССР комплексная мастерская г. Москва

Гл. инж. проекта Васильева
Гл. конструктор Носова
Рук. гр. инж. Осипова
Исполнил Проверил Приборев



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол. шт.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-26-48	С-3	1	47.10	47.10	Л.48
	С-3*	1	47.10	47.10	Л.49
	К-2	1	13.92	13.92	Л.53
	К-7	3	1.71	5.13	Л.54
	К-9	1	1.96	1.96	Л.54
	К-15	2	0.45	0.90	Л.54
	К-16	1	0.97	0.97	Л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-4	2	2.93	5.86	Л.57
	МД-6	2	5.19	10.38	Л.58
	ПД-1	4	3.80	15.20	Л.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.100-3 вып.15
	Итого: 206.74				

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 18	8	–	Итого	А-I ф, мм 20	16	Итого	Сталь вI ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат с 38/23 ГОСТ 380-71 б, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-26-48	34.76	114.16		148.92	7.60	15.20	22.80	5.90	5.90	20.64	8.48	29.12	206.74

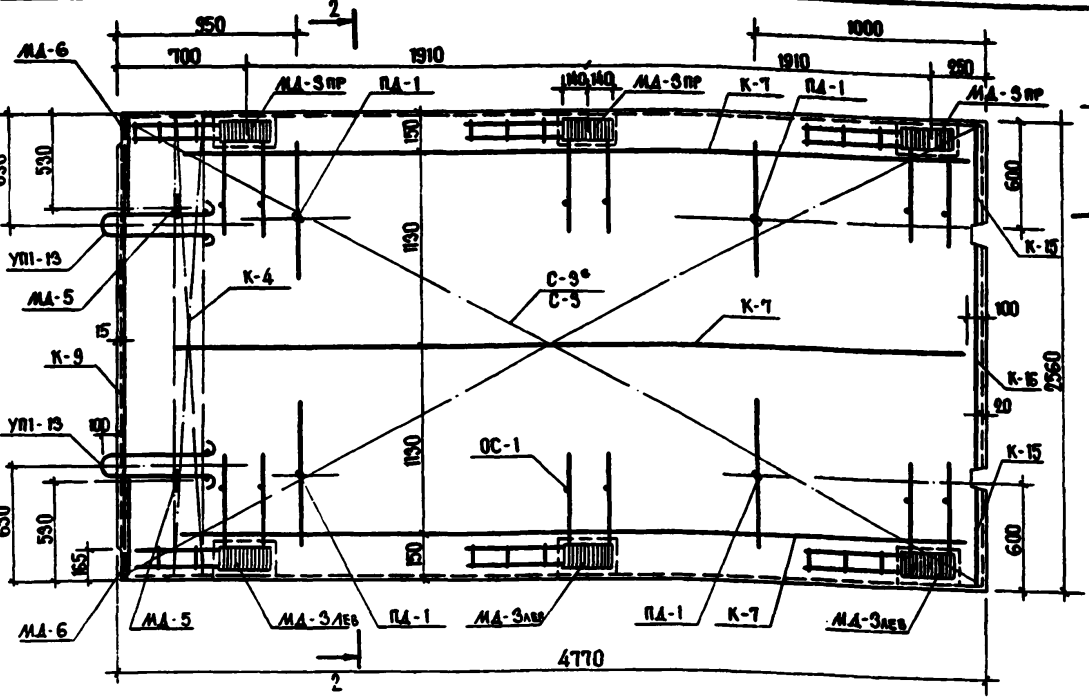
Примечание:
Опалубочный чертеж см. лист 9

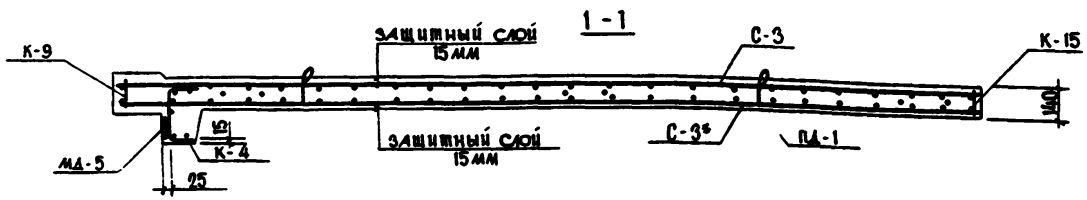
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-26-48 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 39

Нач. отдела Гл. инж. отд. Гл. конструктор Гл. инж. пр. Рук. гр. инж. — Васильева, Носова, Новгрид, Пигорев, Острова

Всесоюзный институт типовых проектов зданий и туристских комплексов ЦНИИЭП г. Москва

14639 40





Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделия	Кол.	Масса, кг: шт	Масса, кг: всех	Серия выпуск лист
ДМ1-26-48	С-3	1	47.10	47.10	Л.48
	С-3*	1	47.10	47.10	Л.49
	К-4	1	10.18	10.18	Л.53
	К-7	3	1.71	5.13	Л.54
	К-9	1	1.96	1.96	Л.54
	К-15	2	0.45	0.90	Л.54
	К-16	1	0.97	0.97	Л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л.53
	МД-3лев	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-3пр	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-5	2	1.57	3.14	Л.57
	МД-6	2	5.19	10.38	Л.58
	ПД-1	4	3.80	15.20	Л.58
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 Л.15
	Итого:			200.68	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм: 18	8	-	Итого	А-I ф, мм: 20	18	Итого	Сталь 6I ГОСТ 6727-53* ф, мм: 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм: 12	10	Итого	Всего
ДМ1-26-48	34.76	110.66	-	145.42	7.60	15.20	22.80	5.90	5.90	20.64	6.12	26.76	200.68

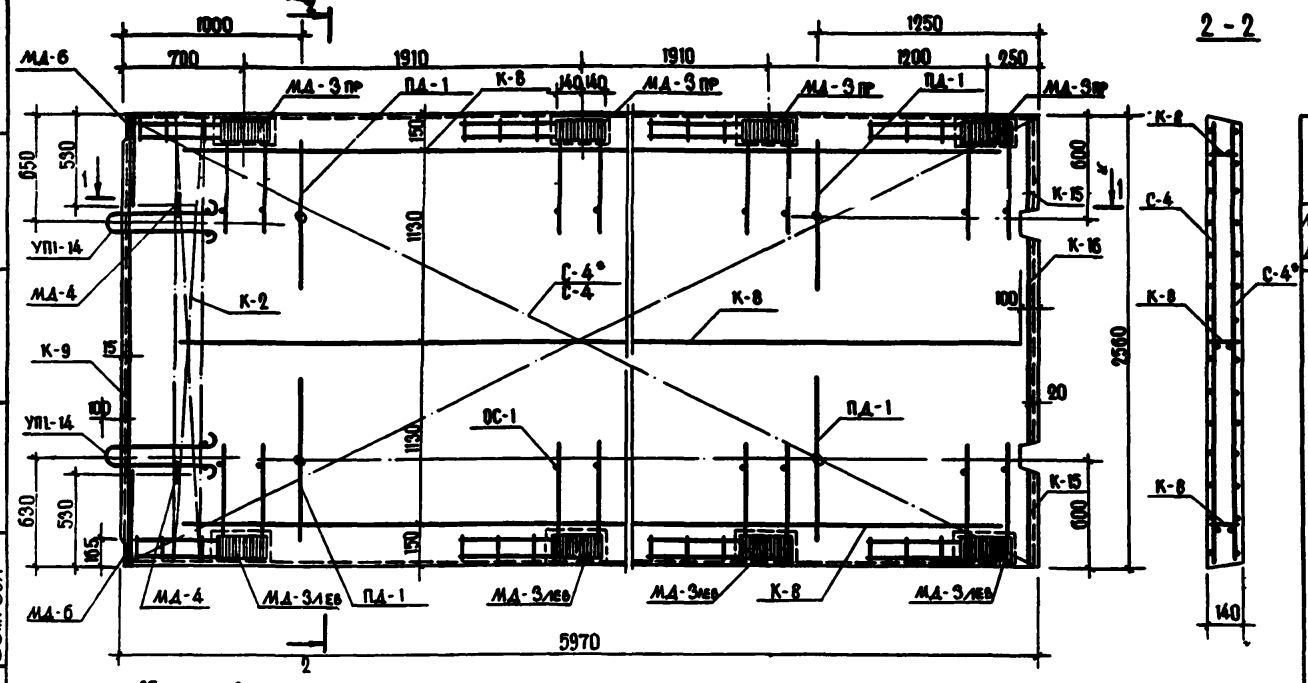
Примечание:

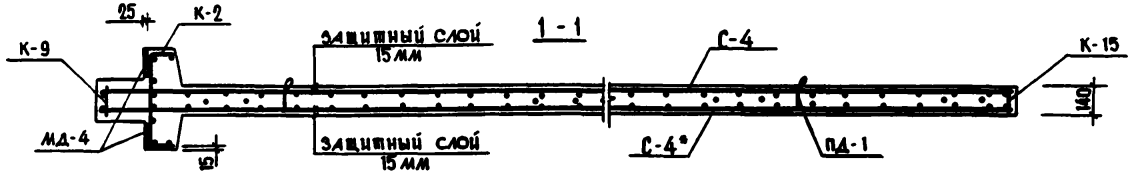
Опалубочный чертеж см. лист 9

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-48 Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 34

ЦНИИЭП жилища

Гл. инж. проекта Васильева; Гл. конструктор Носова; Гл. инж. пр. Приходжий; Рук. гр. инж. Приходжий; Исполнил Васильева; Проверил Носова; Рук. гр. инж. Приходжий; Гл. инж. Приходжий; Гл. инж. Приходжий; Гл





Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол.	Масса, кг: шт.	Масса, кг: всех	Серия выпуск лист
ДМ2-26-60	С-4	1	76.38	76.38	Л.48
	С-4*	1	76.38	76.38	Л.49
	К-2	1	13.92	13.92	Л.53
	К-8	3	2.18	6.54	Л.54
	К-9	1	1.96	1.96	Л.54
	К-15	2	0.45	0.90	Л.54
	К-16	1	0.97	0.97	Л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л.53
	МД-3лев	4	8.97	33.88	Л.56
	МД-3пр	4	8.97	33.88	Л.56
	МД-4	2	2.93	5.86	Л.57
	МД-6	2	5.19	10.38	Л.58
	ПД-1	4	3.80	15.20	Л.58
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400-9 в.1 Л.15
	Итого:			285.77	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм: 18	10	8	Итого	А-I ф, мм: 22	18	Итого	Сталь BI ГОСТ 6727-53* ф, мм: 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм: 12	10	Итого	Всего
ДМ2-26-60	44.52	95.16	77.88	217.56	9.72	15.20	24.92	7.31	7.31	27.52	8.48	36.0	285.77

Примечание

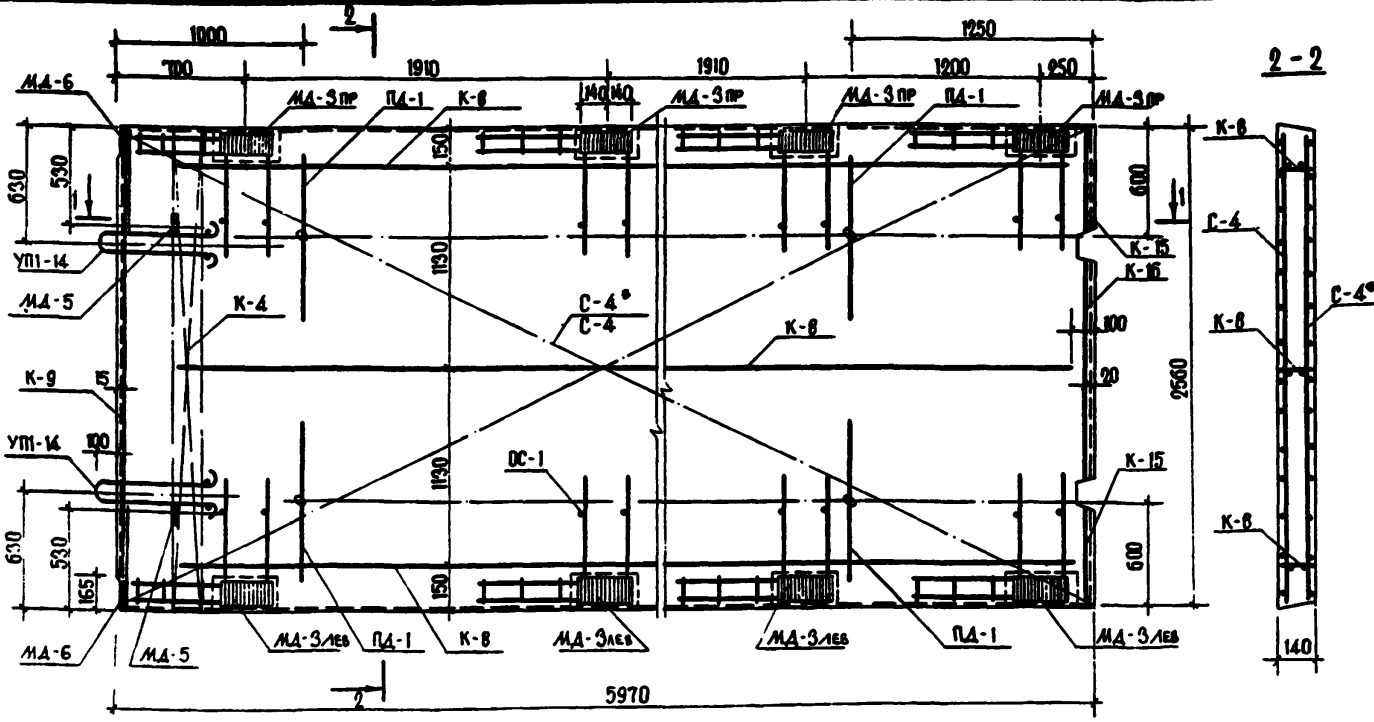
1. Опалубочный чертеж см. лист 10

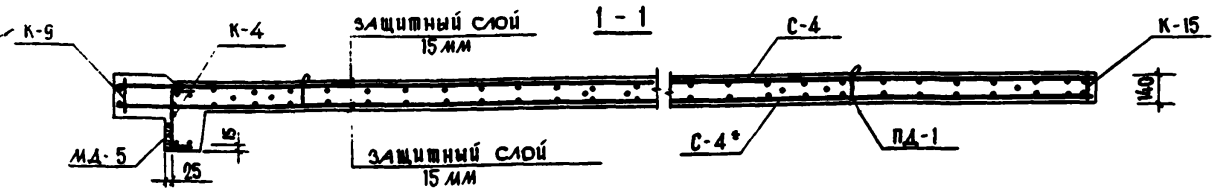
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-26-60. Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 35

Гл. инж. отдела — Осипов; Гл. инж. отд. — Васильева; Гл. конструктор — Носова; Гл. инж. пр-ла — Приторев; Рук. гр. инж. — Осипов; Инженер — Волынский; Исполнил — Приторев; Проверил — Носова; Нач. отдела — Островская; Гл. инж. отд. — Островская; Гл. конструктор — Островская; Гл. инж. пр-ла — Островская; Рук. гр. инж. — Островская

Торговых бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

14839 42





Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка издел.	Кол.	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ1-26-60	С-4	1	76.38	76.38	Л 48
	С-4*	1	76.38	76.38	Л 49
	К-4	1	10.18	10.18	Л 53
	К-8	3	2.18	6.54	Л 54
	К-9	1	1.96	1.96	Л 54
	К-15	2	0.45	0.90	Л 54
	К-16	1	0.97	0.97	Л 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л 53
	МД-3лев	4	8.27	33.88	Л 56
	МД-3пр	4	8.97	33.88	Л 56
	МД-5	2	1.57	3.14	Л 57
	МД-6	2	5.19	10.38	Л 58
	ПД-1	4	3.80	15.20	Л 58
	УП1-14	2	4.86	9.72	1400-9 в1 л 15
	Итого:			279.91	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 18	10	8	Итого	А-I ф, мм 22	18	Итого	Сталь В1 ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ1-26-60	44.52	95.16	74.36	214.04	9.72	15.20	24.92	7.51	7.51	27.52	6.12	33.64	279.91

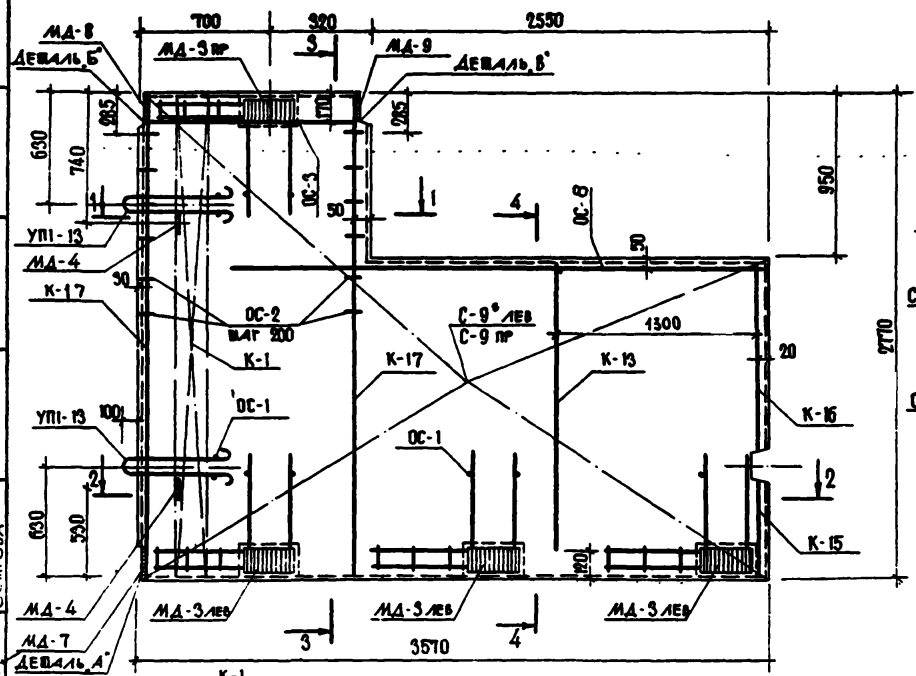
Примечание

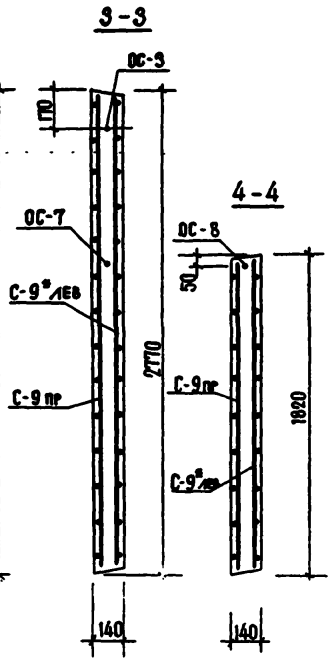
Опалубочный чертеж см. лист 11

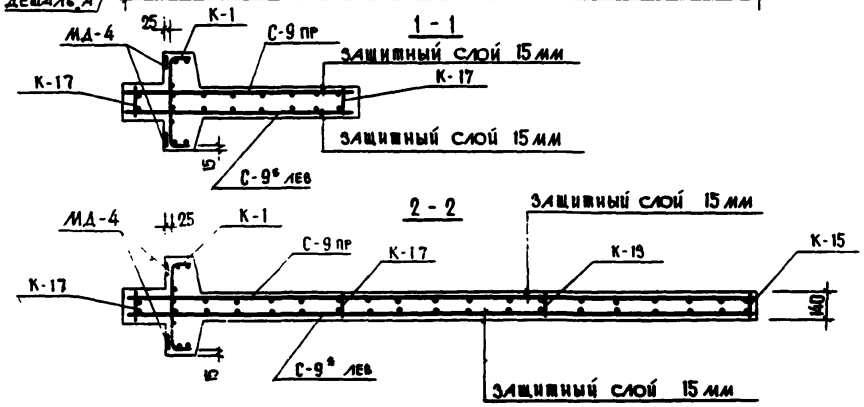
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ1-26-60 Армирование	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 36

Гл. инж. отд. Ст. инж. Ст. инж. пр. Рук. гр. Инж. Проектируемое здание и туристских комплексов г. Москва

Согласовано: Васильева, Носова. Проверил: Григорьев. Инж. Островская.







Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагм	Марка изделий	Кол.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-36П лев	С-9 пр	1	49.92	49.92	Л.50
	С-9* лев	1	49.92	49.92	Л.51
	К-1	1	14.42	14.42	Л.53
	К-17	2	21.66	43.32	Л.54
	К-13	1	0.68	0.68	Л.55
	К-15	1	0.45	0.45	Л.54
	К-16	1	0.97	0.97	Л.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	Л.55
	ОС-3	1	3.58	3.58	Л.55
	ОС-8	1	12.70	12.70	Л.54
	МД-3 лев	3	8.47	25.41	Л.56
	МД-3 пр	1	8.47	8.47	Л.56
	МД-4	2	2.93	5.86	Л.57
	МД-7	1	2.46	2.46	Л.59
	МД-8	1	2.44	2.44	Л.59
	МД-9	1	1.73	1.73	Л.59
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 вып.15
	Итого:			219.89	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

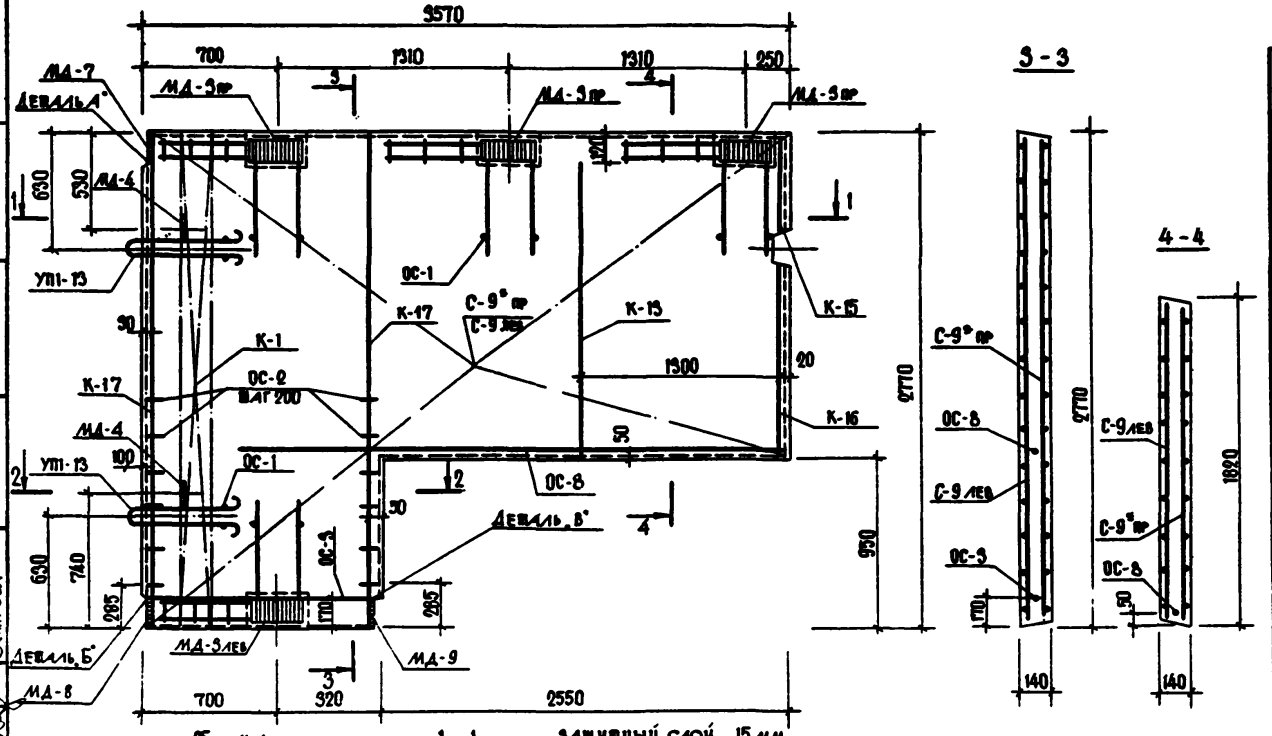
Марка диафрагмы	Горячекатанная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 25	18	10	8	Итого	А-I ф, мм 20	8	Итого	Сталь III ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-36П л	58.68	132.26	57.18	13.15	201.07	7.60	1.56	9.16	1.22	1.22	13.76	10.78	24.54	219.89

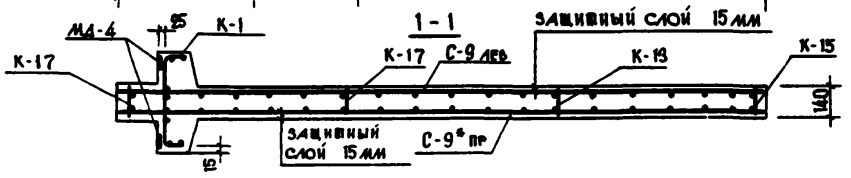
Примечания:
1. Опалубочный чертеж см. л. 12
2. Основные примечания см. л. 39

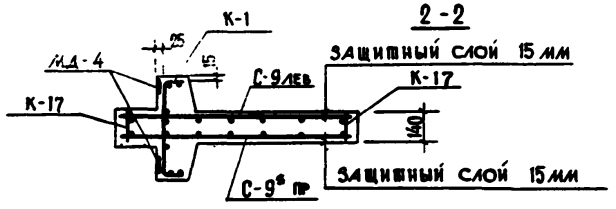
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36П лев. Армирование	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 57

ЦНИИЭП

Осипов, Максимова, Носова, Гнедовский, Ротанский, Исполнил, Шпиньжий, Проверил, Прупорев, Сотрова, Рук. гр. инж., Гл. инж. отд., Гл. конструктор, Гл. инж. пр-ва, Рук. гр. инж.







Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагм.	Марка изделий	Кол.	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск листы
ДМ2-28-36П пр	С-9пр	1	49.92	49.92	Л. 52
	С-9 лев	1	49.92	49.92	Л. 50
	К-1	1	14.42	14.42	Л. 53
	К-17	2	21.66	43.32	Л. 54
	К-13	1	0.68	0.68	Л. 55
	К-15	1	0.45	0.45	Л. 54
	К-16	1	0.97	0.97	Л. 54
	ОС-1	20	0.02	0.40	Л. 53
	ОС-2	12	0.13	1.56	Л. 55
	ОС-3	1	3.58	3.58	Л. 55
	ОС-8	1	12.70	12.70	Л. 54
	МД-3 лев	1	8.47	8.47	Л. 56
	МД-3 пр	3	8.47	25.41	Л. 56
	МД-4	2	2.93	5.86	Л. 57
	МД-7	1	2.46	2.46	Л. 59
	МД-8	1	2.44	2.44	Л. 59
	МД-9	1	1.73	1.73	Л. 59
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-4 в.1 л.15
	Итого			219.89	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-II ф, мм 25	18	10	8	Итого	А-I ф, мм 20	8	Итого	Сталь VI ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-36П пр	50.40	93.52	37.18	18.62	199.72	7.80	1.50	9.30	1.22	1.22	13.76	10.78	24.54	219.89

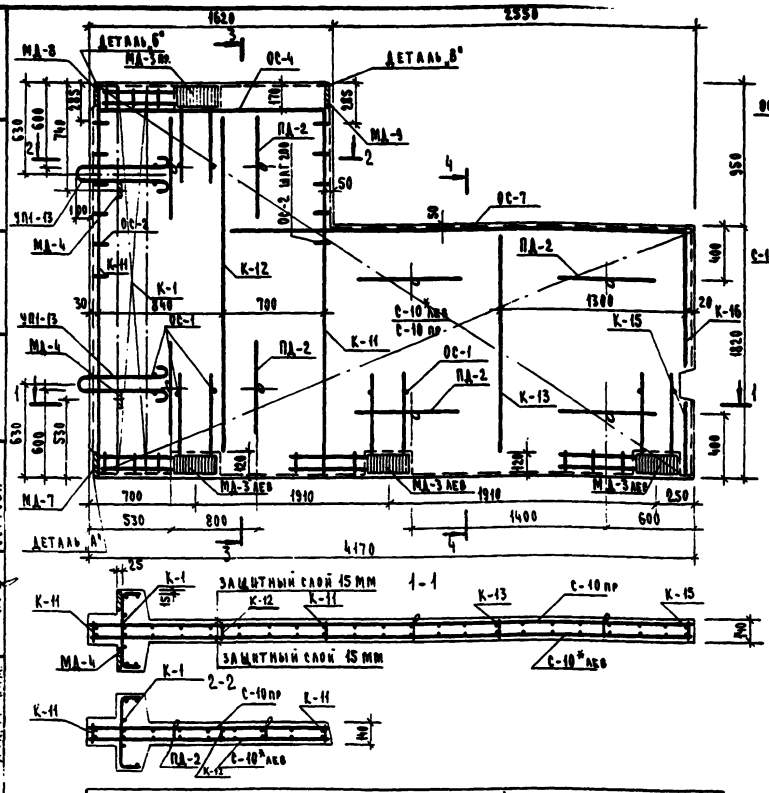
Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. л. 13
2. Основные примечания см. л. 39

ТК 1276	Диафрагма жесткости ДМ2-28-36П пр. Армирование.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7	Лист 38

Гл. инж. проекта Осина; Гл. инж. Максимова; Нач. отдела Ивановский; Исполнил Новова; Гл. инж. пр-та Воронский; Проверил Пригожий; Нач. отдела Пригорев; Гл. инж. отдела Ивановский; Гл. конструктор Пугук; Гл. инж. пр-та Островова; Гл. инж. комплексной мастерской Островова; Рук. гр. инж. Островова

Всесоюзное объединение Промстальпроект по заводам и туристским комплексам г. Москва



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол. шт.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск. лист
ДМ2-28-48 П лев.	С-10 пр	1	54.10	54.10	А.50
	С-10* лев	1	54.10	54.10	А.51
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.55
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-4	1	4.52	4.52	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3 лев	3	8.47	25.41	А.56
	МД-3пр	1	8.47	8.47	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 вып.15
	Итого			245.64	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 22	18	10	8	Итого	А-I ф, мм 20	14	8	Итого	Сталь В-I ГОСТ 6727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат с 38/23 ГОСТ 380-71 б, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-48 П лев	47.06	49.52	108.2	19.43	223.91	7.6	15.8	1.55	24.95	2.24	2.24	13.76	10.78	24.54	245.64

Примечания:

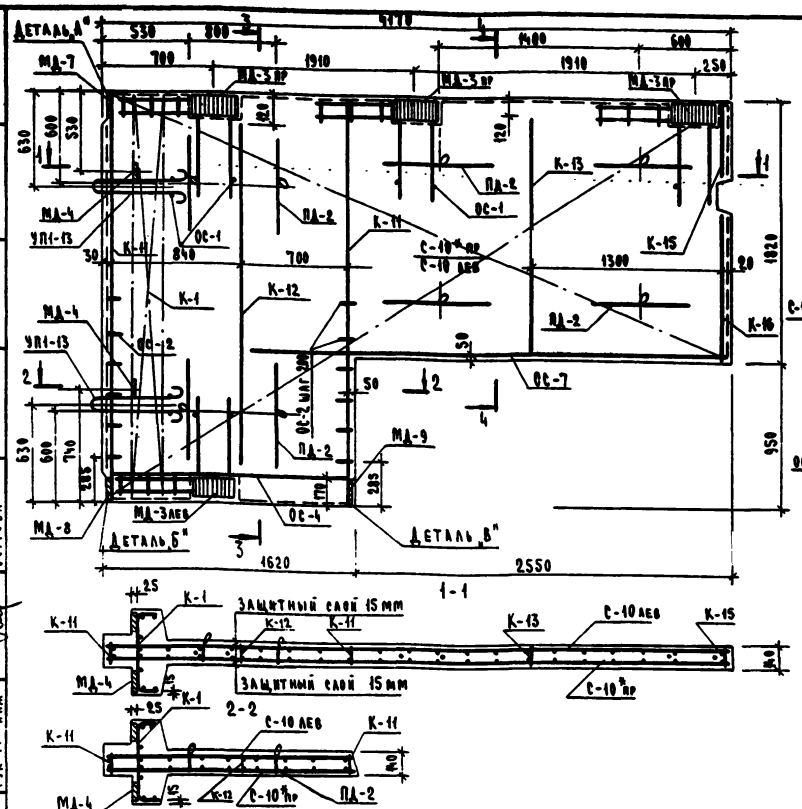
1. Сетки крепить к каркасу К-11 и К-17 с помощью отд. стержней ОС-2, приваривае мых к вертикальным стержням сеток электродуговой сваркой при $l_ш$=80 мм, $h_ш$=4 мм, $b_ш$=8 мм.
2. Детали „А", „Б", „В" даны на листе 47.
3. Опалубочный чертеж см. лист 14.

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42 П лев. Армирование.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 39

Главный инженер проекта Исина; Гл. инж. отд. Соболева; Гл. конструктор отд. Носова; Гл. инж. пр-та Григорев; Рук. гр. инж. Островка; Рук. гр. инж. Иполина; Инженер Прозерина; Гл. инженер проекта Недавский; Гл. инж. отд. Волынский; Гл. конструктор Прихожий; Гл. инж. пр-та Григорев; Рук. гр. инж. Островка

Торговый выставочный зал комплексно-туристический г. Москва

ЦНИИЭП



Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диаф.	Марка изделий	Кол. шт.	Масса, кг шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-48 П пр.	С-10 лев	1	54.40	54.40	А.50
	С-10 пр	1	54.40	54.40	А.52
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	20	0.02	0.40	А.55
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-4	1	4.52	4.52	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3 лев	1	8.47	8.47	А.56
	МД-3 пр	3	8.47	25.41	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 вып.15
	Итого			245.64	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ф, мм 22	18	10	8	Итого	А-I ф, мм 20	14	8	Итого	Сталь В-I ГОСТ 5727-53* ф, мм 5	Итого	Прокат с 38/23 ГОСТ 380-71 ф, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-42 П пр.	67.06	19.52	100.2	10.13	196.91	7.6	15.8	1.55	24.95	2.24	2.24	13.76	10.78	24.54	245.63

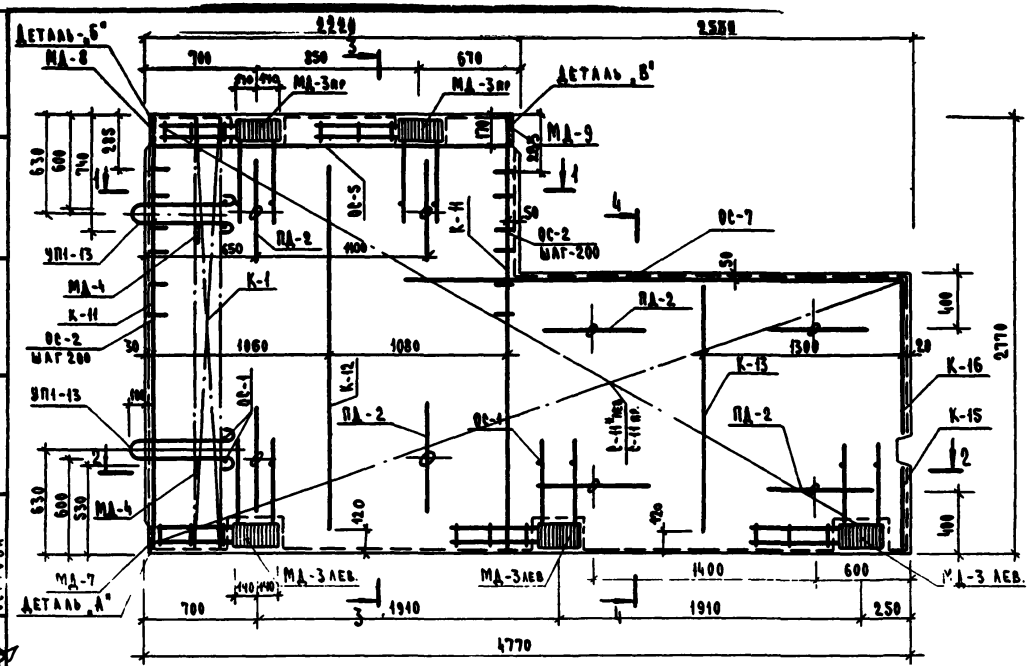
Примечания:
1. Опалубочный чертеж см. лист 15.
2. Основные примечания см. лист 39.

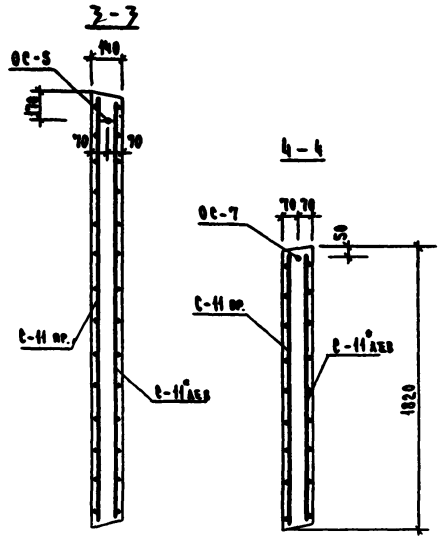
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-42 П пр. Армирование.	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7	Лист 40

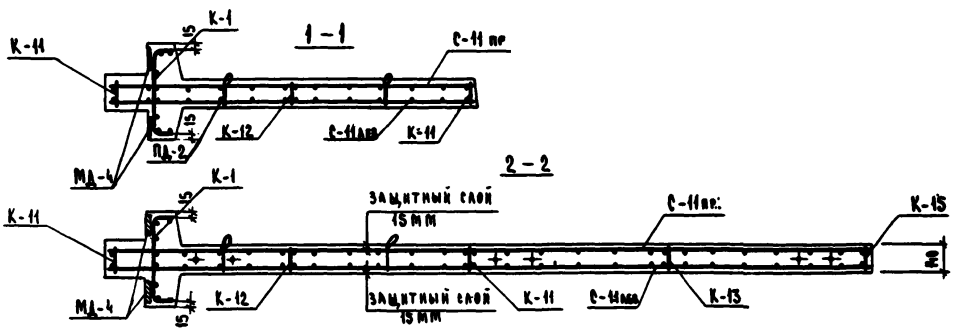
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристических комплексов г. Москва

Инженер Кобелева; Нач. отд. Недавний; Рук. гр. инж. Ольшинский; Гл. инж. отд. Ярмолович; Гл. конструктор Пригорев; Гл. инж. пр-та Петрова; Рук. гр. инж. Носова; Нач. отд. Ярмолович; Гл. инж. отд. Пригорев; Гл. конструктор Петрова; Гл. инж. пр-та Носова; Рук. гр. инж. Носова

14639 47







Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 16.
2. Спецификацию марок арматурных изделий, выборку стали см. лист 43.
3. Основные примечания см. лист 39.

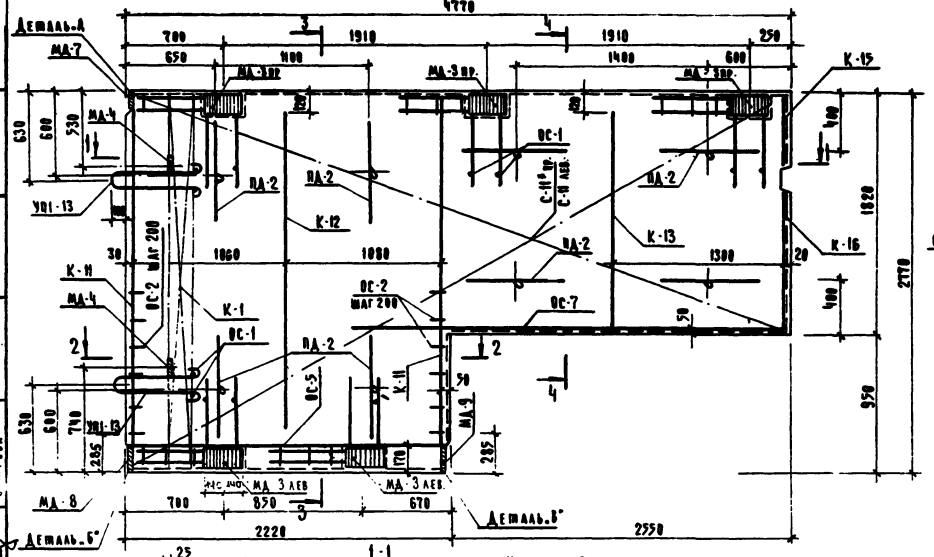
ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 Пдеб. Армирование.	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 41

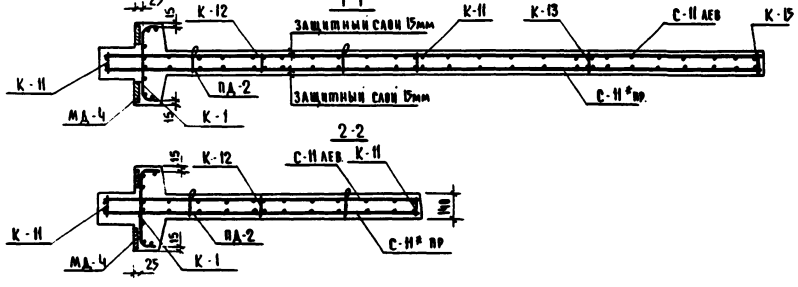
14639

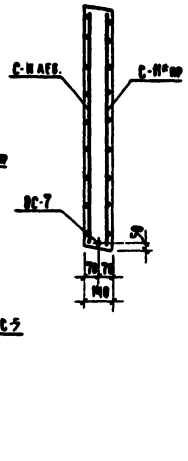
Гл. инж. проекта Овсянкина; Рук. гр. инж. Соболева; Гл. инж. отд. Воронцовский; Исполнил Носова; Гл. констр. отд. Пронин; Проверил Пугорев; Гл. инж. пр. Ковалевский; Рук. гр. инж. Петрова

Торгово-бытовых зданий и туристических комплексов г. Москва

ЦНИИЭП







Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 17
2. Основные примечания см. лист 39
3. Спецификацию марок арматурных изделий, выборку стали см. лист 43

Т.К. 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-48 пр. Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 42

Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт.	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-48 П лев	С-11 пр	1	64.36	64.36	А.50
	С-11 лев.	1	64.36	64.36	А.51
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	А.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-5	1	6.35	6.35	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3 лев.	3	8.47	25.41	А.58
	МД-3 пр.	2	8.47	16.94	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 А.15
	Итого			276.57	

Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафр.	Марка изделия	Кол. шт.	Масса, кг 1 шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-48 П прав.	С-11 лев.	1	64.36	64.36	А.50
	С-11 пр.	1	64.36	64.36	А.52
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	1	1.02	1.02	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	А.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-5	1	6.35	6.35	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3 лев	2	8.47	16.94	А.56
	МД-3 пр.	3	8.47	25.41	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-13	2	3.80	7.60	1.400-9 в.1 А.15
	Итого			276.57	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А-III ⌀, мм 22	18	10	8	Итого	А-I ⌀, мм 20	14	8	Итого	Сталь ВСт3кп ГОСТ 380-71 ⌀, мм 5	Итого	Прокат С 38/23 ГОСТ 380-71 δ, мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-48 лев	110.89	24.4	128.72	13.28	288.29	7.6	15.8	1.59	29.99	2.34	2.34	17.2	18.78	27.98	276,57
ДМ2-28-48 пр.															

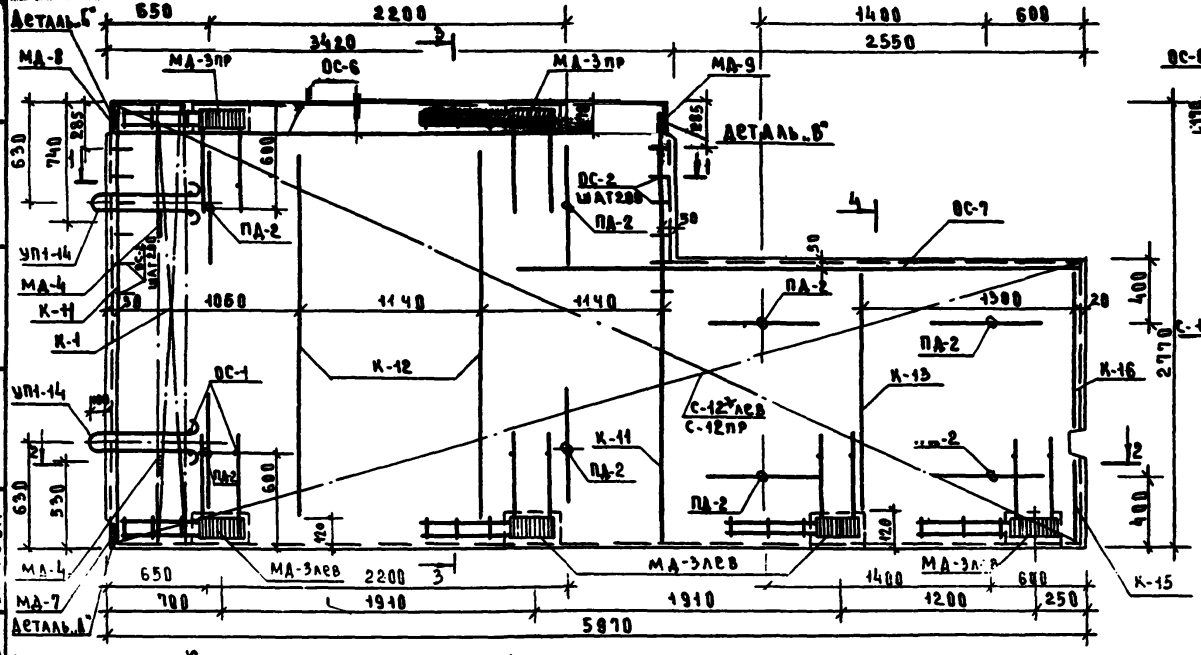
Примечание

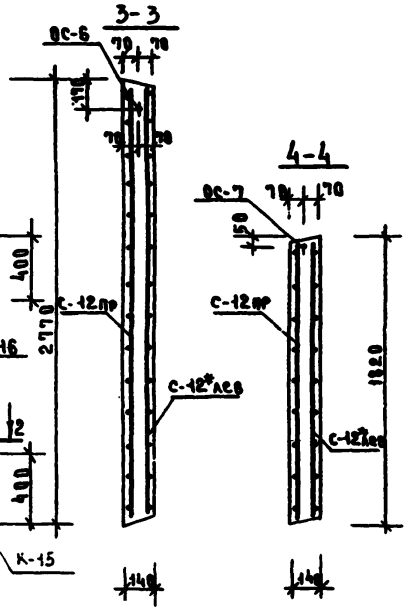
Данный лист смотреть совместно с л.л. 41.42

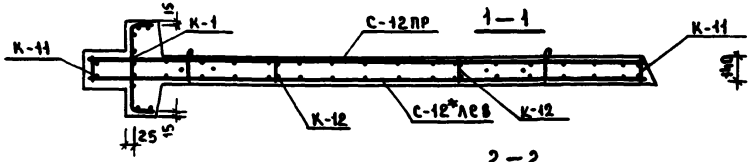
ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-48 П лев. ДМ2-28-48 П прав. Спецификации марок арматурных изделий. Выборка стали.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 9 / Лист 43

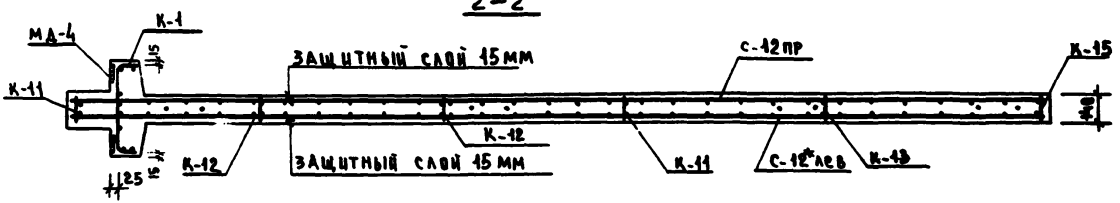
Типовое бюро зданий и сооружений коммунальных предприятий г. Москва

Гл. инж. проекта — Гл. инж. отд. — Гл. конструктор — Гл. инж. пр-та — Рук. гр. инж. — Инженер — Исполнили — Проверил — Рецензент — Нач. отдела — Рук. гр. — Инженер — Инженер — Инженер









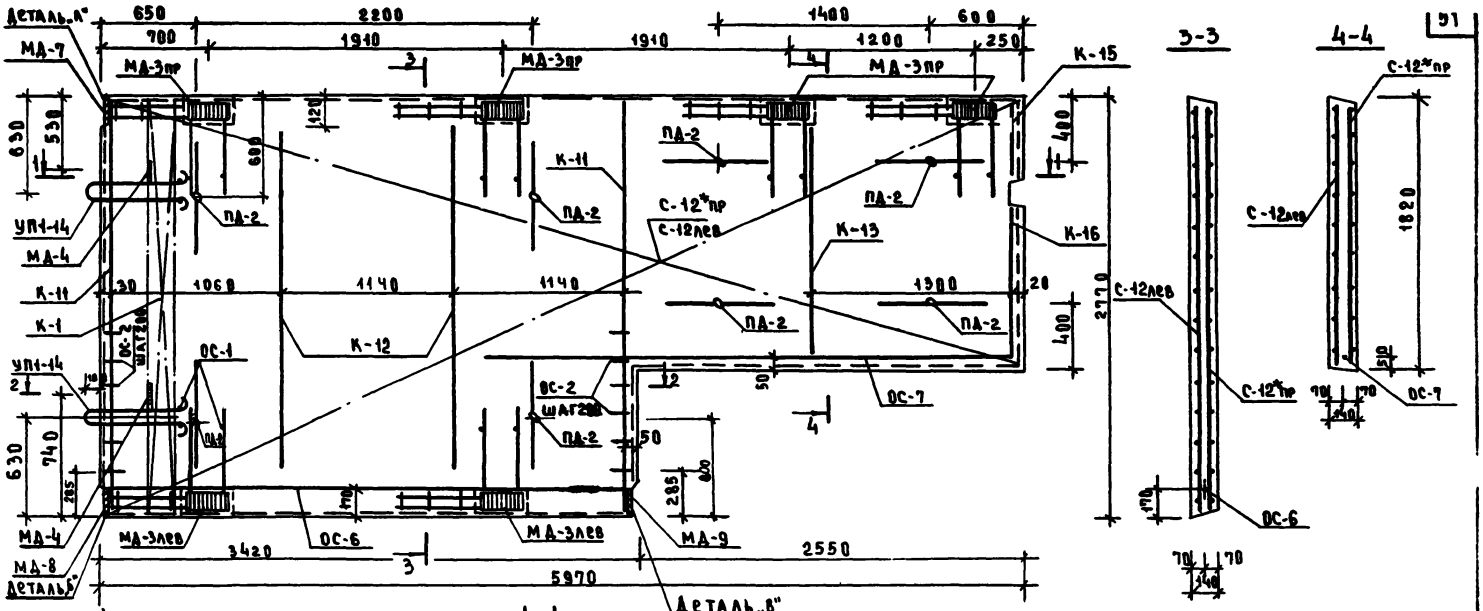
Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 18.
2. Основные примечания см. лист 39.
3. Спецификацию марок арматурных изделий, выборку стали см. лист 46.

ТК 1970	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60Плев Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 44

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов Госгражданстроя

Нач. отдела Вольский; Гл. инж. отд. Пригожий; Гл. инж. пр. Пригорев; Гл. констр. Пригожий; Рук. гр. инж. Исполина; Проверил Васильева; Нач. отдела Ольшина; Гл. инж. отд. Ольшина; Гл. инж. пр. Ногова; Рук. гр. инж. Ольшина; Ольшина



Примечания:

1. Опалубочный чертеж см. лист 19.
2. Основные примечания см. лист 39

ТК 1976	Диафрагма жесткости ДМ2-28-60П пр Армирование	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 45

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Нач. отдела Осипова; Гл. инж. отд. Васильева; Гл. констр. Носова; Гл. инж. пр.; Рук. гр. инж. Островова; Гадовский; Ольинский; Исполнил Пригожий; Проверил Пригорев; Рук. гр. инж. Островова

Спецификация арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-60П лев	С-12пр	1	84.80	84.80	А.50
	С-12*лев	1	84.80	84.80	А.51
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	2	1.02	2.04	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	А.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-6	1	9.94	9.94	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3лев	4	8.47	33.88	А.56
	МД-3пр	2	8.47	16.94	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400-9 в.1 л.45
			ИТОГО	332.64	

Выборка стали на одну диафрагму, кг

Марка диафрагмы	Горячекатаная арматурная сталь ГОСТ 5781-75 А III ф. мм 22	18	10	8	Итого	А I ф. мм 22	14	8	Итого	Стальб I ГОСТ 6727-53* ф. мм 5	Итого	Прокат с 38/23 ГОСТ 380-71 б. мм 12	10	Итого	Всего
ДМ2-28-60П лев	22.46	29.28	43.56	19.43	270.73	9.72	15.80	1.55	27.07	3.36	3.36	28.54	10.78	39.42	332.64
ДМ2-28-60П пр															

Спецификация марок арматурных изделий на одну диафрагму

Марка диафрагмы	Марка изделий	Кол. шт	Масса, кг шт	Масса, кг всех	Серия выпуск лист
ДМ2-28-60П пр.	С-12лев	1	84.80	84.80	А.50
	С-12*пр	1	84.80	84.80	А.52
	К-1	1	14.42	14.42	А.53
	К-11	2	16.88	33.76	А.55
	К-12	2	1.02	2.04	А.55
	К-13	1	0.68	0.68	А.55
	К-15	1	0.45	0.45	А.54
	К-16	1	0.97	0.97	А.54
	ОС-1	25	0.02	0.50	А.53
	ОС-2	12	0.13	1.56	А.55
	ОС-6	1	9.94	9.94	А.55
	ОС-7	1	9.90	9.90	А.55
	МД-3лев	2	8.47	16.94	А.56
	МД-3пр	4	8.47	33.88	А.56
	МД-4	2	2.93	5.86	А.57
	МД-7	1	2.46	2.46	А.59
	МД-8	1	2.44	2.44	А.59
	МД-9	1	1.73	1.73	А.59
	ПД-2	8	1.97	15.80	А.55
	УП1-14	2	4.86	9.72	1.400-9 в.1 л.45
			Итого	332.64	

Примечание

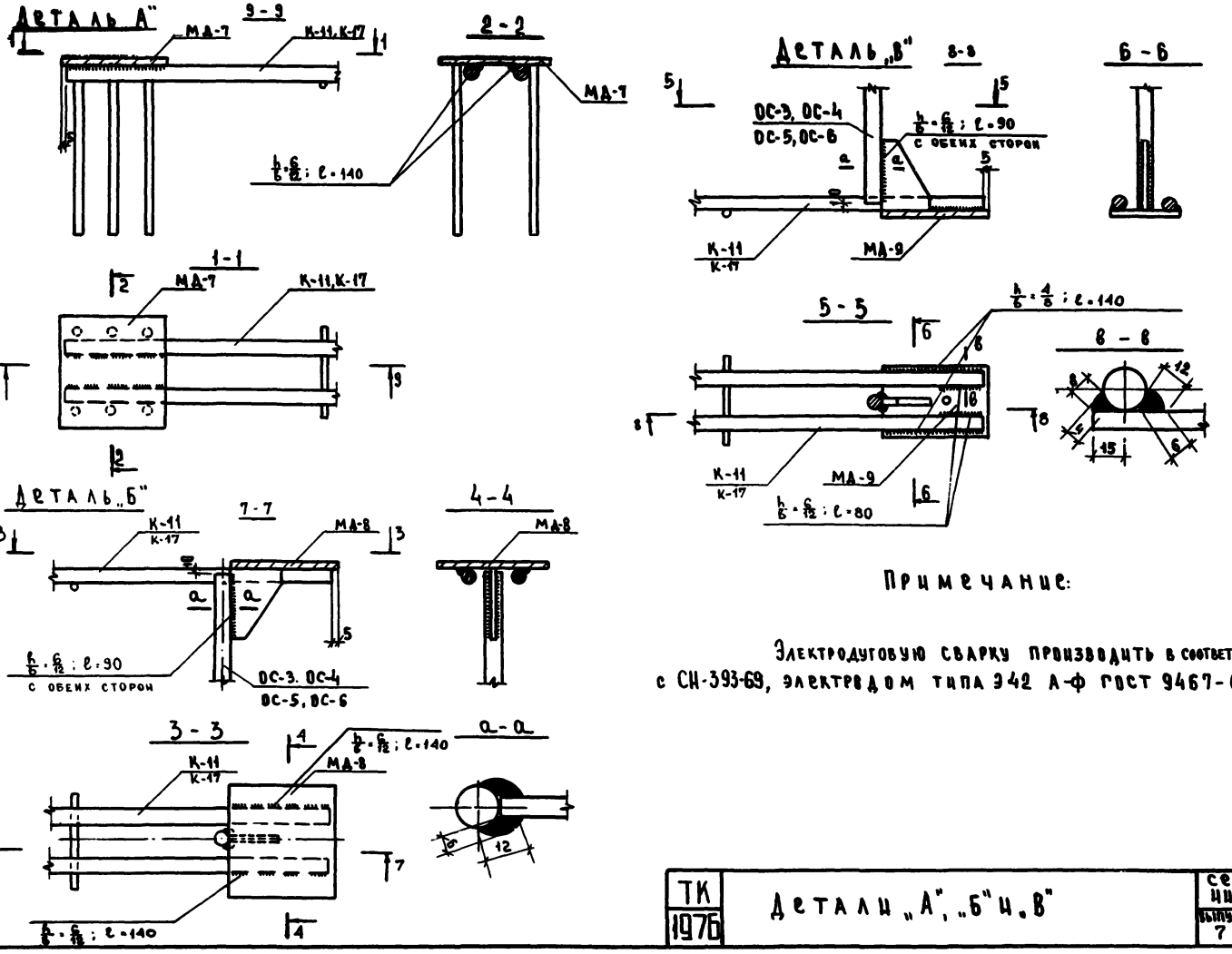
Данный лист смотреть совместно с л.л. 44,45.

ТК 1976	Диафрагмы жесткости ДМ2-28-60П лев, ДМ2-28-60П пр. Спецификация марок арматурных изделий. Выборка стали	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 46

Гражданпроект Торговло бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

ЦНИИЭП

Нач. отд.	Ф.А.	Нодовский	
Гл. инж. отд.		Вальинский	
Гл. констр.		Прагорский	
Гл. инж. пр.		Прагорев	
Рук. гр. инж.		Островская	
Рук. гр. инж.		Всина	
Исполнил		Васильева	
Проверил		Носова	

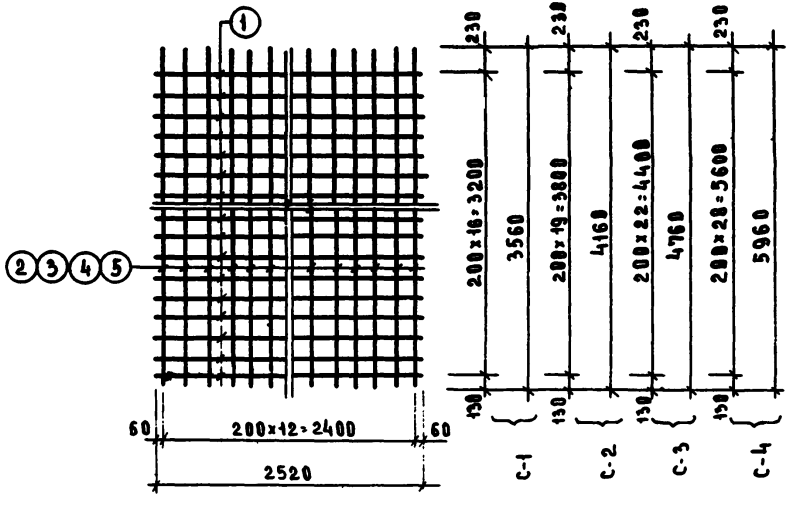


Примечание:

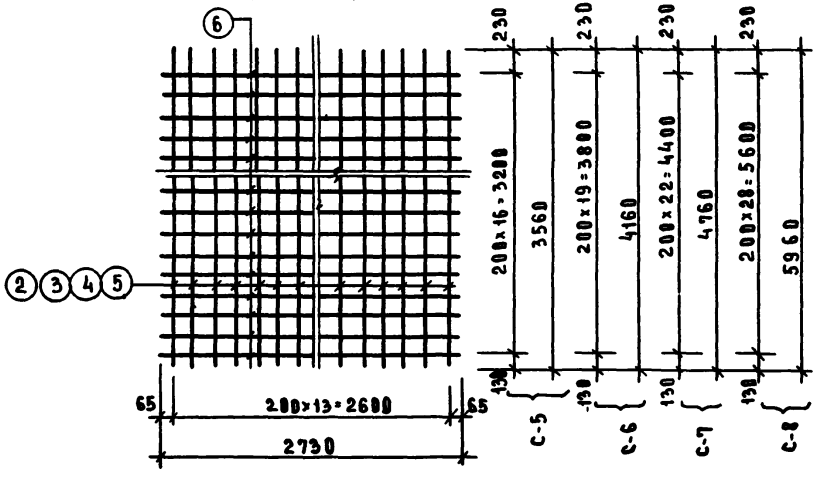
Электродуговую сварку производить в соответствии с СН-393-69, электродом типа Э42 А-Ф ГОСТ 9467-60.

Нач. ОСК		Гл. инж. отд.	Гл. инж. пр-та
Гл. инж. отд.		Гл. констр.	Рук. гр. инж.
Рук. гр. инж.		Проверил	Нормоконтр.
Инженер		Инж.	Инж.
Инженер		Инж.	Инж.
Инженер		Инж.	Инж

С-1, С-2, С-3, С-4



С-5, С-6, С-7, С-8



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N N ПОЗ	⌀ НАИ СЕЧ. ММ	ДЛИНА ММ	К-ВО	МАССА, КГ ПОЗ	ВСЕХ	ИЗДЕЛ.
С-1	1	⌀8А III	2520	17	0.995	16.90	35.10
	2	⌀8А III	3560	13	1.40	18.20	
С-2	1	⌀8А III	2520	20	0.995	19.90	41.10
	3	⌀8А III	4160	13	1.63	21.20	
С-3	1	⌀8А III	2520	23	0.995	22.80	47.10
	4	⌀8А III	4760	13	1.87	24.30	
С-4	1	⌀8А III	2520	29	0.995	28.80	76.38
	5	⌀10А III	5960	13	3.66	47.58	
С-5	6	⌀8А III	2730	17	1.08	18.36	37.96
	2	⌀8А III	3560	14	1.40	19.60	
С-6	6	⌀8А III	2730	20	1.08	21.60	44.43
	3	⌀8А III	4160	14	1.63	22.83	
С-7	6	⌀8А III	2730	23	1.08	24.84	51.01
	4	⌀8А III	4760	14	1.87	26.17	
С-8	6	⌀8А III	2730	29	1.08	31.32	82.56
	5	⌀10А III	5960	14	3.66	51.24	

ТОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ Г. МОСКВА	ГИП ОТДЕЛА	ГЕЛОВСКИЙ	ОСИПА
	ГА. ИНЖ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	НОСОВА
	ГА. КОНСТР.	ПРОЖИН	ВАСИЛЬЕВА
	ГА. ИНЖ. ПР.	ПРОВЕРИЛ	
	РУК. ГР. ИНЖ.	ПРИГОРЕВ	
	РУК. ГР. ИНЖ.	ОСТРОВА	

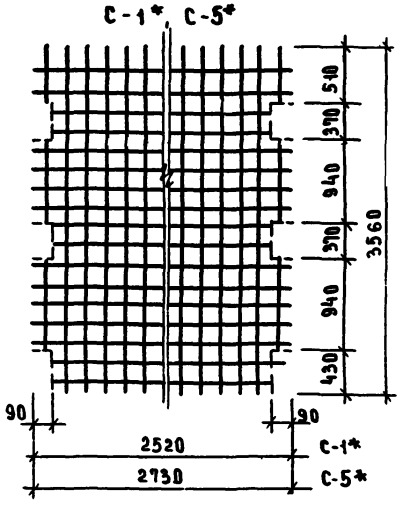
ЦНИЭП

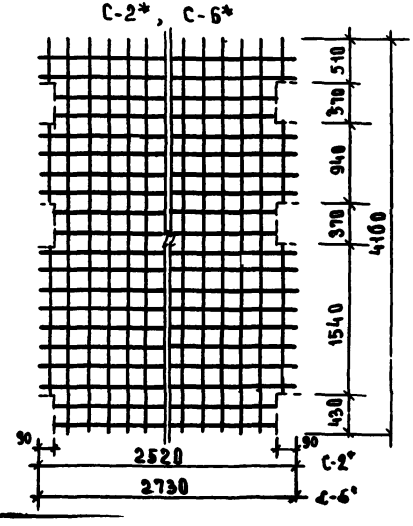
ТК 1976

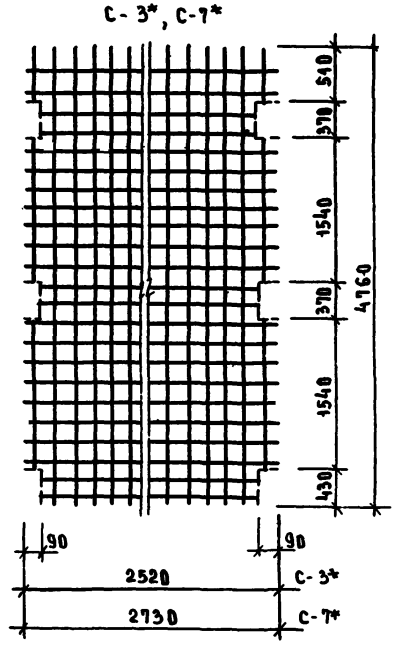
Сетки С-1, С-2, С-3, С-4, С-5, С-6, С-7, С-8

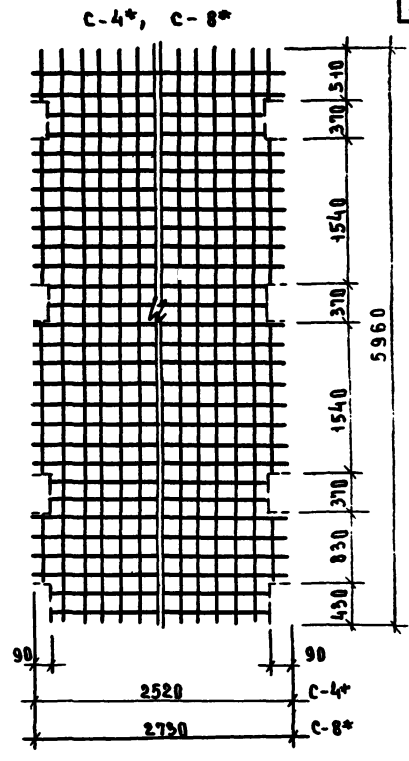
СЕРИЯ ИИ-04-6 | ВЫПУСК 7 | ЛИСТ 48

14639 55









Примечание

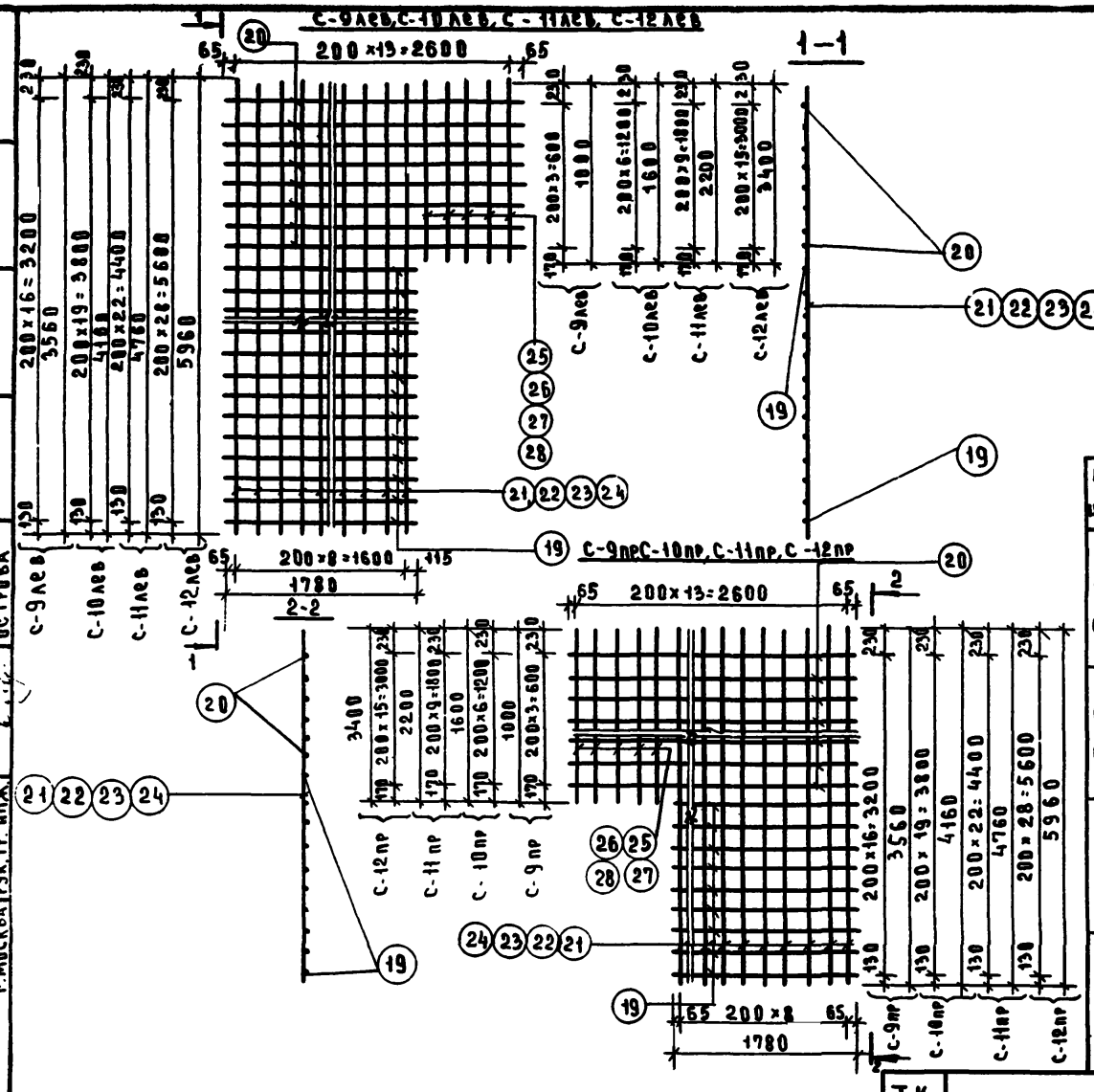
Сетки С-1* ÷ С-8* отличаются от сеток С-1 ÷ С-8 наличием вырезов. Спецификацию стали на сетки см. лист 48.

ТК 1970	Сетки С-1*, С-2*, С-3*, С-4*, С-5*, С-6*, С-7*, С-8*	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7	Лист 49

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и комплексов г. Москва

Нач. отдела		Гл. инж. проекта	Осина
Гл. инж. отд.		Исполнил	Носова
Гл. констр.		Проверил	Васильева
Гл. инж. пр.			
Рук. гр. инж.			
Рук. гр. инж.	Грибовский	Пригожин	Волынский	Пригорев	Острова

14639 56



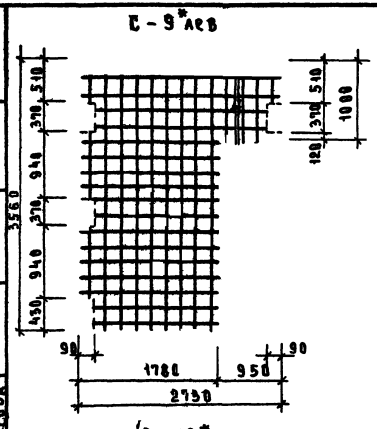
Марка изделия	NN поз	Ф или сечен. мм	Длина мм	К-во шт	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг изделя
С-9лев С-9пр.	19	Ø 10А III	1780	13	1.10	14.30	43.92
	20	Ø 10А III	2730	4	1.68	6.72	
	21	Ø 10А III	3560	9	2.20	19.80	
	25	Ø 10А III	1000	5	0.62	3.10	
С-10лев С-10пр.	19	Ø 10А III	1780	13	1.10	14.30	54.10
	20	Ø 10А III	2730	7	1.68	11.75	
	22	Ø 10А III	4160	9	2.57	23.10	
	26	Ø 10А III	1600	5	0.99	4.95	
С-11лев С-11пр	19	Ø 10А III	1780	13	1.10	14.30	64.36
	20	Ø 10А III	2730	10	1.68	16.80	
	23	Ø 10А III	4760	9	2.94	26.46	
	27	Ø 10А III	2200	5	1.36	6.80	
С-12лев С-12пр	19	Ø 10А III	1780	13	1.10	14.30	84.80
	20	Ø 10А III	2730	16	1.68	26.98	
	24	Ø 10А III	5960	9	3.68	33.12	
	28	Ø 10А III	3400	5	2.10	10.50	

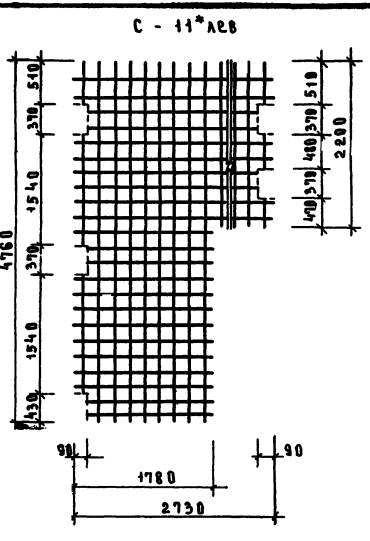
ГИП	ВСИНА		
Рук. гр. инж.	ГОЛОСОВА		
Инженер	ИСПОЛАНИЛ Носова		
	ПРОВЕРИЛ		
Гнедовский	ВОЛЫНСКИЙ		
	ПРИГОЖИЙ		
	ПРИГОРЕВ		
	ВСТРОВА		
Нач. отдела	Гл. инж. пр-та		
Гл. инж. пр-та	Гл. констр.		
Торгово бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва	Рук. гр. инж.		

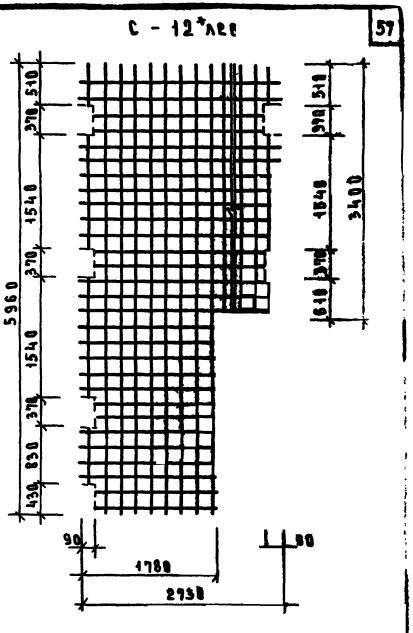
ТК 1976

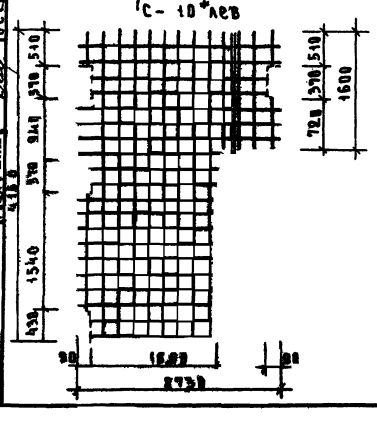
Сетки С-9лев; С-10лев; С-11лев; С-12лев; С-9пр; С-10пр; С-11пр; С-12пр.

Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 58









Примечание

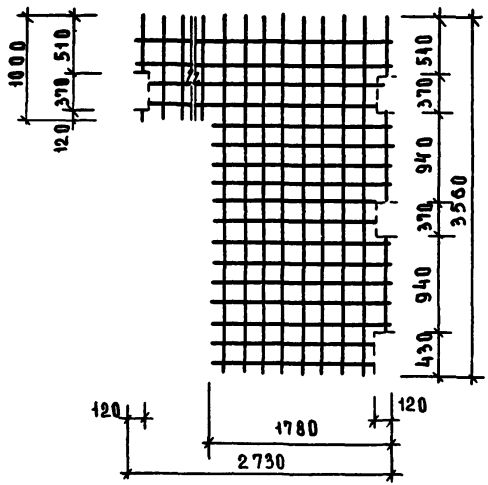
Сетки С-9*лев, С-10*лев, С-11*лев, С-12*лев отличаются от сеток С-9лев С-10лев, С-11лев, С-12лев наличием вырезов. Спецификацию стали на сетки см. лист 50.

ГИП	Шведаль	Рук. гр.	Ниж
Инженер	Вольмиский	Исполнил	Пуговкина
Нормоконтр.	Примжина		Пуговкина
Гл. инж. отд.	Григорьев		
Гл. инж. пр.	Остова		
Нач. отдела		Гл. инж. пр.	Остова
Гл. инж. пр.			
Гл. архитектор			
Гл. инж. проекта			
Гл. инж.			

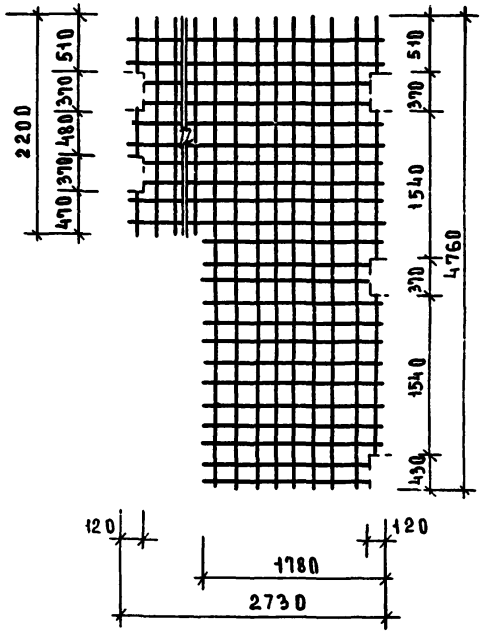
ЦНИИЭП

ТК 1970	Сетки С-9*лев, С-10*лев, С-11*лев, С-12*лев	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 1	Лист 51

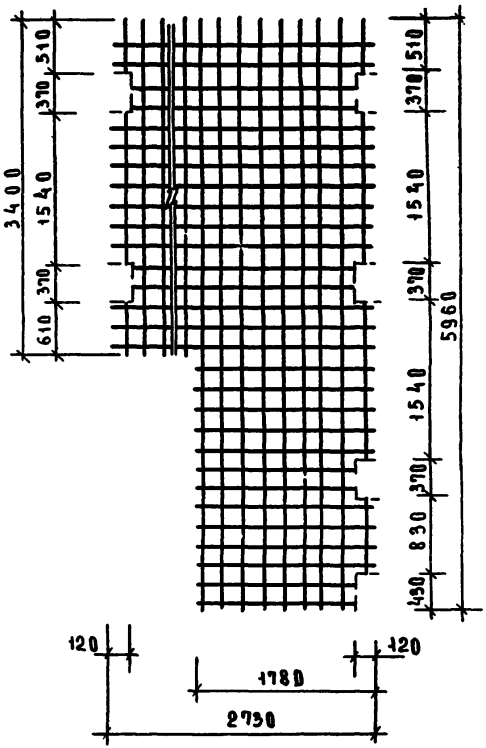
С-9* пр.



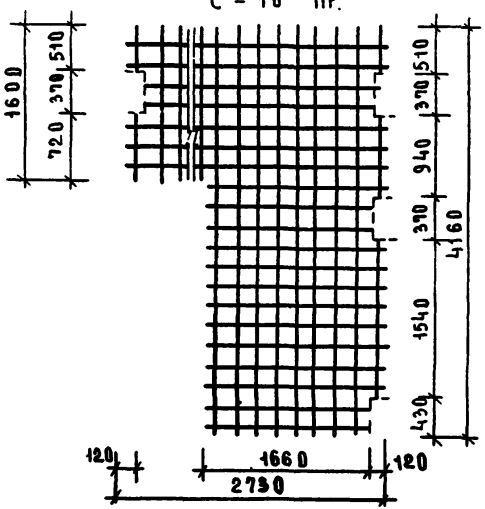
С-11* пр.



С-12* пр.



С-10* пр.



Примечание

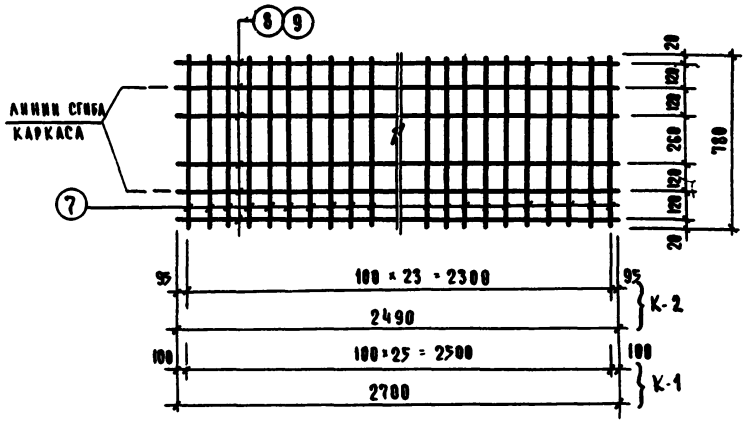
Сетки С-9*пр, С-10*пр, С-11*пр, С-12*пр. отличаются от сеток С-9 пр, С-10пр, С-11пр, С-12пр наличием вырезов. Спецификацию стали на сетки см. лист 58

ТК 4976	Сетки С-9*пр, С-10*пр, С-11*пр, С-12*пр.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 52

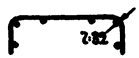
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Гл. инж. отдела		Гл. инж. пр-та	
Гл. инж. отд.		Рук. гр. инж.	
Гл. констр.			
Гл. инж. пр-та			
Рук. гр. инж.			
Гнедовский		Осина	
Вольинский		Голосова	
Исполнил		Носова	
Пригожий			
Проверил			
Пригорев			
Острова			

К-1 ; К-2

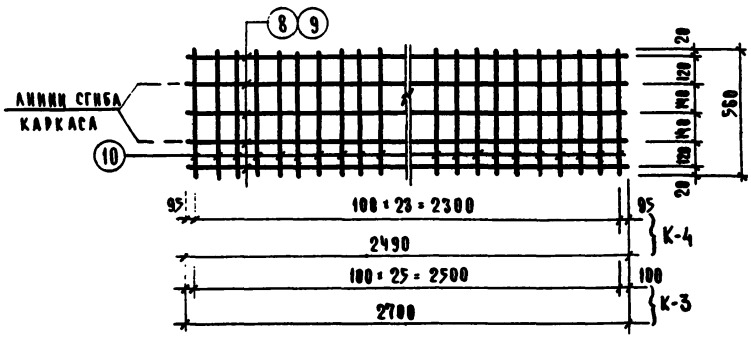


К-1; К-2 в согнутом виде



К-3; К-4 в согнутом виде

К-3 ; К-4



Марка изделия	№ поз.	⌀ и ан сеч. мм	Длина мм	К-во	Масса, кг поз	Масса, кг всех	Масса, кг изделия
К-1	7	⌀8 А III	780	26	0.31	8.00	14.42
	8	⌀8 А III	2700	6	1.06	6.36	
К-2	7	⌀8 А III	780	24	0.31	7.44	13.32
	9	⌀8 А III	2490	6	0.98	5.88	
К-3	10	⌀8 А III	560	26	0.22	5.72	11.02
	8	⌀8 А III	2700	5	1.06	5.30	
К-4	10	⌀8 А III	560	24	0.22	5.28	10.18
	9	⌀8 А III	2490	5	0.98	4.90	
ОС-1	18	⌀5 ВI	130	1	0.02	0.02	0.02

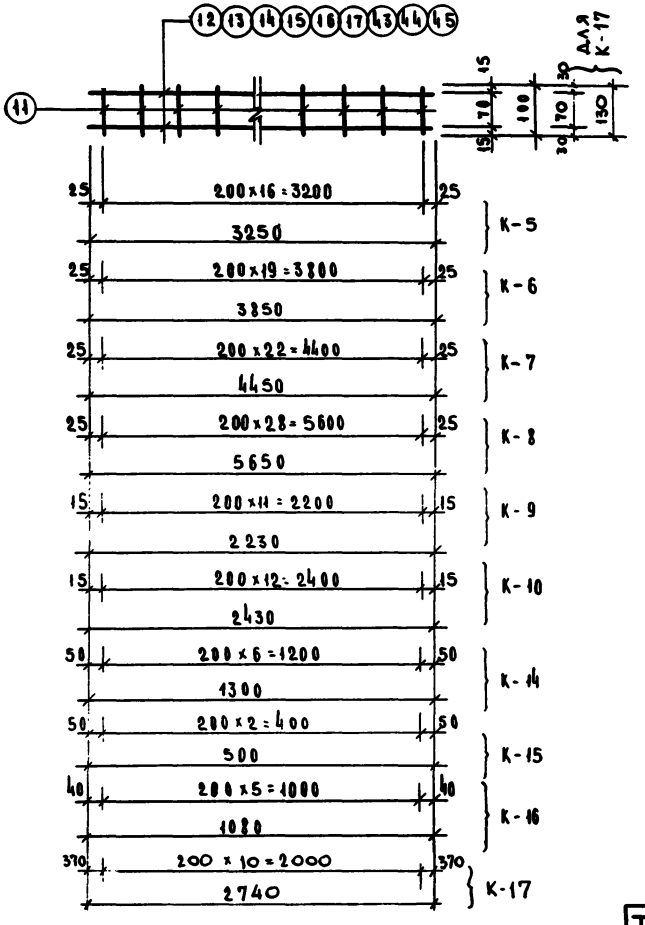
ТК 1976	Каркасы К-1; К-2; К-3; К-4; ОС-1	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 59

Гл. инж. проекта Осина; Гл. конструктор Новова; Гл. инж. проекта Васильева; Рук. гр. инж. Островская

Рук. гр. инж. Исполнил; Проверил

Гнедовский, Болинский, Прокопов, Пригорев

ЦНИИЭП Торгово-бытовых зданий и комплексов г. Москва



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	N N ПОЗ.	ф НАН СЕЧ. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	МАССА, КГ ПОЗ.	ВСЕХ	НА ДЕЛ.
К-5	11	ф5ВI	100	17	0.015	0.26	1.26
	12	ф5ВI	3250	2	0.50	1.00	
К-6	11	ф5ВI	100	20	0.015	0.30	1.48
	13	ф5ВI	3850	2	0.59	1.18	
К-7	11	ф5ВI	100	23	0.015	0.35	1.71
	14	ф5ВI	4450	2	0.68	1.36	
К-8	11	ф5ВI	100	29	0.015	0.44	2.18
	15	ф5ВI	5650	2	0.87	1.74	
К-9	11	ф5ВI	100	12	0.015	0.18	1.96
	16	ф8АIII	2230	2	0.89	1.78	
К-10	11	ф5ВI	100	13	0.015	0.20	2.12
	17	ф8АIII	2430	2	0.96	1.92	
К-14	11	ф5ВI	100	7	0.015	0.11	1.13
	43	ф8АIII	1300	2	0.51	1.02	
К-15	11	ф5ВI	100	3	0.015	0.05	0.45
	44	ф8АIII	500	2	0.20	0.40	
К-16	11	ф5ВI	100	6	0.015	0.09	0.97
	45	ф8АIII	1080	2	0.44	0.88	
К-17	46	ф25АIII	2740	2	10.55	21.10	21,66
	30	ф8АII	130	11	0,05	0,56	
ОС-8	47	ф25АIII	3300	1	12,70	12,70	12,70

ТК 1976

Каркасы К-5÷К-10, К-14÷К-17. Отдельный стержень ОС-8.

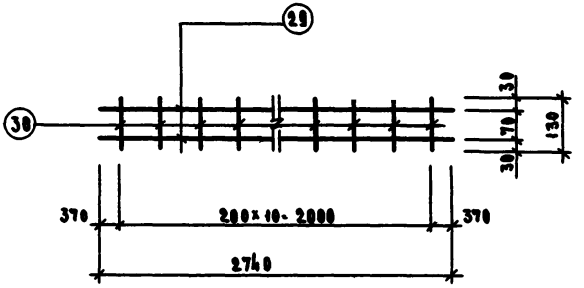
СЕРИЯ ИИ-04-6 ВЫПУСК 7 ЛИСТ 54

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

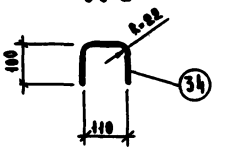
ГИП ОСК — ОСИПА
ГИП ОТД — НОСОВА
ГА КОНСТРОЛ — ВАСИЛЬЕВА
ГА ГИП ПР-ТИ — ГИСЕВОВСКИЙ
РУК. ГР. ИНЖ. — БОЛЫНСКИЙ
ИСПОЛНИЛ — ПРИГОЖИН
ПРОВЕРИЛ — АРИГОРЕВ
ОСТРОВА

14639

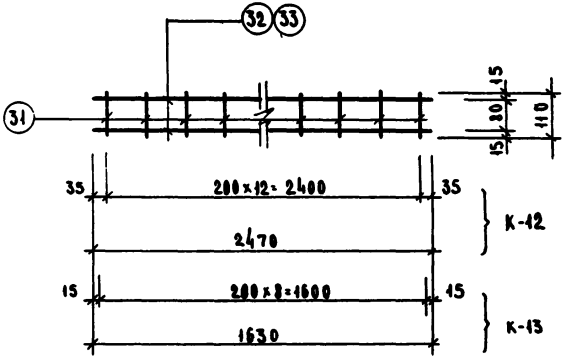
К-11



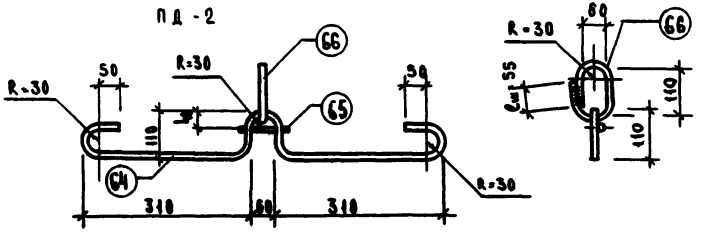
ОС-2



К-12, К-13



ПД-2



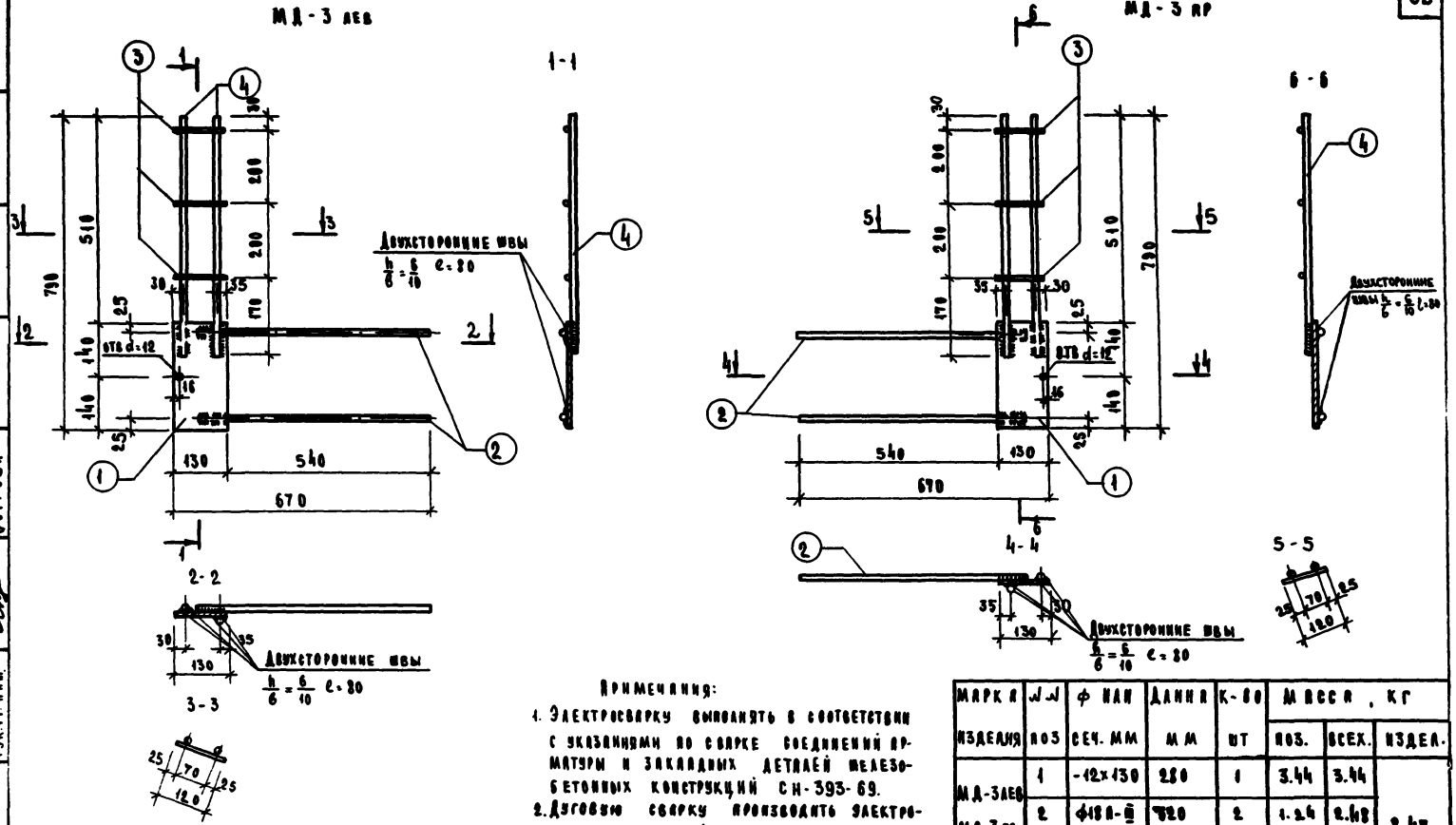
Марка изделия	№ поз.	Ф или сеч. мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг		
					поз.	всех	издел.
К-11	29	ф22АII	2740	2	8.16	16.32	16.88
	30	ф8АI	130	11	0.05	0.56	
К-12	31	ф5ВI	110	13	0.02	0.26	1.02
	32	ф5ВI	2470	2	0.38	0.76	
К-13	31	ф5ВI	110	9	0.02	0.18	0.68
	33	ф5ВI	1630	2	0.25	0.50	
ОС-2	34	ф8АI	320	1	0.13	0.13	0.13
ОС-3	35	ф25АII	930	1	3.58	3.58	3.58
ОС-4	36	ф22АII	1530	1	4.52	4.52	4.52
ОС-5	37	ф22АII	2130	1	6.35	6.35	6.35
ОС-6	38	ф22АII	3330	1	9.94	9.94	9.94
ОС-7	39	ф22АII	3300	1	9.90	9.90	9.90
ПД-2	64	ф14АI	1100	1	1.34	1.34	1.97
	65	ф14АI	130	1	0.16	0.16	
	66	ф14АI	390	1	0.47	0.47	

ТК 976	Каркасы К-11, К-12, К-13. Отдельные стержни ОС-2 ÷ ОС-7. Петля ПД-2.	Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 35

Н. ч. ОСК — Гл. инж. отд. — Гл. конструктор — Гл. инж. пр-ти — Рук. гр. инж.

Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Недовский, Волынский, Пригожин, Островов — Недопанна, Проверил, Григорьев — Багнюкова, Осина



Примечания:

1. Электросварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.
2. Дуговую сварку производить электродами типа Э-42А-Ф.

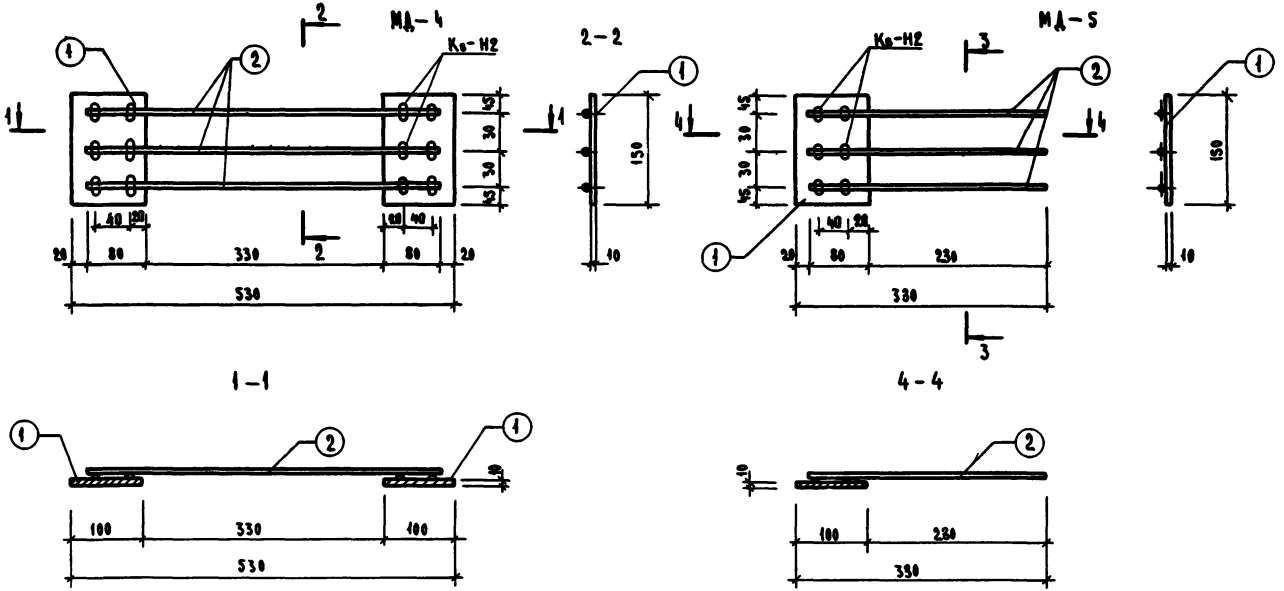
Марка изделия	Поз	Ф или сеч. мм	Длина мм	Кол. шт	Масса, кг поз.	всех.	изделия
МД-3лев МД-3пр	1	-12×130	280	1	3.44	3.44	2.47
	2	ф18А-II	920	2	1.24	2.48	
	3	ф8 II	120	3	0.05	0.15	
	4	ф18А-II	600	2	1.20	2.40	

ТК 1976	Закладные детали МД-3пр, МД-3лев.	Серия ПП-04-6	
		Выпуск 7	Лист 56

Инженер Иванова
Нач. отдела Васильева
Гл. инж. отд. Снедовский
Гл. конструктор Волынский
Гл. инж. пр-ти Чебанина
Рук. гр. инж. Григорьев
Рук. гр. инж. Григорьев
Проверил Григорьев
Гл. инж. пр-ти Островой

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

14639 63



Примечание

1. Рельефно-точечную сварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.

Марка изделия	Нк поз.	ф или сеч. мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг изд.
МД-4	1	-10 х 100	150	2	1.18	2.36	2.93
	2	ф8 А III	490	3	0.19	0.57	
МД-5	1	-10 х 100	150	1	1.18	1.18	1.57
	3	ф8 А III	310	3	0.13	0.39	

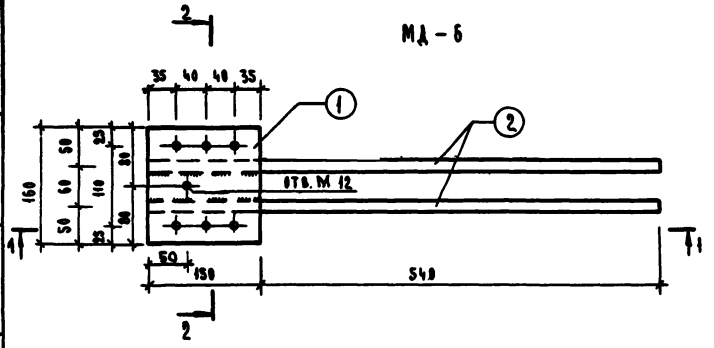
ТК 1976

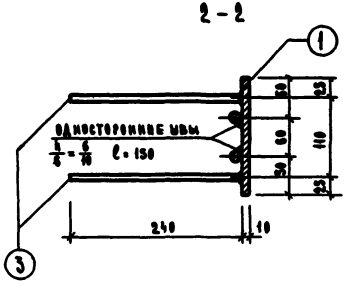
Закладные детали МД-4, МД-5

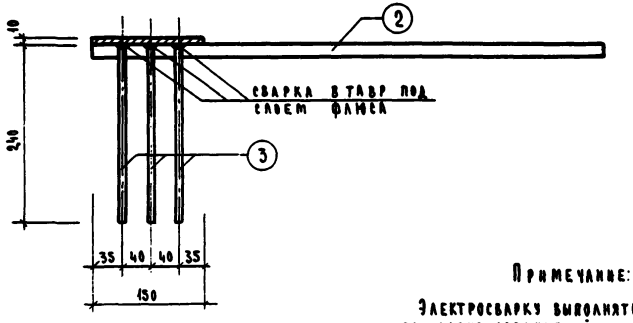
Серия ИИ-04-6, Выпуск 7, Лист 57

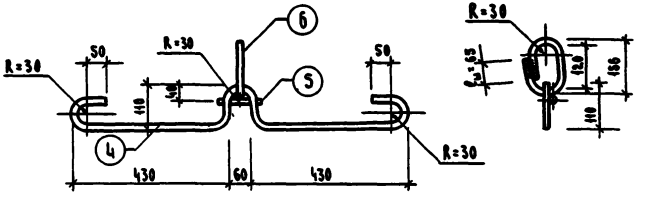
ЦНИИЭП зданий туристских комплексов г. Москва

Гл. инж. пр. Гл. конструктор Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж. Ковальский Пригожий Исполнил Проверил Васильева Петрова Притворов









Примечание:

Электросварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.

Марка изделия	Кн поз.	ф или сеч. мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг поз.	всех	изделия
МД-6	1	-10×150	160	1	1.88	1.88	5.19
	2	ф18 А III	690	2	1.37	2.74	
	3	ф8 А III	260	6	0.095	0.57	
ПД-1	4	ф18 АI	1390	1	2.76	2.76	3.80
	5	ф18 АI	130	1	0.26	0.26	
	6	ф18 АI	390	1	0.78	0.78	

ТК 1976

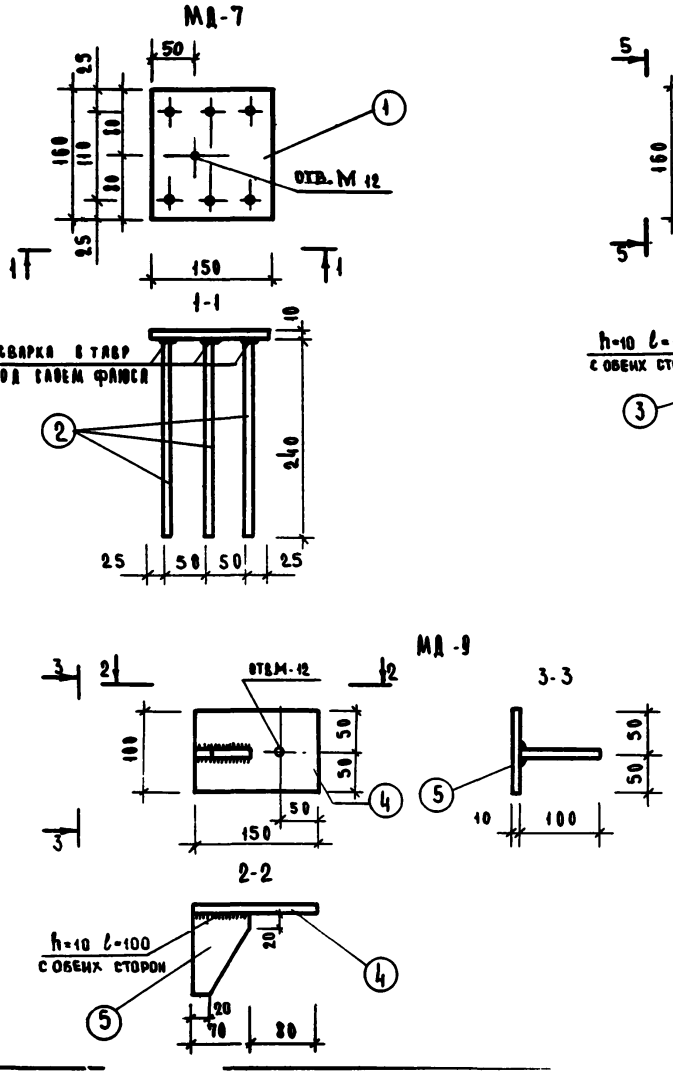
Закладная деталь МД-6. Петля ПД-1.

Серия ИИ-04-6 Выпуск 7 Лист 58

Нач. отдела	Гл. инж. пр-та	Гл. инж. пр-та	Рук. гр. инж.
Гл. инж. пр-та	Гл. конструктор	Гл. инж. пр-та	Рук. гр. инж.
Рук. гр. инж.	Ведущий инж.	Инж.	Инж.
Инж.	Инж.	Инж.	Инж.

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

Инж. Васильева



Примечание

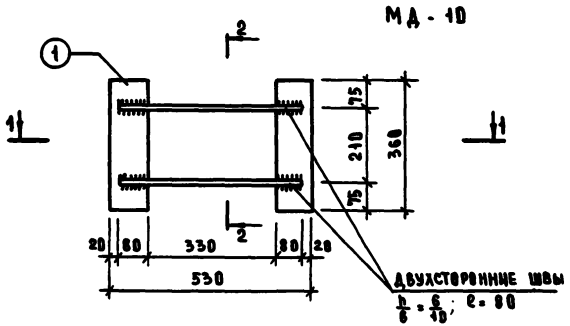
Электросварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69.

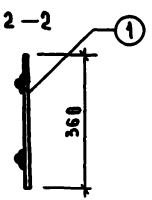
Марка изделия	№№ поз	ф или сечение мм	Длина мм	Кол.	Масса кг поз.	Масса кг всех	Масса кг изделия
МД-7	1	-150×10	160	1	1.89	1.89	2.46
	2	8 А-III	240	6	0.095	0.57	
МД-8	1	-150×10	160	1	1.89	1.89	2.44
	3	-70×10	100	1	0.55	0.55	
МД-9	4	-100×10	150	1	1.18	1.18	1.73
	5	-70×10	100	1	0.55	0.55	

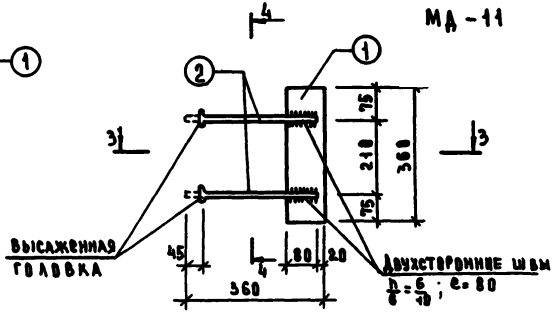
ТК 1976	Закладные детали МД-7; МД-8; МД-9	Серия ИИ-04-6	
		Выпуск 7	Лист 59

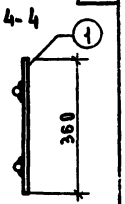
Гл. инж. проекта Ясинин; Гл. конструктор проекта Исаева; Гл. инж. п-та Васильева; Рук. гр. инж. Островая; Рук. гр. инж. Пономарев; Инженер Пономарев; Проверил Приходько; Инженер Болотский; Инженер Исполнил; Инженер Гнедовский; Рук. отд. Ясинин; Гл. инж. отд. Ясинин; Рук. отд. Ясинин; Гл. инж. проекта Ясинин

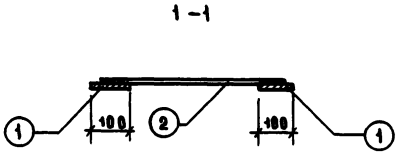
ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов г. Москва

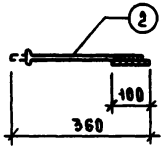












Примечания:

1. Электросварку выполнять в соответствии с указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций СН-393-69
2. Дуговую сварку производить электродами типа Э-42А-ф.

Марка изделия	N N поз	ф или сеч. мм	Длина мм	К-во	Масса, кг поз.	Масса, кг всех	Масса, кг изделия
МД-10	1	-10×100	360	2	2.82	5.64	7.60
	2	ф18АIII	490	2	0.98	1.96	
МД-11	1	-10×100	360	1	2.82	2.82	4.18
	2	ф18АIII	340	2	0.68	1.36	

ТК 1976	Закладные детали МД-10, МД-11.	Серия ИИ-04-6	Выпуск 7 / Лист 60

Торговых бытовых зданий и гостиниц компрессорной г. Москва — ЦНИИЭП

Гл. инж. отд. Гл. конструктор Гл. инж. пр. Рук. гр. инж. — Рыбинский, Пригожий, Прибылов, Островская

Гл. инж. проекта Проверил — Москва, Васильева